

CHAUFFE-EAU COMMERCIAL AU GAZ À HAUTE EFFICACITÉ

CYCLONE^{MC}



Installation flexible. Combustion intelligente.

Conçu pour les applications commerciales à forte demande en eau chaude, le Cyclone^{MC} FLEX^{MC} offre un rendement supérieur, une technologie de contrôle avancée et une installation facile.

Équipé de commandes avancées et conçu pour une installation simplifiée, cet appareil offre une capacité d'entrée de 100 000 à 500 000 BTU/h, adaptée à un large éventail d'applications commerciales.

Nouveautés:



Technologie AiQ^{MC} avec choix du carburant simplifiée



Nouveau module passerelle BMS



Capacités d'évacuation accrues - jusqu'à 200 pieds



Entrées et options de réservoir étendues



Anodes alimentées non sacrificielles



Écran tactile couleur 7 pouces



Détection des fuites fournie en usine



Technologie de vanne de gaz adaptative **AiQ^{MC}**

La nouvelle norme en **combustion intelligente**

- **Adaptation automatique au gaz**

S'ajuste automatiquement aux variations de la qualité du combustible sans réglage manuel sur le chantier.

- **Combustion optimisée et maîtrisée**

Le servomoteur intégré et le contrôleur électronique assurent un mélange air-gaz précis, pour une combustion plus propre, plus efficace et plus stable.

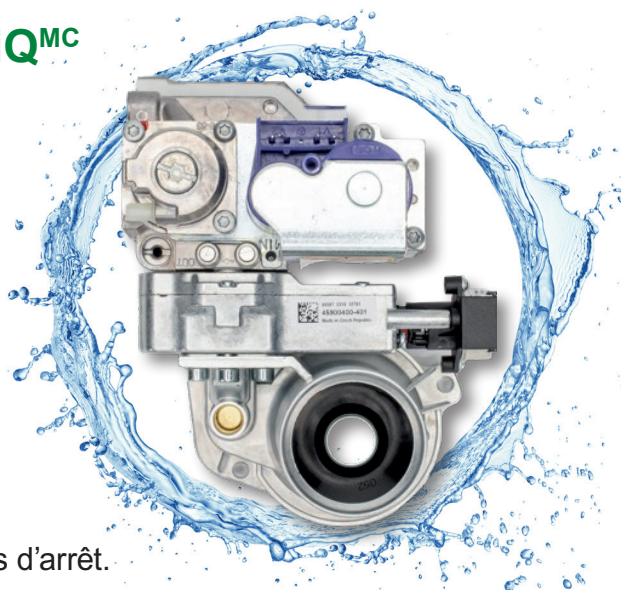
- **Mise en service rapide et fiable**

Allumage amélioré et démarrages plus fiables, réduisant les verrouillages intempestifs, les rappels de service et les temps d'arrêt.

- **Configuration LP/NG sur site désormais disponible**

Les grossistes ne stockent qu'un seul modèle, et les installateurs confirment le type de carburant sur site.

*Sur modèle FLEX^{MC}, Xi et LV



Performances adaptées à chaque application

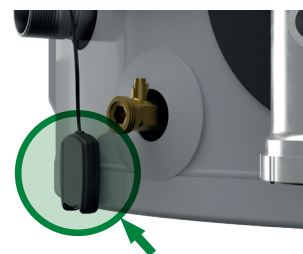
La gamme Cyclone^{MC} FLEX^{MC} offre une performance en eau chaude inégalée, couvrant un large éventail d'applications commerciales.

60 USG		100 USG		119 USG	
BTH-100	100 000 BTU	BTH-150	150 000 BTU	BTH-251	251 000 BTU
BTH-120	120 000 BTU	BTH-199	199 900 BTU	BTH-300	300 000 BTU
BTH-145	145 000 BTU	BTH-250	250 000 BTU	BTH-400	399 900 BTU
				BTH-500	499 900 BTU



Détecteur de fuites **fourni en usine**

Une alarme est déclenchée et envoie des alertes à distance via l'application iCOMM^{MC}. Cette protection aide à prévenir les dégâts d'eau grâce à des avertissements précoces.



Nouveau module passerelle BMS optionnel

Simplifie la connexion aux systèmes de gestion de bâtiment.



Choisissez le Cyclone^{MC} FLEX^{MC} pour votre prochain projet commercial.

Juillet 2026

© 2026 A. O. Smith Enterprises Ltd. Tous droits réservés. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

A. O. Smith | www.hotwatercanada.ca | Sans frais (Canada): 888-599-2837 | 599 Hill Street West | Fergus, ON N1M 2X1

