

BAILLARGEON® SERIES

Brochure technique




FORTE
SOLUTIONS CADRES ET PORTES



BAILLARGEON® SERIES

Construction et types de portes

| | | | |
|---|---|---|-----------------------------|
|  |  |  | |
| Types d'âmes | PARTICULES DE BOIS COMPOSITE | LVL (âme de bois composite) | LSL (âme de bois composite) |

| Types de projets | | | | |
|--|---|---|--|---------|
| Bureaux présidentiels, de médecins et d'avocats Centres de congrès, hôtels et casinos Centres de détention et établissements psychiatriques Centres hospitaliers et cabinets dentaires Collèges et universités Immeubles dédiés aux gens semi-autonomes Palais de justice Bureaux de prestige Hôtels de luxe Édifices gouvernementaux Écoles Hôpitaux | Baillargeon Extreme Ultra-sévère | 8300-ME • 8500-ME • 8513-ME (AUTONOMIE) | • 7000-ME • 7600-ME (Haute sécurité) • 7602-MO (SANS FACE) | 6000-ME |
| | Baillargeon Extreme Ultra-sévère Coupe-feu  | 8320-ME • 8520-ME | • 7020-ME • 7620-ME (HAUTE SECURITÉ) | 6020-ME |
| | Baillargeon Intense Sévère | • 8600-MO/ME PC5-MO/ME FR00-ME | | |
| Tours à bureaux Condominiums Hôtels Édifices institutionnels Sorties de secours Cages d'escaliers Corridors Entrées de logements et de chambres d'hôtels Espaces à bureaux publics Cloisons pare-feu | Baillargeon Intense Sévère Coupe-feu  | • 8620-MO/ME PC520-MO/ME | | |
| | Baillargeon Light Régulier | 8100-MO 8200-MO | | |
| Résidences Bureaux d'entreprises de services HLM | Baillargeon Light Régulier Coupe-feu  | 8120-MO 8220-MO | | |




• PRODUITS EXCLUSIFS BAILLARGEON

Options de montants/traverses (*N/A pour les constructions 9100, 8100 et 7602) VE :

placage assorti 1/32 avec joints

PE: Stratifié plastique

IE: 1.5 & 3 mm options de montants à bords d'impact et de rails à bords nets noirs

| | | | | |
|--|---|---|--|---|
|  |  |  |  |  |
| AGRIFIBRE | MINÉRAL (coup-feu) | PLOMBÉE (Radiologie) | INSONORISANTE (coupe-son) Voyez le document de performances d'insonorisation (étape 4) pour plus d'information | CREUSE |

| | | | | |
|--|---|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • 8300-ME • 8500-ME | | <ul style="list-style-type: none"> • 8512/8516-ME • 8522/8526-ME | | <ul style="list-style-type: none"> 9300-ME • 9500-ME |
| <ul style="list-style-type: none"> • 8320-ME • 8520-ME | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • 8600-MO/ME PC5-MO/ME | | | SR35-ME, SR39-ME, SR40-ME, SR41-ME, SR42-ME, SR43-ME, SR44-ME, SR45-ME, SR46-ME | |
| <ul style="list-style-type: none"> • 8620-MO/ME PC520-MO/ME AF45-MO/VE AF60-MO/VE | RMC45-MO/VE RMC60-MO/VE RMC90-MO/VE | | SR3520-ME, SR3920-ME, SR4020-ME, SR4120-ME, SR4220-ME, SR4320-ME, SR4420-ME, SR4520-ME, SR4620-ME, SR4145-ME, SR4245-ME, SR4345-ME, SR4545-ME | |
| | | | | 9100-MO |
| | | | | |

Options de signature



Liste des options possibles sur les portes:

STRUCTURE

- Autonomie
- Surdimensionnée
- Épaisseur non standard
- Française
- Pliante
- Hollandaise
- Louvres
- Pare-balles
- Plombée
- Chants et traverses sur mesure
- Chants résistants aux chocs (anti-impacts IE)
- Vos idées sur mesure
- Impostes
- Vitre pleine grandeur

USINAGE

- Diverses rainures
- Usinage simple et complexe
- Préperçage
- Ouvertures avec vitres de tout genre
- Usinage pour porte coupe-feu
- Renfort coupe-feu
- Logo



DESIGN

- Appliqués de surface et de moulure
- Finition en usine de tout genre
- Finition à la main spéciale
- Placage exotique et spécial
- Caractéristiques des essences
- Agencement spécial de placage (« sketch face »)
- Grain horizontal
- Cadres de bois agencés
- Système de finition (Charte de couleurs)

- Portes en stratifié
- Ouverture ronde
- Types de verre
- Joints enfigurés
- Logo
- Insertions (acier inoxydable, cuivre, etc.)

ENVIRONNEMENT

- Certifiée FSC avec étiquette
- Certifiée ULEF/NAUF
- DEP
- Faite de matières premières recyclées
- Fabriquée régionalement
- Faite de matières rapidement renouvelable
- Contribution à divers programmes de certification environnementale (LEED, Green Globe, etc.)
- Finition à base d'eau
- Finition antimicrobienne

PERFORMANCES COUPE-FEU

| | SR44(2) Paire | SR43(2) Paire | SR39(2) Paire | SR46 | SR45 | SR44 | SR43 | SR42 | SR41 | SR40 | SR39 |
|---------------------------------------|--------------------------------|------------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 46 dB | | | | 46 dB | 45 dB | | | | | | |
| 43 dB | 44 dB | 43 dB | | | | 44 dB | 43 dB | | | | |
| 40 dB | | | 39 dB | | | | | 42 dB | 41 dB | 40 dB | 39 dB |
| 37 dB | | | | | | | | | | | |
| 34 dB | | | | | | | | | | | |
| 31 dB | | | | | | | | | | | |
| 28 dB | | | | | | | | | | | |
| Construction | SR44(2) Paire | SR43(2) Paire | SR39(2) Paire | SR46 | SR45 | SR44 | SR43 | SR42 | SR41 | SR40 | SR39 |
| Dimension disponible | 6' x 7' (max. 3' x 7' / Porte) | | | 4' x 8' | 4' x 8' | 4' x 8' | 4' x 8' | 4' x 8' | 4' x 8' | 4' x 8' | 4' x 8' |
| Facteur poids (lb/pi ²) | 10.6 | 8.8 | 7.4 | 10.6 | 10.6 | 10.6 | 8.8 | 8.8 | 8.8 | 7.4 | 7.4 |
| Poids de référence porte 3' x 7' (lb) | 218 | 174 | 143 | 218 | 218 | 218 | 174 | 174 | 174 | 155.4 | 155.4 |
| Porte coupe-feu unie | N/D | 20 min | 20 min | 20 min | 20 min | 20 min | 20 min | 20 min | 20 min | 20 min | 20 min |
| Ouverture vitrée homologuée coupe-feu | Disponible | Disponible | Disponible | Disponible | Disponible | Disponible | Disponible | Disponible | Disponible | Disponible | Disponible |
| Ensemble de verre | N/D | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG |
| Verre | N/D | 7/8" Pyrostop | 7/8" Pyrostop | 7/8" Pyrostop | 7/8" Pyrostop | 7/8" Pyrostop | 7/8" Pyrostop | 7/8" Pyrostop | 7/8" Pyrostop | 7/8" Pyrostop | 7/8" Pyrostop |
| Vision maximale (po ²) | N/D | 216 | 216 | 100 | 216 | 484 | 216 | 484 | 864 | 864 | 864 |
| Ensemble de verre | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG | Slimline VSIG |
| Verre | 11/16" Laminé | 11/16" Laminé | 5/8" Laminé | 5/8" Laminé | 5/8" Laminé | 5/8" Laminé | 1/2" Laminé | 1/2" Laminé | 5/8" Laminé | 1/2" Laminé | 1/2" Laminé |
| Vision maximale (po ²) | 216 | 216 | 216 | 100 | 216 | 484 | 100 | 484 | 864 | 864 | 864 |

Configuration de quincaillerie insonorisante

| Ensemble # | 13 | 13 | 13 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
|------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Zero 119w | | | | | | | | | | | |
| Pemko S-88 | | | | | | | | | | | |
| Pemko S-88 (double) | | | | | | | | | | | |
| Pemko S-44 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| DHSI 105 | | | | | | | | | | | |
| Zero 8145 SBK | | | | | | | | | | | |
| Arrêt du cadre | | | | | | | | | | | |
| Pemko S-88 | | | | | | | | | | | |
| Pemko S-773 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Traverse du bas | | | | | | | | | | | |
| Pemko S-773 | • | • | • | | | | | | | | |
| DHSI CS DP . 375 (2) | | | | | | | | | | | |
| STC411APK/ACP112 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Pemko 434 ARL | | | | | | | | | | | |
| Unique 50 MHD | | | | | | | | | | | |
| Zero 360 | | | | | | | | | | | |
| Zero 369A | | | | | | | | | | | |
| Autres | | | | | | | | | | | |
| Pemko AST 303AS (2) | • | • | • | | | | | | | | |
| Pemko S-773 (inactive) | • | • | • | | | | | | | | |
| ACP112 (cushion 1-1/4" x 2") | • | • | • | | | | | | | | |

ASSEMBLAGE DE LA PORTE

SECTION 1.1 : CONSTRUCTION DE LA PORTE

- Les composantes de l'âme sont fournies pré-mesurées selon la grandeur et l'application finale de la porte.
- Les grandeurs standard sont appropriées pour des portes 3' x 7', 3'6" x 7', 3' x 8', 4' x 8', 4' x 10' et 3' x 7' (paire). • Grandeurs spéciales disponibles sur demande .
- Les faces doivent être collées à l'âme selon les standards de l'industrie pour une porte unie 1 3/4", 5 pli .
- La grandeur de la porte testée est de 36" x 84" et 48" x 96" selon la construction.

Portes testées selon une configuration spécifique, (voir sections 1.1 à 2.1), montées dans un cadre en acier de calibre 16 rempli de béton. L'utilisation d'une configuration différente est susceptible d'affecter l'indice STC testé.

Eco-Solutions

LEED V4 CONCEPTION ET CONSTRUCTION DE BÂTIMENTS

LEED V4.1 CONCEPTION ET CONSTRUCTION DE BÂTIMENTS

| Construction | BaillageExtreme Pour Applications ultra-sévères | | | | | |
|---|--|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | 8300 8500 | 8300 AF 8500 AF | 7000 | 6000 | 9300 9500 | 8600 |
| Contribution totale de points possibles | 15 pts | 15 pts | 15 pts | 15 pts | 15 pts | 15 pts |
| MR Credit Déclarations environnementales de produits | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt |
| MR Credit (1-2 pts) Approvisionnement en matières premières | oui 1-2 pts | oui 1-2 pts | oui 1-2 pts | oui 1-2 pts | oui 1-2 pts | oui 1-2 pts |
| EQ Credit (1-3 pts) Matériaux à faibles émissions | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts |
| EQ Credit (1-3 pts) Lumière du jour | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts | oui 1-3 pts |
| EQ Credit (1 pt) Vues de qualité | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt |
| EQ Credit (1pt) Performances acoustiques | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt | oui 1 pt |
| RP Crédit (1-4 pts) Priorité régionale | oui 1-4 pts | oui 1-4 pts | oui 1-4 pts | oui 1-4 pts | oui 1-4 pts | oui 1-4 pts |

Crédit MR : Déclarations Environnementales de Produits

Utiliser au moins 20 produits différents installés de manière permanente dans le bâtiment. Ces produits doivent provenir d'au moins 5 fabricants différents. Chaque produit doit être accompagné d'une Déclaration Environnementale de Produit (DEP). Types de DEP et leur valeur dans le calcul du crédit

Crédit MR : Approvisionnement en matières premières

Utiliser un pourcentage de produits de construction installés de façon permanente qui répondent à un critère d'extraction responsable. Les produits certifiés FSC sont considérés comme répondant à un critère d'extraction responsable et sont valorisés à 100 % de leur coût.

LEED v4

Utiliser au moins 25 % des produits, en valeur (coût), de la valeur totale des produits de construction installés de façon permanente dans le projet. (1 point)

LEED v4.1

Utiliser au moins 15 % des produits, en coût, de la valeur totale des produits de construction installés de façon permanente dans le projet, provenant d'au moins 3 fabricants différents. (1 point), Utiliser au moins 30 % des produits, en coût, de la valeur totale des produits de construction installés de façon permanente dans le projet, provenant d'au moins 5 fabricants différents. (2 points)

Crédit EQ : Matériaux à faibles émissions

Différents matériaux doivent répondre à différentes exigences en matière de composés organiques volatils (COV) pour être considérés comme conformes à ce crédit. Dans LEED v4 et v4.1, les portes en bois sont considérées comme des murs ou panneaux muraux. Les murs doivent être testés et conformes aux limites d'émission de COV selon la méthode standard v1.2– 2017 du California Department of Public Health (CDPH). La certification SCS Indoor Advantage Gold est une certification reconnue qui effectue des tests conformément à cette méthode.

Crédit QEI : Éclairage naturel (Daylight)

Fournir aux occupants du bâtiment un lien visuel entre les espaces intérieurs et l'extérieur, en introduisant la lumière naturelle dans les espaces régulièrement occupés du bâtiment.

Conformité :

Atteindre un certain pourcentage d'éclairement naturel dans les espaces régulièrement occupés, en utilisant l'une des trois options suivantes :

- Option 1 : Simulation – Autonomie spatiale en lumière du jour (sDA) et Exposition annuelle à la lumière du soleil (ASE)
- Option 2 : Simulation – Calculs d'éclairement
- Option 3 : Mesure

Crédit EQ : Vues de qualité

Offrir aux occupants du bâtiment une connexion entre les espaces intérieurs et l'extérieur grâce à l'introduction de vues vers l'extérieur dans les zones régulièrement occupées du bâtiment

| Baillargeon Intense Pour Applications ultra-sévères | | | | | | BaillargeonLight Pour Applications régulières | |
|--|---------|---------|---------|-------------|---------|--|---------|
| 8600 AF | PC5 | PC5 AF | SR | RMC45/60/90 | AF45/60 | 8100 | 9100 |
| 15 pts | 15 pts | 15 pts | 15 pts | 15 pts | 15 pts | 15 pts | 15 pts |
| oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui |
| 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt |
| Yes | Yes | Yes | oui | oui | oui | oui | oui |
| 1-2 pts | 1-2 pts | 1-2 pts | 1-2 pts | 1-2 pts | 1-2 pts | 1-2 pts | 1-2 pts |
| oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui |
| 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts |
| oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui |
| 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts | 1-3 pts |
| oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui |
| 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt |
| oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui |
| 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt | 1 pt |
| oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui | oui |
| 1-4 pts | 1-4 pts | 1-4 pts | 1-4 pts | 1-4 pts | 1-4 pts | 1-4 pts | 1-4 pts |

Atteindre une ligne de vue directe vers l'environnement extérieur à travers des vitrages de vision pour les occupants du bâtiment dans 75 % de tous les espaces régulièrement occupés.

Crédit EQ : Performance acoustique

Pour tous les espaces occupés, respecter les indices de transmission du son (Sound Transmission) applicables. L'utilisation de portes en bois avec un indice STC (Sound Transmission Class) approprié contribue à l'obtention de ce crédit.

LEED v4

Utiliser des portes en bois avec un indice STC (Sound Transmission Class) de 45 ou plus.

LEED v4.1

Utiliser des portes en bois avec un indice STC (Sound Transmission Class) de 25 ou plus.

Crédit RP : Priorité régionale

Jusqu'à 4 points peuvent être proposés dans le cadre de ce crédit, qui vise à accorder une importance particulière à un ou plusieurs enjeux environnementaux spécifiques à la région du projet.

PR Crédit : Priorité régionale

Un maximum de 3 points peut être proposé en vertu de ce crédit qui a pour objet de permettre l'ajout de points pour récompenser la prise en compte d'une OU de plusieurs questions qui revêtent une importance environnementale régionale additionnelle. Pour obtenir le crédit Priorité régionale, le demandeur doit indiquer les crédits LEED qui ont une importance environnementale régionale additionnelle. Le projet doit obtenir le crédit de base et ensuite proposer ce crédit comme crédit de priorité régionale.

Contribution maximale des produits Baillargeon Products to LEED v4 and LEED v4.1

| Catégories | | Contribution potentielle |
|--------------|----------------------------|---------------------------------|
| MR | Matériaux et ressources | 3 pts |
| EQ | Qualité des environnements | 8 pts |
| RP | Priorité régionale | 4 pts |
| Total | | Up to 16 points possible |

CAGBC | Canada Green Building Council



Veillez consulter les options de spécifications dans nos fiches techniques afin de connaître le nombre de points qu'il vous est possible d'obtenir.

Notez que les contributions des portes sur mesure seront fournies sur demande. Baillargeon a tous les documents requis pour la

documentation LEED® et peut ainsi fournir tous les renseignements dans le cadre d'un projet. N'hésitez pas à communiquer avec nous.

TEST D'IMPACT ASTM F476-84 (EFFRACTION)

IMPORTANTANCE ET UTILISATION

Les statistiques sur la criminalité révèlent que la majorité des cambriolages sont commis dans des maisons privées. Par conséquent, les méthodes d'essai ont été conçues pour évaluer la résistance à l'effraction qu'opposent les ensembles de porte battante, dans le but de réduire considérablement le nombre de cambriolages.

PORTÉE DES MÉTHODES

- 1.1 Les méthodes ont pour but de vérifier la résistance des portes de différents matériaux et types de constructions encastrées dans un mur, dans le but de dissuader les intrus.
- 1.2 Chaque ensemble de porte comprend différentes composantes comme les charnières, la serrure, la porte, la combinaison montant gâche et la combinaison montant-mur.
- 1.3 Les méthodes sont conçues pour mesurer la capacité d'un ensemble de porte battante à retenir ou à retarder l'intrus et ainsi à diminuer le nombre de vols par effraction.
- 1.4 Elles s'appliquent principalement aux ensembles de porte d'entrée typiques des résidences unifamiliales ou multifamiliales.

TEST D'IMPACT ASTM 1450-05 (DÉTENTION)

IMPORTANTANCE ET UTILISATION

Les administrateurs de pénitenciers se soucient de la résistance qu'offrent les barrières de sécurité de leurs installations. Ces méthodes d'essai ont donc été conçues pour évaluer la sécurité physique des ensembles de porte battante de métal à âme vide des installations de détention. L'objectif de l'essai est de rassurer le public, le personnel administratif des installations et les détenus sur la solidité des portes.

PORTÉE DES MÉTHODES

- 1.1 Elles respectent les exigences de l'essai mécanique, de l'essai de service simulé et de l'essai de l'équipement afin de déterminer les caractéristiques de performance des ensembles de porte battante de métal à âme vide, de différents matériaux et types de constructions, encastrés dans un mur et conçus pour incarcérer les détenus.
- 1.2 Elles vérifient leur capacité à prévenir, à retarder ou à empêcher les fuites. Elles vérifient aussi leur capacité à limiter ou à contrôler l'accès aux zones sécurisées ou non autorisées ainsi qu'à résister aux types de vandalisme communs.
- 1.3 Elles vérifient les ensembles de porte des secteurs sécurisés comme les salles de jour, les salles de contrôle, les cellules et les entrées de véhicules.



| Construction | Baillargeon Extreme For Extra Heavy Duty Applications | | | |
|---|--|-------------------|-------------------|-------------------|
| | 7600 | 7000 | 6000 | 8500 |
| Résistance aux chocs au centre du panneau de porte ASTM F476-84, Article 18 | Classe 40 réussie Test hors-norme: jusqu'à 400 J (295 lb-pi) réussi | Classe 40 réussie | Classe 40 réussie | Classe 40 réussie |
| Résistance aux chocs du vitrage ASTM F476-84, Article 18 | Classe 40 réussie | Test non complété | Test non complété | Test non complété |
| Résistance aux chocs des charnières ASTM F476-84, Article 19 | Classe 40 réussie | Classe 40 réussie | Classe 40 réussie | Classe 40 réussie |
| Résistance aux chocs du pêne ASTM F476-84, Article 21 | Classe 40 réussie | Classe 40 réussie | Classe 40 réussie | Classe 40 réussie |

| Construction | Baillargeon Intense Pour applications sévères | |
|---|--|-------------------|
| | PC5 | 8600 |
| Résistance aux chocs au centre du panneau de porte ASTM F476-84, Article 18 | Classe 30 réussie | Classe 30 réussie |
| Résistance aux chocs du vitrage ASTM F476-84, Article 18 | Test non complété | Test non complété |
| Résistance aux chocs des charnières ASTM F476-84, Article 19 | Classe 30 réussie | Classe 30 réussie |
| Résistance aux chocs du pêne ASTM F476-84, Article 21 | Classe 30 réussie | Classe 30 réussie |

| Construction | Baillargeon Extreme Pour applications ultra-sévères | |
|---|--|---|
| | 7600 | |
| Door Assembly (Lock) Impact Resistance ASTM F1450 - Article 7.2 Après l'essai, la porte doit demeurer verrouillée et sécuritaire afin d'empêcher toute fuite. | Classe 4 réussie 100 coups de 271,2 J (200 lb-pi) sur la serrure. | RÉSULTAT Avec l'ajout d'une plaque d'acier de 12" x 12" et de 1/16" d'épaisseur à la serrure (côté extérieur), il est impossible d'entrer après 100 coups de 271,2 J (200 lb-pi). |
| Résistance aux chocs de l'ensemble de porte ASTM F1450 - Article 7.2 Après l'essai, la porte doit demeurer verrouillée et sécuritaire afin d'empêcher toute fuite.. | Classe 4 réussie 35 coups de 271,2 J (200 lb-pi) en bas, au centre et en haut des charnières. | RÉSULTAT Impossible d'entrer après 35 coups de 271,2 J (200 lb-pi) en bas, au centre et en haut des charnières |

BAILLARGEON® SERIES

Nouvelles couleurs pour les portes peintes avec finition en usine



Colorie le monde

Créer l'impact visuel d'une porte peinte sans craindre une application sur le chantier. À chaque porte peinte en usine, forte introduit, là où la couleur est de première importance, des éléments de design et une qualité de finition hors pair appliquée par des experts. Nos équipements de pointe garantissent des résultats épatants à chaque projet, à chaque fois.

À la différence des portes finies sur place qui sont assujetties aux dommages et aux variations de couleur, nos portes avec finition en usine offrent une conformité supérieure, vous parviennent dans la couleur choisie et sont garanties par le fabricant.* De plus, une telle finition de portes en usine est plus respectueuse de l'environnement puisqu'en réduisant au minimum la quantité d'émanations, celle-ci rejette moins de polluants chimiques potentiellement nocifs que l'application de la finition sur les chantiers.

CONSTANCE

- Uniformité de couleur, texture et constance de l'enduit
- Peinture préparée et appliquée en usine utilisant un système de pointe conçu pour un séchage et un cycle de refroidissement optimal, fournissant une qualité de finition supérieure avec une plus grande durabilité comparativement à une application au chantier..

RENDEMENT

- Finalisation avancée des projets grâce à l'application de la finition en usine en cours de fabrication
- Réduction des frais de finition comme la préparation, la peinture et le nettoyage sur le chantier qui ne sont plus nécessaires

FIABILITÉ

- Réduction des contacts avec la poussière et la saleté au moyen d'un environnement contrôlé à l'intérieur de l'usine
- Augmentation des alternatives de design à l'aide d'un système de nuance des couleurs fiable et reproductible

Panneau moulé

- Panneau dur lisse avec des reliefs profonds et riches

Panneau de fibres

- Surface lisse et haute densité aux propriétés physiques améliorées et sans veinage prononcé

Belles portes commencent par la surface

Les portes en bois peintes en usine de Forte Opening Solutions® sont offertes dans une variété de matériaux de surface, afin de répondre aux préférences esthétiques et aux objectifs de chaque projet — vous pouvez ainsi spécifier en toute confiance.

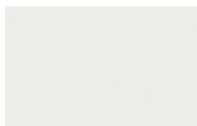
Toutes sont couvertes par une garantie d'un an

Collection de couleurs design

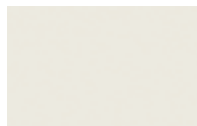
Ces couleurs ont été soigneusement sélectionnées pour évoquer une sensation de tranquillité et de sophistication, inspirées de la nature et des paysages urbains. Avec des teintes allant des blancs doux aux gris et bruns profonds, évoquant la pierre patinée et les rues de la ville, cette collection offre polyvalence et élégance à tous les espaces.

Couleurs de peinture standard

Notre meilleur rapport qualité-prix avec une gamme d'options pour répondre aux besoins de la plupart des projets.



Blanc Platine



Blanc lavé



Harbor Gray



Ciel de minuit



Graystone



Gris urbain



Fer forgé

Couleurs de peinture Standard+

Teintes tendance pour un look personnalisé sans le sur-mesure.



Vers le haut



Brouillard persistant



Lin Taupe



Bleu égyptien

★ Couleur de l'année Sherwin-Williams, 2024.

Profitez de la beauté et de la constance de la finition en usine.
Voyez par vous-même. Commandez des échantillons à forteopenings.com/samples

Optez pour la beauté naturelle

Des portes en bois teinté aussi remarquables que durables et confectionnées par des experts.

Forte s'associe aux architectes, décorateurs et propriétaires d'immeubles pour les aider à créer des environnements supérieurs. Fiers de nos 100 ans d'expérience et de nos connaissances particulières en matière de design, nous avons sélectionné les plus belles finitions à la mode et nous les reproduisons soigneusement avec finition en usine d'une teinte, d'une brillance et d'un ton de la plus haute qualité. Nos portes en bois teinté avec finition en usine mettent en valeur leur caractère unique et naturel.



Avantages des portes en bois teinté préfabriquées :

- Fini à l'eau à faible COV, mettant en valeur le veinage naturel du bois
- Flexibilité de design dans l'agencement de la teinture au placage
- Finition en usine par souci de constance
- Couche supplémentaire de protection durable pour les placages naturels
- Couleurs à la mode qui reflètent les tendances actuelles
- Qualité et beauté durables pour des environnements uniques, classiques

Light and Bright

Create a sense of openness with this palette of light stains. Paired with a protective clear topcoat, these stains enhance the natural beauty of lighter select veneers, including white oak and white maple.

Couleurs standard

Notre meilleur rapport qualité-prix avec une gamme d'options pour répondre aux besoins de la plupart des projets.



Miel



Grès



Canyon



Champ de blé



Baril antique

Couleurs Standard+

Des teintes inspirées des tendances disponibles à un prix légèrement supérieur à la norme, pour un look plus personnalisé sans le prix personnalisé.



Caramel+



Cassonade+



Pierre champêtre+

Sombre et chaud

Créez une ambiance chaleureuse et un contraste élégant avec des teintes plus foncées pour les essences de bois aux variations naturelles plus marquées, comme le bouleau naturel et le noyer. Ces teintes affirmées apportent une touche de luxe à tous les espaces.

Couleurs standards

Notre meilleure valeur avec une gamme d'options conçue pour répondre aux besoins de la plupart des projets.



Épice



Muscade



Café



Stout (Biere Brune)



Gris ébène



Kona Noir



Écuyer

Couleurs+ Standard

Des teintes inspirées des tendances, offertes avec un léger supplément par rapport aux couleurs standards, pour un rendu personnalisé sans le prix du sur-mesure.



Bourbon+



Espresso+



Brun moyen+



Bois sombre+



Riz Sauvage+



Truffe Foncé+



Noyer Foncé+

Quand nous précisons "Au-delà des normes", c'est vrai



Votre projet n'est pas standard ? Alors pourquoi vos portes le seraient-elles ? Nous sommes fiers d'offrir le plus haut degré de personnalisation pour répondre à cette vision unique de votre projet..



ÉPAISSEURS DE CONSTRUCTION SUR MESURE

Dépassez la norme grâce à des options d'épaisseurs personnalisées rendues possibles par la souplesse de notre outillage, de notre équipement de fabrication et de notre équipe créative



CAPACITÉ DE RESPECTER SCrupULEUSEMENT LES DEVIS ARCHITECTURAUX

Nos processus spécialisés et nos techniques de construction découlent de notre expérience approfondie d'un large éventail d'essences, de devis architecturaux et d'exigences de performance.



COMBINER DESIGN ET FONCTIONNALITÉ

Par leur design réfléchi, leur fiabilité éprouvée et leur ingénierie innovante, nos portes sont reconnues comme la norme dans l'industrie et demeurent le choix par excellence pour la création d'édifices réussis.



CAPACITÉ D'ASSURER UNE SATISFACTION OPTIMALE

Notre usine de fabrication de 99 939 pieds carrés, à la fine pointe de la technologie, a été personnalisée en tenant compte de l'artisanat du travail sur mesure et de l'efficacité de la production en série à volume élevé. Nos environnements de commande, de production et de service adaptés aux clients, combinés à notre préoccupation de la qualité de bout en bout, nous ont valu la réputation de non seulement bien faire les choses, mais également de faire les bonnes choses.



PLACAGE PERSONNALISÉ

Explorez et découvrez pour votre projet des essences de bois moins traditionnelles grâce à notre gamme complète d'essences de placages domestiques et exotiques.



GARANTIES GÉNÉRALES, SPÉCIFIQUES AUX PROJETS ET AUX APPLICATIONS

Nous garantissons nos produits avec les meilleures garanties du secteur. Votre projet n'est pas standard, alors pourquoi vos portes devraient-elles l'être ? Nous sommes fiers de vous offrir le plus haut niveau de personnalisation pour répondre à la vision unique de votre projet.



Créez un meilleur environnement

Chez forte Architectural, nous croyons qu'une porte est plus qu'une simple porte, et que nous sommes plus qu'un simple fabricant. Une porte est un élément fondamental qui peut façonner considérablement l'environnement bâti. Au cours des 100 dernières années, nous avons particulièrement ciblé l'innovation et le patrimoine. Notre procédé de fabrication s'est développé à partir d'une connaissance approfondie de l'industrie et offre un éventail varié d'utilisations de placages en bois vraiment unique. Aujourd'hui, notre réseau d'emplacements voués à la conception et à la fabrication est le plus vaste de toute l'industrie des portes en bois en Amérique du Nord.

Nous nous efforçons d'être pour nos clients un partenaire indispensable — doté d'une expertise reconnue, d'une offre irrésistible de produits et d'un service extraordinaire — pour les aider à créer des bâtiments à la fois beaux et réussis.

