

Fallstudie

# Sprudelnde Dynamik







## Auf einen Blick

### Millionen-Investition führt zum gewünschten Ergebnis

Die Lagerkapazität um 30 Prozent erhöht, den Warenausgang verdoppelt, den Personalaufwand im Lager halbiert: Die Bilanz des automatischen Regallagers (ARL) der Hassia Mineralquellen fällt nach gut zwei Jahren Betriebszeit eindeutig aus. 2012 wurde der hochmoderne Komplex am Standort Bad Vilbel in Betrieb genommen.

# 7 mal effizienter

### Kunde und Aufgabenstellung

Auslöser für das Projekt war neben dem gestiegenen Platzbedarf der Wunsch nach einer automatischen Anlage. Hassia führt rund einhundert verschiedene Getränkesorten im Sortiment – mit 26 Gebindeformen und 178 Artikeln.

Das Unternehmen setzt zunehmend auf Diversifizierung, ein Multi-Marken Portfolio und regionale Vertriebsstrategien für seine Klassiker, aber auch auf zahlreiche Produktinnovationen. Zudem sollte die Umschlaggeschwindigkeit von damals 300 Paletten pro Stunde im Warenausgang deutlich steigen – heute liegt sie mit 450 Paletten pro Stunde erheblich höher.

### Lösung

Die Lösung ist ein Hochregallager, in dem alle Prozesse vom Warenein- bis -ausgang vollautomatisiert sind. Kardex Mlog hat bereits zahlreiche Anlagen für Unternehmen der Getränke- und Lebensmittelindustrie errichtet.

Die vollautomatische Anlage für Hassia wurde auf einem 4.500 m<sup>2</sup> großen Grundstück errichtet und brachte mit 22.000 Palettenstellplätzen die gesamte Lagerkapazität auf über 60.000 Paletten – genug für fast zehn Millionen Liter Mineralwasser. Das Herz der Anlage schlägt in den sieben Regalbediengeräten, welche in den schmalen Gängen die Ein- und Auslagerung vollautomatisch übernehmen. Jedes ist gespickt mit elektronischen Bauteilen und Sensoren, die eine präzise Positionierung vor dem Regalfach und hochperformante Leistungen ermöglichen – und dies bei Regalen von rund 80 Metern Länge und 20 Metern Höhe.

450 Paletten/  
Stunde  
im Warenausgang  
(+ 100%)

+ 22.000  
Palettenstell-  
plätze  
(+ 30%)

Bis zu  
1.500  
Lagerspiele  
pro Stunde





## Lieferumfang



7 vollautomatische Regalbediengeräte mit einer Höhe von 20 m



7 × 80 m lange Regalgassen



Umfangreiche Sensorik und Steuerungstechnik