

CYCLONE^{MC} Xi À ÉVACUATION FORCÉE DIRECTE

EFFICACITÉ THERMIQUE DE 96%

Le Cyclone^{MC} Xi est un chauffe-eau commercial léger au gaz, à évacuation directe et forcée à condensation et à haute efficacité, grâce à son échangeur de chaleur spiralé et immergé. Ce concept procure au Cyclone^{MC} Xi une efficacité thermique de 96%, ce qui lui permet d'aisément satisfaire aux plus exigeants besoins d'eau chaude.

CONTRÔLE ADAPTATIF DU GAZ AIQ^{MC}

- Système de combustion intelligent comprenant une vanne de gaz avec servomoteur et contrôleur électronique.
- Améliore la combustion et l'allumage
- S'adapte à la qualité du combustible ou aux anomalies
- Peut fonctionner au gaz naturel ou au propane liquide, le type de gaz étant sélectionné via l'écran tactile lors de l'installation

APPAREIL À CONDENSATION

- Efficacité thermique de 96%: réduit les coûts de fonctionnement comparativement aux appareils à gaz standard de 80%.
- Muni d'un collecteur de condensation.

MODULE DE DÉTECTION DE FUITES

ÉCHANGEUR DE CHALEUR HÉLICOÏDAL

- L'échangeur de chaleur spiralé réduit la formation de calcaire et de sédiments, deux facteurs qui diminuent l'efficacité du transfert de chaleur au fil du temps

LA POLYVALENCE DE L'ÉVACUATION FORCÉE DIRECTE

- Conduits combinant des sections verticales et horizontales se terminant par un mur extérieur. Événements utilisant des conduits en PVC, CPVC ou polypropylène. Les installations au Canada exigent l'utilisation de conduits en PVC, CPVC ou polypropylène homologués ULC S636 pour l'évacuation.
- Conduit de 2 po : événements jusqu'à 65 pieds éq.
- Conduit de 3 po : événements jusqu'à 135 pieds éq.

RACCORDS DE RECIRCULATION LATÉRAUX (FROID/CHAUD)

- Le Cyclone^{MC} Xi peut servir de source d'énergie dans un système de chauffage combiné (euchaude/chauffage des locaux

BRÛLEUR À GAZ À FLAMME PAR LE HAUT ULTRA BAS NOx

- Brûleur ultra bas NOx amélioré conforme à la règle 1146.2 du SCAQMD et aux exigences similaires d'autres districts de gestion de la qualité de l'air, avec des émissions de NOx inférieures à 14 ng/j

ANODES ÉLECTRIFIÉES DE SÉRIE

ENDUIT ÉMAILLÉ BLUE DIAMOND^{MD}

- Procure une protection supérieure contre la corrosion, comparativement à l'enduit émaillé standard de l'industrie

SOUPAPE DE SÛRETÉ T&P CERTIFIÉE CSA ET CONFORME ASME.

PRESSION DE SERVICE MAXIMALE: 150 PSI

HOMOLOGATIONS ET CERTIFICATIONS

- Conforme aux codes nationaux IBC et ICC.
- Respecte les exigences de rendement thermique et de pertes en veille de RNCAN et de l'édition en vigueur de la norme ASHRAE/IES 90.1

CONCEPTION CERTIFIÉE UL (UNDERWRITERS LABORATORIES)

- Certifié pour une pression d'essai de 300 PSI et une pression de service de 150 PSI. Inscrit conformément aux normes ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3 régissant les chauffe-eau à cuve de type stockage

GARANTIE LIMITÉE DE 3 ANS SUR LE RÉSERVOIR ET DE 1 AN SUR LES PIÈCES

- Lire le libellé de garantie pour tous les détails ou aller à hotwatercanada.ca



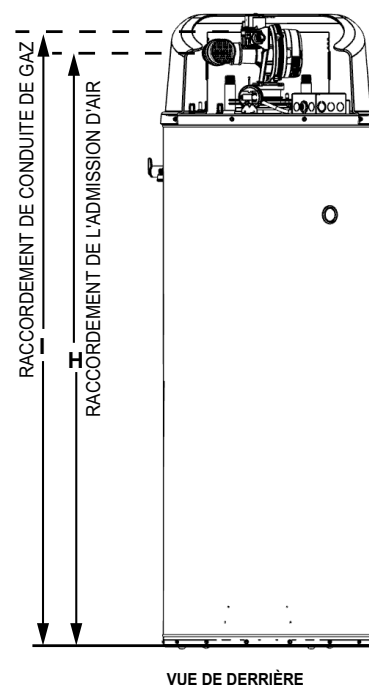
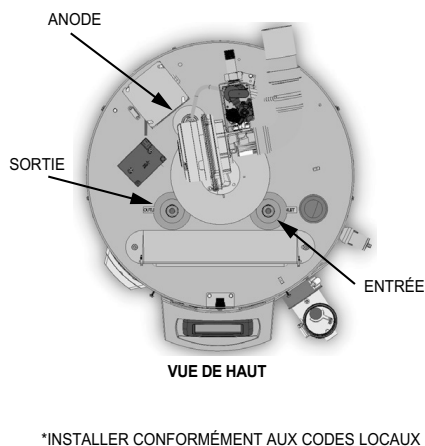
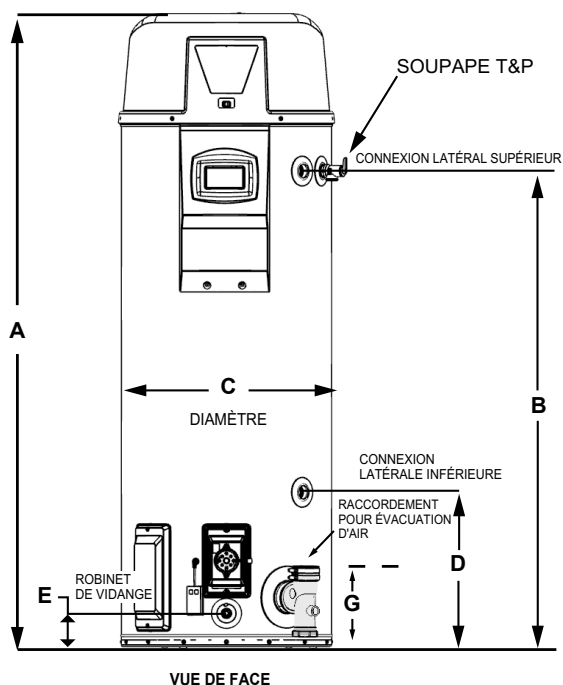
MODÈLE ILLUSTRÉ: BTXL-100
SÉRIE 400

CONTRÔLE ADAPTATIF DU GAZ



Modèle	Capacité	Capacité de stockage nominal	Côte de première heure (USG)	Efficacité thermique	Récupération à 90° élévation Gallons par heure	Puissance BTU par heure	Taille de l'évent	Dimensions en pouces		Poids approximatif à l'expédition (lb)
								Hauteur jusqu'au sommet de l'unité	Diamètre	
BTX-100	50	49	118	96%	129	100,000	2 or 3	66-3/4	22	256
BTXL-100	75	74	150	96%	129	100,000	2 or 3	65-1/4	27-3/4	388

Certification en altitude des modèles standards: de 0 à 3 078 m (0 à 10 100 pi).
Kit neutralisateur de condensat disponible en option (N° de pièce 100289339).



DIMENSIONS APPROXIMATIVES

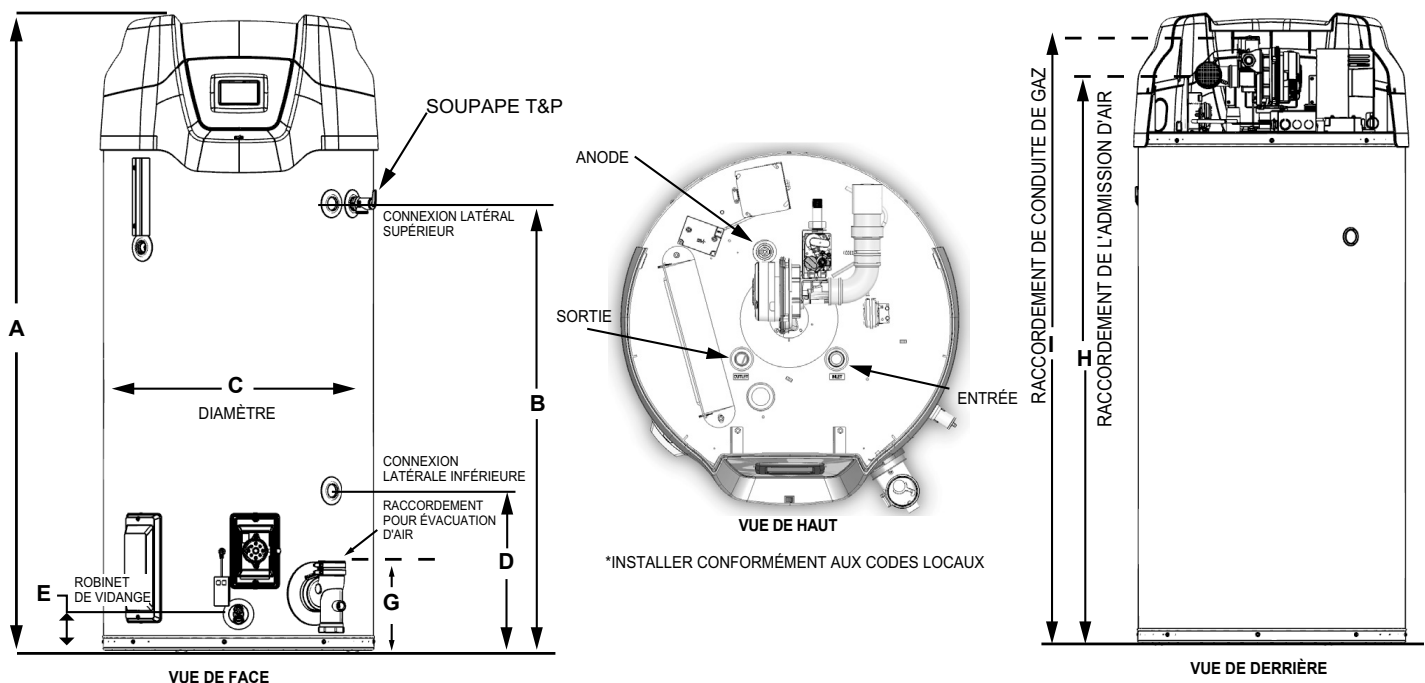
Modèle	Unités	A	B	C	D	E	F	G	H	I
50G	Pouces	66-3/4	49 1/4	22	15 3/4	3	8	8	62	65
	cm	169,5	125,09	55,88	40,00	7,62	20,32	20,32	157,48	165,1
75G	Pouces	65 1/4	45 5/8	27 3/4	16	3 3/4	8	8	59	60
	cm	165,7	115,9	70,5	40,6	9,4	20,3	20,1	145,7	149,8

Entrée et sortie supérieures : 50G - 3/4 po NPT ; 75G - 1 po NPT

Entrée et sortie latérales : 3/4 po NPT

Entrée de gaz : 1/2 po NPT

Sortie de vidange de condensat : 1/2 po NPT



SPÉCIFICATIONS

Le(s) chauffe-eau au gaz (naturel ou propane) devront être de marque A. O. Smith, modèle Cyclon^{MC} Xi, avec un rendement thermique de 96 %, une capacité de stockage de _____, une puissance d'entrée de 100 000 BTU par heure, un débit de récupération de 129 USG par heure pour une élévation de 90°F et une pression hydrostatique de service maximale de 150 PSI. Le(s) chauffe-eau devront être de type à évacuation forcée directe, utilisant des conduits en PVC, CPVC ou polypropylène de 2 po ou 3 po pour les sections horizontales et/ou verticales de l'évacuation. Le(s) chauffe-eau(x) devront être équipés de : 1. Une cuve en acier avec revêtement vitrifié sans soudure et un échangeur de chaleur en spirale entièrement placé à l'intérieur de la cuve, lequel sera revêtu de verre du côté des gaz de combustion pour protéger contre la condensation acide. 2. Un contrôle électronique avancé avec écran tactile LCD et diagnostics intégrés. 3. Une garantie limitée de 3 ans contre les fuites de cuve. Le(s) chauffe-eau devront respecter les exigences de rendement thermique et de pertes en veille de RNCAN et de l'édition en vigueur de la norme ASHRAE/IES 90.1, et être certifiés par CSA International selon les normes ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3 régissant les chauffe-eau à cuve de type stockage.

Pour tout renseignement technique, composez le 1-888-599-2837. A. O. Smith Enterprises Ltd. se réserve le droit d'apporter sans préavis tout changement ou toute amélioration à ses produits.