



Giant^{MD}

Améliorer la vie au quotidien

CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIEL AU GAZ
**ÉVACUATION ATMOSPHÉRIQUE
AVEC VOLET MOTORISÉ**

| 40 | 50 | GALLONS U.S.

UN CLAPET DE CHEMINÉE POUR PLUS D'EFFICACITÉ !

Ce chauffe-eau à évacuation atmosphérique utilise son volet motorisé pour augmenter l'efficacité et les performances en ouvrant et en fermant automatiquement l'évacuation pour réduire les pertes de chaleur en mode veille. Son isolation respectueuse de l'environnement et les pièges de chaleur installés en usine réduisent également les pertes pour des économies d'énergie maximales. Ce réservoir est également équipé d'une anode magnésium très résistante.

Tous les chauffe-eau résidentiels au gaz dotés de la technologie FVIR sont conformes à la dernière édition des normes nord-américaines ANSI Z21.10.1/CSA 4.1.

Ce modèle nécessite une alimentation électrique.



AVANTAGES

TUBE PLONGEUR DU TURBULATEUR

Le tube plongeur du turbulateur réduit l'accumulation de sédiments au fond du réservoir.

VOLET MOTORISÉ

Volet motorisé pour une efficacité énergétique et des performances accrues.

VALVE À GAZ 24 VOLT

La valve de gaz 24 volts offre des capacités de diagnostic, une surveillance du registre pour assurer un fonctionnement sécuritaire et un allumage par étincelle éliminant le besoin d'une veilleuse permanente.

RÉGLAGE FACILE DE LA TEMPÉRATURE

Valve de gaz positionnée à l'avant pour plus de contrôle, de confort, de sécurité et d'efficacité énergétique.

TUYAU PILOTE ROBUSTE DE 1/4"

Tubes robustes pour résister aux conditions difficiles, promouvoir la sécurité et assurer des performances fiables tout au long de la durée de vie du chauffe-eau.

RÉSERVOIR INTÉRIEUR VITRIFIÉ

Le revêtement en verre offre une protection supérieure contre la corrosion du réservoir.

ALIMENTATION STANDARD

Se branche sur une prise de courant standard de 110/120 V (cordon d'alimentation de 10 pieds inclus).

CHAMBRE FACILE D'ACCÈS

Panneau d'accès placé à l'avant pour faciliter l'entretien et la conformité.

SOUPAPE DE SÛRETÉ T&P ET VANNE DE VIDANGE INSTALLÉES EN USINE

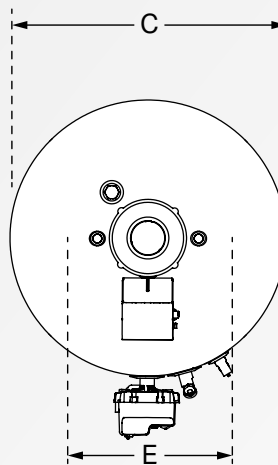
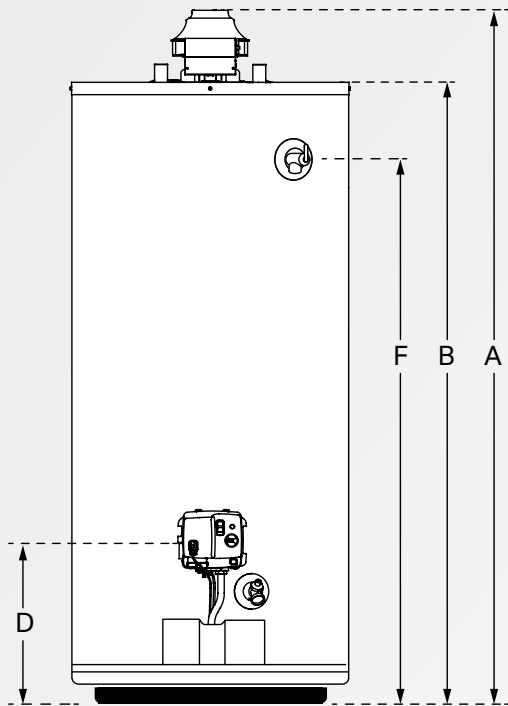
Soupape température et pression et robinet de vidange en laiton judicieusement placés pour faciliter l'installation et l'entretien.

ANODE DE HAUTE QUALITÉ

Tige d'anode en magnésium très résistante montée sur le dessus pour une protection accrue du réservoir.

MODÈLES DISPONIBLES POUR GAZ NATUREL ET PROPANE!





Canada
ENERGUIDE

Facteur Énergétique Uniforme (FEU)
Chauffe-eau à gaz ou propane

Capacité de ce produit*	Ce produit
Très petit	0,66-0,69
Faible	▲▼
Moyen	▲▼
Élevé	▲▼

plus → consommation ← moins

*Ne comparez que des produits de capacités similaires
Visitez energuide.gc.ca/etiquette-chauffe-eau pour plus d'informations.



SPÉCIFICATIONS

Modèle	Capacité			Puissance BTU	Altitude Feet (Meters)	Récupération 90°F / 50°C			Côte de première heure Gal. US (L)	Facteur Énergétique	FEU	Poids à la livraison lb (kg)
	Gal. US	Litres	Gal. IMP			Gal. US	Litres	Gal. IMP				
GAZ NATUREL												
UG40-40SD3-N2 100	40	151	33	40 000	10 100 (3 078)	41	155	34	67 (254)	0,67	0,66	149 (68)
UG50-40SD3-N2 100	50	189	42	40 000	10 100 (3 078)	41	155	34	81 (307)	0,67	0,69	183 (83)

DIMENSIONS

Modèle	A		B		C		D		E		F		Diamètre du connecteur pouces
	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	pouces	(cm)	
UG40	54	(137)	47 3/4	(121)	22	(56)	13	(33)	8	(20)	41	(104)	3 ou 4
UG50	55 3/4	(142)	49 1/2	(126)	24	(61)	13	(33)	8	(20)	42 1/2	(108)	3 ou 4

Tous les modèles sont approuvés pour le chauffage de l'eau potable ainsi que pour le chauffage du bâtiment.
Les produits chimiques toxiques utilisés pour le nettoyage des bouilloires ne doivent JAMAIS être introduits dans ce système.
Cette unité ne doit JAMAIS être raccordée à aucun système de chauffage existant ou à toute autre composante utilisée auparavant avec des appareils chauffants pour eau non-potable.

GARANTIE

<p style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; color: red; margin: 0;">6 ans</p> <p style="font-size: 0.8em; margin: 0;">contre la perforation de la cuve</p>	<p style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; color: red; margin: 0;">6 ans</p> <p style="font-size: 0.8em; margin: 0;">sur les pièces</p>
---	---

Giant offre une garantie limitée sur ses réservoirs résidentiels au gaz à évacuation atmosphérique, contre la perforation de la cuve pour une période de SIX (6)* ans à partir de la date d'installation. Une garantie limitée de SIX (6)* ans est offerte sur les pièces. Pour de plus amples informations sur la garantie incluant les exceptions, veuillez consulter le manuel d'installation qui est fourni avec chaque chauffe-eau.

*Lorsque installé par un professionnel.



11021 rue Notre-Dame Est, Montréal-Est, Québec, Canada, H1B 5H3
Téléphone: 514-645-8893 • Sans frais : 1-800-363-9354
Télécopieur général : 514-640-0969
Télécopieur - Service à la clientèle : 514-645-8413

giantinc.com