



Envirosense^{MD} à évacuation directe et forcée (PDV)

Chauffe-eau au gaz à efficacité thermique de 96%

Le chauffe-eau au gaz à évacuation directe et forcée Envirosense^{MD} de 100 000 BTU/h homologué ENERGY STAR®, offert en capacités de 50 et 75 USG, comporte un échangeur de chaleur spiralé à condensation qui est entièrement immergé dans son réservoir. Cette configuration procure une surface de transfert de chaleur beaucoup plus étendue que celle d'une cheminée de fumée standard, ce qui se traduit par une efficacité thermique plus élevée (96% et plus vs 80%) et un volume utile d'eau chaude plus élevé.*

CONTRÔLE ADAPTATIF DU GAZ AIQ^{MC}

- Système de combustion intelligent incluant une vanne à gaz avec servomoteur et contrôleur électronique
- Améliore la combustion et l'allumage
- S'adapte à la qualité ou aux anomalies du carburant
- Peut fonctionner au gaz naturel ou au propane liquide, le type de gaz étant sélectionné via l'écran tactile lors de l'installation

ÉVACUATION DIRECTE ET FORCÉE

- Brûleur au-dessus du réservoir
- Longueur équivalente maximale du conduit d'évacuation, terminaison à travers le mur ou le toit, conduit ULC S636 PVC, CPVC ou polypropylène:
 - Conduit de 2 po : jusqu'à 65 pieds-équivalents
 - Conduit de 3 po : jusqu'à 135 pieds-équivalents

COMMANDE ÉLECTRONIQUE À GRAND AFFICHAGE ACL

- Système de commande à écran tactile exclusif
- Contrôle précis de la température
- Fonctions diagnostiques sophistiquées

MODULE DE DÉTECTION DE FUITES

ANODE ALIMENTÉE

RACCORDS LATÉRAUX POUR SYSTÈME DE RECIRCULATION

- Les raccords latéraux d'alimentation et de retour permettent une intégration aisée à un système de chauffage combiné (eau chaude et chauffage des locaux), que ce soit pour un système de chauffage radiant ou toute autre application nécessitant une boucle de chauffage.
- Les raccords latéraux possèdent des bouchons posés à l'usine

RÉSERVOIR ÉMAILLÉ

- Protection supérieure contre la corrosion
- Émaillage de type commercial sur toute la surface interne du réservoir et sur la surface interne du serpentin exposée à la condensation

GARANTIE**

- Garantie limitée de 8 ans sur le réservoir
- Garantie limitée de 8 ans sur les pièces

* Débit continu de 4,3 GPM, eau froide à 18°C/65°F et thermostat réglé à 43°C/110°F.

** Applications résidentielles. Garantie réduite dans les applications commerciales.



Modèle de 50 USG illustré





Envirosense^{MD} à évacuation directe et forcée (PDV)

Chauffe-eau au gaz à efficacité thermique de 96%

PERFORMANCE

Modèle	Capacité nominale USG (L)	Volume de stockage nominal	Volume 1re Heure USG (L)	Facteur énergétique uniforme	Efficacité thermique	Récupération, hausse de 90°F GPH (LPH)	Puissance BTU par heure	Taille de l'évacuation (po)	Dimensions en pouces		Poids approx. à l'exp. (lb)
									Hauteur totale	Diamètre	
8G50100MPDVH06	50 (189)	49	118 (447)	0,88	96%	129 (488)	100 000	2 ou 3	66-3/4	22	256
8G75100HPDVH06	75 (284)	74	150 (568)	0,86	96%	129 (488)	100 000	2 ou 3	65-1/4	27-3/4	388

DIMENSIONS ET POIDS À L'EXPÉDITION

Modèle	Unités	A	B	C	D	E	F	G	H
8G50100MPDVH06	po	66-3/4	49 1/4	22	15 3/4	3	8	62	65
	cm	169,5	125,09	55,88	40,00	7,62	20,32	157,48	165,1
8G75100HPDVH06	po	65 1/4	45 5/8	27 3/4	16	3 3/4	8	59	60
	cm	165,7	115,9	70,5	40,6	9,4	20,1	145,7	149,8

Modèles certifiés pour une utilisation entre le niveau de la mer et une altitude de 3 078 mètres.

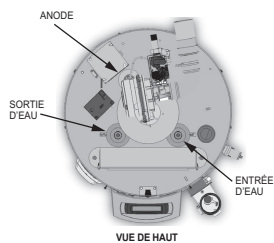
Kit de neutralisation des condensats disponible en option (No. de pièce 100289339).

Entrée et sortie supérieures : 50G - 3/4 po NPT ; 75G - 1 po NPT

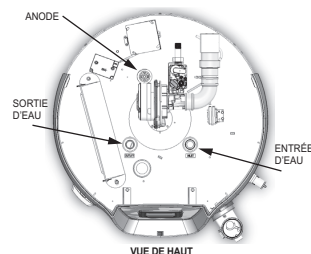
Entrée et sortie latérales : 3/4 po NPT

Entrée de gaz : 1/2 po NPT

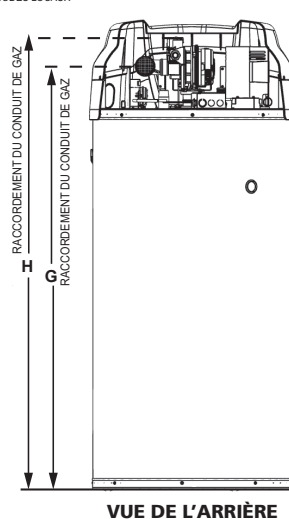
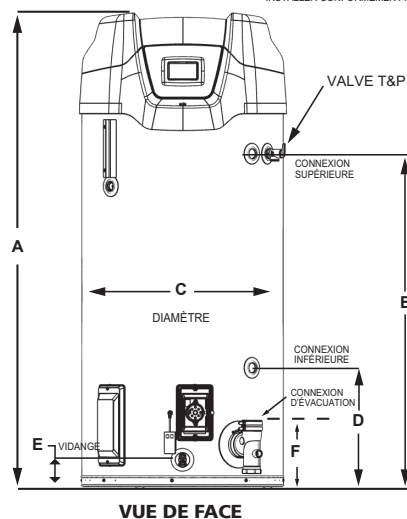
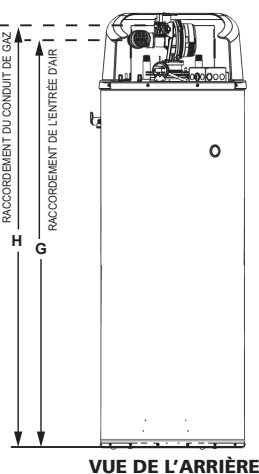
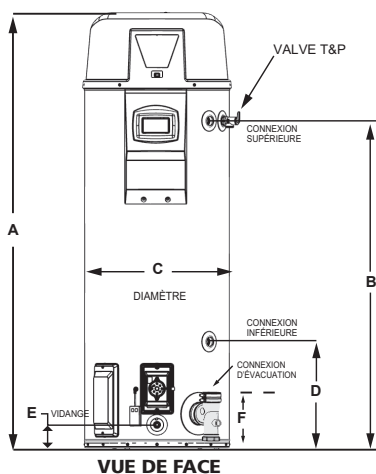
Sortie de vidange de condensat : 1/2 po NPT



*INSTALLER CONFORMÈMENT AUX CODES LOCAUX



*INSTALLER CONFORMÈMENT AUX CODES LOCAUX



Pour tout renseignement technique, composer le 1-888-599-2837. A. O. Smith Enterprises Ltd. se réserve le droit d'apporter sans préavis tout changement ou toute amélioration à ses produits.

Octobre 2025

© 2025 A. O. Smith Enterprises Ltd. Tous droits réservés. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

A. O. Smith | www.hotwatercanada.ca | Sans frais (Canada): 888-599-2837 | 599 Hill Street West | Fergus, ON N1M 2X1

GPDVENV0609 (10-25)