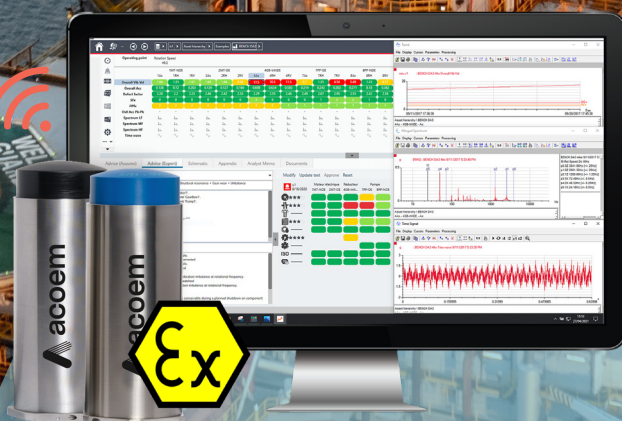


EAGLE

SOLUTION DE DIAGNOSTIC SANS
FIL POUR MACHINES CRITIQUES



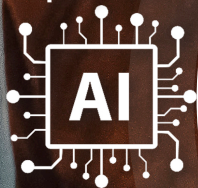
Diagnostic sans fil inégalé

Découvrez la possibilité d'optimiser les opérations, de réduire les temps d'arrêt, et d'améliorer l'efficacité de la gestion de vos machines. Restez connectés, maîtres de la situation et libérez le véritable potentiel du diagnostic sans fil avec Acoem Eagle.

Cette solution révolutionnaire de diagnostic sans fil à distance est un véritable atout qui protège les composants cruciaux de vos machines tournantes. Cette technologie de pointe détecte efficacement les défauts communs, dont les problèmes de roulements et d'engrenages, garantissant un fonctionnement sans faille et évitant des contretemps coûteux pour votre entreprise.

L'un des avantages clés d'Acoem Eagle est la richesse des données collectées. Il n'est pas nécessaire d'envoyer du personnel sur place pour des mesures supplémentaires lorsqu'une alarme est déclenchée. Cette solution vous permet d'effectuer des diagnostics à distance sans effort, directement depuis l'endroit où vous vous trouvez. Gagnez du temps, des ressources et minimisez les temps d'arrêt avec la puissance d'Eagle.

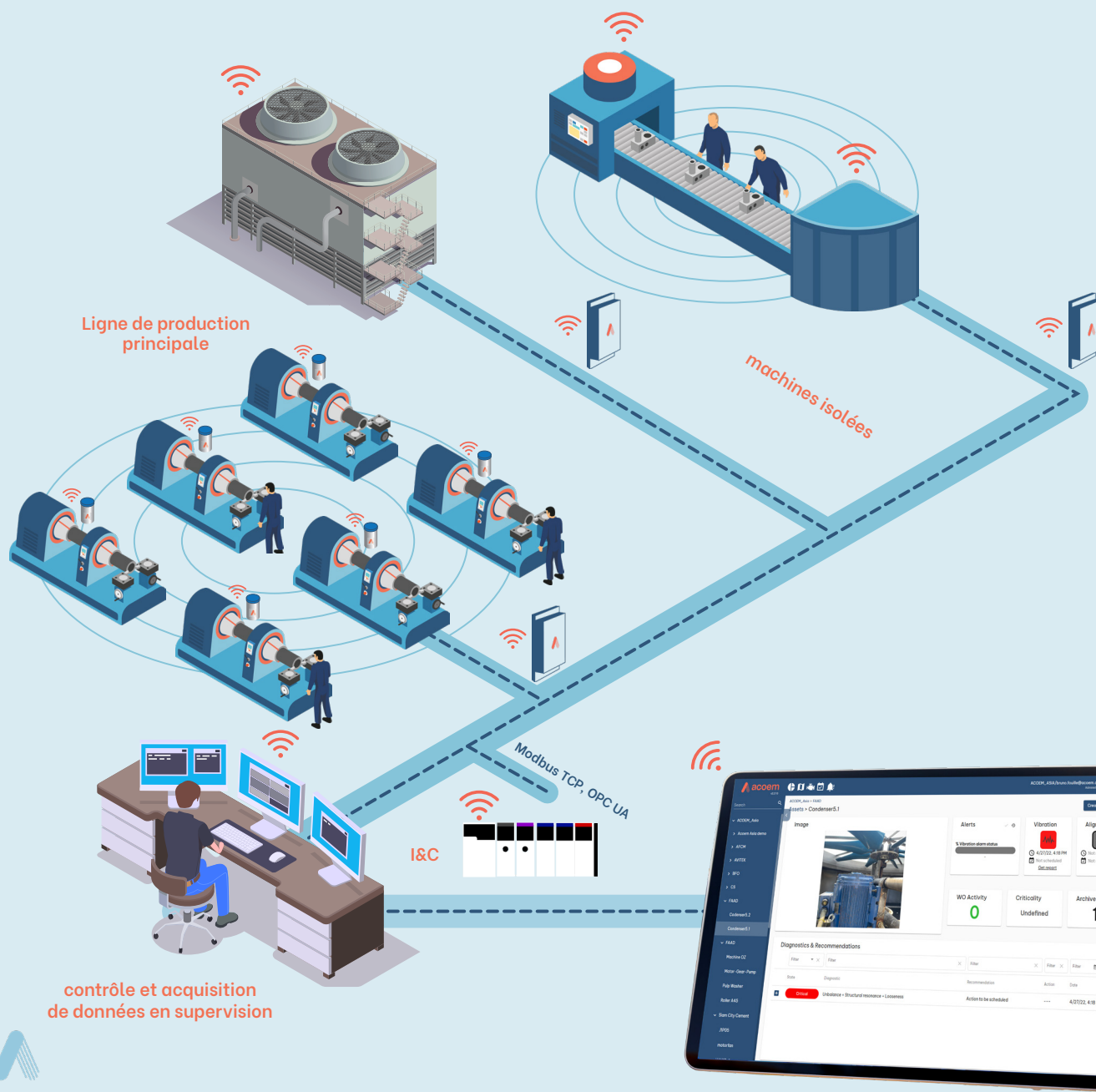
Augmenté
par l'IA



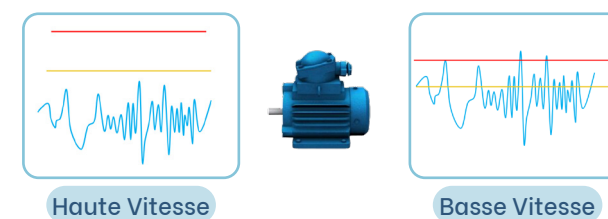
Explorez toute la puissance d'Eagle

Acoem Eagle est une solution de diagnostic sans fil intelligente facile à déployer. Elle offre des performances exceptionnelles, garantissant une fiabilité optimale du processus avec des coûts de maintenance minimales. Dites adieu au besoin fréquent de remplacer les capteurs et économisez désormais en remplaçant simplement la batterie, revitalisant la puissance de votre capteur et prolongeant sa durée de vie.

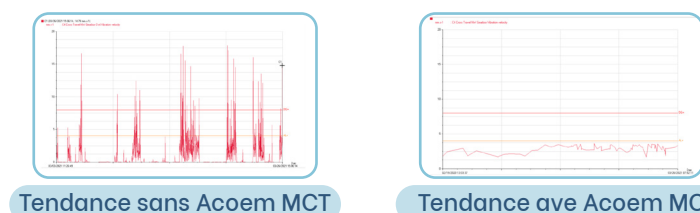
Eagle offre une solution pérenne qui non seulement économise des ressources mais permet également une surveillance ininterrompue, procurant une tranquillité d'esprit en sachant que vos équipements sont protégés sur le long terme.



Acoem MCT™ Suivi adaptatif de l'État des Machines



Les mêmes valeurs, mais une signification différente.



Acoem MCT™ (Machine Condition Tracking) offre une solution de surveillance intelligente qui s'adapte en continu, minute par minute, en fonction de six paramètres de fonctionnement (Modbus TCP*).

Ce système novateur prend en charge jusqu'à 20 conditions de fonctionnement différentes, permettant des mesures et des alarmes personnalisées et adaptées aux besoins spécifiques des opérations. Grâce à sa précision et sa capacité à effectuer des mesures répétables, Acoem MCT™ réduit considérablement les fausses alertes dans les process variables, garantissant une surveillance des machines plus fiable et efficace.

Surveillance des machines critiques

- Le traitement embarqué des signaux permet l'élaboration d'indicateurs clés et effectue les spectres (FFT) et l'enveloppe localement
- Utilisez l'analyse des tendances pour prendre des décisions de maintenance éclairées et optimiser l'efficacité des machines.

Capacités de diagnostic inégalées

- Surveillance vibratoire de 1 à 3 axes + température
- Collecte de plusieurs FFT pour une analyse jusqu'à 20 kHz, garantissant une collecte de données exhaustive
- Effectuez des mesures sur les alarmes basées sur des indicateurs élaborés directement par le capteur
- Surveillez les machines à partir de 100 tr/min, permettant une détection précoce des défauts et une maintenance proactive
- Accédez à des indicateurs avancés et à des outils d'analyse professionnels au sein de la plateforme logicielle NESTi4.0.

Résistant aux environnements les plus critiques

- Conçu pour répondre aux exigences de l'industrie
- Le capteur et l'Expander sont certifiés pour une utilisation en zone explosive 0 (Class I, Div I)
- Le corps en acier inoxydable garantit une sécurité d'utilisation dans les environnements les plus difficiles
- Classé IP67 et résistant aux environnements corrosifs
- Le fonctionnement sans fil et automatique élimine le besoin de câbles et d'inspections manuelles dans des conditions difficiles.

Edge computing : des données actionables en temps réel

- Le capteur effectue l'analyse des données directement sur les machines, améliorant la fiabilité et la reproductibilité des résultats
- Calcul des niveaux vibratoires, comprenant la vitesse vibratoire, l'accélération, la température et les niveaux crête à crête, le tout réalisé en embarqué pour des informations disponibles à tout moment.

Les avantages d'un capteur intelligent

- Améliorez la fiabilité et la reproductibilité
- Spectres moyennés intégrés dans le capteur pour améliorer la précision et l'analyse des données
- Diagnostic automatique Accurex, fournissant des informations intelligentes pour une analyse plus éclairée.

Maintenance sans effort : performance prolongée du capteur

- Fonctionne sur le long terme avec une batterie remplaçable, offrant jusqu'à 5 ans de service fiable
- Simplifiez la maintenance et prolongez la durée de vie du capteur avec une batterie standard économique et remplaçable par l'utilisateur.

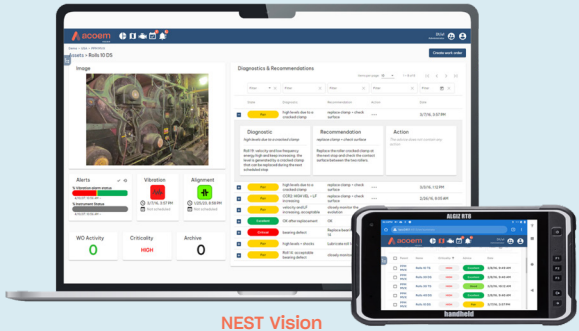
Un nouvel environnement de possibilités regroupant tous vos équipements dans un seul et même écosystème

Pour obtenir des informations complètes sur la fiabilité de votre équipement tournant, vous avez eu recours à différents outils de diagnostic tels que des appareils portables et en temps réel avec plusieurs capteurs. Cette approche complexe rend difficile l'anticipation des problèmes de santé des machines et leur résolution rapide.

Acoem comprend votre besoin de prendre le contrôle de vos machines et de pouvoir partager des informations avec les membres de l'équipe concernés. L'écosystème NEST est une solution personnalisable qui simplifie le processus et vous fournit toutes les informations pertinentes dont vous avez besoin pour identifier de manière proactive les exigences de maintenance et prendre des décisions collectives plus intelligentes et plus sûres.

Simplifier la prise de décision

- Gérez toutes vos machines en un seul endroit
- Réduisez le délai entre la prise de décision et d'action pour améliorer les performances de votre installation
- Obtenez facilement un support à distance de la part des experts Advisor d'Acoem chaque fois que vous en avez besoin.
- Accès 24/7 à des données actionables.



L'écosystème NEST permet une gestion et une surveillance sans effort de machines diverses grâce à une interface unifiée. NEST intègre diverses solutions de diagnostic en ligne, portable, d'alignement, et plus encore, afin de centraliser toutes les informations sur les machines. Adaptez facilement la surveillance en fonction de la criticité et des stratégies, économisant du temps tout en maximisant la fiabilité.



Advisor, le service de diagnostic
Un programme de maintenance conditionnelle sur mesure



Libérez la puissance des données exploitables avec la solution pilotée par l'IA Accurex™

Découvrez un nouveau niveau de performance industrielle avec la solution de diagnostic innovante pilotée par l'IA Accurex. Accurex a fait ses preuves en gérant 80 % des machines et des défauts dans diverses industries, notamment les moteurs électriques, les pompes, les ventilateurs, les compresseurs, les boîtes de vitesses, les rouleaux et les arbres.

Grâce à sa technologie d'IA unique, Accurex offre aux utilisateurs une confiance totale dans les informations qu'il fournit. Il rend le diagnostic des machines accessible à chaque utilisateur de maintenance, avec des règles de diagnostic déterminées automatiquement, simplement en fournissant une

description basique de la machine via son interface intuitive. En quelques secondes seulement, vous obtiendrez des mesures précises, affichées sous forme de couleurs du feu tricolore, montrant la performance et la santé de chaque machine.

- Aucune action requise
- Surveillance requise et/ou possible actions à mener lors d'un arrêt planifié
- Action à prévoir dès que possible

Défauts gérés par Accurex™

- Roulement / Lubrification
- Balourd
- Désalignement
- Résonance structurelle
- Cavitation de pompe
- Usure d'engrenages
- Chocs/modulation résultant d'un jeu ou de défauts électriques
- Autres défauts ISO (pied boiteux, usure de la courroie, perturbation voisine)
- Machine suspecte

u1 7/20/202	ElectricMotor1		GearBox1		Pump1	
	1MT-NDE	2MT-DE	4GB-InN...	7PP-DE	8PP-NDE	

99%* des équipements en condition critique sont détectés avec précision
* basé sur des millions de données examinées par nos experts

À propos d'Acoem

Chez Acoem, nous **créons des environnements de possibilité** – en aidant les organisations à trouver le juste équilibre entre progrès et préservation – pour protéger les entreprises et leurs actifs, et maximiser les opportunités issues de la protection des ressources. Nous fournissons des capteurs et des écosystèmes alimentés par l'IA, inégalés et interopérables qui permettent à nos clients de prendre des décisions basées sur des informations précises.

Avec 220 distributeurs, plus de 850 employés dans 28 agences, 6 sites de fabrication et 5 centres de R&D dans 9 pays, Acoem fournit des solutions de données holistiques et fiables aux clients du monde entier.

Acoem allie possibilités et protection.

Pour plus d'informations, visitez acoem.com

