



Envirosense^{MD}

À ÉVACUATION FORCÉE DIRECTE

SÉRIE 400 – CHAUFFE-EAU À GAZ À HAUTE EFFICACITÉ

Le Vertex™ de A. O. Smith fournit une eau chaude continue avec une efficacité thermique allant jusqu'à 96 %, grâce à la technologie commerciale avancée Cyclone^{MC}.

Sa technologie de gaz adaptatif AiQ^{MC} assure une combustion optimale et une configuration simple, que ce soit au gaz naturel ou au propane.

Avec son conception entièrement à condensation, il offre un débit de plus de 4 GPM et comprend une garantie limitée de 8 ans sur le réservoir et la main-d'œuvre — une solution fiable et écoénergétique.



INNOVATION

Eau chaude garantie, même quand l'eau d'entrée est plus froide



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Efficacité thermique de 96 %



TECHNOLOGIE DE GAZ ADAPTATIF

Fonctionne au gaz naturel ou au propane liquide — un seul modèle pour toutes les maisons



MODULE DE DÉTECTION DE FUITES

Avertit le propriétaire en cas de fuite d'eau



ANODE ALIMENTÉE

De série pour une protection optimale du réservoir



GARANTIE DE 8 ANS

Couvre à la fois le réservoir et la main-d'œuvre



Octobre 2025

© 2025 A. O. Smith Enterprises Ltd. Tous droits réservés. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

A. O. Smith | www.hotwatercanada.ca | Sans frais (Canada): 888-599-2837 | 599 Hill Street West | Fergus, ON N1M 2X1