

CYCLONE^{MC} FLEX^{MC}

TECHNOLOGIE DE GAZ ADAPTATIVE ET FLEXIBILITÉ MAXIMALE

La gamme Cyclone^{MC} FLEX^{MC} de chauffe-eau à condensation d'A. O. Smith est conçue pour offrir des années de service fiable tout en assurant une efficacité optimale. Les améliorations FLEX^{MC} représentent les plus récents développements en matière de chauffage de l'eau et de technologie de combustion au gaz. Les modèles sont désormais disponibles de 100 000 à 500 000 Btu/h, tous offrant une efficacité thermique de 95 % ou plus. L'échangeur de chaleur à serpentin hélicoïdal, unique et éprouvé, fait du Cyclone^{MC} le choix évident pour les applications commerciales exigeantes.

A CONTRÔLE ADAPTATIF DU GAZ AIQ^{MC}

- Système de combustion intelligent incluant une vanne à gaz avec servomoteur et contrôleur électronique
- Améliore la combustion et l'allumage
- S'adapte à la qualité ou aux anomalies du carburant

SYSTÈME DE CONTRÔLE INTELLIGENT AVEC ÉCRAN TACTILE COULEUR 7 PO ET CONNECTIVITÉ ICOMM^{MC}

- Système exclusif A. O. Smith avec écran tactile couleur
- Fournit des informations détaillées sur l'état du chauffe-eau
- Contrôle précis de la température réglable de 90 à 180°F (32 à 82°C)
- Diagnostics intégrés et historique de fonctionnement
- Capable de recevoir des mises à jour logicielles à distance
- Connectivité iCOMM^{MC} intégrée via l'application iCOMM^{MC}
- Fonction *Intelligent Demand Response* (IDR) : détecte les fortes demandes d'eau chaude et ajuste automatiquement le point de consigne différentiel, augmentant ainsi la disponibilité d'eau chaude lorsque c'est le plus nécessaire.

CHAMBRE DE COMBUSTION IMMERGÉE AVEC SERPENTIN ÉCHANGEUR DE CHALEUR HÉLICOÏDAL

- Placée au centre du réservoir et entourée d'eau pour éliminer pratiquement toute perte de chaleur rayonnante
- Allumage par étincelle directe
- L'échangeur de chaleur spiralé maintient les gaz chauds en rotation, exploitant la force centrifuge pour maximiser le transfert de chaleur à l'eau du réservoir

- L'échangeur spiralé réduit la formation de tartre sur les surfaces côté eau, maintenant ainsi l'efficacité énergétique dans le temps

DÉTECTION ET ALERTE DE FUITE

- Livré avec un module de détection de fuite que l'installateur peut placer où nécessaire
- Fournit une alarme sonore et une notification via la connectivité iCOMM^{MC}

ANODES ALIMENTÉES

– STANDARD SUR TOUS LES MODÈLES

- Assurent une protection durable du réservoir dans diverses conditions d'eau
- Les anodes alimentées ne sont pas sacrificielles
- Ajustent automatiquement la sortie nécessaire pour protéger correctement le réservoir

REVÊTEMENT VITRÉ PERMAGLAS^{MD} ULTRA COAT^{MC}

- Revêtement de verre appliqué par une technique de projection liquide assurant une couverture uniforme
- Le serpentin échangeur de chaleur est vitrifié à l'intérieur et à l'extérieur pour une protection optimale

BRÛLEUR MODULANT À MÉLANGE PRÉALABLE HAUTE EFFICACITÉ

- Brûleur à mélange préalable dirigé vers le bas pour une efficacité optimale et un fonctionnement silencieux
- Positionnement du brûleur sur le dessus, empêchant la condensation d'affecter son fonctionnement



**BTH-100(A) À BTH-500A
MODÈLE ILLUSTRÉ: BTH-199
SÉRIE 400/401**



Low Lead Content



AUTRES CARACTÉRISTIQUES:

CONCEPTION COMPACTE POUR UNE FLEXIBILITÉ D'INSTALLATION

- Couvercle supérieur facile à retirer pour un accès pratique aux pièces remplaçables
- Dégagement d'installation requis : 0 sur les côtés et à l'arrière, 1-1/2 po sur le dessus
- Trappe de nettoyage permettant un accès facile à l'intérieur du réservoir
- Dégagement de 0 po aux matériaux combustibles – installation approuvée sur planchers combustibles

POLYVALENCE DE L'ÉVACUATION MÉCANIQUE

- Évacuation mécanique conventionnelle ou directe
- Évacuation verticale ou par un mur latéral
- Connexions d'échappement et de condensat situées à l'avant pour une installation et un accès facilités
- Les conduits d'admission et d'évacuation pour système à évacuation directe peuvent se terminer séparément à l'extérieur du bâtiment ou par une ouverture unique, à l'aide d'un kit concentrique
- Installations canadiennes : nécessitent du PVC/CPVC ULC S636, du polypropylène ULC S636 et de l'acier inoxydable AL29-4C pour les conduits d'admission et d'évacuation

CODES ET NORMES

- Certifié CSA et soupape de sûreté T&P homologuée ASME
- Pression hydrostatique de service maximale : 160 psi
- Tous les modèles sont certifiés par Underwriters Laboratories (UL), Inc. selon les normes ANSI Z21.10.3 – CSA 4.3
- Respecte les exigences d'efficacité thermique et de pertes en veille du Département de l'Énergie des États-Unis ainsi que la norme ASHRAE/IES 90.1 en vigueur
- Certification UL conforme à la norme NSF 5 pour une eau à 180°F (82°C)
- Modèles BTH 251-500 disponible avec une construction certifiée ASME seulement

GARANTIE LIMITÉE : 3 ANS SUR LE RÉSERVOIR / 1 AN SUR LES PIÈCES

- Pour obtenir des renseignements complets sur la garantie, consulter le document écrit ou visiter hotwatercanada.ca

EXIGENCES D'ÉVACUATION POUR BTH 100 – 145

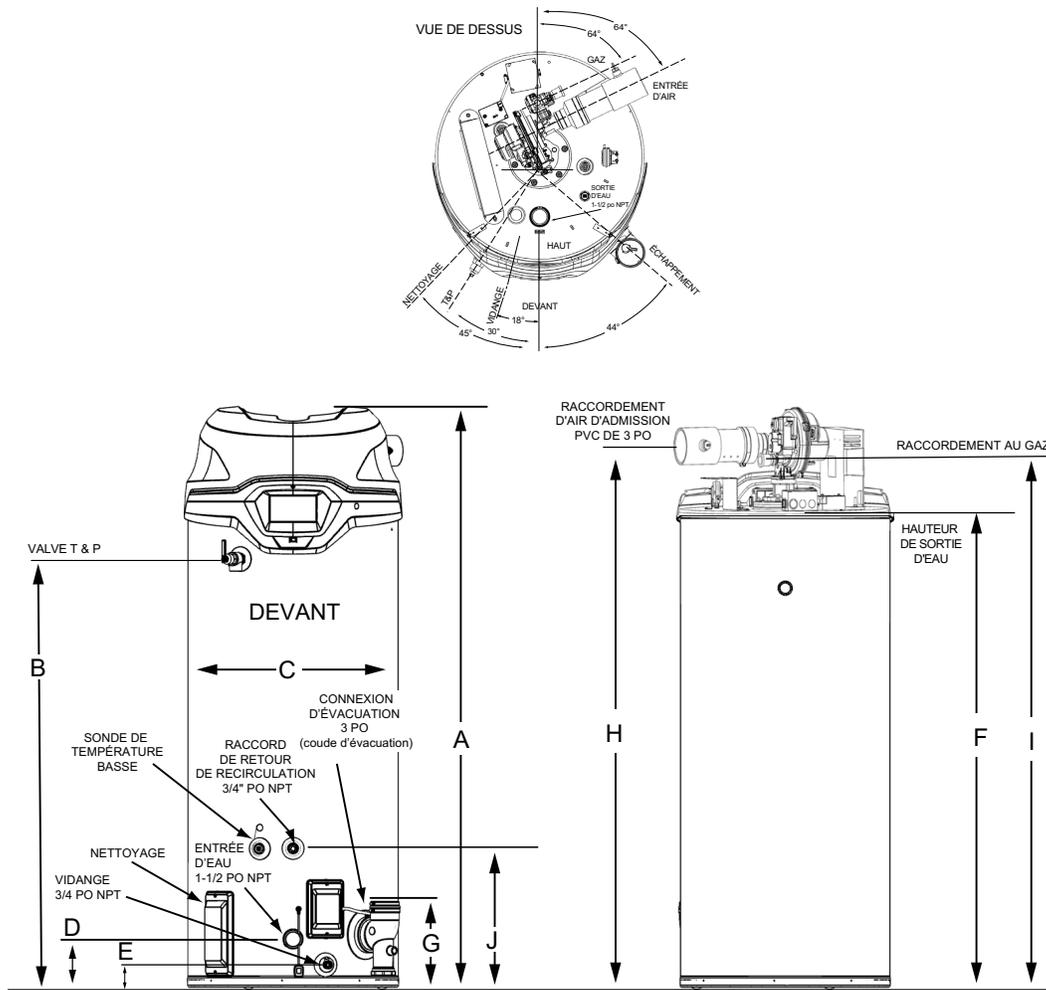
| Longueur équivalente PVC/CPVC et nombre maximal de coudes – Modèles 60 gallons | | | | | | |
|--|---|--------------|--------------|--------------------------|------|------|
| Modèle | Longueur équivalente maximale, pieds (mètres) | | | Nombre maximal de coudes | | |
| | Conduit 2 po | Conduit 3 po | Conduit 4 po | 2 po | 3 po | 4 po |
| BTH-100(A) | 75 (22,86) | 100 (30,48) | 150 (45,72) | 4 | 4 | 6 |
| BTH-120(A) | 75 (22,86) | 100 (30,48) | 150 (45,72) | 4 | 4 | 6 |
| BTH-145(A) | 75 (22,86) | 100 (30,48) | 150 (45,72) | 4 | 4 | 6 |

EXIGENCES D'ÉVACUATION POUR BTH 150 – 250

| Longueur équivalente PVC/CPVC et nombre maximal de coudes – Modèles 100 gallons | | | | | | |
|---|---|--------------|--------------|--------------------------|------|------|
| Modèle | Longueur équivalente maximale, pieds (mètres) | | | Nombre maximal de coudes | | |
| | Conduit 2 po | Conduit 3 po | Conduit 4 po | 2 po | 3 po | 4 po |
| BTH-150(A) | 50 (15,2) | 150 (45,72) | 200 (60,96) | 4 | 4 | 6 |
| BTH-199(A) | 40 (12,2) | 150 (45,72) | 200 (60,96) | 4 | 4 | 6 |
| BTH-250(A) | 20 (6,10) | 150 (45,72) | 200 (60,96) | 2 | 4 | 6 |

EXIGENCES D'ÉVACUATION POUR BTH 251 – 500

| Longueur équivalente PVC/CPVC et nombre maximal de coudes – Modèles 119 gallons | | | | |
|---|---|--------------|--------------------------|--------------|
| Modèle | Longueur équivalente maximale, pieds (mètres) | | Nombre maximal de coudes | |
| | Conduit 4 po | Conduit 6 po | Conduit 4 po | Conduit 6 po |
| BTH-251A | 100 (30,48) | 150 (45,72) | 6 | 6 |
| BTH-300A | 100 (30,48) | 150 (45,72) | 6 | 6 |
| BTH-400A | 100 (30,48) | 150 (45,72) | 6 | 6 |
| BTH-500A | 100 (30,48) | 150 (45,72) | 6 | 6 |



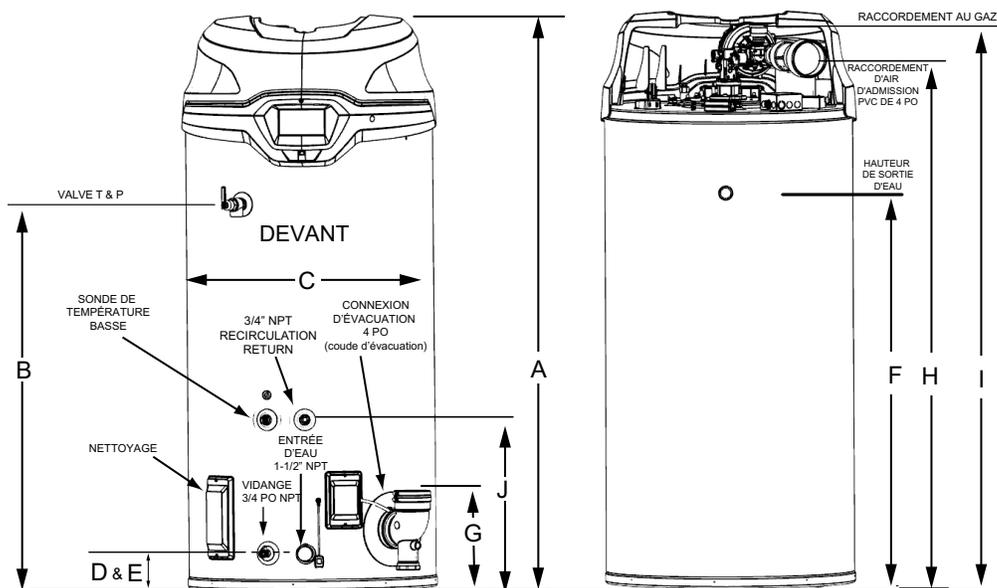
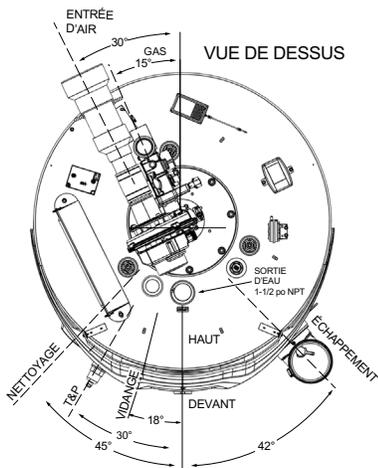
| Modèle | Capacité approx. | | Dimensions (pouces) | | | | | | | | | | lb/kg | Poids approx. expédition Std | Poids approx. expédition ASME |
|------------|------------------|-----|---------------------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------------------------------|-------------------------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | | | |
| BTH-100(A) | Gallons | 60 | 55 1/2 | 35 | 27 3/4 | 6 5/16 | 3 | 42 1/4 | 11 1/4 | 48 1/2 | 53 1/2 | 18 1/4 | lb | 460 | 490 |
| | Litres | 227 | 141 | 88,9 | 70,5 | 16 | 7,62 | 107,32 | 28,6 | 123,2 | 135,9 | 46,36 | kg | 208 | 220 |
| BTH-120(A) | Gallons | 60 | 55 1/2 | 35 | 27 3/4 | 6 5/16 | 3 | 42 1/4 | 11 1/4 | 48 1/2 | 53 1/2 | 18 1/4 | lb | 460 | 490 |
| | Litres | 227 | 141 | 88,9 | 70,5 | 16 | 7,62 | 107,32 | 28,6 | 123,2 | 135,9 | 46,36 | kg | 208 | 220 |
| BTH-145(A) | Gallons | 60 | 55 1/2 | 35 | 27 3/4 | 6 5/16 | 3 | 42 1/4 | 11 1/4 | 48 1/2 | 53 1/2 | 18 1/4 | lb | 460 | 490 |
| | Litres | 227 | 141 | 88,9 | 70,5 | 16 | 7,62 | 107,32 | 28,6 | 123,2 | 135,9 | 46,36 | kg | 208 | 220 |
| BTH-150(A) | Gallons | 100 | 76 1/2 | 56 3/8 | 27 3/4 | 6 5/16 | 3 | 64 | 11 1/4 | 70 | 75 1/2 | 18 1/4 | lb | 523 | 553 |
| | Litres | 379 | 194,9 | 143,2 | 70,5 | 16 | 7,62 | 162,6 | 28,6 | 177,8 | 191,8 | 46,36 | kg | 237 | 251 |
| BTH-199(A) | Gallons | 100 | 76 1/2 | 56 3/8 | 27 3/4 | 6 5/16 | 3 | 64 | 11 1/4 | 70 | 75 1/2 | 18 1/4 | lb | 523 | 553 |
| | Litres | 379 | 194,9 | 143,2 | 70,5 | 16 | 7,62 | 162,6 | 28,6 | 177,8 | 191,8 | 46,36 | kg | 237 | 251 |
| BTH-250(A) | Gallons | 100 | 76 1/2 | 56 3/8 | 27 3/4 | 6 5/16 | 3 | 64 | 11 1/4 | 70 | 75 1/2 | 18 1/4 | lb | 523 | 553 |
| | Litres | 379 | 194,9 | 143,2 | 70,5 | 16 | 7,62 | 162,6 | 28,6 | 177,8 | 191,8 | 46,36 | kg | 237 | 251 |

Caractéristiques électriques - 120V – 60Hz A.C., 5,0 A

La lettre "A" dans le modèle indique une construction certifiée ASME

Modèles au propane disponibles – spécifier le type de gaz lors de la commande

Dimensions et spécifications sujettes à modification sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.



| Modèle | Capacité approx. | | Dimensions (pouces) | | | | | | | | | | lb/kg | Poids approx. expédition ASME |
|----------|------------------|--------|---------------------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------------------------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | | |
| BTH-251A | Gallons | 119 | 75 3/4 | 52 | 33 1/8 | 4 3/4 | 4 3/4 | 63 1/8 | 12 3/4 | 69 1/4 | 74 1/2 | 23 | lb | 855 |
| | Liters | 450,96 | 192,41 | 132,08 | 84,12 | 12,07 | 12,07 | 160,35 | 32,39 | 175,9 | 189,23 | 58,43 | kg | 387 |
| BTH-300A | Gallons | 119 | 75 3/4 | 52 | 33 1/8 | 4 3/4 | 4 3/4 | 63 1/8 | 12 3/4 | 69 1/4 | 74 1/2 | 23 | lb | 855 |
| | Liters | 450,96 | 192,41 | 132,08 | 84,12 | 12,07 | 12,07 | 160,35 | 32,39 | 175,9 | 189,23 | 58,43 | kg | 387 |
| BTH-400A | Gallons | 119 | 75 3/4 | 52 | 33 1/8 | 4 3/4 | 4 3/4 | 63 1/8 | 12 3/4 | 69 1/4 | 74 1/2 | 23 | lb | 855 |
| | Liters | 450,96 | 192,41 | 132,08 | 84,12 | 12,07 | 12,07 | 160,35 | 32,39 | 175,9 | 189,23 | 58,43 | kg | 387 |
| BTH-500A | Gallons | 119 | 75 3/4 | 52 | 33 1/8 | 4 3/4 | 4 3/4 | 63 1/8 | 12 3/4 | 69 1/4 | 74 1/2 | 23 | lb | 855 |
| | Liters | 450,96 | 192,41 | 132,08 | 84,12 | 12,07 | 12,07 | 160,35 | 32,39 | 175,9 | 189,23 | 58,43 | kg | 387 |

Caractéristiques électriques - 120V – 60Hz A.C., 5,0 A

La lettre "A" dans le modèle indique une construction certifiée ASME

Modèles au propane disponibles – spécifier le type de gaz lors de la commande

Dimensions et spécifications sujettes à modification sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.

RENDEMENT – EFFICACITÉ THERMIQUE

| Modèle | Type de gaz | Puissance | | Efficacité thermique |
|------------|-----------------|-----------|-----|----------------------|
| | | BTU/h | kW | |
| BTH-100(A) | Naturel/Propane | 100 000 | 29 | 97% |
| BTH-120(A) | Naturel/Propane | 120 000 | 35 | 97% |
| BTH-145(A) | Naturel/Propane | 145 000 | 42 | 95% |
| BTH-150(A) | Naturel/Propane | 150 000 | 44 | 97% |
| BTH-199(A) | Naturel/Propane | 199 900 | 58 | 96% |
| BTH-250(A) | Naturel/Propane | 250 000 | 73 | 95% |
| BTH-251A | Naturel/Propane | 251 000 | 74 | 97% |
| BTH-300A | Naturel/Propane | 300 000 | 88 | 97% |
| BTH-400A | Naturel/Propane | 399 900 | 117 | 95% |
| BTH-500A | Naturel/Propane | 499 900 | 146 | 95% |

| Modèle | Tableau 2. Capacités de récupération | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--------------------------------------|-----|--|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Puissance | | Gallons US/heure et litres/heure selon la hausse de température indiquée | | | | | | | | | | | | |
| | | | °F | 30°F | 40°F | 50°F | 60°F | 70°F | 80°F | 90°F | 100°F | 110°F | 120°F | 130°F | 140°F |
| BTU/h | kW | °C | 17°C | 22°C | 28°C | 33°C | 39°C | 44°C | 50°C | 56°C | 61°C | 67°C | 72°C | 78°C | |
| BTH-100(A) | 100 000 | 29 | GPH | 384 | 288 | 230 | 192 | 165 | 144 | 128 | 115 | 105 | 96 | 89 | 82 |
| | | | LPH | 1453 | 1090 | 872 | 726 | 623 | 545 | 484 | 436 | 396 | 363 | 335 | 311 |
| BTH-120(A) | 120 000 | 35 | GPH | 461 | 345 | 276 | 230 | 197 | 173 | 154 | 138 | 126 | 115 | 106 | 99 |
| | | | LPH | 1743 | 1308 | 1046 | 872 | 747 | 654 | 581 | 523 | 475 | 436 | 402 | 374 |
| BTH-145(A) | 145 000 | 42 | GPH | 551 | 413 | 331 | 276 | 236 | 207 | 184 | 165 | 150 | 138 | 127 | 118 |
| | | | LPH | 2084 | 1563 | 1250 | 1042 | 893 | 781 | 695 | 625 | 568 | 521 | 481 | 446 |
| BTH-150(A) | 150 000 | 44 | GPH | 576 | 432 | 345 | 288 | 247 | 216 | 192 | 173 | 157 | 144 | 133 | 123 |
| | | | LPH | 2179 | 1634 | 1308 | 1090 | 963 | 817 | 726 | 654 | 594 | 545 | 503 | 467 |
| BTH-199(A) | 199 900 | 58 | GPH | 768 | 576 | 461 | 384 | 329 | 294 | 288 | 256 | 230 | 209 | 192 | 177 |
| | | | LPH | 2906 | 2179 | 1744 | 1453 | 1245 | 1112 | 1090 | 967 | 872 | 793 | 726 | 671 |
| BTH-250(A) | 250 000 | 73 | GPH | 960 | 720 | 576 | 480 | 411 | 360 | 320 | 288 | 262 | 240 | 221 | 206 |
| | | | LPH | 3632 | 2724 | 2179 | 1816 | 1557 | 1362 | 1211 | 1090 | 991 | 908 | 838 | 778 |
| BTH-251A | 251 000 | 74 | GPH | 963 | 723 | 578 | 481 | 413 | 361 | 321 | 289 | 263 | 241 | 222 | 206 |
| | | | LPH | 3647 | 2735 | 2188 | 1823 | 1563 | 1368 | 1214 | 1094 | 995 | 912 | 842 | 781 |
| BTH-300A | 300 000 | 88 | GPH | 1152 | 864 | 691 | 576 | 494 | 432 | 384 | 345 | 314 | 288 | 266 | 247 |
| | | | LPH | 4359 | 3269 | 2615 | 2179 | 1868 | 1635 | 1453 | 1307 | 1189 | 1090 | 1005 | 934 |
| BTH-400A | 399 900 | 117 | GPH | 1535 | 1152 | 921 | 768 | 658 | 576 | 512 | 461 | 419 | 384 | 354 | 329 |
| | | | LPH | 5812 | 4358 | 3487 | 2906 | 2491 | 2179 | 1937 | 1744 | 1585 | 1453 | 1341 | 1245 |
| BTH-500A | 499 000 | 146 | GPH | 1919 | 1439 | 1152 | 960 | 823 | 720 | 640 | 576 | 523 | 480 | 443 | 411 |
| | | | LPH | 7265 | 5448 | 4358 | 3632 | 3114 | 2724 | 2421 | 2179 | 1981 | 1816 | 1677 | 1557 |

(Les capacités de récupération sont basées sur une efficacité thermique de 95 %.)

CAPACITÉ DE STOCKAGE

| Modèle | Gallons US | Litres |
|------------|------------|--------|
| BTH 100(A) | 60 | 227 |
| BTH 120(A) | 60 | 227 |
| BTH 145(A) | 60 | 227 |
| BTH 150(A) | 100 | 379 |
| BTH 199(A) | 100 | 379 |
| BTH 250(A) | 100 | 379 |
| BTH 251A | 119 | 451 |
| BTH 300A | 119 | 451 |
| BTH 400A | 119 | 451 |
| BTH 500A | 119 | 451 |

DIMENSIONS DE CONNEXION DE LA LIGNE DE GAZ

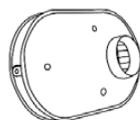
| Modèle | Série | Gaz naturel | Gaz propane |
|------------|---------|--------------|--------------|
| BTH 100(A) | 400/401 | 3/4 po NPT | 3/4 po NPT |
| BTH 120(A) | 400/401 | 3/4 po NPT | 3/4 po NPT |
| BTH 145(A) | 400/401 | 3/4 po NPT | 3/4 po NPT |
| BTH 150(A) | 400/401 | 3/4 po NPT | 3/4 po NPT |
| BTH 199(A) | 400/401 | 3/4 po NPT | 3/4 po NPT |
| BTH 250(A) | 400/401 | 3/4 po NPT | 3/4 po NPT |
| BTH 251A | 400/401 | 1-1/2 po NPT | 1-1/2 po NPT |
| BTH 300A | 400/401 | 1-1/2 po NPT | 1-1/2 po NPT |
| BTH 400A | 400/401 | 1-1/2 po NPT | 1-1/2 po NPT |
| BTH 500A | 400/401 | 1-1/2 po NPT | 1-1/2 po NPT |

KITS OPTIONNELS



KITS DE VENTILATION CONCENTRIQUE OPTIONNELS

- BTH-100 à 250 : kit p/n 100111100
- BTH-251 à 500 : kit p/n 100113124



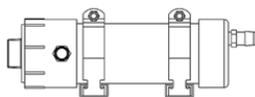
KITS D'ÉVACUATION BASSE HAUTEUR OPTIONNELS

- Kit 2 po montage affleurant p/n 100187903
- Kit 3 po montage affleurant p/n 100187887
- Kit 4 po montage affleurant p/n 100187888
- Kit 6 po montage affleurant p/n 100187889

KITS D'ÉVACUATION COMMUNE JUSQU'À 3 CHAUFFE-EAU (1 KIT PAR CHAUFFE-EAU REQUIS)

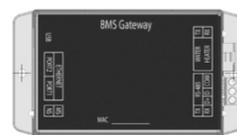
| Kit | Description |
|-----------|---|
| 100227396 | Kit d'évacuation commun en PVC, modèles 100 à 250 |
| 100223775 | Kit d'évacuation commun en PVC, modèles 251 à 500 |
| 100227395 | Kit d'évacuation commun en polypropylène, modèles 100 à 250 |
| 100223774 | Kit d'évacuation commun en polypropylène, modèles 251 à 500 |

Les installations doivent être conformes à tous les codes nationaux, provinciaux et locaux. Consultez les instructions de la trousse ainsi que le manuel du chauffe-eau correspondant pour des instructions d'installation détaillées et des informations supplémentaires. Longueur équivalente maximale : 50 pieds pour les conduits droits et les coudes de ventilation commune. REMARQUE : 1 trousse par chauffe-eau est requise. Consultez le manuel ou la fiche technique de la trousse de ventilation commune pour plus de détails.



KITS DE NEUTRALISATION DES CONDENSATS OPTIONNELS

- BTH-100 à 300 : kit p/n 100289339
- BTH-400 à 500 : kit p/n 100374577



PASSERELLE BMS OPTIONNELLE

- BTH-100(A) à BTH-500A : kit p/n 100378810

SPÉCIFICATIONS

Le(s) chauffe-eau au gaz naturel ou au propane devront être de marque A. O. Smith, modèle Cyclone^{MC} FLEX^{MC} no. _____ ou équivalent, avec un rendement thermique minimal de 95 %, une capacité de stockage de _____ litres, une puissance d'entrée de _____ BTU/h, un débit de récupération de _____ gallons par heure (gph) pour une élévation de 100°F, et une pression hydrostatique maximale de 160 psi. Le(s) chauffe-eau devront : 1. Être équipés d'un brûleur modulant à gaz à contrôle adaptatif, ajustant automatiquement la puissance en fonction de la demande. 2. Comporter des anodes alimentées, non sacrificielles et sans entretien. 3. Avoir une cuve en acier émaillé sans soudure, avec revêtement vitrifié appliqué sur toutes les surfaces en contact avec l'eau, après assemblage et soudage. 4. Répondre aux exigences de rendement thermique et/ou de pertes en veille de Ressources naturelles Canada (RNCAN) et de l'édition en vigueur de la norme ASHRAE/IES 90.1. 5. Être dotés d'une isolation en mousse ainsi que d'une soupape de sûreté T&P certifiée CSA et conforme aux normes ASME. 6. Intégrer un brûleur soufflé orienté vers le bas, conçu pour un mélange précis de l'air et du gaz assurant un rendement optimal, sans nécessiter de calibration spéciale lors de la mise en service. 7. Être homologués pour une installation avec un dégagement de 0 po par rapport aux matériaux combustibles. 8. Être équipés de série d'un module de détection de fuites avec alerte sonore et affichage visuel en cas de fuite.

Le système de commande devra être un dispositif intégré à semi-conducteurs pour le contrôle de la température et de l'allumage, comprenant des fonctions de diagnostic intégrées, une interface graphique utilisateur, un affichage de l'historique des défauts, ainsi qu'un affichage numérique de la température. 1. Tous les modèles doivent être certifiés par Underwriters Laboratories (UL), Inc., conformément aux normes ANSI Z21.10.3 – CSA 4.3 régissant les chauffe-eau à accumulation. 2. Répondre aux exigences de rendement thermique et de pertes en veille de RNCAN et de l'édition en vigueur de la norme ASHRAE/IES 90.1.

Modèles de 60 gallons : Évacuation forcée standard : Le(s) chauffe-eau devront être adaptés à la vente forcée au moyen d'un conduit en PVC de diamètre (2 po, 3 po ou 4 po) _____, pour une distance maximale de (75 pi, 100 pi ou 150 pi) _____ de conduit équivalent. Évacuation forcée directe : Le(s) chauffe-eau devront être adaptés à la vente forcée directe au moyen d'un conduit en PVC de diamètre (2 po, 3 po ou 4 po) _____, pour une distance maximale de (75 pi, 100 pi ou 120 pi) _____ de conduit équivalent d'évacuation et de (75 pi, 100 pi ou 150 pi) _____ de conduit équivalent d'admission d'air.

Modèles de 100 gallons : Évacuation forcée standard : Le(s) chauffe-eau devront être adaptés à la vente forcée au moyen d'un conduit en PVC de diamètre (2 po, 3 po ou 4 po) _____, pour une distance maximale de (50 pi, 150 pi ou 150 pi) _____ de conduit équivalent. Évacuation forcée directe : Le(s) chauffe-eau devront être adaptés à la vente forcée directe au moyen d'un conduit en PVC de diamètre (2 po, 3 po ou 4 po) _____, pour une distance maximale de (50 pi, 150 pi ou 200 pi) _____ de conduit équivalent d'évacuation et de (50 pi, 150 pi ou 200 pi) _____ de conduit équivalent d'admission d'air.

Modèles de 119 gallons : Évacuation forcée standard : Le(s) chauffe-eau devront être adaptés à la vente forcée standard au moyen d'un conduit en PVC de diamètre (4 po ou 6 po) _____, pour une distance maximale de (100 pi ou 150 pi) _____ de conduit équivalent. Évacuation forcée directe : Le(s) chauffe-eau devront être adaptés à la vente forcée directe au moyen d'un conduit en PVC de diamètre (4 po ou 6 po) _____, pour une distance maximale de (100 pi ou 150 pi) _____ de conduit équivalent d'évacuation et de (100 pi ou 150 pi) _____ de conduit équivalent d'admission d'air.

Le fonctionnement du chauffe-eau dans un système fermé où l'expansion thermique n'est pas compensée par un vase d'expansion correctement dimensionné annulera la garantie.

Le chauffe-eau doit intégrer le système iCOMM^{MC} pour la surveillance à distance, la détection des fuites et les alertes de défaillance.

Pour tout renseignement technique, composez le 1-888-599-2837. A. O. Smith Enterprises Ltd. se réserve le droit d'apporter sans préavis tout changement ou toute amélioration à ses produits.