BAILLARGEON® SERIES

Brochure technique

FORTE™
SOLUTIONS CADRES ET PORTES



BAILLARGEON® SERIES

Construction et types de portes





Types d'âmes	PARTICULES DE BOIS COMPOSITE	LVL (âme de bois composite)	LSL (âme de bois composite)
Types de projets			
Bureaux présidentiels,de médecins et d'avocats Centres de congrès, hôtels et casinos Centres de détention et établissements psychiatriques Centres hospitaliers et cabinets dentaires Collèges et universités Immeubles dédiés aux gens semi-autonomes Palais de justice Bureaux de prestige Hôtels de luxe Édifices gouvernementaux Écoles Hôpitaux	**Baillargeon Extreme** Ultra-sévère	8300-ME • **8500-ME** • **8513-ME (AUTONOMIE)**	• **7000-ME** • **7600-ME (Haute sécurité)** • **7602-MO (SANS FACE)**	6000-ME
	Baillargeon Extreme Ultra-sévère Coupe-feu	8320-ME • **8520-ME**	• **7020-ME** • **7620-ME (HAUTE SECURITÉ)**	6020-ME
Tours à bureaux Condominiums Hôtels Édifices institutionnels Sorties de secours Cages d'escaliers Corridors Entrées de logements et de chambres d'hôtels Espaces à bureaux publics Cloisons pare-feu	**Baillargeon Intense** Sévère	• **8600-MO/ME PC5-MO/ME FR00-ME**		
	Baillargeon Intense Sévère Coupe-feu	• **8620-MO/ME** PC520-MO/ME		
Résidences Bureaux d'entreprises de services HLM	**Baillargeon Light** Régulier	8100-MO 8200-MO		
	Baillargeon Light Régulier Coupe-feu	8120-MO 8220-MO		

• **PRODUITS EXCLUSIFS BAILLARGEON**

Options de montants/traverses (*N/A pour les constructions 9100, 8100 et 7602) VE :

placage assorti 1/32 avec joints

PE: Stratifié plastique

IE: 1.5 & 3 mm options de montants à bords d'impact et de rails à bords nets noirs

				
AGRIFIBRE	MINÉRAL (coup-feu)	PLOMBÉE **(Radiologie)**	INSONORISANTE **(coupe-son)** Voyez le document de performances d'insonorisation (étape 4) pour plus d'information	**CREUSE**
• 8300-ME **• 8500-ME**		**• 8512/8516-ME** **• 8522/8526-ME**		9300-ME **• 9500-ME**
• 8320-ME **• 8520-ME**				
• 8600-MO/ME PC5-MO/ME			SR35-ME, SR39-ME, SR40-ME, SR41-ME, SR42-ME, SR43-ME, SR44-ME, SR45-ME, SR46-ME	
• 8620-MO/ME PC520-MO/ME AF45-MO/VE AF60-MO/VE	RMC45-MO/VE RMC60-MO/VE RMC90-MO/VE		SR3520-ME, SR3920-ME, SR4020-ME, SR4120-ME, SR4220-ME, SR4320-ME, SR4420-ME, SR4520-ME, SR4620-ME, SR4145-ME, SR4245-ME, SR4345-ME, SR4545-ME	
				9100-MO

Options de signature





Liste des options possibles sur les portes:

STRUCTURE

- Autonomie
- Surdimensionnée
- Épaisseur non standard
- Française
- Pliante
- Hollandaise
- Louvres
- Pare-balles
- Plombée
- Chants et traverses sur mesure
- Chants résistants aux chocs (anti-impacts IE)
- Vos idées sur mesure
- Impostes
- Vitre pleine grandeur

USINAGE

- Diverses rainures
- Usinage simple et complexe
- Préperçage
- Ouvertures avec vitres de tout genre
- Usinage pour porte coupe-feu
- Renfort coupe-feu
- Logo







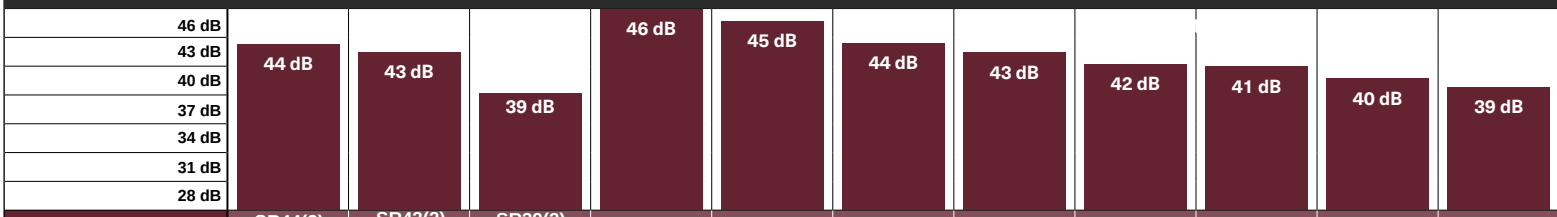
DESIGN

- Appliqués de surface et de moulure
- Finition en usine de tout genre
- Finition à la main spéciale
- Placage exotique et spécial
- Caractéristiques des essences
- Agencement spécial de placage (« sketch face »)
- Grain horizontal
- Cadres de bois agencés
- Système de finition (Charte de couleurs)
- Portes en stratifié
- Ouverture ronde
- Types de verre
- Joints enfigurés
- Logo
- Insertions (acier inoxydable, cuivre, etc.)

ENVIRONEMENT

- Certifiée FSC avec étiquette
- Certifiée ULEF/NAUF
- DEP
- Faite de matières premières recyclées
- Fabriquée régionalement
- Faite de matières rapidement renouvenable
- Contribution à divers programmes de certification environnementale
- (LEED, Green Globe, etc.)
- Finition à base d'eau
- Finition antimicrobienne

PERFORMANCES COUPE-FEU



Construction	SR44(2) Paire	SR43(2) Paire	SR39(2) Paire	SR46	SR45	SR44	SR43	SR42	SR41	SR40	SR39
Dimension disponible	6' x 7' (max. 3' x 7'/ Porte)			**4' x 8'**	4' x 8'	4' x 8'	4' x 8'	4' x 8'	4' x 8'	4' x 8'	4' x 8'
Facteur poids (lb/pi^2)	10.6	8.8	7.4	10.6	10.6	10.6	8.8	8.8	8.8	7.4	7.4
Poids de référence porte 3' x 7' (lb)	218	174	143	218	218	218	174	174	174	155.4	155.4
Porte coupe-feu unie	N/D	20 min	20 min	20 min	20 min	20 min	20 min	20 min	20 min	20 min	20 min
Ouverture vitrée homologuée coupe-feu	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible
Ensemble de verre	N/D	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG
Verre	N/D	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop
Vision maximale (po^2)	N/D	216	216	100	216	484	216	484	864	864	864
Ensemble de verre	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG
Verre	11/16" Laminé	11/16" Laminé	5/8" Laminé	5/8" Laminé	5/8" Laminé	5/8" Laminé	1/2" Laminé	1/2" Laminé	5/8" Laminé	1/2" Laminé	1/2" Laminé
Vision maximale (po^2)	216	216	216	100	216	484	100	484	864	864	864

Configuration de quincaillerie insonorisante

Ensemble #	13	13	13	10	10	10	10	10	10	10	10
Zero 119w											
Pemko S-88											
Pemko S-88 (double)											
Pemko S-44	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DHSI 105											
Zero 8145 SBK											
Arrêt du cadre											
Pemko S-88											
Pemko S-773	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Traverse du bas											
Pemko S-773	•	•	•								
DHSI CS DP . 375 (2)											
STC411APK/ACP112	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pemko 434 ARL											
Unique 50 MHD											
Zero 360											
Zero 369A											
Autres											
Pemko AST 303AS (2)	•	•	•								
Pemko S-773 (inactive)	•	•	•								
ACP112 (cushion 1-1/4"x 2")	•	•	•								

Portes testées selon une configuration spécifique, (voir sections 1.1 à 2.1), montées dans un cadre en acier de calibre 16 rempli de béton. L'utilisation d'une configuration différente est susceptible d'affecter l'indice STC testé.

ASSEMBLAGE DE LA PORTE

SECTION 1.1 : CONSTRUCTION DE LA PORTE

- Les composantes de l'âme sont fournies pré-mesurées selon la grandeur et l'application finale de la porte.
- Les grandeurs standard sont appropriées pour des portes 3' x 7', 3'6" x 7', 3' x 8', 4' x 8', 4' x 10' et 3' x 7' (paire). • Grandeurs spéciales disponibles sur demande. .
- Les faces doivent être collées à l'âme selon les standards de l'industrie pour une porte unie 1 3/4", 5 pli .
- La grandeur de la porte testée est de 36" x 84" et 48" x 96" selon la construction.

Voici les détails de construction d'une porte acoustique avec âme en composites pour une application STC.

Ces spécifications doivent être suivies autant que possible pour assurer une performance acoustique optimale dans l'industrie

Construction coupe-son coupe-feu							Construction standard coupe-son			
35 dB	45 dB	43 dB	42 dB	41 dB	30 dB	29 dB	31 dB	31 dB	30 dB	30 dB
SR35	**SR4545**	**SR4345**	**SR4245**	**SR4145**	**RMC45/60/90**	**AF45**	**7600**	**6000**	**8500**	**8600**
4' x 8'	3' x 7'	3' x 7'	3' x 7'	3' x 7'	4' x 10'	4' x 7'	4' x 7'	4' x 7'	4' x 7'	4' x 7'
6.5	10.4	10.1	10.1	10.1	3.7	4.9	4.9	5.4	4.5	4.8
137	218.4	212.1	212.1	212.1		104	114	120	108	110
20 min	45 min	45 min	45 min	45 min	45, 60, ou 90 min	45 min	20 min	20 min	20 min	20 min
Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	N/D	N/D	N/D	N/D
Slimline VSLH	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Slimline VSIG	Anemostat lopro	Anemostat lopro	N/D	N/D	N/D	N/D
3/16" Firelite NT	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	7/8" Pyrostop	1/4" broché ou Firelite NT 3/16"	1/4" broché ou Firelite NT 3/16"	N/D	N/D	N/D	N/D
484	216	216	484	864	1290	100	N/D	N/D	N/D	N/D
Slimline VSLH	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	Slimline VSLH	Slimline VSLH	Slimline VSLH	Slimline VSLH
5/16" Laminé	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	1/4" Laminé	1/4" Laminé	1/4" Laminé	1/4" Laminé
484	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D	100	100	100	100
10	**12**	**10**	**10**	**10**	**10**	**15**	**3**	**2**	**2**	**2**
•										
					•	•	•	•	•	•
•										
						•				
							•	•	•	•
•										
					•					

ACOUSTIQUE

SECTION 1.2 : QUINCAILLERIE

Tous les tests STC ont été effectués selon une quincaillerie déterminée (serrure cylindrique n°161 et des charnières mortaisées de 4 1/2") .

Charnières ultra-robustes recommandées.

Les ouvertures ont été testées avec restrictions sur dimensions et affecteront STC si diffère des résultats test.

Contactez-nous pour tout autre changement de construction ou ouvertures.

Toute quincaillerie n'étant pas installée avec des vis tubulaires (through bolt) doit contenir des blocages suffisants.

SECTION 2.1 : SCELLAGE ET ÉTANCHÉITÉ

- Tous les niveaux STC requièrent un ensemble de joints d'étanchéité.
- Nous pouvons fournir les produits d'étanchéité ou vous pouvez les acheter directement du manufacturier (approuvés et testés).
- Consultez les spécifications d'installation pour joints d'étanchéité.
- Les produits d'étanchéité doivent être ajustés à la largeur et à la longueur de la porte selon les spécifications du manufacturier et représentatifs des tests d'une tierce partie.

Eco-Solutions

LEED V4 CONCEPTION ET CONSTRUCTION DE BÂTIMENTS

LEED V4.1 CONCEPTION ET CONSTRUCTION DE BÂTIMENTS

	BaillargeExtreme Pour Applications ultra-sévères					
Construction	**8300 8500**	**8300 AF 8500 AF**	**7000**	**6000**	**9300 9500**	**8600**
Contribution totale de points possibles	**15 pts**	**15 pts**	**15 pts**	**15 pts**	**15 pts**	**15 pts**
MR Credit Déclarations environnementales de produits	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt
MR Credit (1-2 pts) Approvisionnement en matières premières	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts
EQ Credit (1-3 pts) Matériaux à faibles émissions	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts
EQ Credit (1-3 pts) Lumière du jour	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts
EQ Credit (1 pt) Vues de qualité	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt
EQ Credit (1pt) Performances acoustiques	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt
RP Crédit (1-4 pts) Priorité régionale	oui	oui	oui	oui	oui	oui
	1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts

Crédit MR : Déclarations Environnementales de Produits

Utiliser au moins 20 produits différents installés de manière permanente dans le bâtiment.Ces produits doivent provenir d'au moins 5 fabricants différents. Chaque produit doit être accompagné d'une Déclaration Environnementale de Produit (DEP).Types de DEP et leur valeur dans le calcul du crédit

Crédit MR : Approvisionnement en matières premières

Utiliser un pourcentage de produits de construction installés de façon permanente qui répondent à un critère d'extraction responsable. Les produits certifiés FSC sont considérés comme répondant à un critère d'extraction responsable et sont valorisés à 100 % de leur coût.

LEED v4

Utiliser au moins 25 % des produits, en valeur (coût), de la valeur totale des produits de construction installés de façon permanente dans le projet. (1 point)

LEED v4.1

Utiliser au moins 15 % des produits, en coût, de la valeur totale des produits de construction installés de façon permanente dans le projet, provenant d'au moins 3 fabricants différents. (1 point), Utiliser au moins 30 % des produits, en coût, de la valeur totale des produits de construction installés de façon permanente dans le projet, provenant d'au moins 5 fabricants différents. (2 points)

Crédit EQ : Matériaux à faibles émissions

Différents matériaux doivent répondre à différentes exigences en matière de composés organiques volatils (COV) pour être considérés comme conformes à ce crédit. Dans LEED v4 et v4.1, les portes en bois sont considérées comme des murs ou panneaux muraux. Les murs doivent être testés et conformes aux limites d'émission de COV selon la méthode standard v1.2– 2017 du California Department of Public Health (CDPH). La certification SCS Indoor Advantage Gold est une certification reconnue qui effectue des tests conformément à cette méthode.

Crédit QEI : Éclairage naturel (Daylight

Fournir aux occupants du bâtiment un lien visuel entre les espaces intérieurs et l'extérieur, en introduisant la lumière naturelle dans les espaces régulièrement occupés du bâtiment.
Conformité :

Atteindre un certain pourcentage d'éclairement naturel dans les espaces régulièrement occupés, en utilisant l'une des trois options suivantes :

- Option 1 : Simulation – Autonomie spatiale en lumière du jour (sDA) et Exposition annuelle à la lumière du soleil (ASE)
- Option 2 : Simulation – Calculs d'éclairement
- Option 3 : Mesure

Crédit EQ : Vues de qualité

Offrir aux occupants du bâtiment une connexion entre les espaces intérieurs et l'extérieur grâce à l'introduction de vues vers l'extérieur dans les zones régulièrement occupées du bâtiment

Baillargeon Intense Pour Applications ultra-sévères						BaillargeonLight Pour Applications régulières	
8600 AF	**PC5**	**PC5 AF**	**SR**	**RMC45/60/90**	**AF45/60**	**8100**	**9100**
15 pts	**15 pts**	**15 pts**	**15 pts**	**15 pts**	**15 pts**	**15 pts**	**15 pts**
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt
Yes	Yes	Yes	oui	oui	oui	oui	oui
1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts	1-2 pts
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts	1-3 pts
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt	1 pt
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts	1-4 pts

Atteindre une ligne de vue directe vers l'environnement extérieur à travers des vitrages de vision pour les occupants du bâtiment dans 75 % de tous les espaces régulièrement occupés.

Crédit EQ : Performance acoustique

Pour tous les espaces occupés, respecter les indices de transmission du son (Sound Transmission) applicables. L'utilisation de portes en bois avec un indice STC (Sound Transmission Class) approprié contribue à l'obtention de ce crédit.

LEED v4

Utiliser des portes en bois avec un indice STC (Sound Transmission Class) de 45 ou plus.

LEED v4.1

Utiliser des portes en bois avec un indice STC (Sound Transmission Class) de 25 ou plus.

Crédit RP : Priorité régionale

Jusqu'à 4 points peuvent être proposés dans le cadre de ce crédit, qui vise à accorder une importance particulière à un ou plusieurs enjeux environnementaux spécifiques à la région du projet.

PR Crédit : Priorité régionale

Un maximum de 3 points peut être proposé en vertu de ce crédit qui a pour objet de permettre l'ajout de points pour récompenser la prise en compte d'une OU de plusieurs questions qui revêtent une importance environnementale régionale additionnelle. Pour obtenir le crédit Priorité régionale, le demandeur doit indiquer les crédits LEED qui ont une importance environnementale régionale additionnelle. Le projet doit obtenir le crédit de base et ensuite proposer ce crédit comme crédit de priorité régionale.

Contribution maximale des produits Baillargeon Products to LEED v4 and LEED v4.1

Catégories		Contribution potentielle
MR	**Matériaux et ressources**	3 pts
EQ	**Qualité des environnements**	8 pts
RP	**Priorité régionale**	4 pts
Total		Up to 16 points possible

CAGBC | Canada Green Building Council

Veuillez consulter les options de spécifications dans nos fiches techniques afin de connaître le nombre de points qu'il vous est possible d'obtenir.

Notez que les contributions des portes sur mesure seront fournies sur demande.

Baillargeon a tous les documents requis pour la

documentation LEED® et peut ainsi fournir tous les renseignements dans le cadre d'un projet. N'hésitez pas à communiquer avec nous.

TEST D'IMPACT ASTM F476-84 (EFFRACTION)

IMPORTANCE ET UTILISATION

Les statistiques sur la criminalité révèlent que la majorité des cambriolages sont commis dans des maisons privées. Par conséquent, les méthodes d'essai ont été conçues pour évaluer la résistance à l'effraction qu'opposent les ensembles de porte battante, dans le but de réduire considérablement le nombre de cambriolages.

PORTÉE DES MÉTHODES

1.1 Les méthodes ont pour but de vérifier la résistance des portes de différents matériaux et types de constructions encastrées dans un mur, dans le but de dissuader les intrus.

1.2 Chaque ensemble de porte comprend différentes composantes comme les charnières, la serrure, la porte, la combinaison montant gâche et la combinaison montant-mur.

1.3 Les méthodes sont conçues pour mesurer la capacité d'un ensemble de porte battante à retenir ou à retarder l'intrus et ainsi à diminuer le nombre de vols par effraction.

1.4 Elles s'appliquent principalement aux ensembles de porte d'entrée typiques des résidences unifamiliales ou multifamiliales.

TEST D'IMPACT ASTM 1450-05 (DÉTENTION)

IMPORTANCE ET UTILISATION

Les administrateurs de pénitenciers se soucient de la résistance qu'offrent les barrières de sécurité de leurs installations. Ces méthodes d'essai ont donc été conçues pour évaluer la sécurité physique des ensembles de porte battante de métal à âme vide des installations de détention. L'objectif de l'essai est de rassurer le public, le personnel administratif des installations et les détenus sur la solidité des portes.

PORTÉE DES MÉTHODES

1.1 Elles respectent les exigences de l'essai mécanique, de l'essai de service simulé et de l'essai de l'équipement afin de déterminer les caractéristiques de performance des ensembles de porte battante de métal à âme vide, de différents matériaux et types de constructions, encastrés dans un mur et conçus pour incarcérer les détenus.

1.2 Elles vérifient leur capacité à prévenir, à retarder ou à empêcher les fuites. Elles vérifient aussi leur capacité à limiter ou à contrôler l'accès aux zones sécurisées ou non autorisées ainsi qu'à résister aux types de vandalisme communs.

1.3 Elles vérifient les ensembles de porte des secteurs sécurisés comme les salles de jour, les salles de contrôle, les cellules et les entrées de véhicules.



ASTM INTERNATIONAL
Standards Worldwide

	Baillargeon Extreme For Extra Heavy Duty Applications			
Construction	**7600**	**7000**	**6000**	**8500**
Résistance aux chocs au centre du panneau de porte ASTM F476-84, Article 18	Classe 40 réussie Test hors-norme: jusqu'à 400 J (295 lb-pi) réussi	Classe 40 réussie	Classe 40 réussie	Classe 40 réussie
Résistance aux chocs du vitrage ASTM F476-84, Article 18	Classe 40 réussie	Test non complété	Test non complété	Test non complété
Résistance aux chocs des charnières ASTM F476-84, Article 19	Classe 40 réussie	Classe 40 réussie	Classe 40 réussie	Classe 40 réussie
Résistance aux chocs du pêne ASTM F476-84, Article 21	Classe 40 réussie	Classe 40 réussie	Classe 40 réussie	Classe 40 réussie

	Baillargeon Intense Pour applications sévères	
Construction	**PC5**	**8600**
Résistance aux chocs au centre du panneau de porte ASTM F476-84, Article 18	Classe 30 réussie	Classe 30 réussie
Résistance aux chocs du vitrage ASTM F476-84, Article 18	Test non complété	Test non complété
Résistance aux chocs des charnières ASTM F476-84, Article 19	Classe 30 réussie	Classe 30 réussie
Résistance aux chocs du pêne ASTM F476-84, Article 21	Classe 30 réussie	Classe 30 réussie

	Baillargeon Extreme Pour applications ultra-sévères	
Construction	**7600**	
Door Assembly (Lock) Impact Resistance ASTM F1450 - Article 7.2 Après l'essai, la porte doit demeurer verrouillée et sécuritaire afin d'empêcher toute fuite.	Classe 4 réussie 100 coups de 271,2 J (200 lb-pi) sur la serrure.	RÉSULTAT Avec l'ajout d'une plaque d'acier de 12" x 12" et de 1/16" d'épaisseur à la serrure (côté extérieur), il est impossible d'entrer après 100 coups de 271,2 J (200 lb-pi).
Résistance aux chocs de l'ensemble de porte **ASTM F1450 - Article 7.2** Après l'essai, la porte doit demeurer verrouillée et sécuritaire afin d'empêcher toute fuite..	Classe 4 réussie 35 coups de 271,2 J (200 lb-pi) en bas, au centre et en haut des charnières.	RÉSULTAT Impossible d'entrer après 35 coups de 271,2 J (200 lb-pi) en bas, au centre et en haut des charnières



BAILLARGEON® SERIES

Nouvelles couleurs pour les portes peintes avec finition en usine

Colorie le monde

Créer l'impact visuel d'une porte peinte sans craindre une application sur le chantier. À chaque porte peinte en usine, forte introduit, là où la couleur est de première importance, des éléments de design et une qualité de finition hors pair appliquée par des experts. Nos équipements de pointe garantissent des résultats épatants à chaque projet, à chaque fois.

À la différence des portes finies sur place qui sont assujetties aux dommages et aux variations de couleur, nos portes avec finition en usine offrent une conformité supérieure, vous parviennent dans la couleur choisie et sont garanties par le manufacturier.* De plus, une telle finition de portes en usine est plus respectueuse de l'environnement puisqu'en réduisant au minimum la quantité d'émanations, celle-ci rejette moins de polluants chimiques potentiellement nocifs que l'application de la finition sur les chantiers.

CONSTANCE

- Uniformité de couleur, texture et constance de l'enduit
- Peinture préparée et appliquée en usine utilisant un système de pointe conçu pour un séchage et un cycle de refroidissement optimal, fournissant une qualité de finition supérieure avec une plus grande durabilité comparativement à une application au chantier..

RENDEMENT

- Finalisation devancée des projets grâce à l'application de la finition en usine en cours de fabrication
- Réduction des frais de finition comme la préparation, la peinture et le nettoyage sur le chantier qui ne sont plus nécessaires

FIABILITÉ

- Réduction des contacts avec la poussière et la saleté au moyen d'un environnement contrôlé à l'intérieur de l'usine
- Augmentation des alternatives de design à l'aide d'un système de nuançage des couleurs fiable et reproductible

Panneau moulé

- Panneau dur lisse avec des reliefs profonds et riches

Panneau de fibres

- Surface lisse et haute densité aux propriétés physiques améliorées et sans veinage prononcé

 *Voir la garantie du fabricant pour les détails.



Belles portes commencent par la surface

Les portes en bois peintes en usine de Forte Opening Solutions® sont offertes dans une variété de matériaux de surface, afin de répondre aux préférences esthétiques et aux objectifs de chaque projet — vous pouvez ainsi spécifier en toute confiance.

Toutes sont couvertes par une garantie d'un an

Collection de couleurs design

Ces couleurs ont été soigneusement sélectionnées pour évoquer une sensation de tranquillité et de sophistication, inspirées de la nature et des paysages urbains. Avec des teintes allant des blancs doux aux gris et bruns profonds, évoquant la pierre patinée et les rues de la ville, cette collection offre polyvalence et élégance à tous les espaces.

Couleurs de peinture standard

Notre meilleur rapport qualité-prix avec une gamme d'options pour répondre aux besoins de la plupart des projets.

- Blanc Platine
- Blanc lavé
- Harbor Gray
- Ciel de minuit
- Graystone
- Gris urbain
- Fer forgé

Couleurs de peinture Standard+

Teintes tendance pour un look personnalisé sans le sur-mesure.

- Vers le haut
- Brouillard persistant
- Lin Taupe
- Bleu égyptien

★ Couleur de l'année Sherwin-Williams, 2024.

Profitez de la beauté et de la constance de la finition en usine.
Voyez par vous-même. Commandez des échantillons à **forteopenings.com/samples**

Optez pour la beauté naturelle

Des portes en bois teinté aussi remarquables que durables et confectionnées par des experts.

Forte s'associe aux architectes, décorateurs et propriétaires d'immeubles pour les aider à créer des environnements supérieurs. Fiers de nos 100 ans d'expérience et de nos connaissances particulières en matière de design, nous avons sélectionné les plus belles finitions à la mode et nous les reproduisons soigneusement avec finition en usine d'une teinte, d'une brillance et d'un ton de la plus haute qualité. Nos portes en bois teinté avec finition en usine mettent en valeur leur caractère unique et naturel.



Avantages des portes en bois teinté préfabriquées :

- Fini à l'eau à faible COV, mettant en valeur le veinage naturel du boi
- Flexibilité de design dans l'agencement de la teinture au placage
- Finition en usine par souci de constance
- Couche supplémentaire de protection durable pour les placages naturels
- Couleurs à la mode qui reflètent les tendances actuelles
- Qualité et beauté durables pour des environnements uniques, classiques

Light and Bright

Create a sense of openness with this palette of light stains. Paired with a protective clear topcoat, these stains enhance the natural beauty of lighter select veneers, including white oak and white maple.

Couleurs standard

Notre meilleur rapport qualité-prix avec une gamme d'options pour répondre aux besoins de la plupart des projets.


Miel


Grès


Canyon


Champ de blé


Baril antique

Couleurs Standard+

Des teintes inspirées des tendances disponibles à un prix légèrement supérieur à la norme, pour un look plus personnalisé sans le prix personnalisé.


Caramel+


Cassonade+


Pierre champétre+

Sombre et chaud

Créez une ambiance chaleureuse et un contraste élégant avec des teintes plus foncées pour les essences de bois aux variations naturelles plus marquées, comme le bouleau naturel et le noyer. Ces teintes affirmées apportent une touche de luxe à tous les espaces.

Couleurs standards

Notre meilleure valeur avec une gamme d'options conçue pour répondre aux besoins de la plupart des projets.


Épice


Muscade


Café


Stout (Biere Brune)


Gris ébène


Kona Noir


Écuyer

Couleurs+ Standard

Des teintes inspirées des tendances, offertes avec un léger supplément par rapport aux couleurs standards, pour un rendu personnalisé sans le prix du sur-mesure.


Bourbon+


Espresso+


Brun moyen+


Bois sombre+


Riz Sauvage+


Truffe Foncé+


Noyer Foncé+

Quand nous précisons “Au-delà des normes”, c’est vrai



Votre projet n'est pas standard ? Alors pourquoi vos portes le seraient-elles ? Nous sommes fiers d'offrir le plus haut degré de personnalisation pour répondre à cette vision unique de votre projet..

ÉPAISSEURS DE CONSTRUCTION SUR MESURE

Dépassez la norme grâce à des options d'épaisseurs personnalisées rendues possibles par la souplesse de notre outillage, de notre équipement de fabrication et de notre équipe créative

COMBINER DESIGN ET FONCTIONNALITÉ

Par leur design réfléchi, leur fiabilité éprouvée et leur ingénierie innovante, nos portes sont reconnues comme la norme dans l’industrie et demeurent le choix par excellence pour la création d’édifices réussis.

PLACAGE PERSONNALISÉ

Explorez et découvrez pour votre projet des essences de bois moins traditionnelles grâce à notre gamme complète d'essences de placages domestiques et exotiques.

CAPACITÉ DE RESPECTERSCRUPULEUSEMENT LES DEVIS ARCHITECTURAUX

Nos processus spécialisés et nos techniques de construction découlent de notre expérience approfondie d’un large éventail d'essences, de devis architecturaux et d'exigences de performance.

CAPACITÉ D'ASSURER UNE SATISFACTION OPTIMALE

Notre usine de fabrication de 99 939 pieds carrés, à la fine pointe de la technologie, a été personnalisée en tenant compte de l'artisanat du travail sur mesure et de l'efficacité de la production en série à volume élevé. Nos environnements de commande, de production et de service adaptés aux clients, combinés à notre préoccupation de la qualité de bout en bout, nous ont valu la réputation de non seulement bien faire les choses, mais également de faire les bonnes choses.

GARANTIES GÉNÉRALES, SPÉCIFIQUES AUX PROJETS ET AUX APPLICATIONS

Nous garantissons nos produits avec les meilleures garanties du secteur. Votre projet n'est pas standard, alors pourquoi vos portes devraient-elles l'être ? Nous sommes fiers de vous offrir le plus haut niveau de personnalisation pour répondre à la vision unique de votre projet.


EXIT

Créez un meilleur environnement

Chez forte Architectural, nous croyons qu'une porte est plus qu'une simple porte, et que nous sommes plus qu'un simple fabricant. Une porte est un élément fondamental qui peut façonner considérablement l'environnement bâti. Au cours des 100 dernières années, nous avons particulièrement ciblé l'innovation et le patrimoine. Notre procédé de fabrication s'est développé à partir d'une connaissance approfondie de l'industrie et offre un éventail varié d'utilisations de placages en bois vraiment unique. Aujourd'hui, notre réseau d'emplacements voués à la conception et à la fabrication est le plus vaste de toute l'industrie des portes en bois en Amérique du Nord.

Nous nous efforçons d'être pour nos clients un partenaire indispensable — doté d'une expertise reconnue, d'une offre irrésistible de produits et d'un service extraordinaire — pour les aider à créer des bâtiments à la fois beaux et réussis.



2025-BN-BRO-185-01v1-FR

forteopenings.com
IBP Solutions Canada Inc. dba Forte Solutions Cadres et Portes