



SafŒno™ VR 44



PARA FERMENTACIONES SEGURAS Y PRISE DE MOUSSE

Ingredientes:

Levadura (Saccharomyces cerevisiae*), agente emulsionante: Monoestearato de sorbitán

* Según «The Yeasts, A Taxonomic Study» 5th edition, C.P. Kurtzman, J.W. Fell y T. Boekhout, 2011

Origen:

SafŒno™ VR 44 ha sido seleccionada por sus excelentes características fermentativas y su adaptabilidad a las condiciones de elaboración de los vinos espumosos (selección Fermentis®).

Características Enológicas:

- Habilidades fermentativas:
 - Rápido inicio de fermentación y rápida cinética fermentativa
 - Máximo alcohol recomendado: hasta 16% vol./vol.
 - Rango de temperatura recomendado: 10-30 °C (50-86 °F)
 - Muy buena asimilación de fructosa
 - Requerimiento de nitrógeno muy bajo: índice NFA* (mg/l) / azúcares (g/l): desde 0,7
 - * Nitrógeno Fácilmente Asimilable, del inglés Yeast Available Nitrogen
- Características metabólicas:
 - Fenotipo Killer, muy buen poder de implantación
 - Mantiene la acidez en niveles muy elevados
 - Producción media de acidez volátil
 - Muy baja producción de H2S, producción media de SO2 y combinación de SO2 media-alta
 - Producción media-alta de ésteres de acetato y alcoholes superiores, producción muy alta de ésteres etílicos

Sugerencias de uso:

• Vinos base y Prise de mousse

SafŒno™ VR 44 expresa todas las características que son deseadas para producir vinos base de alta calidad destinados a elaborar espumosos por el método tradicional; es decir, crispness, frescura y franqueza. También está especialmente adaptado para la fermentación secundaria (método tradicional, principalmente, y en tanque).

Vinos blancos

Ideal para fermentaciones realizadas bajo temperaturas controladas (en Chardonnay, Sémillon, Trebbiano, Malvasia, Pinot Griggio...).

Vinos tintos

Debido a las características fermentativas, SafŒno™ VR 44 permite producir prestigiosos vinos tintos con caracteres delicados, limpios y carácter terroir (Cabernet Sauvignon, Merlot, Carmenère, Barbera, Sangiovese, Teroldego...). SafŒno™ VR 44 es adecuada para todo tipo de aplicaciones, incluso en condiciones de vinificación difíciles.







Uso:



El know-how de Lesaffre y la mejora continua de los procesos de producción genera una calidad excepcional de levaduras secas, capaces de resistir una amplia gama de usos, incluidas la rehidratación en frío o inoculación sin rehidratación previa, sin afectar la viabilidad, perfil analítico y la cinética. Los productores de vino pueden elegir las condiciones de uso que mejor se adapten a sus necesidades, es decir:

Inoculación directa

Espolvorear la levadura sobre la superficie de un volumen de mosto equivalente a 10 veces su propio peso (en el caso de vinos blancos y rosados es también, luego de la sedimentación, es posible hacerlo directamente sobre el mosto desde la parte superior del tanque). Mezclar suavemente para deshacer los grumos y transferir inmediatamente al taque mediante remontaje con aireación (u homogeneizar el volumen del tanque).

• Con previa rehidratación Espolvorear la levadura sobre la superficie de 10 veces su peso de agua corriente a temperatura ambiente. Mezclar suavemente para evitar o deshacer grumos. Esperar 20 minutos y transferir al tanque mediante un remontaje con

Dosificación:

Vinos blancos y tintos tranquilos: 20-30 g/hl

Reactivación de la fermentación (consultar el protocolo específico de preparación): 30-40 g/hl

Prise de mousse (consultar el protocolo específico de preparación): 15-40 g/hl

Empaquetado:

20 paquetes de 500 g envasados al vacío y embalados en una caja de cartón (peso neto total: 10 kg).

Paquete de 10 kg envasado al vacío y embalado en caja de cartón (peso neto total: 10 kg).

Garantía:

El elevado % de materia seca de nuestras levaduras asegura la conservación óptima del producto durante 3 años si se mantiene en su embalaje original a una temperatura máxima de 20 °C, y por 4 años (almacenamiento prolongado) si se mantiene a 10 °C.

Fermentis® garantiza que el producto cumple con el Código Enológico Internacional hasta la fecha máxima de consumo recomendada (BBE, del inglés Best Before End) si se almacena bajo las condiciones mencionadas anteriormente. Todos nuestros productos son también autorizados por la regulación TTB (Alcohol and Tobacco Tax and Trade Bureau) 27 CFR 24.246 para utilizarse antes y durante la fermentación.

Cada levadura Fermentis® se multiplica bajo un esquema de producción específico desarrollado en base a know-how del grupo Lesaffre, líder mundial en la producción de levadura. Esto garantiza la más alta pureza microbiológica y la máxima actividad fermentativa.

Los datos proporcionados por Fermentis tienen fines informativos y están dirigidos únicamente a profesionales. No hacemos ninguna representación ni garantía de ningún tipo, expresa o implícita, con respecto a la información: los requisitos reglamentarios y de propiedad intelectual (incluido el uso y las reclamaciones del producto) se revisarán localmente para sus fines particulares.

