

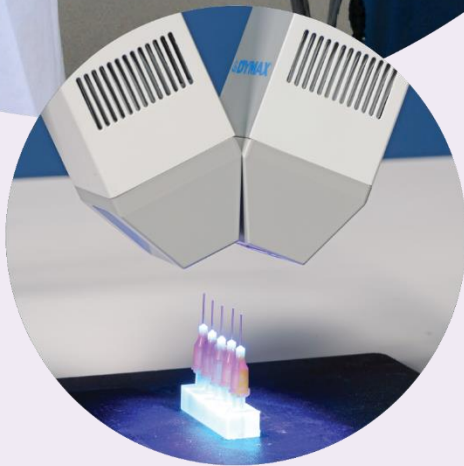
CE



BlueWave[®] FX-1250

LED-Flächenaushärtungssystem für große Flächen
Bedienungsanleitung

 **DYNAMAX[®]**



Über Dymax

UV-/Lichthärtende Klebstoffe. Systeme für die Lichaushärtung, Flüssigkeitsdosierung und Flüssigkeitsverpackung.

Dymax ist Hersteller von industriellen, lichthärtenden Klebstoffen, Exoxid- und durch Aktivator aushärtenden Klebstoffen. Darüber hinaus fertigen wir eine umfassende Palette an manuellen Flüssigkeitsdosiersystemen, automatischen Flüssigkeitsdosiersystemen und Lichaushärtungssystemen. Zu den Lichaushärtungssystemen gehören LED-Lichtquellen, Punktstrahler, Flächenstrahler und Förderbandsysteme, die auf Kompatibilität und hohe Leistungen mit Dymax-Klebstoffen ausgelegt sind.

Klebstoffe und Lichaushärtungssysteme von Dymax optimieren die Geschwindigkeit automatisierter Montagesysteme, ermöglichen eine hundertprozentige Inline-Prüfung und erhöhen den Durchsatz. Die Systemkonstruktionen ermöglichen die Konfiguration als eigenständiges System oder die Integration in Ihre vorhandene Montagelinie.

Beachten Sie, dass die meisten Dosier- und Aushärtungssystem-Anwendungen einzigartig sind. Dymax übernimmt keine Gewähr für die Eignung des Produktes für den beabsichtigten Verwendungszweck. Sämtliche Gewährleistungen in Bezug auf das Produkt, seine Anwendung und seinen Gebrauch sind ausschließlich auf die in den allgemeinen Verkaufsbedingungen von Dymax enthaltenen Gewährleistungen beschränkt. Dymax empfiehlt dem Benutzer, vorgesehene Anwendungen zu beurteilen und zu prüfen, um sicherzustellen, dass die gewünschten Leistungskriterien erfüllt werden. Dymax ist bereit, die Benutzer bei der Leistungsprüfung und -bewertung zu unterstützen. Zu diesem Zweck bietet Dymax Programme zur Vermietung und zum Leasing von Testanlagen zur Unterstützung solcher Prüfungen und Bewertungen an. Datenblätter für Ventilsteuergeräte oder Druckkessel sind auf Anfrage erhältlich.

Inhalt

| | |
|--|-----------|
| Einführung | 4 |
| Hilfe und Unterstützung | 4 |
| Sicherheit | 4 |
| Produktübersicht | 5 |
| Entfernen der Verpackung | 7 |
| Auspacken und Überprüfen Ihrer Sendung..... | 7 |
| Enthaltene Teile | 7 |
| Systeminstallation | 8 |
| Montage des Systems | 8 |
| Kühlung des Systems | 8 |
| Verdrahtung und Anschlüsse | 9 |
| Anschlüsse | 10 |
| Zusammenfassung der E/A-Schnittstelle | 11 |
| UV-Steuerung über die SPS | 12 |
| Status-Ausgang | 13 |
| Betrieb | 14 |
| Inbetriebnahme..... | 14 |
| Einstellungen im Hauptfenster | 14 |
| Die Leistung einstellen..... | 16 |
| Die Aushärtungszeit einstellen..... | 16 |
| Betrieb des Systems | 16 |
| Programmeinstellung..... | 16 |
| Einstellungen | 17 |
| Helligkeit | 18 |
| Uhrzeit- und Kalender-Einstellungen | 18 |
| Die LED-EIN-Zeit der Strahler zurücksetzen..... | 18 |
| Das Passwort ändern | 18 |
| Das System zurücksetzen | 18 |
| Systemprotokoll | 19 |
| SPS-Modus | 20 |
| Ersatzteile und Zubehör | 21 |
| Zubehör | 21 |
| Komponenten & Ersatzteile..... | 21 |
| Technische Daten | 22 |
| Validierung | 24 |
| Expositionszeit vorgeben, Intensität bestimmen | 24 |
| Intensität vorgeben, Expositionszeit bestimmen | 24 |
| Steuerung..... | 24 |
| Konformitätserklärung | 25 |
| Gewährleistung | 27 |

Einführung

Diese Bedienungsanleitung beschreibt die sichere und effiziente Einrichtung, Verwendung und Wartung des BlueWave® FX-1250 LED-Flächenaushärtungssystems.

Zielgruppe

Die vorliegende Bedienungsanleitung wurde für erfahrene Verfahrenstechniker, Ingenieure und Fertigungspersonal erstellt. Sollten Sie noch keine Erfahrung mit Hochleistungs-LED-Lichtquellen haben und die Anweisungen nicht verstehen, wenden Sie sich vor Nutzung des Gerätes bitte an die Dymax Anwendungstechnik, um die erforderlichen Informationen zu erhalten.


Hilfe und Unterstützung

Die Teams des Dymax Kundensupports und des Application Engineering sind in Deutschland montags bis freitags von 8.00 Uhr bis 17.00 Uhr mitteleuropäischer Zeit telefonisch und per E-Mail zu erreichen. Sie erreichen Dymax Europe GmbH auch per E-Mail unter info_de@dymax.com. Kontaktinformationen weiterer Dymax-Standorte finden Sie auf der Rückseite dieser Bedienungsanleitung.

Um einen reibungslosen Einsatz unserer Produkte zu gewährleisten, stehen Ihnen noch weitere Ressourcen zur Verfügung:

- Detailliert Produktinformationen auf unserer Webseite unter www.dymax.com
- Produktdatenblätter für Dymax Klebstoff auf unserer Webseite
- Sicherheitsdatenblätter (SDS), die Bestandteil des Lieferumfangs von Dymax Produkten sind

Sicherheit

 **WARNHINWEIS!** Die Verwendung dieser UV-Lichtquelle kann ohne vorheriges Lesen und Verstehen der Informationen im Sicherheitsleitfaden für UV-Licht, SAF001 zu Verletzungen durch die Einwirkung des hochintensiven Lichts führen. Um die Verletzungsgefahr zu minimieren, lesen Sie die Informationen in dieser Anleitung und stellen Sie sicher, dass Sie diese auch verstanden haben, bevor Sie die Dymax UV-LED-Lichtquelle zusammenbauen und in Betrieb nehmen.


Um das BlueWave FX-1250-System sicher zu verwenden, muss es gemäß den Anweisungen von Dymax eingerichtet und betrieben werden. Eine andere Verwendung des Systems beeinträchtigt den Schutz des Systems. Dymax übernimmt keine Haftung für Änderungen, die den Schutz des BlueWave FX-1250-Systems beeinträchtigen könnten.


Dieses Gerät fällt unter die Risikogruppe 3 für UVA- und Blaulichtemissionen gemäß IEC 62471:

 **WARNHINWEIS!** Dieses Produkt gibt UV-Strahlung ab. Vermeiden Sie Augen- und Hautkontakt mit ungeschützten Produkten.

 **WARNHINWEIS!** Dieses Produkt kann gefährliche optische Strahlung abgeben. Blicken Sie nicht in eine in Betrieb befindliche Lampe. Dies kann zu Augenverletzungen führen.

 **WARNHINWEIS!** Möglicherweise ist die Temperatur der thermischen Austrittsöffnung vom Emitter hoch, bitte berühren Sie den Kühlkörper nicht mit der Hand

 **WARNHINWEIS!** Die BlueWave FX-1250 ist für den Betrieb mit dem von Dymax gelieferten 16-A-, 1,5-mm²-, 3-Leiter-Netzkabel ausgelegt und zertifiziert. Verwenden Sie kein anderes Netzkabel, das nicht dem Standard entspricht.

 **WARNHINWEIS!** Die BlueWave FX-1250 wurde für den Betrieb gemäß den Anweisungen in diesem Dokument entwickelt und zertifiziert. Eine Änderung des Systems oder seiner Komponenteninstallation kann eine Stromschlaggefahr darstellen.

WARNHINWEIS! Unter KEINEN Umständen sollte das Verbindungskabel zwischen der Steuerung und dem LED-Emitter angeschlossen oder getrennt werden, während das Gerät eingeschaltet ist. Dieser Vorgang wird üblicherweise als "Hot-Swapping" bezeichnet und sollte nicht durchgeführt werden, da er die Steuerung oder den Emitter beschädigen kann. Schalten Sie das Gerät immer aus, bevor Sie eines dieser Geräte trennen oder anschließen.

Produktübersicht

Die BlueWave FX-1250 ist ein Hochleistungs-LED-Flächenaushärtungssystem für lichthärtende Materialien. Das Gerät ist so ausgelegt, dass es in ein größeres System, wie z.B. ein automatisiertes Fertigungssystem integriert, oder mit einem lichtabschirmenden Gehäuse als Tischaushärtungsstation verwendet werden kann.

Die BlueWave FX-1250 kann für manuelle und automatisierte Prozessanwendungen eingesetzt werden und setzt sich zusammen aus einer Steuereinheit und einem LED-Flächenstrahler, der in drei verschiedenen Wellenlängen erhältlich ist: VisiCure (405 nm), PrimeCure (385 nm) und RediCure (365 nm).

Das Steuerteil besteht aus einem integrierten Steuermodul und einem Netzteil. Es ermöglicht die komplette Steuerung eines LED-Strahlers, einschließlich der Einstellung der Intensität, der Zeitsteuerung, des Betriebs und der Programmierung, und meldet gleichzeitig die Identität, die Betriebsparameter und den Status des Strahlers. Das Gerät für eine Verwendung mit einem LED-Strahler in drei verschiedenen Wellenlängen ausgelegt. Es ist in Konfigurationen mit einem Kanal (1CH) und zwei Kanälen (2CH) erhältlich. Die 2CH-Konfiguration unterstützt zwei Strahler, die unabhängig von der Wellenlänge gleichzeitig arbeiten.

| | |
|-----------------------------|--|
| Name des Systems | BlueWave FX-1250 |
| Modell der Steuerung | BlueWave FX-1250 1CH BlueWave FX-1250 2CH |
| Strahler-Modell | BlueWave FX-1250 RediCure BlueWave FX-1250 PrimeCure BlueWave FX-1250 VisiCure |

Die BlueWave FX-1250 arbeitet als Flächenaushärtungssystem mit einer 127 mm x 127 mm (5 in x 5 in) großen bestrahlten Härtingsfläche.

Das Gerät kann im Admin-Modus (uneingeschränkte Steuerung) oder im Produktionsmodus (eingeschränkte Steuerung), der eine Prozesssteuerung über Zugriffsbeschränkungen ermöglicht, betrieben werden.

Für Automatisierungsanwendungen lässt sich das Gerät auch mit einer speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS) steuern.

Die LED-Technologie des BlueWave FX-1250 LED-Flächenaushärtungssystems ermöglicht ein sofortiges Ein- und Ausschalten ohne eine Aufwärmphase und ist auch für den Dauerbetrieb ausgelegt.

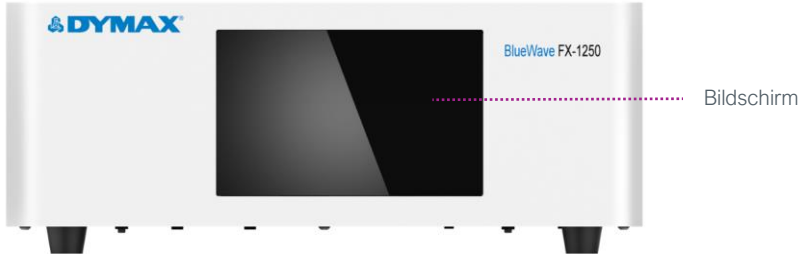
Abbildung 1.
BlueWave FX-1250 LED-Flächenaushärtungssystem



Hauptkomponenten der Steuerung

Zu den interaktiven Teilen der Steuerung gehören der Bildschirm, der Netzschalter, die Netzanschlussbuchse, der Ausgang CH1, der Ausgang CH2, die RS232-Buchse, die RS485-Buchse und die SPS-Schnittstelle.

Abbildung 2.
Vorderseite der Steuerung



Bildschirm: Steuert den Betrieb der Steuereinheit und zeigt die Betriebsparameter an.

Netzschalter: Steuert die Stromversorgung der Steuereinheit.

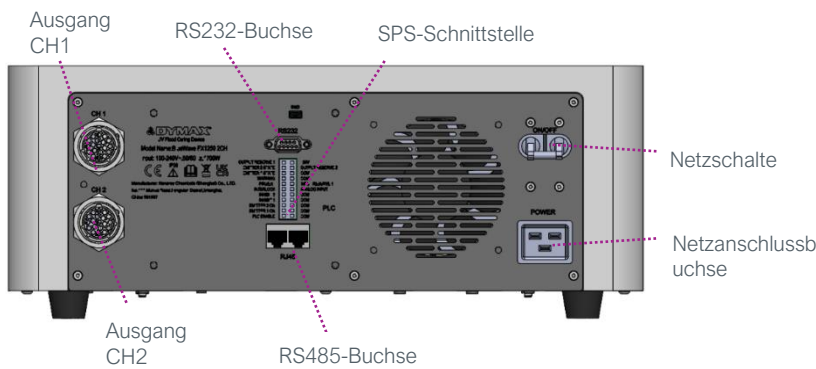
Netzanschlussbuchse: Dient zum Anschluss des Netzkabels.

Ausgang CH 1, CH2: Dienen zum Anschluss des Verbindungskabels. Es gibt keinen Unterschied zwischen den beiden Buchsen, und sie können beliebig angeschlossen werden.

RS485 & RS232 -Buchse: Dienen zur Kommunikation mit einem UVCS 3.0 Förderer. Wird die Steuerung allein verwendet, ist kein Anschluss erforderlich.

SPS-Schnittstelle: Dient zum Anschluss an eine SPS.

Abbildung 3.
Rückseite der Steuerung



*Hinweis: Abbildung 1 zeigt eine 2CH-Steuereinheit. 1CH-Steuereinheiten besitzen keinen Ausgang CH2.

Tabelle 1.
Kennzeichnungen

| Warnschilder | Typenschild mit Produktinformationen | Warnschild für hohe Temperaturen | Etikett für die Wellenlänge des Strahlers (RediCure, PrimeCure, oder VisiCure) |
|---|--------------------------------------|----------------------------------|--|
| <p>RISIKOGRUPPE 3</p> <p>VORSICHT: Von diesem Produkt wird UV- und Blaulicht emittiert. Aus der Exposition können Augen- oder Hautreizungen resultieren. Verwenden Sie eine geeignete Abschirmung</p> | | | |

Entfernen der Verpackung

Auspacken und Überprüfen Ihrer Sendung

Prüfen Sie bei der Anlieferung alle Kartons auf Transportschäden und melden Sie diese gegebenenfalls unverzüglich dem Spediteur. Öffnen Sie alle Kartons und prüfen Sie die Ausrüstung auf Beschädigungen. Wenn Teile beschädigt sind, melden Sie dies umgehend dem Spediteur und reichen Sie eine Reklamation für die beschädigten Teile ein. Wenden Sie sich an Dymax, damit Ihnen die neuen Teile unverzüglich zugesandt werden können.

Die folgenden Teile sind in Ihrer Kaufkonfiguration enthalten. Wenn bei Ihrer Bestellung Teile fehlen, wenden Sie sich bitte zur Behebung des Problems an Ihren regionalen Dymax-Vertreter oder den Kundendienst von Dymax.

Untersuchen Sie das Glas auf Beschädigungen oder Rückstände auf der Oberfläche. Reinigen Sie das Glas vorsichtig mit einem Alkoholtupfer. Achten Sie darauf, das Glas nicht mit bloßen Händen zu berühren, da Rückstände auf dem Fenster die Leistung des Geräts beeinträchtigen können.

Enthaltene Teile

Die unten aufgeführten Teile sind Bestandteile Ihrer Kaufkonfiguration.

Nur Steuereinheit*

- BlueWave FX-1250 Steuereinheit 1CH oder 2CH je nach Konfiguration
- Netzkabel
- BlueWave FX-1250 LED-Flächenaushärtungssystem
- Bedienungsanleitung
- UV-Licht Sicherheitsleifaden (SAF001)
- Klemmenleiste (an der BlueWave FX-1250 Steuereinheit eingesteckt)
- Fußschalter
- Schutzbrille

Nur Emittter *

- BlueWave FX-1250 Strahler (RediCure, PrimeCure oder VisiCure, Modell wie beim Kauf ausgewählt)
- UV-Licht Sicherheitsleifaden (SAF001)

*Bestellungen einzelner Controller und Emittter müssen Verbindungskabel separat erwerben.

Komplettsystem

- Alle oben aufgeführten Teile (Hinweis: nur das 1CH System ist als Komplettgerät erhältlich)
- Verbindungskabel (Typ I&L)

Abbildung 4.
Komponenten BlueWave FX-1250 Steuereinheit

88804/88805/88846/88847/88850/88851

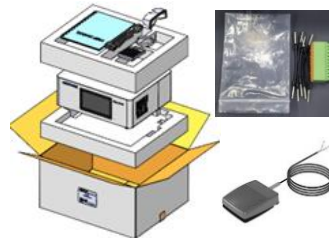


Abbildung 5.
Komponenten BlueWave FX-1250 Emittter

88801/88802/88803

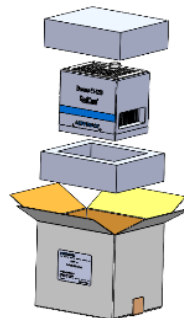
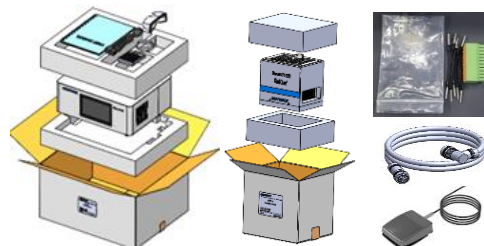


Abbildung 6. Komponenten BlueWave FX-1250 Komplettsystem

88848/88856/88859/88849/88857/88860/88855/88858/88861



Systeminstallation

Montage des Systems

Das System besteht aus zwei Hauptteilen, der Steuerung und dem Strahler. Die beiden Teile werden separat geliefert.

Um die beiden Teile zusammenzubauen, stecken Sie eine Seite des Verbindungskabels in das Steuergerät und die andere Seite in den Strahler (Abbildung 7).

HINWEIS: Achten Sie darauf, dass das Glas an der Unterseite des Strahlers sauber ist. Um Fingerabdrücke auf dem Glas zu vermeiden, berühren Sie das Glas nicht mit bloßen Händen.

Abbildung 7.
Verbindungskabel installiert



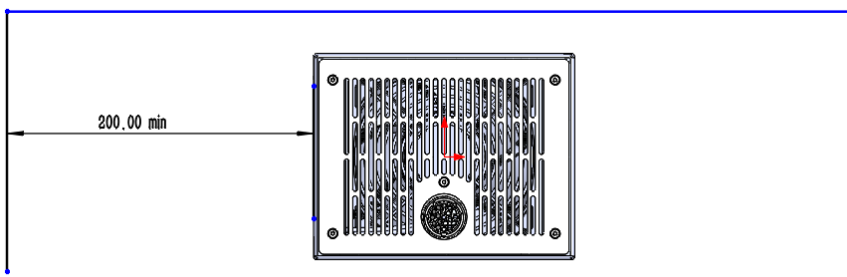
WARNHINWEIS! Die BlueWave FX-1250 ist für den Betrieb entsprechend den Anweisungen in diesem Dokument ausgelegt und zugelassen. Bei einer Veränderung am System oder der Installation seiner Komponenten kann die Gefahr eines Stromschlags bestehen.

Kühlung des Systems

Das System kann mit zusätzlichen Montagevorrichtungen oder Dymax-Zubehör in verschiedenen Szenarien eingesetzt werden, z.B. als Tischgerät mit einem Ständer auf einer Kammer, als Teil eines Förderers etc. Dieses System sollte nur an einem Ort betrieben werden, der eine angemessene Kühlung gewährleistet. Die Anforderungen an den Standort sind wie folgt:

- Um eine ordnungsgemäße Kühlung des Geräts zu gewährleisten, dürfen der obere Einlass und der untere Auslass nicht blockiert werden.
- Der empfohlene Mindestabstand beträgt 200 mm [8 Zoll].
- Bitte beachten Sie, dass der untere Auslass bei Installationen, bei denen zwei Geräte nebeneinanderstehen, auf einer Seite blockiert sein kann. Das System kann in diesem Fall sicher betrieben werden, wird aber heißer.

Abbildung 8.
Empfohlener Abstand für die Kühlung



Anschlüsse

Das Verbindungskabel verfügt über zwei 15P-Stecker, welche die Steuereinheit mit dem Strahler verbinden.

Das Verbindungskabel in die Steuereinheit einstecken: Drehen Sie den Stecker beim Einstecken im Uhrzeigersinn, um das Kabel anzuschließen. Drehen Sie den Stecker beim Herausziehen gegen den Uhrzeigersinn, um das Kabel herauszuziehen (Abbildung 12).

Das Verbindungskabel in den Strahler einstecken: Drehen Sie den Stecker beim Einstecken im Uhrzeigersinn, um das Kabel anzuschließen. Drehen Sie den Stecker beim Herausziehen gegen den Uhrzeigersinn, um das Kabel herauszuziehen (Abbildung 13).

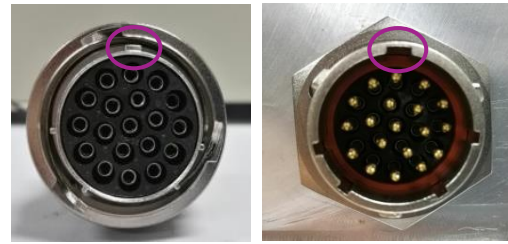
Abbildung 12.
Das Verbindungskabel in die Steuereinheit einstecken



Abbildung 13.
Das Verbindungskabel in den Strahler einstecken



Abbildung 14.
Passfeder (links) und Passfedernut (rechts)



Achtung: Achten Sie beim Einstecken der Stecker in die Buchse auf die Passfeder und die Passfedernut jedes Steckers. Die Passfeder muss mit der Nut übereinstimmen (Abbildung 14).

Einstecken des Fußschalters oder Lightshield in den Controller:

1. Verbinden Sie PLC ENABLE (Eingangsstift 1) mit einer Drahtbrücke mit dem gegenüberliegenden COM-Port (2).
2. Verbinden Sie den INHIBIT (Input Pins 7, 9) für jeden verwendeten Emitter mit einem Überbrückungsdraht mit dem gegenüberliegenden COM-Anschluss.
3. Verbinden Sie den Fußschalter mit EMITTER ON (Input Pins 3, 5) für jeden Kanal mit dem gegenüberliegenden COM-Anschluss.

Um zwei Emitter mit einem einzigen Fußschalter zu steuern, überbrücken Sie beide INHIBITS und EMITTER 2 ON, und schließen Sie dann den Fußschalter an EMITTER 1 ON und den gegenüberliegenden COM-Anschluss an.

Abbildung 15.
Stecken Sie den Fußschalter in den Controller

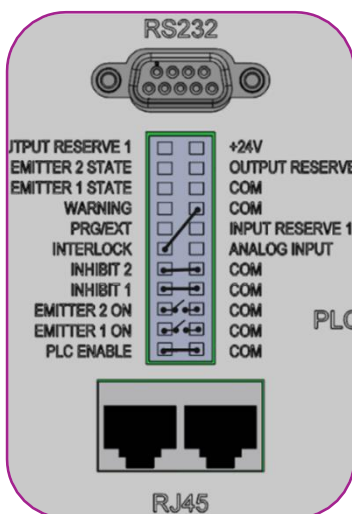
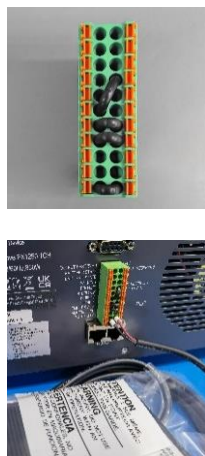


Abbildung 16.
Beispiel:
Fußschalteranschluss



Verbinden Sie eine Steckbrücke zwischen PLC Enable (1) und COM (2), eine zweite Steckbrücke zwischen Inhibit 1 und 2 (7, 9) und COM (8,10) und eine dritte Steckbrücke zwischen Interlock (11) und COM (16). Stecken Sie die Lightshields oder Fußschalter in Emitter 1 und 2 On und COM. Dadurch können Emitter 1 und 2 vom Fußschalter oder dem Lightshield ein- und ausgeschaltet werden. Beachten Sie, dass in dieser Konfiguration das HMI nicht direkt bedient werden kann, daher müssen vor dem Einsetzen der Klemmleiste die Parameter eingestellt werden. Das Gerät wird mit den in dieser Konfiguration eingesetzten Steckbrücken geliefert in der Klemmleiste geliefert.

Um die Einstellung der Parameter über den Analogeingang zu ermöglichen, beginnen Sie mit der für Fußschalter und Lightshield beschriebenen Standardinstallation. Fügen Sie eine zusätzliche Steckbrücke zwischen PRG/EXT (13) und COM (18) hinzu. Verbinden Sie den Analogeingang (12) und COM (16) für den Eingang und +24V (22) und COM (18) für den 24V Stromanschluss.

Zusammenfassung der E/A-Schnittstelle

Die folgende Tabelle 2 zeigt eine Zusammenfassung aller Signale des SPS-Anschlusses.

Tabelle 2.
E/A-Schnittstelle

| Signalbezeichnung / -beschreibung | PIN-Nr. | Signalpegel | |
|--|---------------------------|------------------------------|---------------|
| | | Gesetzt | Nicht gesetzt |
| EINGÄNGE | | | |
| Eingangsreserve 1 | 14 | Nicht verwenden | |
| ANALOGEINGANG Wird nur im SPS EXT-Modus verwendet Stellt die Intensität des Strahlers ein (0 ~ 1 V = 0% Ausgang, 1 V = 10% Ausgang, 10 V = 100% Ausgang) | 12 | 0 – 10 V DC | n.a. |
| INTERLOCK | 11 | 0 V DC, GND | (Offen) |
| PLC ENABLE | 1 | 0 V DC, GND | (Offen) |
| Strahler 1 EIN | 3 | 0 V DC, GND | (Offen) |
| Strahler 2 EIN | 5 | 0 V DC, GND | (Offen) |
| PRG/EXT | 13 | 0 V DC, GND (EXT) | (Offen) (PRG) |
| INHIBIT 1 | 7 | 0 V DC, GND | (Offen) |
| INHIBIT 2 | 9 | 0 V DC, GND | (Offen) |
| AUSGÄNGE | | | |
| SPS-STROMVERSORGUNG ⁽¹⁾ (24 V, 50 mA maximum) | 22 | Immer eingeschaltet | |
| WARNHINWEIS | 15 | 0 V DC, GND | Offen |
| STRAHLER 1 STATUS | 17 | 0 V DC, GND | Offen |
| STRAHLER 2 STATUS | 19 | 0 V DC, GND | Offen |
| Ausgangsreserve 1, Ausgangsreserve 2 | 21,20 | Nicht verwenden | |
| RÜCKLÄUFE (Diese Pins sind gemeinsam und können austauschbar verwendet werden) | | | |
| COM | 2, 4, 6, 8, 10, 16, 18 | Gemeinsame Masseverbindungen | |

(1) Der SPS-Stromversorgungskanal ist eine 24-V-Quelle, die zur Ansteuerung der SPS-Logik verwendet werden kann, aber mit Pull-Down-Widerständen strombegrenzt werden muss, um die BlueWave FX-1250 zu schützen, wenn es über den SPS-Anschluss direkt mit den E/A-Kanälen verbunden ist.

(2) GEHÄUSE: Die Masseverbindungen haben keinen gemeinsamen Anschluss mit den Signurrückläufen und können daher nicht zwischen den Signurrückläufen getauscht werden.

UV-Steuerung über die SPS

Die SPS-Umschaltung kann über einen manuellen Schalter, ein Relais oder einen Optokoppler erfolgen. Nur bei der analogen Intensität wird ein Spannungseingang für die SPS verwendet.

Um den SPS-Modus zu verenden, muss **PLC ENABLE** (Eingangspin 1) durch Erdung am **COM**-Erdungspunkt auf Low begrenzt werden

Der SPS-**INTERLOCK** (Eingangspin 11) deaktiviert alle UV-Ausgänge, wenn er nicht gesetzt ist. Er wird vor anderen Steuersignalen im SPS-Modus heruntergesetzt.

Der SPS-**INHIBIT 1** (Eingangspin 7) und **INHIBIT 2** (Eingangspin 9) deaktivieren den UV-Ausgang für jeden Kanal, wenn sie nicht gesetzt sind. Nachdem **INTERLOCK** herabgesetzt wurde, werden auch **INHIBIT 1** oder **INHIBIT 2** herabgesetzt.

Nachdem die oben genannten Signale herabgesetzt wurden, kann die SPS die UV-Strahlung über Strahler 1 EIN (Eingangspin 3) oder Strahler 2 EIN (Eingangspin 5) steuern. Wenn dieser Eingang durch Erdung an der **COM**-Masse herabgesetzt wurde, wird die UV-LED eingeschaltet.

Die SPS kann auch die Intensität des UV-Ausgangs steuern.

- Wenn **PRG/EXT** (Eingangspin 13) durch die Erdung an der COM-Masse herabgesetzt wurde, wird die Intensität durch die EXTERNAL ANALOG INTENSITY-Eingangsspannung gesteuert.
- Der **ANALOG INPUT** (Eingangspin 12) ist ein analoger Spannungseingang. Der Spannungsbereich geht von 0 bis 10 V DC.

Bei einer Einstellung unter 1 V DC wird die Intensität auf 0% gesetzt und jede weitere Erhöhung um 1 V erhöht die Intensität um 10%. (Beispiel: 1 V = 10%, 5 V = 50%, 10 V = 100%). Das Anschlussbeispiel für das SPS-Steuersignal ist in

Abbildung 17.
SPS-Anschlussbeispiel

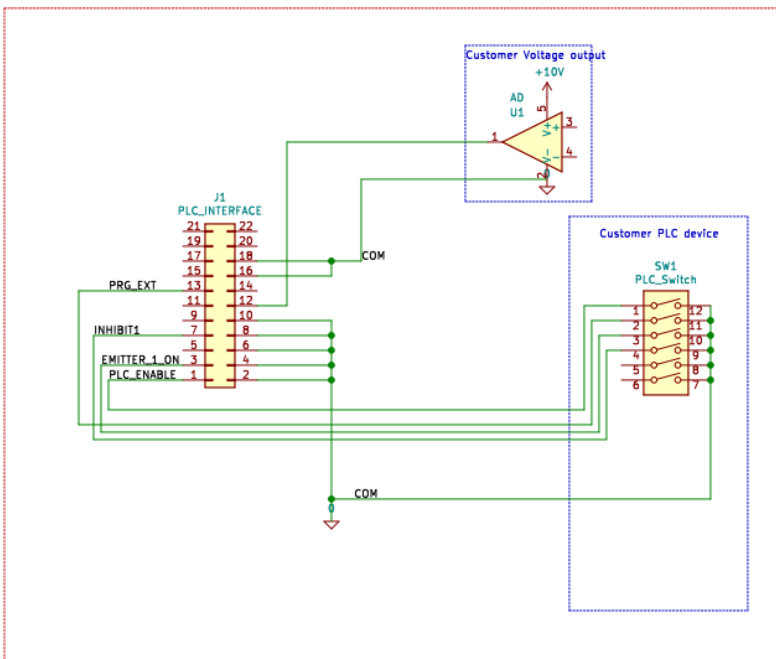


Abbildung 18.
Typische Anwendung 1

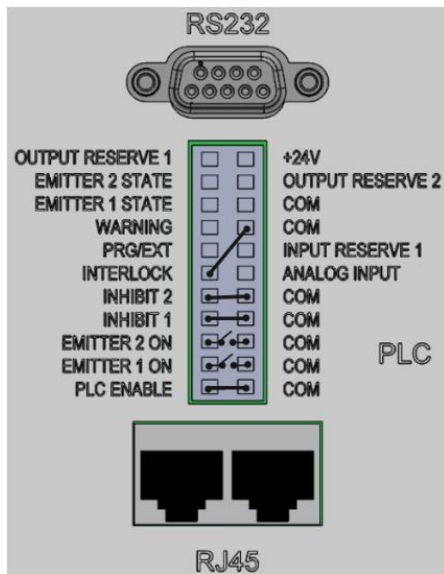
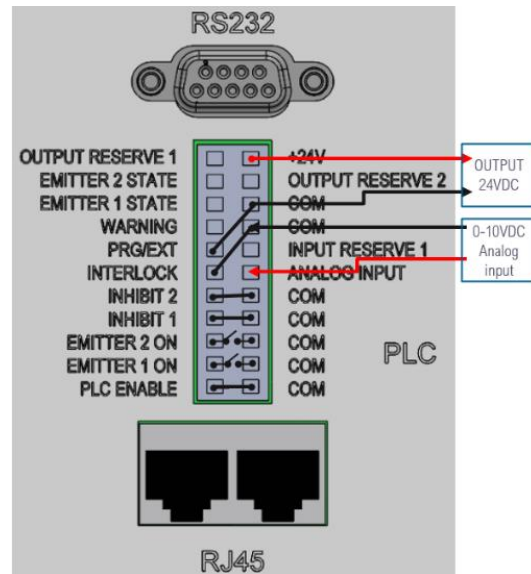


Abbildung 19.
Typische Anwendung 2



Hinweis: Die Ein-/Ausgangsklemme ist im Lieferumfang enthalten, die Überbrückungsdrähte sind eingesteckt. Wenn die Klemmleiste installiert ist, wechselt die Steuerung in den SPS-Modus. Der SPS-Modus deaktiviert Befehle und Parametereinstellungen vom HMI. Um die Parameter vom HMI einzustellen, muss die Klemmleiste entfernt oder die Verbindung zwischen SPS-Enable- und COM-Pins (1 und 2) getrennt werden.

Status-Ausgang

Es gibt drei Status-Ausgänge. Sie werden über einen Optokoppler angesteuert. Diese Ausgänge arbeiten in jedem Modus und können als Stauseingänge für die SPS oder andere Statusanzeigen/Überwachungszwecke verwendet werden..

- **WARNHINWEIS** – „Ausgang niedrig“ zeigt an, dass das Gerät normal arbeitet.
- **Strahler 1 & 2 Status** – „Ausgang niedrig“ zeigt an, dass die UV-LEDs EINGeschaltet sind.

Ein Anwendungsbeispiel für diese Signale ist in Abbildung 20 dargestellt.

Der SPS-Stromversorgungskanal ist eine 24-V-Quelle, die zur Ansteuerung der SPS-Logik verwendet werden kann, aber mit Pull-Down-Widerständen strombegrenzt werden muss, um die BlueWave FX-1250 zu schützen, wenn es über den SPS-Anschluss direkt mit den E/A-Kanälen verbunden ist. Der Unterstützungsstrom beträgt max. 50 mA

Abbildung 20.
Anschluss der Statusausgänge über On-Board-24-V-Quelle

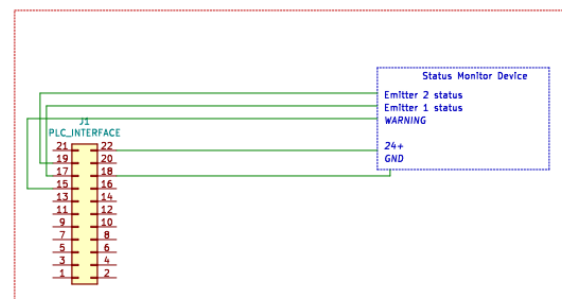


Abbildung 21.
SPS-Statusausgänge über kundenseitige 24-V-Quelle

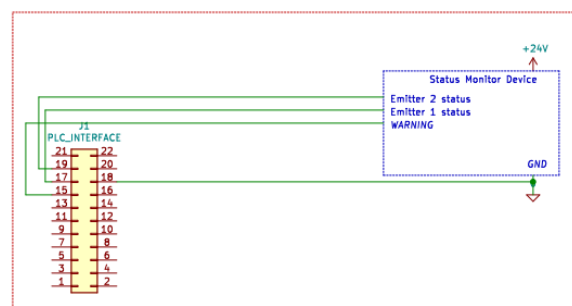
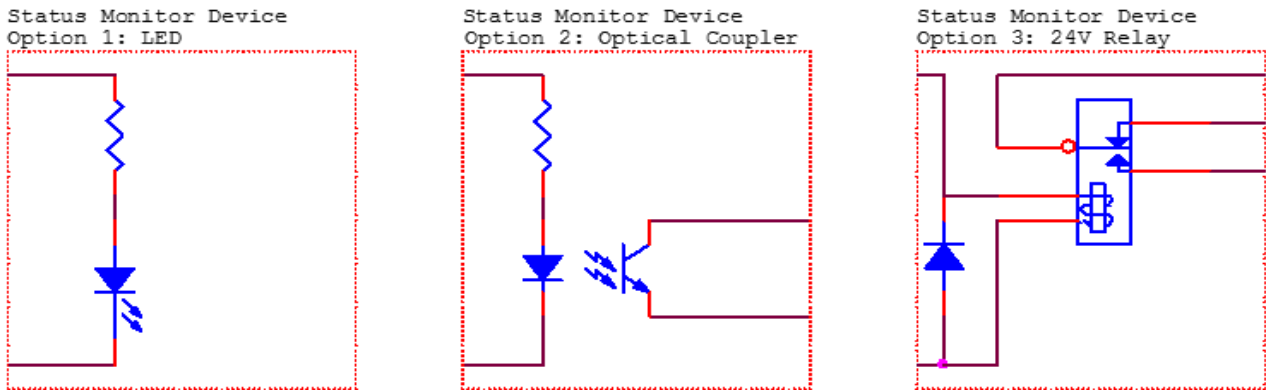


Abbildung 22.

Beispiele von Kundenkonfigurationen für Überwachungsausgänge



Betrieb

Inbetriebnahme

1. Vergewissern Sie sich, dass alle Stecker an der Rückseite der BlueWave FX-1250 Steuereinheit und des Strahlers fest eingesteckt sind.
2. Stellen Sie den Netzschalter auf der Rückseite der Steuereinheit auf die EIN-Position (nach oben)
3. Das Startfenster (Abbildung 23) erscheint für einige Sekunden, während das System initialisiert wird.

Nach dem Hochfahren erscheint das Hauptfenster (

4. Abbildung 24).

WARNHINWEIS! Die Strahler müssen vor dem Einschalten korrekt installiert sein. Wenn kein Strahler installiert ist, ist die Steuereinheit nicht betriebsbereit. Schalten Sie die Steuereinheit aus und installieren Sie mindestens einen Strahler.

5. Das System ist nun bereit für die Einstellung der Strahlerparameter.

Einstellungen im Hauptfenster

Im Hauptfenster kann der Bediener:

1. die Leistung und Aushärtungszeit für jeden Kanal einstellen.
2. jeden Kanal oder alle Kanäle starten oder stoppen.

Abbildung 23.
Startfenster



Abbildung 24.
Hauptfenster

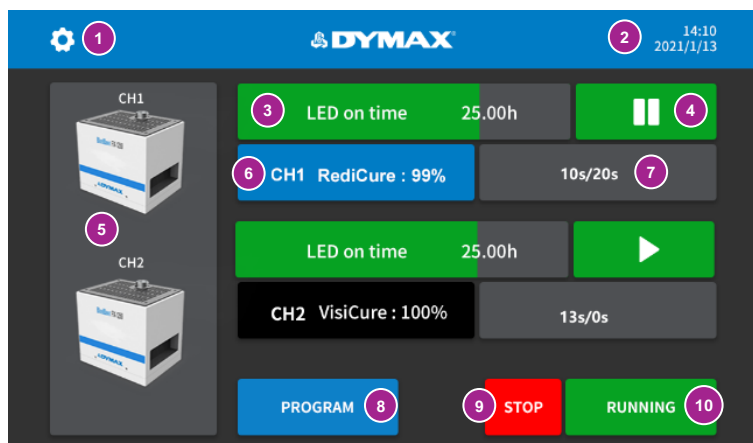


Tabelle 3.
Funktionen im Hauptfenster

| Nu mm er | Bezeichnu ng | SYMBOL | Beschreibung |
|----------------|---|--------|---|
| 1 | Systemeinst ellung | | Drücken Sie hier, um zum Fenster für die Systemeinstellung zu gelangen und die Systemparameter (Uhr, Kalender, Passwort, LED-Einschaltzeit, Helligkeit) einzustellen. |
| 2 | Kalender und Uhr | | Zeigt die Uhrzeit und das Datum an. |
| 3 | Fortschritts- balken | | Wenn die Aushärtungszeit nicht auf Null eingestellt ist, verlängert sich der grüne Balken und zeigt den Fortschritt beim Zählen der Aushärtungszeit an. Wenn die Aushärtungszeit gleich Null ist, bewegt sich der grüne Balken nicht. Die LED-Einschaltzeit zeigt die Gesamtzeit an, in der die LED eingeschaltet war. |
| 4 | Play/Stopp- Schaltfläche | | Jeder Kanal steuert einen Strahler. Die grüne Farbe zeigt an, dass der Strahler eingeschaltet ist. wird gedrückt, um den Strahler zu starten. wird gedrückt, um den Strahler zu stoppen. Die rote Farbe zeigt an, dass der Strahler ausgeschaltet ist, falls Sie nur einen Strahler angeschlossen haben. Dunkelgrau zeigt an, dass kein Strahler angeschlossen ist. Schalten Sie die Steuereinheit aus, und installieren Sie einen Strahler. Die rote und die dunkelgraue Play-Schaltfläche haben keine Funktion, wenn sie gedrückt werden. |
| 5 | Strahler & Parameter | | Jeder Kanal kann mit einem Strahler verbunden werden. Oben wird die Kanalnummer angezeigt. |
| 6 | Schaltfläche für Leistung und Typ | | Zeigt die Kanalnummer, den Typ des Strahlers und die eingestellte Leistung an. Die Anzeige erfolgt in einer der vier folgenden Farben: Blau -- RediCure, Schwarz -- VisiCure Grau -- PrimeCure Rot -- NA (k.A.) Drücken, um die Leistung für diesen Kanal einzustellen. Wenn kein Strahler angeschlossen ist, zeigt der Kanal NA an. |
| 7 | Timer | | Zählt auf Null herunter, wenn die Aushärtungszeit nicht auf Null eingestellt ist. Zählt aufwärts, wenn die Aushärtungszeit auf Null eingestellt ist. Drücken, um die Aushärtungszeit einzustellen. |
| 8 | Programm | | Drücken, um Einstellparameter zu speichern und gespeicherte Einstellparameter zu laden. |
| 9 | Schaltfläche „Stopp“ | | Drücken, um alle Strahler zu stoppen. |
| 10 | Schaltfläche „Betrieb“ | | Drücken, um alle Strahler zu starten. Wenn mindestens einer der Strahler eingeschaltet ist, wechselt die Anzeige von „RUN“ zu „RUNNING“. |

Die Leistung einstellen

Die Bedienschritte sind wie folgt:

1. Drücken Sie im Hauptfenster die Schaltfläche „Power“ (Tabelle 3., Nr. 6), um zum Fenster für die Leistung (Abbildung 25) zu gelangen.
2. Geben Sie auf dem Tastenfeld den gewünschten Wert ein und drücken Sie „Enter“. (10% ~ 100%). Der neue Wert wird in der Leiste angezeigt.
3. Wenn keine Änderungen erforderlich sind, drücken Sie auf den Zurück-Pfeil in der oberen linken Ecke, um das Fenster zu schließen.

Die Aushärtungszeit einstellen

1. Drücken Sie im Hauptfenster den Timer (Tabelle 3., Nr. 7), um zum Fenster für die Aushärtungszeit (Abbildung 26) zu gelangen.
2. Geben Sie auf dem Tastenfeld den gewünschten Wert ein und drücken Sie „Enter“. (0 – 9999 Sekunden). Der neue Wert wird in der Leiste angezeigt.

Setzen Sie die Aushärtungszeit auf 0 Sek., um den Strahler zu betreiben, bis er manuell gestoppt wird.

Stellen Sie einen Wert größer als 0 Sek. ein, um den Strahler automatisch über diesen Zeitraum zu betreiben. Die Aushärtungszeiten können in Intervallen von 0,1 Sek. eingestellt werden.

3. Wenn keine Änderungen erforderlich sind, drücken Sie auf den Zurück-Pfeil in der linken oberen Ecke, um das Fenster für die Zeiteinstellung zu schließen.

Betrieb des Systems

1. Nachdem Leistung und Aushärtungszeit eingestellt wurden, können die Strahler betrieben werden
2. Jeder Strahlerkanal kann separat über die Play-/Stopp-Schaltfläche (Tabelle 3, Nr. 4) im Hauptfenster betrieben werden.
3. Um alle Strahlerkanäle zusammen zu bedienen, können die Schaltflächen „Run“ (Tabelle 3, Nr. 10) und „Stopp“ (Tabelle 3, Nr. 9) im Hauptfenster zum Starten und Stoppen der Strahler verwendet werden.

Programmeinstellung

Um Ihre eingestellten Werte im Hauptfenster zu speichern, drücken Sie im Hauptfenster auf Programm (Tabelle 3., Nr. 8), um zum Fenster für die Programmeinstellung zu gelangen. Bevor das Programmfenster (Abbildung 29) geladen wird, müssen Sie das Benutzerpasswort korrekt eingeben.

Es gibt 16 Speicherplätze zur Auswahl. Ihre Standardnamen sind Programm Nr. (1 – 16). Es kann jeweils nur ein Speicherplatz ausgewählt werden. Die Bedienschritte sind wie folgt:

1. Drücken Sie auf einen Speicherplatz für ein Programm. Die Farbe des Speicherplatzes für ein Programm wechselt auf Blau, wenn dieser Speicherplatz ausgewählt wird. Die in diesem Programm-Speicherplatz gespeicherten Parameter werden in der weißen Leiste angezeigt.
2. Drücken Sie die Schaltfläche „Rename“, um den Speicherplatz umzubenennen.
3. Drücken Sie die Schaltfläche „Save“, um die aktuell eingestellten Werte (Kanalnummer, Leistung und Aushärtungszeit) für diesen Programm-Speicherplatz zu speichern.
4. Drücken Sie die Schaltfläche „Load“, um den Wert des Speicherplatzes zu laden und zum Hauptfenster zurückzukehren.
5. Drücken Sie die Schaltfläche „Delete“, um den Namen eines Speicherplatzes zu löschen und die gespeicherten Werte des Speicherplatzes auf Null zu setzen.
6. Drücken Sie auf den Zurück-Pfeil in der oberen linken Ecke, um das Programmfenster zu schließen.

Abbildung 25.
Fenster für die Leistung

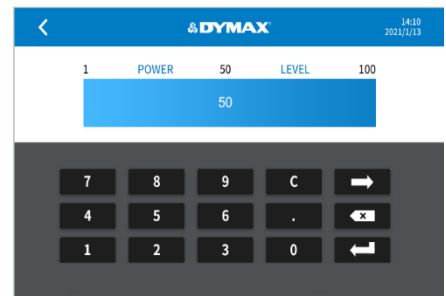
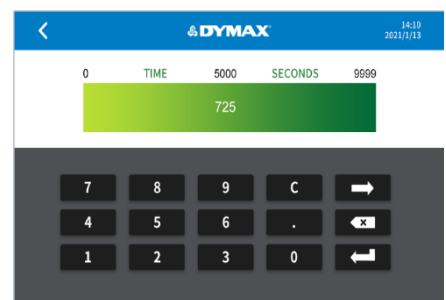



Abbildung 26.
Fenster für die Aushärtungszeit



Einstellungen

Drücken Sie die Schaltfläche  für die Systemeinstellung im Hauptfenster. Es erscheint ein Fenster (Abbildung 27) zur Eingabe des Passworts. Das Passwort muss eingegeben werden, um zum Fenster für die Systemeinstellungen zu gelangen.

Drücken Sie auf die Eingabeleiste im Fenster für die Passworteingabe, um die Tastatur (Abbildung 28) zu aktivieren.

Das Standardpasswort ist auf „1234“ gesetzt.

Abbildung 27.

Eingabeleiste für das Passwort

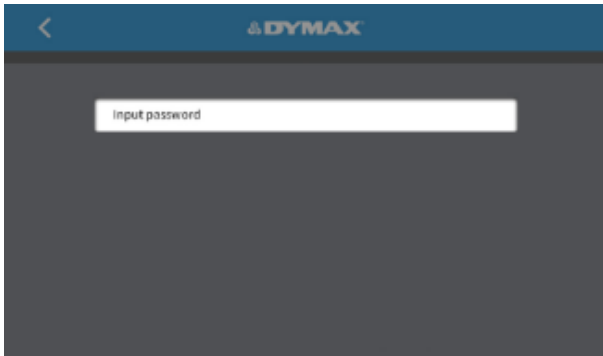
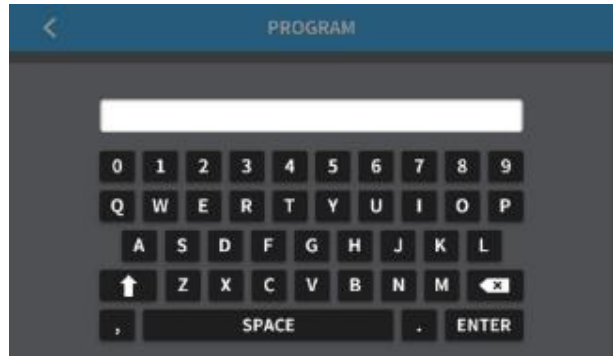


Abbildung 28.

Tastatur für das Passwort-Fenster



Nach Eingabe des Passworts erscheint das Fenster für die Systemeinstellungen (Abbildung 30).

Abbildung 29.

Programmfenster

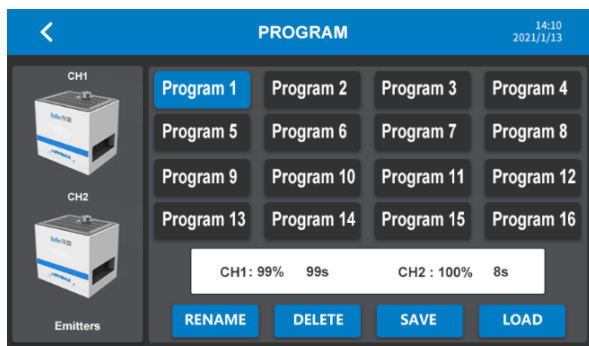


Abbildung 30.

Fenster für die Systemeinstellungen

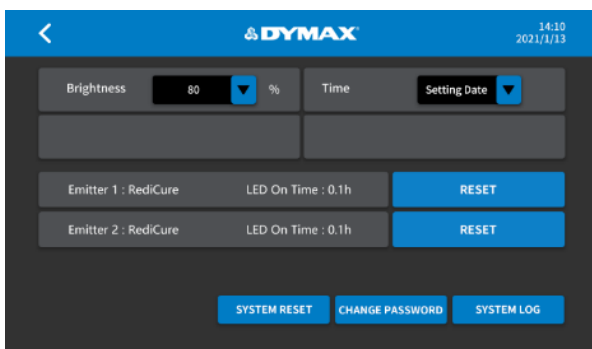


Abbildung 31.

Leiste zur Einstellung der Helligkeit



Helligkeit

1. Drücken Sie im Fenster für die Systemeinstellungen die Dropdown-Schaltfläche für die Helligkeit (Abbildung 31).
2. Bewegen Sie die Leiste nach oben und nach unten, um die Helligkeit des Bildschirms einzustellen.
3. Drücken Sie den Zurück-Pfeil in der linken oberen Ecke, um das Fenster zu verlassen.

Uhrzeit- und Kalender-Einstellungen

1. Drücken Sie im Fenster für die Systemeinstellungen den Dropdown-Pfeil für die Uhrzeit.
2. Drücken Sie auf die Uhr im Fenster, um das Datum und die Uhrzeit mit dem Tastenfeld einzugeben.
3. Drücken Sie den Zurück-Pfeil in der linken oberen Ecke, um das Fenster zu verlassen.

Die LED-EIN-Zeit der Strahler zurücksetzen

Die Einschaltzeit des Strahlers erscheint in der grauen Leiste (Abbildung 33) im Fenster für die Systemeinstellungen.

Sobald der Strahler eingeschaltet ist, wird die Einschaltzeit der LED gezählt.

Wenn ein Strahler für einen Kanal gewechselt wird, muss die LED-Einschaltzeit gelöscht werden, damit sie in diesem Kanal wieder gezählt werden kann.

Drücken Sie die Reset-Schaltfläche rechts neben der LED-Einschaltzeit des Strahlers, um die Einschaltzeit zu löschen.

Das Passwort ändern

1. Drücken Sie die Schaltfläche „Passwort ändern“ im Fenster für die Systemeinstellungen, um zum Fenster zum Ändern des Passworts zu gelangen.
2. Drücken Sie auf „New Password“, um das neue Passwort einzugeben.
3. Drücken Sie auf „Confirm New Password“, und geben Sie das neue Passwort erneut ein. Die beiden eingegebenen Passwörter müssen gleich sein.
4. Drücken Sie den Zurück-Pfeil in der linken oberen Ecke, um das Fenster zu verlassen.

Das System zurücksetzen

Drücken Sie die Schaltfläche „System Rest“ im Fenster für die Systemeinstellungen, um:

- das Passwort auf die Standardeinstellung zurückzusetzen: 1234
- die Programmnamen und -werte auf die Standardwerte zurückzusetzen

Abbildung 32.

Tastenfeld für die Eingabe von Datum und Uhrzeit

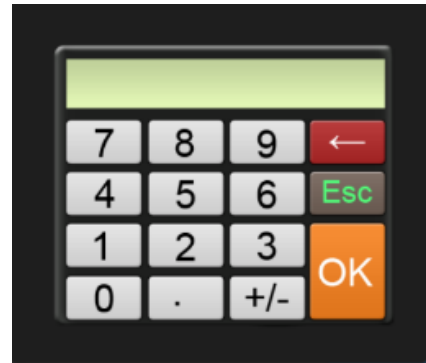


Abbildung 33.

Einschaltzeit des Strahlers

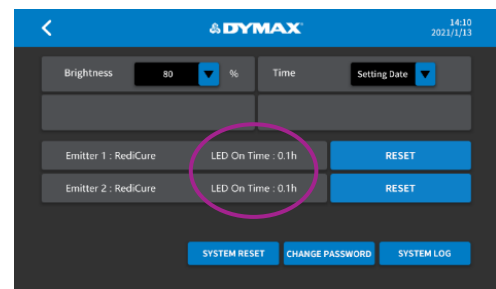


Abbildung 34.

Fenster zum Ändern des Passworts



Systemprotokoll

Das Alarmverlaufsprotokoll überprüfen

Drücken Sie das Fenster für das Alarmprotokoll, um das Alarmverlaufsprotokoll zu überprüfen. Das Fehler-Fenster wird angezeigt (Abbildung 35).

Hinweis: Die Alarmaufzeichnungen werden nur aktualisiert. Sie können nicht gelöscht werden. In den Zeilen stehen Datum und Uhrzeit des Alarms sowie der Code, der den Grund für den Alarm beschreibt.

Die Steuereinheit kann maximal 100 Aufzeichnungen speichern. Wenn mehr als 100 Alarme gespeichert wurden, wird die nächste Nummer durch den neuen Alarm überlagert.

Drücken Sie den Zurück-Pfeil, um zum Hauptfenster zurückzukehren.

Wenn die Steuereinheit einen Alarm auslöst

Wenn die Steuereinheit einen Alarm auslöst, geht sie zwangsweise zum Alarm-Fenster. Das Alarm-Fenster wird unten angezeigt. Drücken Sie die Schaltfläche „Turn Off“ (Abbildung 36), um zum Fenster mit dem Alarmprotokoll zu gelangen.

Nachdem Sie den Alarmcode geprüft haben, drücken Sie den Zurück-Pfeil, um zum Hauptfenster zurückzukehren.

Links neben der Stopp-Schaltfläche erscheint ein Alarmsymbol. Durch Drücken der Schaltfläche können Sie direkt zum Protokoll-Fenster navigieren. (Abbildung 37)

Wenn ein Alarm auftritt, werden die Strahler gestoppt, und die Steuereinheit gibt einen Piepton aus.

Drücken Sie die Reset-Schaltfläche, um den Piepton auszuschalten und den Alarm zu deaktivieren.

WARNHINWEIS! Schalten Sie das Gerät aus, bevor Sie die Steuereinheit und die Strahler überprüfen.

Wenn die Temperatur eines Strahlers über 60 °C liegt, erscheint ein Fenster mit einem Warnhinweis (Abbildung 38). Es handelt sich dabei lediglich um eine Warnmeldung.

Drücken Sie die Schaltfläche „Turn Off“, um das Fenster mit dem Warnhinweis zu schließen. Der Warnhinweis wird auch automatisch geschlossen, wenn die Strahlertemperatur wieder auf 60 °C zurückkehrt.

Der Strahler schaltet sich automatisch ab, wenn die maximal zulässige Temperatur erreicht ist.

Tabelle 4.

Alarmcodes und Beschreibung

| Alarmcode | ALARM-Meldung | Ursache |
|-----------|---------------------------------------|--|
| 0x1000 | Ctrl Over Temperature (>50 °C) | Die Temperatur der Steuereinheit ist zu hoch. |
| 0x2000 | EM x (1,2) not installed | Der Strahleranschluss hat Probleme nach dem Einschalten. |
| 0x2001 | EM x (1,2) fan error | Der Lüfter des Strahlers weist keine Drehzahl auf. |
| 0x2002 | EM x (1,2) over temperature (> 69 °C) | Die Temperatur des Strahlers ist zu hoch. |
| 0x2003 | EM x (1,2) over current | Der Strahler-Strom ist zu hoch. |
| 0x2004 | EM x (1,2) zero output | Der Strahler hat keinen Stromausgang. |

Abbildung 35.
Fehler-Fenster

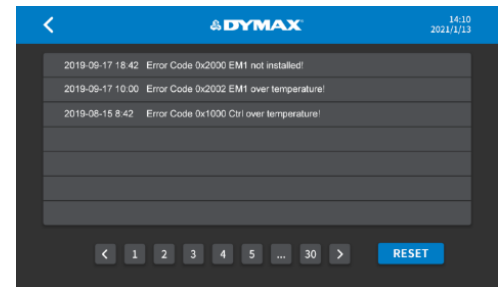


Abbildung 36.
Alarm-Schaltfläche

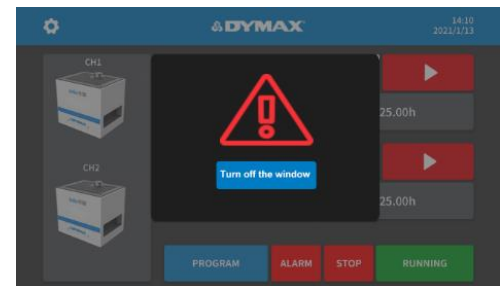


Abbildung 37.
Hauptfenster mit Alarm-Schaltfläche

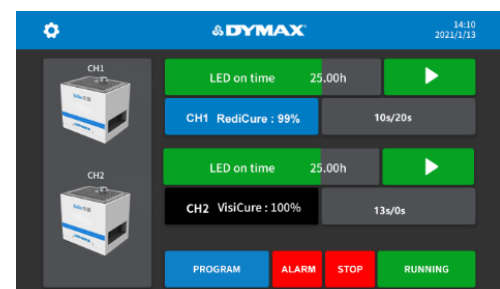
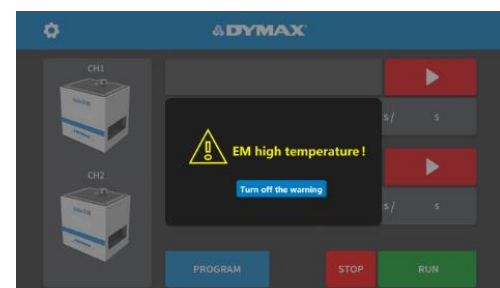


Abbildung 38. Fenster mit Warnhinweis bei hoher Temperatur



SPS-Modus

Es gibt 2 Betriebsmodi:

Programm: Dies ist der Standardmodus, der über den Touchscreen bedient werden kann. Die Parameter können in den Programm-Speicherplätzen gespeichert und für den Betrieb aufgerufen werden. Dies ist der Standardmodus für den Touchscreen.

SPS: Das System kann über eine SPS gesteuert werden. Dieser Modus wird durch das Eingangssignal PCL ENABLE ausgelöst. Bitte folgen Sie der Verdrahtungsanleitung in "UV-Steuerung über die SPS" auf Seite 12.

Sobald der SPS-Modus aktiviert ist, erscheint das Fenster für den SPS-Modus (Abbildung 39).

Abbildung 39.
Fenster für den SPS-Modus

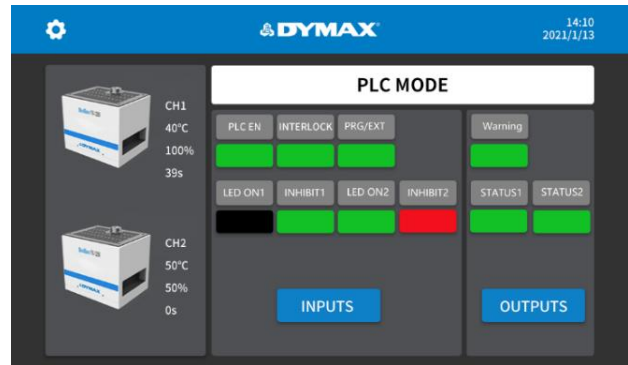



Tabelle 5.
Signale für den SPS-Modus

| Signalbezeichnung / - beschreibung | Pin Nr. | Signalfarbe | |
|---------------------------------------|---|--|---------------|
| | | Gesetzt | Nicht gesetzt |
| EINGÄNGE | | | |
| INTERLOCK | INTERLOCK | INTERLOCK | INTERLOCK |
| PLC ENABLE | PLC ENABLE | PLC ENABLE | PLC ENABLE |
| LED ON1 | LED ON1 | LED ON1 | LED ON1 |
| LED ON2 | LED ON2 | LED ON2 | LED ON2 |
| PRG/EXT | PRG/EXT | PRG/EXT | PRG/EXT |
| INHIBIT 1 | INHIBIT 1 | INHIBIT 1 | INHIBIT 1 |
| INHIBIT 2 | INHIBIT 2 | INHIBIT 2 | INHIBIT 2 |
| AUSGÄNGE | | | |
| WARNHINWEIS | WARNHINWEIS | WARNHINWEIS | WARNHINWEIS |
| STATUS 1 | STATUS 1 | STATUS 1 | STATUS 1 |
| STATUS 2 | STATUS 2 | STATUS 2 | STATUS 2 |
| KANÄLE | | | |
| Strahler & Parameter |  | Jeder Kanal hat einen Strahler. Er zeigt die Kanalnummer, die Temperatur des Strahlers, die Leistung und die Aushärtungszeit an. Wenn kein Strahler angeschlossen ist, zeigt der Kanal NA,0°C,0,0 an. | |

Ersatzteile und Zubehör

Zubehör

| Komponente | Teilenummer |
|---|---------------|
| Persönliche Schutzausrüstung | |
| Gesichtsschutz | 35186 |
| Schutzbrille - Grau (Standardausführung, im Lieferumfang des Gerätes enthalten) | 84126 |
| Zubehör | |
| Verbindungskabel, Typ L & L — 2 m , 5 m | 84025 , 84027 |
| Verbindungskabel, Typ I & L — 2 m , 5 m | 84026 , 84028 |
| Verlängerungskabel, Typ I & I — 5 m | 84306 |
| Verlängerungskabel, Typ I & L — 5 m | 84307 |
| Fußschalter | 84124 |
| Radiometer | |
| ACCU-CAL™ 50-LED Radiometer | 40505 |
| Ständer & Abschirmungen | |
| Montageständer | 88844 |
| Dreiseitige Acrylabschirmung | 81016 |
| Lichtabschirmung 360°-Abschirmung. Aufschwingende Tür und ausziehbarer Fachboden. Nicht kompatibel mit Dymax Verschlusssystemen. | 88845 |

Komponenten & Ersatzteile

| Komponente | Teilenummer |
|---|-------------|
| BlueWave FX 1250 Strahler RediCure (365 nm) | 88801 |
| BlueWave FX1250 Strahler PrimeCure (385 nm) | 88802 |
| BlueWave FX1250 Strahler VisiCure (405 nm) | 88803 |
| BlueWave FX1250 Steuereinheit 1CH (Kabel für China) | 88805 |
| BlueWave FX1250 Steuereinheit 2CH (Kabel für China) | 88804 |
| BlueWave FX1250 Steuereinheit 1CH (Kabel für Nordamerika) | 88846 |
| BlueWave FX1250 Steuereinheit 2CH (Kabel für Nordamerika) | 88847 |
| BlueWave FX1250 Steuereinheit 1CH (ohne Kabel) | 88850 |
| BlueWave FX1250 Steuereinheit 2CH (ohne Kabel) | 88851 |
| Netzkabel, BlueWave FX-1250, 2M, China | 84020 |
| Netzkabel, BlueWave FX-1250, 2M, Nordamerika | 84061 |
| Netzkabel, BlueWave FX-1250, 2M, EU | 84023 |
| Netzkabel, BlueWave FX-1250, 2M, UK | 84024 |
| Glas-Ersatzteil-Kit | 83015 |
| SPS Steckverbinderklemme | 84062 |

| Eigenschaft | Spezifikation | | |
|---|---|-----------------------|-----------------------|
| Strahler | RediCure | PrimeCure | VisiCure |
| Ausgangswellenlänge | 365 nm | 385 nm | 405 nm |
| Bestrahlungsleistung bei einem Arbeitsabstand von 25 mm* | 1,7 W/cm ² | 2.1 W/cm ² | 2.0 W/cm ² |
| Härtungsfläche | 127 mm x 127 mm [5 Zoll x 5 Zoll] | | |
| Leistungsbedarf | 100-240 V~, 50/60 Hz 1CH Controller: 850 W 2CH Controller: 1700 W | | |
| Kühlung | Luftgekühlt | | |
| Abmessungen (B x T x H) | 1CH Steuereinheit: 380 mm x 320 mm x 166 mm [15" x 12,6" x 6,5"] 2CH Steuereinheit: 420 mm x 350 mm x 166 mm [16,5" x 13,8" x 6,5"] Strahler: 170 mm x 134 mm x 152 mm [6,7" x 5,3" x 6"] | | |
| Gewicht | 1CH Steuereinheit: 12,8 kg [28,2 lb.] 2CH Steuereinheit: 19,8 kg [43,7 lb.] Strahler: 4 kg [8,8 lb.] | | |
| Gerätegarantie | 1 Jahr ab Kaufdatum | | |
| Betriebsumgebung | 10° C bis 40 °C (50 °F bis 104 °F) 0 - 80% relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend (empfohlen: 30% RH) 2.000 Meter maximale Höhe | | |
| Versand- und Lagerungsbedingungen | Temperatur: -20 °C bis +50 °C Luftfeuchtigkeit: 10 - 80% RH, nicht kondensierend Versand per Standard-Land-, See- oder Luftfracht | | |
| Zertifizierungen | RoHS, CE-Kennzeichnung, UKCA, EMV und Niederspannung | | |

* Messung mit Dymax ACCU-CAL™ 50-LED-Radiometer im Flächenbestrahlungsmodus mit einem Arbeitsabstand von 25 mm.

Abbildung 40.
Abmessungen

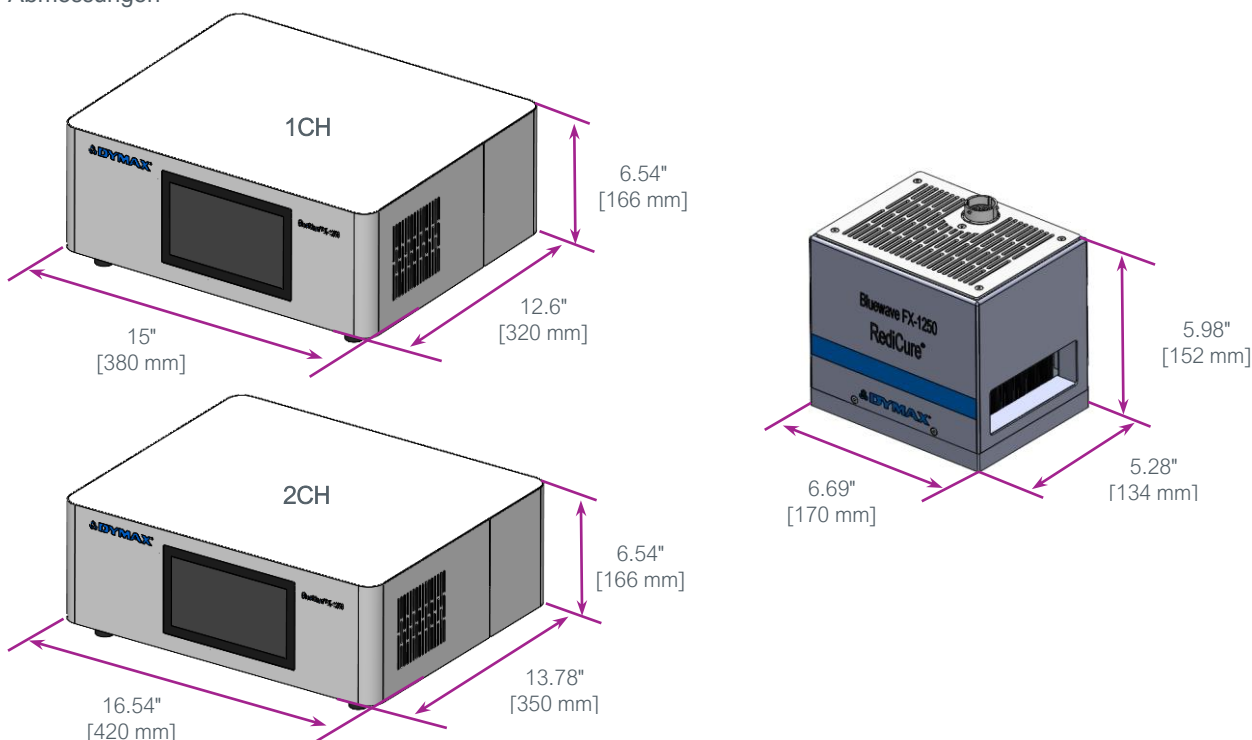


Abbildung 41.
Lage und Größe der Montagebohrungen

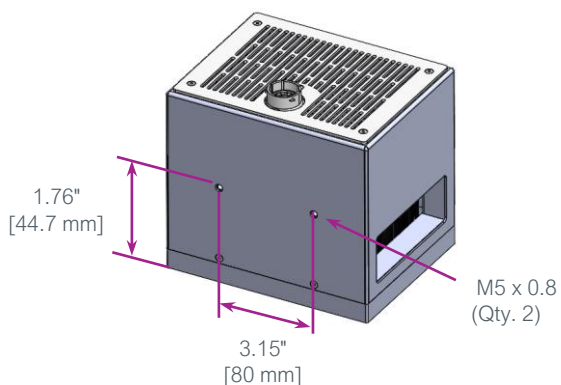
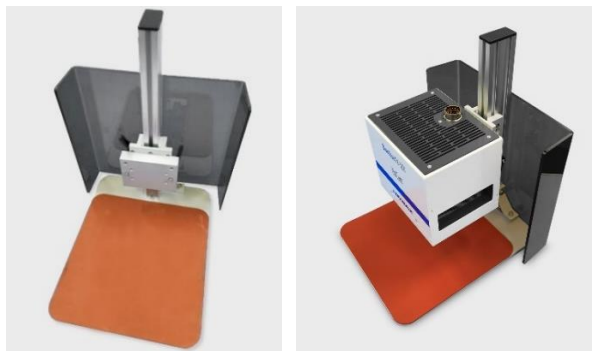


Abbildung 42.
Montageständer (PN 88844)



Montageständer sind separat erhältlich. Die Strahler können mit zwei M5-Schrauben, die im Lieferumfang des Montageständers enthalten sind, am Montageständer befestigt werden.

Tabelle 6.
Betriebszeiten

| Eingangsereignis | Ausgangsereignis | Testbedingung | Maximale Zeitverzögerung |
|--|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|
| LED ON/OFF Wechsel zu Low | UV LED EIN | SPS-Modus | 20 ms |
| | LED STATUS Ausgang Wechsel zu Low | | 25 ms |
| LED ON/OFF Wechsel zu High | UV LED OFF | | 30 ms |
| | LED STATUS Ausgang Wechsel zu High | | 40 ms |
| LED ON/OFF (geschlossen) | UV LED EIN | Betriebsart Manuell | 150 ms |
| | LED STATUS Ausgang Wechsel zu Low | | 180 ms |
| LED ON/OFF (offen) | UV LED OFF | | 25 ms |
| | LED STATUS Ausgang Wechsel zu High | | 50 ms |
| LED ON/OFF Gesetzt (Wechsel von Offen zu Geschlossen) | UV LED EIN | Timer-Modus | 140 ms |
| | LED STATUS Ausgang Wechsel zu Low | UV LED ist OFF | 150 ms |
| | UV LED OFF | Timer-Modus Vor Ablauf des Timers | 140 ms |
| | LED STATUS Ausgang Wechsel zu High | UV LED ist ON | 160 ms |

Validierung

Vor der Produktion sollten Tests durchgeführt werden, um die für eine vollständige Aushärtung Ihres Harzes erforderliche Zeit und Lichtintensität zu ermitteln. Zur Validierung des Aushärtungsprozesses können die folgenden Ansätze verwendet werden.

Expositionszeit vorgeben, Intensität bestimmen

Der Benutzer kann eine Aushärtungszeit vorgeben, und die für eine vollständige Aushärtung erforderliche Intensität durch praktische Tests ermitteln. Wie bei allen Fertigungsprozessen ist es ratsam, einen Sicherheitsfaktor einzubeziehen.

Intensität vorgeben, Expositionszeit bestimmen

Der Benutzer kann eine Lichtintensität vorgeben, und die für eine vollständige Aushärtung erforderliche Expositionszeit durch praktische Tests ermitteln. Wie bei allen Fertigungsprozessen ist es ratsam, einen Sicherheitsfaktor einzubeziehen.

HINWEIS: *Dymax empfiehlt zunächst niedrige Intensitäten, um die Lebensdauer der LED zu erhalten.*

Wenden Sie sich an das Dymax Application Engineering Team für zusätzliche Prozessunterstützung.

Steuerung

Über die Validierung des Prozesses wird eine zulässige Mindestintensität bestätigt. Auf dieser Basis können die Benutzer entscheiden, ob sie das Gerät bei voller Intensität (unter Verwendung der überschüssigen Intensität als zusätzlichem Sicherheitsfaktor) betreiben oder die Ausgangsleistung auf eine spezifische Intensitätsstufe einstellen. Zur Sicherstellung konsistenter und wiederholbarer Prozessergebnisse sollten die Intensitätsstufen mit einem Radiometer überwacht werden. Dies ermöglicht es den Bedienern, Änderungen in der Lichtintensität zu identifizieren und Korrekturmaßnahmen (entweder durch Anpassung der Lichtintensität oder Durchführung von Wartungsarbeiten) zu ergreifen.

Konformitätserklärung

Abbildung 43.

Konformitätserklärung – CE



EU Declaration of Conformity

Manufacture:
Hanarey Chemicals (Shanghai) Co., Ltd.
No.111 Muhua Road, Fengxian District,
Shanghai, China 201507

Product description: UV Flood Curing Device
Model name(s): **BlueWave FX-1250 Controller 1CH/2CH**
BlueWave FX-1250 Emitter RediCure/ PrimeCure/ VisiCure
BlueWave FX-1250 Interconnect cable I&L/ L&L

This product complies with the following relevant Union Harmonization Legislation:

Electromagnetic Compatibility Directive (2014/30/EU):

EN 55011:2016+A1:2017+A11:2020

EN 61000-3-2:2014 Class A

EN 61000-3-3:2013

EN 61326-1:2013

Low Voltage Directive (2014/35/EU):

EN 61010-1:2010+A1:2019

EN 62471 :2008

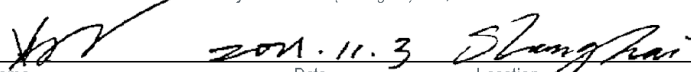
RoHS Directive 2011/65 EU (incl. (EU) 2015/863)

EN IEC 63000:2018

Declaration:

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Signed for and on behalf of Hanarey Chemicals (Shanghai) Co.,Ltd


Name Date Location



Authorized Signatory:

Kyle Zhu
Senior Manager, Equipment Development
Hanarey Chemicals (Shanghai) Co., Ltd.



www.dymax.com

North America: +1 860.482.1010 | Europe: +49 611.962.7900 | Asia: +65.67522887

© 2021-2022 Dymax Corporation. All rights reserved. All trademarks in this guide, except where noted, are the property of, or used under license by Dymax Corporation, U.S.A.

Please note that most dispensing and curing system applications are unique. Dymax does not warrant the fitness of the product for the intended application. Any warranty applicable to the product, its application and use is strictly limited to that contained in Dymax's standard Conditions of Sale. Dymax recommends that any intended application be evaluated and tested by the user to ensure that desired performance criteria are satisfied. Dymax is willing to assist users in their performance testing and evaluation by offering equipment trial rental and leasing programs to assist in such testing and evaluations. Data sheets are available for valve controllers or pressure pots upon request.

Abbildung 44.
Konformitätserklärung – UK CA



UK Declaration of Conformity

Manufacture:
Hanarey Chemicals (Shanghai) Co., Ltd.
No.111 Muhua Road, Fengxian District,
Shanghai, China 201507

Product description: UV Flood Curing Device
Model name(s): **BlueWave FX-1250 Controller 1CH/2CH**
BlueWave FX-1250 Emitter RediCure/ PrimeCure/ VisiCure
BlueWave FX-1250 Interconnect cable I&L/ L&L

This product complies with the following relevant UK Legislation:

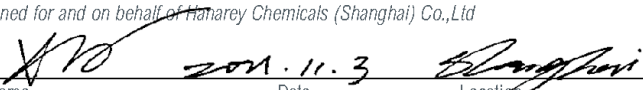
Electromagnetic Compatibility Regulation 2016:
EN 55011:2016+A1:2017+A11:2020
EN 61000-3-2:2014 Class A
EN 61000-3-3:2013
EN 61326-1:2013

Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016:
EN 61010-1:2010+A1:2019
EN 62471 :2008

**The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances
in Electrical and Electronic Equipment Regulation 2012**
EN IEC 63000:2018

Declaration:

*This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.
Signed for and on behalf of Hanarey Chemicals (Shanghai) Co., Ltd*


Name: _____ Date: 2021.11.3 Location: Shanghai



Authorized Signatory:

Kyle Zhu
Senior Manager, Equipment Development
Hanarey Chemicals (Shanghai) Co., Ltd.



North America: +1 860.482.1010 | Europe: +49 611.962.7900 | Asia: +65.67522887

© 2021-2022 Dymax Corporation. All rights reserved. All trademarks in this guide, except where noted, are the property of, or used under license by Dymax Corporation, U.S.A.
Please note that most dispensing and curing system applications are unique. Dymax does not warrant the fitness of the product for the intended application. Any warranty applicable to the product, its application and use is strictly limited to that contained in Dymax's standard Conditions of Sale. Dymax recommends that any intended application be evaluated and tested by the user to ensure that desired performance criteria are satisfied. Dymax is willing to assist users in their performance testing and evaluation by offering equipment trial rental and leasing programs to assist in such testing and evaluations. Data sheets are available for valve controllers or pressure pots upon request.

Gewährleistung

Die Dymax Corporation bietet ab Kaufdatum (unter Vorlage der mit Datum versehenen Rechnung) eine einjährige Garantie auf Material- und Verarbeitungsfehler bei allen Systemkomponenten. Bei nicht genehmigten Reparaturen, Änderungen oder unsachgemäßem Gebrauch der Geräte können die Garantieleistungen erlöschen. Die Verwendung von Ersatzteilen, die nicht von der Dymax Corporation geliefert oder genehmigt wurden, bewirkt das Erlöschen der Garantieleistungen und kann zu Schäden an der Ausrüstung führen.

WICHTIGER HINWEIS: DIE DYMAX CORPORATION BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, JEGLICHE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG AUFGRUND VON REPARATUREN, DIE OHNE SCHRIFTLICHE GENEHMIGUNG VON DYMAX AN DER DYMAX-AUSRÜSTUNG DURCHGEFÜHRT ODER VERSUCHT WURDEN, FÜR UNGÜLTIG ZU ERKLÄREN. DIE OBEN AUFGEFÜHRTEN KORREKTURMASSNAHMEN SIND AUF DIESE GENEHMIGUNG BESCHRÄNKT.

Index

Abmessungen, 22

Anschlüsse

Status-Ausgang, 13

UV-Steuerung über die SPS, 12

Zusammenfassung der E/A-Schnittstelle, 11

Einstellungen, 17

Das System zurücksetzen, 18

Einschaltzeit der LED des Strahlers, 18

Helligkeit, 18

Passwort, 18

Systemprotokoll, 19

Uhrzeit und Kalender, 18

Entfernen der Verpackung, 7

Enthaltene Teile, 7

Ersatzteile, 21

Gewährleistung, 27

Hilfe, 4

Kontaktdaten, 4

Montage, 8

Montage des Systems

Anschlüsse, 10

Kühlung des Systems, 8

Verdrahtung und Anschlüsse, 9

Produktübersicht, 5

Sicherheit, 4

SPS-Modus, 20

Technische Daten, 22

Unterstützung, 4

Validierung, 24

Steuerung, 24

Zubehör, 21

Hersteller

Hanarey Chemicals (Shanghai)
Co., Ltd.
No.111 Muhua Road,
Fengxian District,
Shanghai, China 201507

Handelsvertreter

Nord Amerika:

Dymax Corporation
318 Industrial Lane
Torrington, CT 06790,
USA

Europa:

Dymax Europe GmbH
Kasteler Str. 45
Geb. G359
Wiesbaden, Germany
65203

Vereinigtes Königreich:

Kelvin Westscott
1b Hunts Grove Drive,
Hardwick, Gloucester,
Gloucestershire, GL2
4BH United Kingdom

Asien & Pazifik:

Dymax Asia Pacific Pte Ltd
Block 5008, Ang Mo Kio Ave 5,
#05-03, Techplace II
Singapore 569874

Hinweis:

Handelsvertreter des Herstellers nehmen auch die Verpflichtungen als Importeure wahr.



Europa: +49 611.962.7900 | Amerika: +1 860.482.1010 | Asien: +65.67522887

©2022-2025 Dymax Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Sofern keine anderweitigen Angaben gemacht werden, sind alle in dieser Anleitung genannten Marken Eigentum der Dymax Corporation, USA, oder werden nach Maßgabe einer von der Dymax Corporation, USA ausgestellten Lizenz verwendet.

Die im vorliegenden Dokument gemachten Angaben sind allgemeiner Natur und beruhen auf Laborprüfbedingungen. Für die im vorliegenden Dokument enthaltenen Angaben übernimmt die Dymax Europe GmbH keinerlei Haftung. Die für die Produkte sowie deren Verwendung geltende Gewährleistung beschränkt sich ausschließlich auf die auf unserer Homepage veröffentlichten und in den allgemeinen Geschäftsbedingungen der Dymax Europe GmbH enthaltenen Gewährleistungsbedingungen. Für die von Anwendern erzielten Prüf- oder Leistungsergebnisse übernimmt die Dymax Europe GmbH keinerlei Verantwortung. Der Anwender ist dafür verantwortlich, die Eignung der Produkte für die vorgesehenen Anwendungen und Zwecke festzustellen, und ferner zu prüfen, ob die Produkte zum vorgesehenen Gebrauch und Einsatz in der beabsichtigten maschinellen Fertigungsanlage und dem Fertigungsverfahren geeignet sind. Der Anwender ist verpflichtet, die zum Schutz von Eigentum und Personen angemessenen und erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen und Richtlinien umzusetzen. Erklärungen in diesem Dokument sind nicht dahingehend zu verstehen, dass der Gebrauch oder die Anwendung der Produkte keine Patente Dritter verletzt, oder dass eine Lizenz für ein Patent der Dymax Corporation gewährt wird. Die Firma Dymax Europe GmbH legt jedem Anwender nahe, die vorgesehene Nutzung und Anwendung der Produkte vor deren wiederholtem Einsatz angemessen zu testen und dabei nach den im vorliegenden Dokument enthaltenen Angaben zu verfahren.

MAN120DE 30 Oct. 2025