

TRIDENT

ULTRA

Réservoirs à
diaphragme





Réservoir à diaphragme

- Réservoirs à diaphragme pré-pressurisés
- Pour installation par des installateurs professionnels
- Construction légère en acier embouti
- Pression de fonctionnement de 125 PSI

Caractéristiques et avantages

Capuchon de valve d'air avec joint de protection

- Se scelle après l'installation
- Résistant aux manipulations

Revêtement extérieur en poudre Ultra-UV

- Conforme aux normes automobiles ASTM B117
- Finition extérieure brillante de haute qualité

Diaphragme parabolique en caoutchouc butyle pur

- Solide et flexible pour un fonctionnement fluide et une longue durée de vie
- Approuvé NSF
- Évite le frottement contre la paroi du réservoir ou le roulement

Joint à verrouillage positif du diaphragme

- Scelle le diaphragme directement à la coque
- Garantie d'une séparation permanente de l'air et de l'eau

Revêtement intérieur en polypropylène vierge

- Protection éprouvée contre la corrosion sur lui-même
- Aucun contact entre l'eau et le métal

Raccord d'eau 100% en acier inoxydable 304

- Collier d'acceptation en acier inoxydable et coude en acier inoxydable
- Assure l'absence de corrosion galvanique

Base en polymère résistant à la corrosion

- Matériau résistant aux chocs et à la corrosion
- Solide et stable pour une longue durée de vie
- Base rotative pour un alignement facile avec le raccordement de la tuyauterie
- Fentes et encoches favorisant la circulation de l'air, réduisant l'accumulation de condensation

Garantie

- Garantie limitée de 5 ans



Certifié
NSF/ANSI/CAN 61 & 372

Les graphiques ci-dessous vous permettent de sélectionner facilement le réservoir Trident approprié pour des pompes de taille standard d'une capacité comprise entre 5 et 30 gallons, et pour des plages de pression de 20-40 PSI, 30-50 PSI et 40-60 PSI. Les temps de fonctionnement minimum indiqués (à partir du démarrage) sont de 1 minute, 1 minute et demie et 2 minutes. **Exemple : pour un système délivrant 10 GPM à 30-50 PSI, avec un temps de fonctionnement minimum de 1 minute et demie, le Tableau 1 indique que le réservoir approprié est le TDU-45.**

TRIDENT ULTRA										
Tableau 1 Guide de sélection des réservoirs autoportants										
Plages de pression du système (PSI) →		20-40			30-50			40-60		
Durée minimale de fonctionnement (minutes) →		1	1,5	2	1	1,5	2	1	1,5	2
Débit de la pompe (GPM):	5	TDU-14	TDU-20	TDU-20	TDU-20	TDU-20	TDU-32*	TDU-20	TDU-32*	TDU-45
	7	TDU-20	TDU-32*	TDU-45	TDU-32*	TDU-32*	TDU-45	TDU-32*	TDU-45	TDU-65
	10	TDU-32*	TDU-45	TDU-65	TDU-32*	TDU-45	TDU-65	TDU-45	TDU-65	TDU-86/85
	12	TDU-32*	TDU-65	TDU-65	TDU-45	TDU-65	TDU-86/85	TDU-45	TDU-65	TDU-86/85
	15	TDU-45	TDU-86/85	TDU-86/85	TDU-65	TDU-86/85	TDU-119	TDU-65	TDU-86/85	TDU-119
	20	TDU-65	TDU-86/85	TDU-119	TDU-65	2-TDU-65	2-TDU-65	TDU-86/85	TDU-119	2-TDU-86/85
	25	TDU-85/86	TDU-119	2-TDU-86/85	TDU-86/85	2-TDU-86/85	2-TDU-86/85	TDU-119	2-TDU-86/85	2-TDU-119
	30	TDU-86/85	TDU-119	2-TDU-86/85	TDU-119	2-TDU-86/85	2-TDU-86/85	TDU-119	2-TDU-86/85	2-TDU-119
	40	TDU-119	2-TDU-86/85	2-TDU-119	2-TDU-65	2-TDU-119	3-TDU-119	2-TDU-65	2-TDU-119	3-TDU-119

*Le TDU-35 est une alternative plus performante à ce réservoir grâce à sa conception à profil bas.

Tableau 2		Pression de démarrage de la pompe (psi)							
Démarrage →		10	20	30	40	50	60	70	80
Pression d'arrêt de la pompe (PSI)	20	,26							
	30	,41	,22						
	40		,37	,18					
	50		,46	,31	,15				
	60			,40	,27	,13			
	70			,47	,35	,24	,12		
	80				,42	,32	,21	,11	
	90				,48	,38	,29	,19	,10
	100					,44	,35	,26	,17

Tableau 3		Consommation en gallons			
No. de modèle		Volume (Gallons)	20-40	30-50	40-60
TDU-14		13,9	5,1	4,3	3,7
TDU-20		19,9	7,3	6,1	5,3
TDU-26		25,9	9,6	8,0	7,0
TDU-32		31,8	11,8	9,9	8,6
TDU-35		31,8	11,8	9,9	8,6
TDU-45		45,2	16,5	13,9	12,1
TDU-65		65,1	23,9	20	17,4
TDU-85		84,9	31,2	26,2	22,8
TDU-86		83,5	30,9	25,9	22,5
TDU-119		115,9	42,9	35,9	31,3

Si le Tableau 1 ne permet pas de sélectionner le réservoir approprié, procédez comme suit : commencez par déterminer le multiplicateur de « baisse de niveau » en comparant les pressions de démarrage et d'arrêt de la pompe dans le Tableau 2. Par exemple, le multiplicateur pour une plage de pression de 30 à 50 psi est de 0,31. Ensuite, insérez la capacité en GPM de la pompe et la durée de fonctionnement minimale souhaitée dans cette formule:

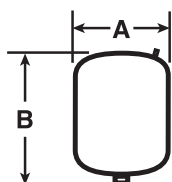
Débit de la pompe (GPM) x Durée minimale de fonctionnement = Volume minimum requis pour le réservoir

Multiplicateur

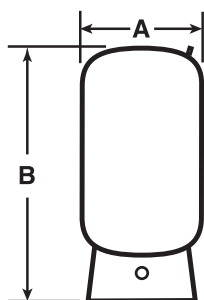
Pour obtenir des volumes de prélèvement fiables, et conformément aux pratiques actuelles de l'industrie, les prélèvements sont basés sur la loi de Boyle. Par exemple, en utilisant une pompe de 12 GPM, une durée de fonctionnement minimale d'une minute et une plage de pression de 30 à 50 psi, la formule est la suivante: **12 x 1 = 38,70 Volume minimum du réservoir**

,31

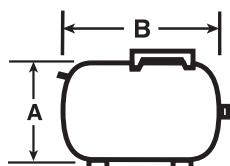
Ensuite, à l'aide du Tableau 3, sélectionnez le réservoir dont le volume minimum répond ou dépasse vos exigences en matière de volume minimum et qui fournit un abaissement adéquat dans la plage de pression requise. L'abaissement minimum est égal au débit de la pompe en gallons par minute (GPM) x la durée de fonctionnement minimum. **Par conséquent, dans l'exemple ci-dessus, sélectionnez le réservoir TDU-45 de 45,2 gallons. Il offre une réduction adéquate à 30-50 psi.**



EN LIGNE



AUTOPORTANT



HORIZONTAL

Modèle	Volume	Volume d'acceptation*	Connexion	Dimensions (pouces)		Poids (lb)
				A	B	
EN LIGNE						
+TDUI-2	2,0	1,2	3/4 po NPTM	8	11-15/16	5
+TDUI-5	4,6	2,7	3/4 po NPTM	11	13-15/16	9
+TDUI-7	7,3	4,5	3/4 po NPTM	11	21-1/16	14
TDUI-14	13,9	8,4	1 po NPTM	15-3/8	21-1/16	24
AUTOPORTANT						
TDU-14	13,9	8,4	1 po NPTF	15-3/8	24-15/16	23
TDU-20	19,9	12,1	1 po NPTF	15-3/8	32-3/8	34
TDU-26	25,9	13,9	1 po NPTF	15-3/8	39-9/16	43
TDU-32	31,8	13,8	1 po NPTF	15-3/8	47-1/4	52
TDU-35	34,8	22,8	1 po NPTF	22	28	56
TDU-45	45,2	27,3	1-1/4 po NPTF	22	36-9/16	64
TDU-65	65,1	39,3	1-1/4 po NPTF	22	48-5/8	89
TDU-85	84,9	44,7	1-1/4 po NPTF	22	60-11/16	113
TDU-86	83,5	50,8	1-1/4 po NPTF	26	46	116
TDU-119	115,9	70,5	1-1/4 po NPTF	26	61-5/16	161
HORIZONTAL						
+TDUH-7	7,3	4,5	3/4 po NPTM	11	23-1/16	16
TDUH-14	13,9	8,4	1 po NPTM	15-3/8	24-15/16	25
TDUH-20	19,9	12,1	1 po NPTM	15-3/8	28-1/2	36

*Le volume d'acceptation correspond à la quantité réelle d'eau que le réservoir peut contenir lorsque le diaphragme est dans sa position la plus haute.
+Intérieur et raccord d'acceptation revêtus de poudre.

Comment fonctionnent les réservoirs Trident...

1. Le réservoir est préchargé en air en usine.



2. L'eau est pompée dans le réservoir, ce qui pousse le diaphragme vers le haut dans la chambre à air.



3. La pompe atteint la pression de coupure, l'eau est stockée jusqu'à ce qu'elle soit nécessaire.



4. La pompe reste à l'arrêt car la pression atmosphérique force le diaphragme vers le bas pour fournir de l'eau.

