

SÉRIE CAHP CHAUFFE-EAU À POMPE À CHALEUR INTÉGRÉE

Le chauffe-eau à pompe à chaleur CAHP-120 est un système intégré développé spécifiquement pour le marché commercial.

CARACTÉRISTIQUES

ÉCONERGÉTIQUE ET ÉCORESPONSABLE

- La pompe à chaleur extrait la chaleur de l'air ambiant et la transfère à l'eau du réservoir
- Coefficient de performance inégalé: 4.2
- Modes de fonctionnement: maximisation de l'efficacité en fonction du profil d'utilisation
- Réservoir de grande capacité: la pompe à chaleur (plus efficace) effectue une plus grande partie du travail (vs éléments électriques)
- Satisfait aux exigences de perte thermique au repos de RNCan et de l'édition en vigueur ASHRAE 118.1.
- Réfrigérant écoresponsable R-134a
- Homologué ENERGY STAR®

CALIBRE COMMERCIAL

- Volume 1re heure: 150 GPH (568 LPH)
- Puissance pompe: 3,15 HP (240 Vca) ou 3,05 HP (208 Vca)
- Éléments électriques: 12 kW (240 Vca) ou 9 kW (208 Vca)
- Temp. max: 66°C (150°F) (efficacité/hybride) et 82°C (180°F) (mode électrique)
- Temp. de fonctionnement (ambiante): 4-43°C (40-110°F)
- Fonctionnement silencieux: 59 dB (A)
- Deux ventilateurs d'évaporateur: rendement maximal et meilleur refroidissement de la pièce
- Raccords d'eau 3/4 po NPT

FACILITÉ D'UTILISATION

- Système intégré, système de réfrigération préchargé: installation rapide et facile
- Grand écran tactile ACL: sélection du mode, statut de fonctionnement, alertes avec descriptions
- Trois modes de fonctionnement: Efficacité, Hybride et Électrique

CONCEPTION FIABLE ET DURABLE

- Réservoir émaillé conçu par A. O. Smith
- Pression de service du réservoir: 160 psi
- Anode de calibre commerciale: protège le réservoir et longue durée de vie
- Technologie de pompe à chaleur éprouvée
- Éléments électriques de service intense: protection supérieure contre l'oxydation et l'entartrage

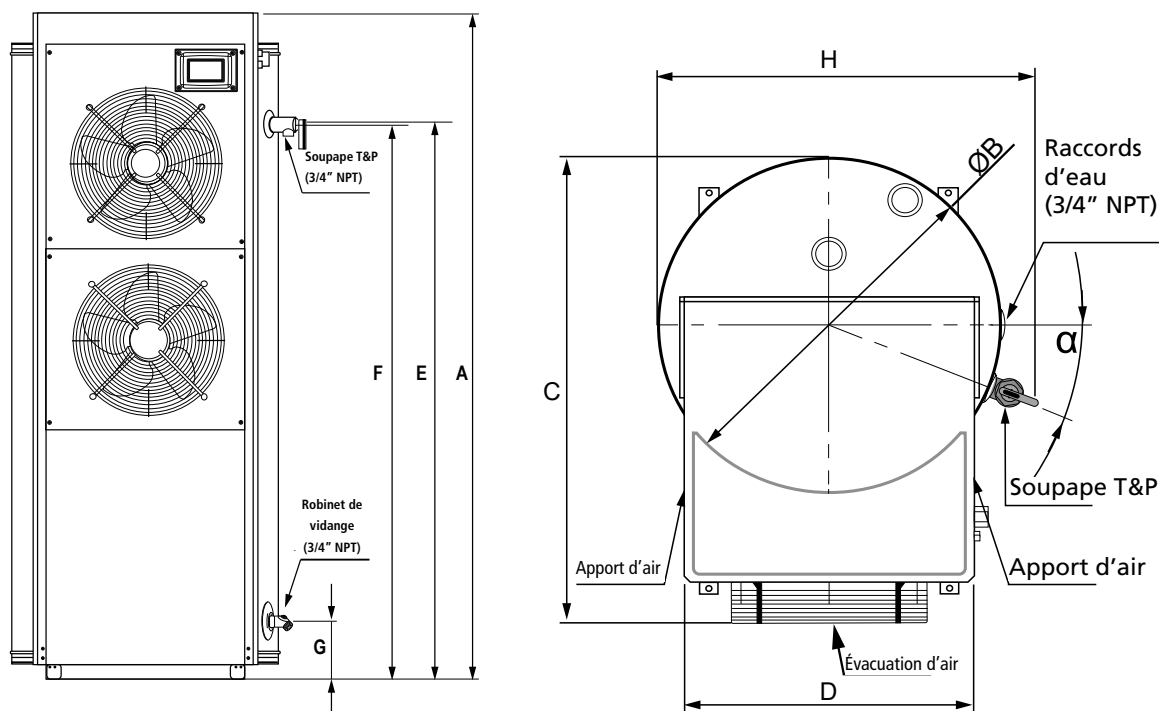
GARANTIE LIMITÉE DE 3 ANS SUR LE RÉSERVOIR

- 3 ans sur le réservoir et 1 an pièces/compresseur
- Veuillez lire le libellé de garantie pour tous les détails.



MODÈLE CAHP 120





DIMENSIONS D'INSTALLATION

DIMENSIONS PHYSIQUES PO (CM)								
HAUTEUR TOTALE (A)	DIAMÈTRE RÉSERVOIR (B)	PROFONDEUR MAXIMALE (C)	LARGEUR ARMOIRE (D)	HAUTEUR SOUPAPE T&P (E)	HAUTEUR EAU CHAUDE (F)	HAUTEUR EAU FROIDE (G)	ANGLE SOUPAPE T&P α (°)	LARGEUR MAXIMALE (H)
69 ¾ (177)	28 (71)	39 ¼ (100)	23 ⅝ (60)	58 ⅛ (148)	57 ⅞ (147)	6 (15)	22	30 ⅞ (96)

DONNÉES TECHNIQUES

N° DE MODÈLE	CAPACITÉ NOMINALE USG (L)	COP	NOMBRE D'ÉLÉMENTS	PUISSANCE TOTALE 2 ÉLÉMENTS (240 V)	VOLUME 1RE HEURE, MODE HYBRIDE GPH (LPH)	RÉCUPÉRATION GPH (LPH), HAUSSE DE 55°C/100°F	POIDS APPROX. À L'EXP. LB (KG)
CAHP 120	119 (450)	4,2	2	12 000	150 (568)	Efficacité = 41 (155) Hybride = 90 (341) Électrique = 50 (189)	620 (281)

VOLUMES DE RÉCUPÉRATION

MODE DE FONCTIONNEMENT	PUISSANCE		HAUSSE DE TEMPÉRATURE												
	BTU/h	KW	°F	30°F	40°F	50°F	60°F	70°F	80°F	90°F	100°F	110°F	120°F	130°F	140°F
			°C	17°C	22°C	28°C	33°C	39°C	45°C	50°C	56°C	61°C	67°C	72°C	78°C
EFFICACITÉ	33 678	10	GPH	136	102	82	68	58	51	45	41	37	34	31	29
			LPH	515	386	309	258	221	193	172	155	140	129	119	110
HYBRIDE	74 624	22	GPH	302	226	181	151	129	113	101	90	82	75	70	65
			LPH	1141	856	685	571	489	428	380	342	311	285	263	245
ÉLECTRIQUE	40 946	12	GPH	165	124	99	83	71	62	55	50	45	41	38	35
			LPH	626	470	376	313	268	235	209	188	171	157	145	134

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
MODÈLE	Chauffe-eau à pompe à chaleur intégrée	
COP	4,2	
PUISSANCE NOMINALE D'ENTRÉE	3,15 HP (2,35 kW)	
PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE	11,13 kW	
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	208/240 Vca ~ 60 Hz 1 ph.	
INTENSITÉ MAXIMALE	67 A	
RÉFRIGÉRANT	R134a	
CHARGE DE RÉFRIGÉRANT	3,3 LB (1,5 KG)	
PUISSANCE DE CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE	12,0 kW	
CAPACITÉ RÉSERVOIR (MESURÉE)	111,8 USG (423 L)	
MODES DE FONCTIONNEMENT	Efficacité, hybride, électrique	
TEMP. MAX. DE L'EAU	EFFICACITÉ/HYBRIDE	ÉLECTRIQUE
	66°C (150°F)	82°C (180°F)
PLAGE DE TEMP. AMBIANTE	4-43°C (40-110°F)	
NIVEAU SONORE, FONCTIONNEMENT	59 dB (A)	
POIDS APPROXIMATIF	498 LB (226 KG)	
POIDS APPROX. À L'EXPÉDITION	620 LB (281 KG)	

CONSIDÉRATIONS D'INSTALLATION	
DÉGAGEMENTS POUR ENTRETIEN	Maintenir un dégagement d'entretien de 24 po (61 cm) autour des pièces remplaçables, comme la soupape T&P, les composants du système de commande, le robinet de vidange et l'anode.
TEMPÉRATURE DE L'AIR AMBIANT	En mode efficacité, la température de l'air ambiant doit être supérieure à 7°C (45°F) et inférieure à 43°C (110°F)
DIMENSIONS DE LA PIÈCE	Volume minimal de la pièce d'installation: environ 3 200 pi ³ (91 m ³). L'installation dans une pièce de volume inférieur pourrait entraîner une réduction de l'efficacité et du rendement du chauffe-eau. Si le chauffe-eau est installé dans un espace confiné de moins de 3 200 pi ³ , des dispositions devraient être prises pour assurer un flux d'air suffisant, comme l'installation de grilles ou d'une porte à lattes, afin d'assurer le fonctionnement efficace du chauffe-eau. Le non-respect de ces recommandations pourrait entraîner une réduction de l'efficacité et du rendement du chauffe-eau.
PROTECTION CONTRE LES SURINTENSITÉS/ SURTENSIONS	Ce chauffe-eau nécessite une alimentation monophasée de 208 ou 240 Vca, 100 A, à 60 Hz.
ÉVACUATION DE LA CONDENSATION	Ce chauffe-eau produit de la condensation et doit être convenablement drainé.
VENTILATION	Aucune option de ventilation par conduits. L'air se décharge à l'avant du chauffe-eau; prévoir l'aménagement des lieux en conséquence.
INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	Ce chauffe-eau est approuvé pour une utilisation intérieure seulement.
CECI EST UNE LISTE PARTIELLE DES EXIGENCES D'INSTALLATION. VEUILLEZ CONSULTER LE MANUEL D'INSTALLATION POUR TOUS LES DÉTAILS.	

SUGGESTION DE SPÉCIFICATION

Chauffe-eau commercial à pompe à chaleur, modèle CAHP 120, tel que fabriqué par A. O. Smith Water Products Company ou l'équivalent. Le chauffe-eau doit avoir les capacités nominales suivantes (préciser): 12 kW @ 240 Vca ou 9 kW @ 208 V (monophasé, 60 Hz) et être homologué par Underwriters Laboratories. Tous les modèles doivent être conformes à la norme NSF-5 de la National Sanitation Foundation. Le chauffe-eau doit être équipé d'un afficheur à ACL qui présente des renseignements diagnostiques et de dépannage. Le réservoir interne doit avoir une capacité de 119 USG (450 litres), une pression de service de 160 psi et être équipé d'une anode de qualité commerciale. Toutes les surfaces internes du réservoir exposées à l'eau doivent être recouvertes d'un enduit émaillé au borosilicate alcalin cuit à une température variant de 1400°F à 1600°F. Les circuits électriques du chauffe-eau doivent être protégés contre les surtensions, surcharges et pointes. Le chauffe-eau à pompe à chaleur doit pouvoir fonctionner en modes Efficacité, Hybride ou Électrique uniquement. Les raccords d'entrée et de sortie doivent avoir un diamètre de 3/4" NPT. Le réservoir du chauffe-eau doit être couvert par une garantie limitée de trois ans; le compresseur, les composants de réfrigération et toutes les autres pièces doivent avoir une garantie limitée d'un an. Le chauffe-eau doit être fourni avec un manuel d'instructions illustré. Le chauffe-eau doit satisfaire ou dépasser les exigences d'efficacité et de perte thermique au repos de RNCAN et de l'édition en vigueur ASHRAE 118.1.