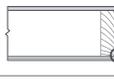
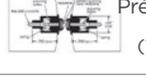


**USINAGE RÉGULIER**

 Serrures cylindriques	 Barres panique en surface	 Préparation pour chariot
 Cylindres	 Barres panique à mortaises	 Préparation pour équerres
 Serrures à mortaises	 Poignées encastrées	 Tous genres de charnières
 Verrous en surface	 Tous genres de loquets	 Trous de vis prépercés
 Verrous en surface avec tige d'extension	 Œil de porte (judas)	 Battants/traverses enfi gurés 1 1/2" / 12mm
 Verrous de coins (paires)	 Seuils tombants automatiques	 Coupe pour tolérances et biseaux
 Contacts magnétiques genres	 Protecteurs de chants 111/16" O.D. / 78"	 Ouvertures de tous

**USINAGE SPÉCIAL**

 Plaques protectrices encastrées	 Unités de transfert de courant	 Préparation pour astragales
 Serrures VING CARD	 Gâches électriques	 Bras d'arrêt encastré
 Serrures TESA	 Préparation pour joints d'étanchéité (1 ou 2 côtés)	 Barres panique avec tiges verticales encastrées
 Trous de fonction	 Battants à rayon	 Pivots à mortaises haut et bas
 Verrous encastrés avec tige d'extension	 Ferme-porte au plancher	 Pivots intermédiaires
Usinage de portes surdimensionnées	Ferme-porte encastré automatique	Pivots pour portes plombées
Encoches spéciales dans les battants	Rainures dans les faces (en U, en V, etc.)	Épaisseurs irrégulières
Insertions spéciales	Coupe-feu de tous genres (20,45,60 et 90 minutes)	Préparation de rainures pour ffils
Usinage de portes hollandaises	Et autres sur demande...	

CHARTRE DE CONVERSION POUR USINAGE	
TYPES D'USINAGE	CODES D'USINAGE
Cylindrique + 2 charnières**	01, 01R, 03, 03R, 05, 05R, 07, 07R
Cylindrique + 3 charnières	31, 31R, 31L, 31A MS
Cylindrique + serrure morte + 3 charnières	32, 33, 34, 39
Serrure morte + 3 charnières	35, 36, 37, 38
Serrure morte non défoncée	ND (Ajouter au code, ex. : 32ND)
<b>PORTES HOLLANDAISES</b>	
4 charnières seulement	49
Cylindrique + 4 charnières	50
Cylindrique + 4 charnières + verrou encastré (haut)	51
Cylindrique + 4 charnières + verrou pêne dormant mortaise	52, 52G
Mortaise + 4 charnières	55, 55G
Mortaise + verrou encastré + 4 charnières	56, 56G
Mortaise + 4 charnières + verrou pêne dormant mortaise	57, 57G
2 cylindriques +4 charnières	58, 59
<b>MORTAISES</b>	
Mortaise + 3 charnières	60, 61, 61MS, 61MSS
Serrure morte à mortaises + 3 charnières	64, 64G
<b>VERROUS</b>	
2 verrous encastrés avec tige d'extension + 3 charnières	66, 67
2 verrous encastrés avec tige + astragale + 3 charnières	66AST, 67AST
2 verrous encastrés sans tige d'extension + 3 charnières	76, 77
2 verrous encastrés sans tige + astragale + 3 charnières	76AST, 77AST
Position du verrou à plus de 12"	V4
<b>PORTES COUPE-FEU</b>	
2 verrous encastrés avec tige + astragale + 3 charnières	66CFAST, 67CFAST
2 verrous encastrés sans tige + astragale + 3 charnières	76CFAST, 77CFAST
Gâche additionnelle pour porte avec astragale de métal	GA CFAST

CHARTRE DE CONVERSION POUR USINAGE	
TYPES D'USINAGE	CODES D'USINAGE
<b>BARRES PANIQUE</b>	
Barre panique en surface + 3 charnières	80
Barre panique à mortaises + 3 charnières	81
Barre panique avec tige verticale encastrée + 3 charnières	82
Barre panique avec tige verticale encastrée « non through bolt » + 3 charnières	83
<b>AUTRES</b>	
Pivots (haut et bas)	90
Pivot intermédiaire	90I
Bras d'arrêt encastré	BAE
Ferme-porte encastré	FPE
Poignée encastrée	PE1, PE2
Loquet à rouleau	RoL1, RoL2
Rainures pour fils	Raceway
Transfert de courant incluant rainures pour fils	EPT
Gâche électrique	GE
Trou de judas	JD, JK
<b>PORTES PLIANTES</b>	
Chariot/Équerre (Crowder)	C-106-4, C-105-4, C-400, C-405, C-500/C-600, CF-100, CF-115
<b>CHARNIÈRES</b>	
2 charnières seulement**	02, 02R, 04, 04R, 06, 06R, 08, 08R
3 charnières seulement	30, 30R
Préperçage pour vis	PD3, PD4, PD5
Centre en centre non égales	NE
5 " x 4 " et 4" x 4" (spécial)	PX
Soss (invisible)	Soss
Charnières en surplus	3P, 4P, 5P
Épaisseur non standard	EP (Ajouter au code, ex. : 02EP)
<b>GÂCHES</b>	
Gâche additionnelle	GA
Pour porte avec astragale	GA AST
Gâche électrique	GE

\*Voir notre liste de prix pour tous les détails sur chaque code d'usinage

\*\*Pour les portes de 1 3/8" seulement.

**DIMENSIONS RÉGULIÈRES**

(impériales ou métriques) Hauteurs et largeurs mentionnées ci-dessous ou qui requièrent une coupe de 1/8" (3 mm) à 1/4" (6 mm) sur la largeur et 1/2" (13 mm) à 7/8" (22 mm) sur la hauteur..

**NOTES**

Il est important de préciser les dimensions nettes de la porte.

Pour l'épaisseur : une tolérance de + ou - 1/16" (1,6 mm) est allouée

Pour la largeur : un jeu de 1/8" (3 mm) pour un cadre de bois et de 3/1 (4,8 mm) pour un cadre de métal

Pour la hauteur : un jeu standard de 7/8" (22 mm) au total, 1/8" (3 mm) haut et 3/4" (19 mm) bas

Pour la hauteur de la porte coupe-feu, un jeu de 5/8" (16 mm) au total, 1/8" (3 mm) haut et 1/2" (13 mm) bas

Pour toute autre tolérance, soustraire le jeu du nominal et inscrire le ne

**INFORMATIONS :**

Les quantités de portes doivent être regroupées. La porte doit être identique ainsi que les options de celle-ci : même construction de porte, même essence, mêmes dimensions, mêmes options et même usinage.

Pour tout usinage spécial, l'échantillon physique sera requis. À noter que le code n° 31A

équivalent à une préparation 161 sur porte d'acier.

La porte n'ayant pas les renforts de quincaillerie adéquats n'est pas garantie.

**IMPORTANT:**

Pour les autres mesures, nous fournir l'élévation lors de la commande. **Toujours à partir du haut de la porte, voir grille ci-contre.**

HAUTEUR NETTE DE LA PORTE		
Si nécessaire, soustraire le jeu du nominal, Voir note ci-dessous		
80"	6'-8"	2032 mm
82"	6'-10"	2083 mm
84"	7'-0"	2134 mm
96"	8'-0"	2438 mm
108"	9'-0"	2743 mm
120"	10'-0"	3048 mm

ÉPAISSEUR DE LA PORT	
1 1/8"	29 mm
1 3/8"	35 mm 1
3/4"	45 mm 2
1/4"	57 mm

LARGEUR DE LA PORTE		
Si nécessaire, soustraire le jeu du nominal, Voir note ci-dessous		
12"	1'-0"	305 mm
14"	1'-2"	356 mm
16"	1'-4"	406 mm
18"	1'-6"	457 mm
20"	1'-8"	508 mm
24"	2'-0"	610 mm
26"	2'-2"	660 mm
28"	2'-4"	711 mm
30"	2'-6"	762 mm
32"	2'-8"	813 mm
34"	2'-10"	864 mm
36"	3'-0"	914 mm
38"	3'-2"	965 mm
40"	3'-4"	1016 mm
42"	3'-6"	1067 mm
44"	3'-8"	1118 mm
46"	3'-10"	1068 mm
48"	4'-0"	1219 mm

CHARTRE DE POIDS PORTE	
PORTE	POIDS
5045	5,0 lbs/p.c. = 2,26 kg/p.c.
5060	6,0 lbs/p.c. = 2,71 kg/p.c.
5090	6,0 lbs/p.c. = 2,71 kg/p.c.
6000	5,4 lbs/p.c. = 2,45 kg/p.c.
7000	4,9 lbs/p.c. = 2,22 kg/p.c.
7600	4,9 lbs/p.c. = 2,22 kg/p.c.
8100	4,5 lbs/p.c. = 2,04 kg/p.c.
8500	4,8 lbs/p.c. = 2,18 kg/p.c.
8512	lbs/p.c. = 2,94 kg/p.c.
8513	5,0 lbs/p.c. = 2,26 kg/p.c.
8516	lbs/p.c. = 3,85 kg/p.c.
8522	8,5 lbs/p.c. = 3,85 kg/p.c.
85261	2,5 lbs/p.c. = 5,66 kg/p.c.
8600	4,5 lbs/p.c. = 2,04 kg/p.c.
9100	1,0 lb/p.c. = 0,45 kg/p.c.
9500	2,4 lbs/p.c. = 1,09 kg/p.c.
9600	1,4 lbs/p.c. = 0,63 kg/p.c.
AF45	5,0 lbs/p.c. = 2,26 kg/p.c.
AF60	5,0 lbs/p.c. = 2,26 kg/p.c.
FR00	4,5 lbs/p.c. = 2,04 kg/p.c.
PC5	4,5 lbs/p.c. = 2,04 kg/p.c.
SR38	5,9 lbs/p.c. = 2,68 kg/p.c.
SR41	6,6 lbs/p.c. = 3,00 kg/p.c.
SR43	5,2 lbs /p.c. = 2,36 kg/p.c.

**MESURES STANDARDS DE L'USINAGE BAILLARGEON**

HAUTEUR DE PORTE	HAUTEUR DE CHARNIÈRE DU HAUT DE LA PORTE AU-DESSUS DE LA CHARNIÈRE 4 1/2" X 4" X 0,134"	HAUTEUR DE LA SERRURE DU HAUT DE LA PORTE AU CENTRE DU CYLINDRE 2 1/8" À 2 3/4" « BACKSET » - PÊNE 1" X 2 1/4" OU 1 1/8" X 2 1/4"	HAUTEUR DE SERRURE À MORTAISES DU HAUT DE LA PORTE AU CENTRE DE LA FACE PLATE 1 1/4" X 8"
79 1/8"	1 <sup>re</sup> 7,375" 2 <sup>e</sup> 37,312" 3 <sup>e</sup> 67,25"	A= 39.562"	B= 39.937"
81 1/8"	1 <sup>re</sup> 7,375" 2 <sup>e</sup> 38,312" 3 <sup>e</sup> 69,25"	A= 41.562"	B= 41.937"
83 1/8"	1 <sup>re</sup> 7,375" 2 <sup>e</sup> 39,312" 3 <sup>e</sup> 71,25"	A= 43.562"	B= 43.937"
95 1/8"	1 <sup>re</sup> 7,375" 2 <sup>e</sup> 32,667" 3 <sup>e</sup> 57,959" 4 <sup>e</sup> 83,250"	A= 55.562"	B= 55.937"

