

Modèles atmosphériques

Normes

- Chauffe-eau résidentiels au gaz naturel et au propane conformes à la norme FVIR
- Ces modèles sont conformes aux exigences de sécurité et de construction de la norme CSA 4.1 et respectent ou dépassent les exigences de RNCan en matière d'efficacité énergétique.

Avantages

- Le turbulateur du tube plongeur réduit l'accumulation de sédiments au fond du réservoir
- La conception de la thermopile permet à la veilleuse d'être robuste et de résister aux courants d'air et aux conditions ambiantes
- Réglage facile de la température
- Tuyau de veilleuse robuste de 1/4"
- La vitrification offre une protection supérieure contre la corrosion du réservoir
- Chambre de combustion facile d'accès

- Soupape T&P et robinet de vidange adéquatement situés pour faciliter l'installation et l'entretien
- Allumeur piézoélectrique permettant d'allumer la veilleuse à l'aide d'un bouton-poussoir
- Tige d'anode robuste montée sur le dessus pour une protection accrue du réservoir
- Indicateur LED:
 - › donne une confirmation visuelle que la veilleuse est allumée en clignotant continuellement
 - › permet le diagnostic et le dépannage

Garantie*

- 6 ans contre la perforation de la cuve
- 6 ans sur les pièces



Modèle illustré: UG40-40S3-N2 250



FAIBLE TENEUR
EN PLOMB

Canada

ENERGUIDE

Facteur Énergétique Uniforme (FEU)
Chauffe-eau à gaz ou propane

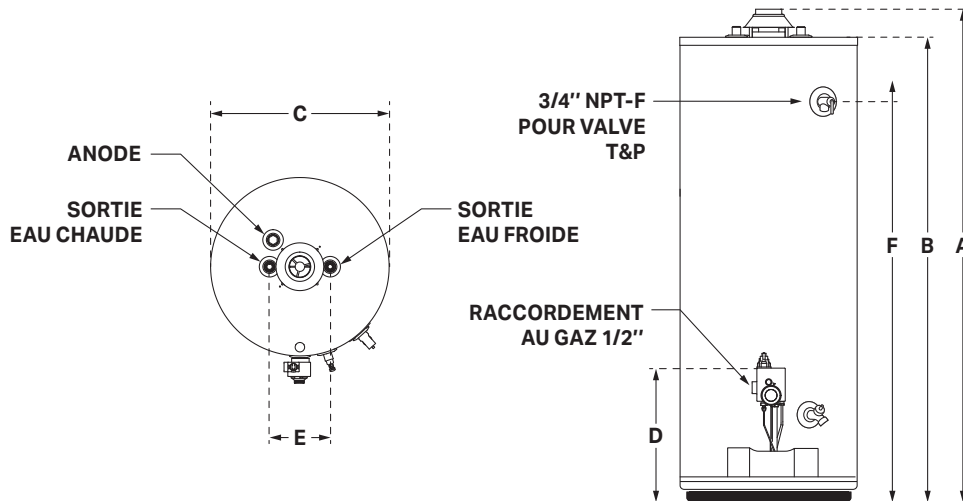
Capacité de ce produit*	Ce produit
Très petit	0,58-0,62
Faible	▼▼
Moyen	
Élevé	

plus → consommation ← moins

*Ne comparez que des produits de capacités similaires.
Visitez energuide.gc.ca/etiquette-chauffe-eau pour plus d'informations.

*À partir de la date d'installation. Celle-ci doit être effectuée par un professionnel. Sinon la garantie est de SIX (6) ans sur la cuve et UN (1) an sur les pièces.

Modèles atmosphériques



SPÉCIFICATIONS												
Modèle	Capacité			Puissance BTU	Altitude pieds (mètres)	Récupération 90°F / 50°C			Facteur énergétique	UEF	Garantie* Cuve / Pièces ans	
	gal. US	Litres	gal. IMP			gal. US	Litres	gal. IMP				
GAZ PROPANE												
UG30-32S3-P2 401	30	114	25	32 000	10 100 (3 078)	32	121	27	0,64	0,60	6 / 6	
UG40-40S3-P2 401	40	151	33	40 000	10 100 (3 078)	41	155	34	0,62	0,58	6 / 6	
UG50-40S3-P2 401	50	189	42	40 000	10 100 (3 078)	43	163	36	0,61	0,62	6 / 6	
UG60-52S3-P2 401	60	227	50	52 200	10 100 (3 078)	54	204	45	0,59	0,59	6 / 6	
GAZ NATUREL												
UG30-32S3-N2 400	30	114	25	32 000	10 100 (3 078)	32	121	27	0,64	0,60	6 / 6	
UG40-40S3-N2 250	40	151	33	40 000	10 100 (3 078)	41	155	34	0,62	0,58	6 / 6	
UG50-40S3-N2 250	50	189	42	40 000	10 100 (3 078)	43	163	36	0,61	0,62	6 / 6	
UG60-52S3-N2 250	60	227	50	52 200	10 100 (3 078)	54	204	45	0,59	0,59	6 / 6	

*L'installation doit être effectuée par un professionnel. Sinon la garantie est de SIX (6) ans sur la cuve et UN (1) an sur les pièces.

DIMENSIONS									
Modèle	A	B	C	D	E	F	Diamètre du coupe-tirage	Poids à la livraison	
	pouce (cm)	pouce (cm)	pouce (cm)	pouce (cm)	pouce (cm)	pouce (cm)			pouces
UG30	50 1/4 (128)	46 3/4 (119)	20 (51)	14 (35)	8 (20)	40 (102)	3 ou 4	108 (49)	
UG40	51 1/2 (131)	47 3/4 (121)	22 (56)	13 (33)	8 (20)	41 (104)	3 ou 4	135 (61)	
UG50	53 1/4 (135)	49 1/2 (126)	24 (61)	13 (33)	8 (20)	42 1/2 (108)	3 ou 4	175 (79)	
UG60	62 3/4 (159)	59 (150)	24 (61)	13 (33)	8 (20)	51 1/2 (131)	4	205 (93)	