

Modèles à évacuation forcée directe

Économies d'énergie

- Dépasse les normes d'efficacité énergétique de RNCan
- Mamelons munis de pièges à chaleur installés en usine

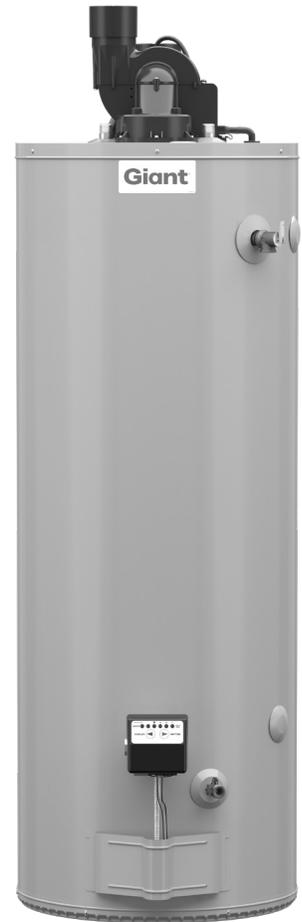
Avantages

- Conception compacte - idéale comme chauffe-eau de remplacement et pour les installations dans les placards
- Conception exclusive TankSaver[®] pour prolonger la durée de vie du réservoir
- Ventilateur ultra-silencieux
- Raccords latéraux pratiques de 3/4" pour les applications combinées sur les modèles 50-62 à puissance élevée
- Soupape T&P et tube d'égouttement installés en usine
- La vitrification offre une protection supérieure contre la corrosion du réservoir
- Chambre de combustion scellée, éliminant le besoin d'un capteur de vapeurs inflammables
- Dégagement nul par rapport aux combustibles

- La commande de gaz de pointe est dotée d'une capacité d'autodiagnostic avancée qui facilite le dépannage
- La soupape T&P et le robinet de vidange adéquatement situés pour faciliter l'entretien
- Limiteur de température réarmable intégré au conduit d'évacuation à réinitialisation automatique surveille la température de l'évacuation
- Peut être évacué avec des conduits de 2", 3" ou 4" en PVC ULC S636, CPVC ou polypropylène jusqu'à 180 pieds équivalents (voir le manuel d'installation pour plus de détails)
- Peut être installé à l'aide d'un kit d'évent concentrique

Garantie*

- 6 ans contre la perforation de la cuve
- 6 ans sur les pièces



Modèle illustré: UG50-62TPDV3-P2 301



FAIBLE TENEUR
EN PLOMB

Canada

ENERGUIDE

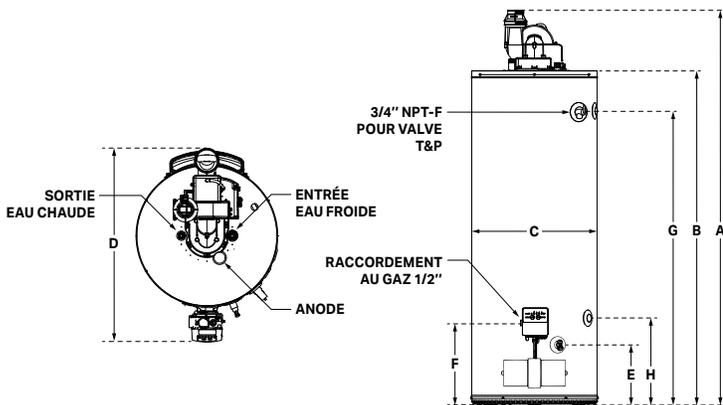
Facteur Énergétique Uniforme (FEU)
Chauffe-eau à gaz ou propane

Capacité de ce produit*	Ce produit
Très petit	0,68-0,73
Faible	▼▼
Moyen	
Élevé	

plus → consommation → moins

*Ne comparez que des produits de capacités similaires.
Visitez energuide.gc.ca/etiquette-chauffe-eau pour plus d'informations.

Modèles à évacuation forcée directe



LONGUEUR DES CONDUITS D'ÉVACUATION						
Modèle	Diamètre du conduit d'évacuation pouces	Nombre minimum de coudes requis*	Longueur minimale du conduit avec un coude		Longueur équivalente maximale du conduit	
			Pieds (Mètres)		Pieds (Mètres)	
			Concentrique	2 conduits	Concentrique	2 conduits
UG40-40	2	1	7 (2)	7 (2)	50 (15)	50 (15)
	3	1	7 (2)	7 (2)	100 (30)	125 (38)
	4	1	N/D	50 (15)	N/D	180 (55)
UG50-45	2	1	7 (2)	7 (2)	50 (15)	50 (15)
	3	1	7 (2)	7 (2)	100 (30)	125 (38)
	4	1	N/D	50 (15)	N/D	180 (55)
UG50-62	3	1	7 (2)	7 (2)	45 (14)	50 (15)
	4	1	N/D	50 (15)	N/D	125 (38)

*Référez-vous au manuel d'installation pour plus de détails.

SPÉCIFICATIONS

Modèle	Capacité			Puissance BTU	Altitude Pieds (Mètres)	Récupération 90°F / 50°C			Volume première heure Gal. US (L)	Facteur énergétique	UEF	Garantie* Cuve / Pièces ans
	gal. US	Litres	IMP gal.			Gal. US/h	L/h	Gal. IMP/h				
GAZ NATUREL												
UG40-40SPDV3-N2 300	40	151	33	40 000	10 100 (3 078)	45	170	37	71 (269)	0,71	0,68	6 / 6
UG50-45TPDV3-N2 300	50	189	42	45 000	10 100 (3 078)	50	189	42	93 (352)	0,70	0,72	6 / 6
UG50-62TPDV3-N2 300**	50	189	42	62 000	10 100 (3 078)	50	189	42	100 (379)	0,71	0,73	6 / 6
GAZ PROPANE												
UG50-45TPDV3-P2 301	50	189	42	45 000	10 100 (3 078)	50	189	42	93 (352)	0,70	0,72	6 / 6
UG50-62TPDV3-P2 301**	50	189	42	62 000	10 100 (3 078)	50	189	42	100 (379)	0,71	0,73	6 / 6

*L'installation doit être effectuée par un professionnel. Sinon la garantie est de SIX (6) ans sur la cuve et UN (1) an sur les pièces.

**Modèle avec raccords latéraux.

DIMENSIONS

Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	Diamètre de l'évacuation du ventilateur pouces	Poids à la livraison lb (kg)
	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)	pouces (cm)		
UG40-40	58 1/4 (148)	49 1/2 (126)	22 (56)	29 7/8 (76)	11 (28)	13 1/4 (34)	42 3/8 (108)	N/A	2, 3 ou 4	174 (79)
UG50-45	67 1/2 (171)	58 7/8 (150)	22 (56)	29 7/8 (76)	11 (28)	13 1/4 (34)	51 3/4 (131)	N/A	2, 3 ou 4	192 (87)
UG50-62	68 7/8 (175)	60 1/4 (154)	22 (56)	29 7/8 (76)	11 (28)	13 1/4 (34)	52 3/4 (134)	15 1/4 (39)	3 ou 4	200 (91)