

VERTEX^{MD} VERSATILE À ÉVACUATION FORCÉE DIRECTE

Facteur énergétique uniforme pouvant atteindre 0,88 (rendement thermique de 96 %)

Les maisons d'aujourd'hui ont besoin de plus d'eau chaude que jamais, et les chauffe-eau à gaz à évacuation directe Vertex^{MD} à haut rendement offrent des niveaux de performance sans précédent pour répondre à ce besoin. La conception entièrement à condensation de Vertex^{MD} est si avancée qu'elle peut fournir « de l'eau chaude en continu pour plusieurs douches consécutives » à un débit constant de plus de 4 gallons par minute.*

CONTRÔLE ADAPTATIF DU GAZ AIQ^{MD}

- Système de combustion intelligent incluant une vanne à gaz avec servomoteur et contrôleur électronique
- Améliore la combustion et l'allumage
- S'adapte à la qualité ou aux anomalies du carburant
- Peut fonctionner au gaz naturel ou au propane liquide, le type de gaz étant sélectionné via l'écran tactile lors de l'installation

CONCEPTION À CONDENSATION

- Fonctionnement à haut rendement avec un facteur énergétique uniforme pouvant atteindre 0,88 (rendement thermique de 96 %) pour réduire les coûts d'exploitation
- Équipé d'un té de purge des condensats

MODULE DE DÉTECTION DE FUITES

ÉCHANGEUR DE CHALEUR INTERNE HÉLICOÏDAL

- L'échangeur de chaleur en spirale maintient les gaz de combustion chauds dans le réservoir plus longtemps afin de prolonger le cycle de transfert thermique

CONCEPTION À ÉVACUATION DIRECTE ET FORCÉE

- Permet des conduits verticaux et horizontaux combinés se terminant par un mur extérieur. Les installations au Canada nécessitent l'utilisation de tuyaux en PVC, CPVC ou polypropylène approuvés ULC S636 pour l'évacuation.
- Conduit de 2 po : évacuation jusqu'à 65 pieds équivalents
- Conduit de 3 po : évacuation jusqu'à 135 pieds équivalents

RACCORDS LATÉRAUX POUR CIRCULATION D'EAU CHAUDE ET FROIDE

- Permet l'installation du Vertex^{MD} dans des applications combinées de chauffage d'espace et de production d'eau chaude

BRÛLEUR À GAZ À FAIBLE ÉMISSION DE NOX INSTALLÉ EN PARTIE SUPÉRIEURE

- Brûleur à très faibles émissions de NOx conforme à la règle 1146.2 du SCAQMD et à d'autres réglementations similaires sur la qualité de l'air exigeant des émissions de NOx inférieures à 14 ng/l

ANODE ALIMENTÉE

REVÊTEMENT EN VERRE BLUE DIAMOND^{MD}

- Offre une résistance à la corrosion supérieure par rapport au revêtement en verre standard de l'industrie

SOUPAPE DE SÛRETÉ T&P CERTIFIÉE CSA ET HOMOLOGUÉE ASME

PRESSION DE FONCTIONNEMENT HYDROSTATIQUE MAXIMALE : 150 PSI

CONFORMITÉ AUX CODES

- Conforme aux codes nationaux IBC et ICC
- Répond aux exigences de rendement thermique et de pertes en veille de RNCAN et à l'édition actuelle de la norme ASHRAE/IES 90.1

CONCEPTION CERTIFIÉE PAR UNDERWRITERS LABORATORIES

- Certifié à une pression d'essai de 300 psi et à une pression de fonctionnement de 150 psi. Homologué selon les normes ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3 applicables aux chauffe-eau à réservoir.

GARANTIE LIMITÉE DE 8 ANS SUR LE RÉSERVOIR ET LES PIÈCES

- Pour obtenir des renseignements complets sur la garantie, consulter le document écrit ou visiter hotwatercanada.ca

*Eau chaude en continu sur la base d'un débit continu de 4,31 GPM avec une température d'entrée de l'eau de 65 °F, une température de sortie de 110 °F et une unité installée conformément aux instructions du fabricant.

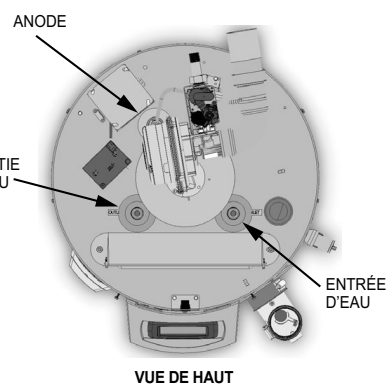
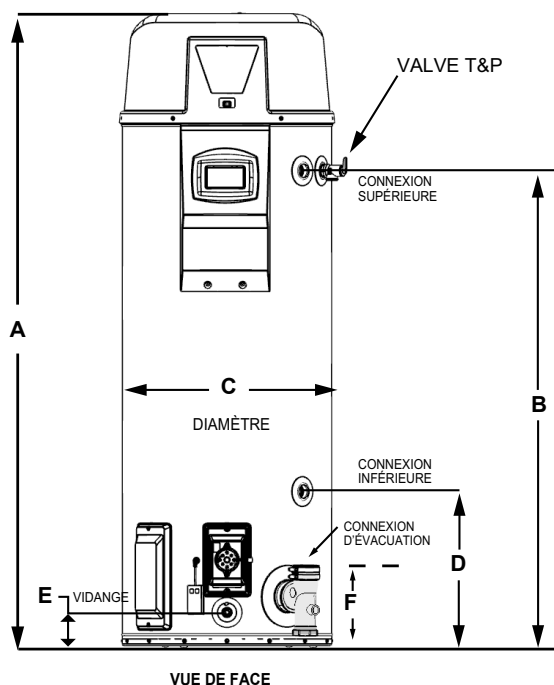


MODÈLE ILLUSTRÉ HDHE-75
SÉRIE 400

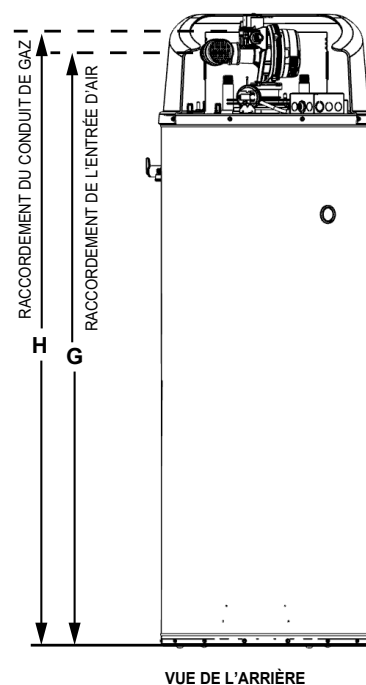


Modèle	Capacité nominale USG (L)	Volume de stockage nominal	Volume 1re Heure USG (L)	Facteur énergétique uniforme	Efficacité thermique	Récupération, hausse de 90 °F GPH (LPH)	Puissance BTU par heure	Taille de l'évacuation po	Dimensions en pouces		Poids approx. à l'exp. (lb)
									Hauteur totale	Diamètre	
HDHE-50	50 (189)	49	118 (447)	0,88	96%	129 (488)	100 000	2 ou 3	66-3/4	22	256
HDHE-75	75 (284)	74	150 (568)	0,86	96%	129 (488)	100 000	2 ou 3	65-1/4	27-3/4	388

Modèles certifiés pour une utilisation entre le niveau de la mer et une altitude de 3 078 mètres.
Kit de neutralisation des condensats disponible en option (No. de pièce 100289339).



*INSTALLER CONFORMÉMENT AUX CODES LOCAUX



DIMENSIONS APPROXIMATIVES

Modèle	Unités	A	B	C	D	E	F	G	H
50G	po	66-3/4	49 1/4	22	15 3/4	3	8	62	65
	cm	169,5	125,09	55,88	40,00	7,62	20,32	157,48	165,1
75G	po	65 1/4	45 5/8	27 3/4	16	3 3/4	8	59	60
	cm	165,7	115,9	70,5	40,6	9,4	20,1	145,7	149,8

Entrée et sortie supérieures : 50G - 3/4 po NPT ; 75G - 1 po NPT

Entrée et sortie latérales : 3/4 po NPT

Entrée de gaz : 1/2 po NPT

Sortie de vidange de condensat : 1/2 po NPT

