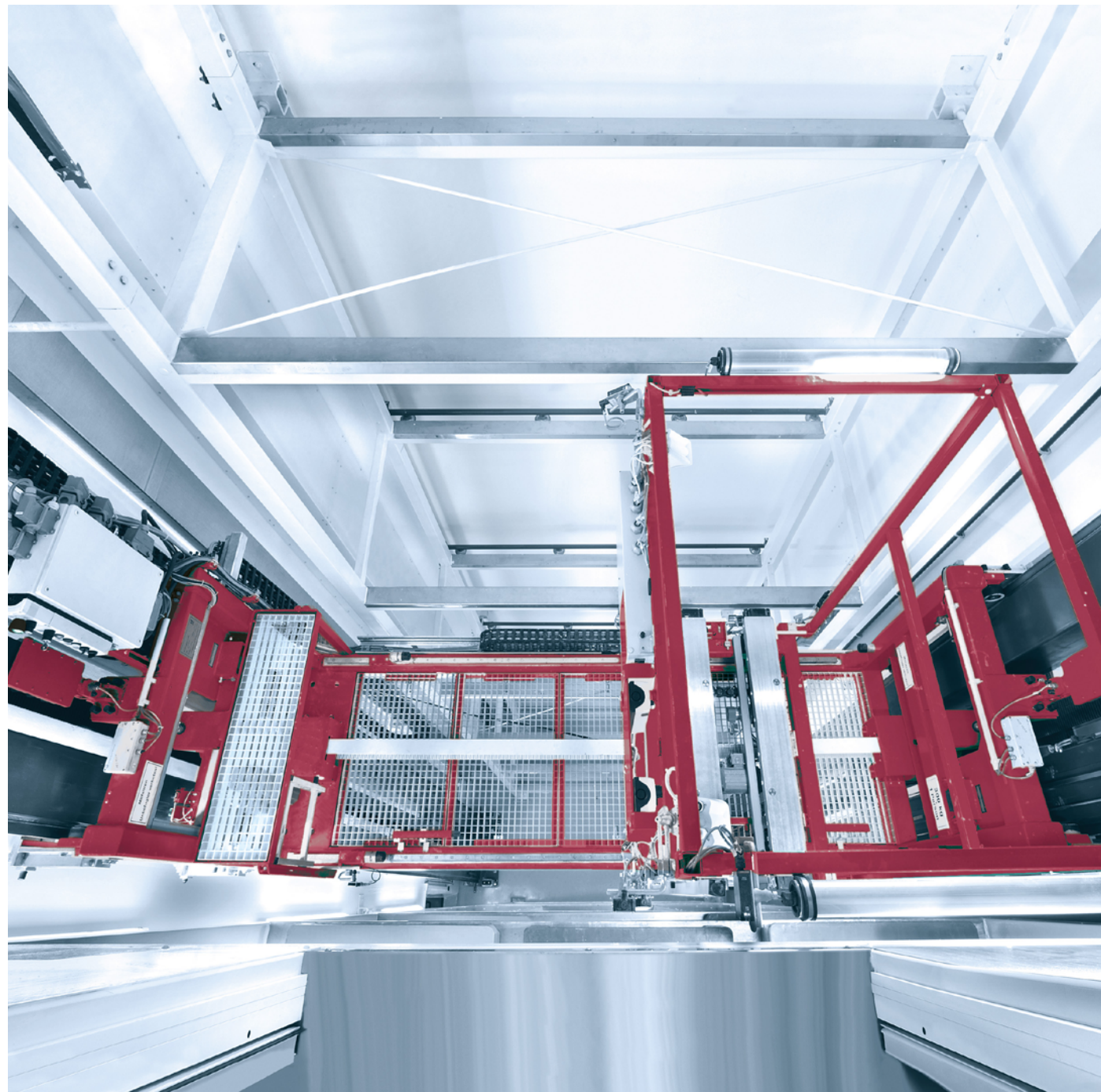


Fallstudie

Reine Luft für freies Atmen





Maximale Leistung auf kleiner Fläche

Kunde und Herausforderung

Die Boehringer Ingelheim microParts GmbH ist auf die exakte Reproduktion mikroskopisch kleiner Strukturen im industriellen Maßstab spezialisiert. Mit mikrosystemtechnischen Verfahren produziert das Unternehmen die patentierten Respimat Soft Inhaler, deren Mikro-Düsen feinste Sprühwolken über einen Zeitraum von etwa 1,5 Sekunden erzeugen. Außerdem produziert das Unternehmen mikrostrukturierte Kanalplatten für die medizinische Diagnostik und Analytik sowie Mikrospektrometer. Durch die steigende Nachfrage hatte der Standort seine Kapazitätsgrenze erreicht.

Lösung

Im Reinraumbereich wurde ein Hubbalkenlager vom Typ Kardex MTower mit 56 Palettenstellplätzen erstellt. Ein- und Auslagerungen erfolgen durch einen vertikal bewegten Hubbalken, auf dem sich ein Verteilerwagen horizontal verschiebt. Die Ladeeinheit wird mit der auf dem Verteilerwagen aufgebauten Teleskopgabel aufgenommen. Die Nutzlast beträgt 500 kg. Der Kardex MTower leistet auf kleiner Fläche rund 20 % mehr als herkömmliche Lager mit Regalbediengeräten (RBG).

Das zweigassige Hochregallager bietet rund 1.800 Palettenstellplätze. Bedient wird es mit zwei 29 Meter hohen RBGs vom Typ Kardex MSingle B mit einer Nutzlast von 1.000 kg. Die Drehstromantriebe erlauben Geschwindigkeiten von bis zu 100 m/min (Fahrt) bzw. 30 m/min (Hub). Die von Kardex Mlog gebaute Fördertechnik verbindet alle Bereiche zwischen Warenannahme und Ausschleusung.

Auf einen Blick

Reinraumlager für die Zerstäuberproduktion

In Dortmund produziert die Boehringer Ingelheim microParts GmbH die patentierten Respimat Soft Inhaler unter Reinraumbedingungen. Im Zuge der Produktionserweiterung auf eine Jahreskapazität von 20 Millionen Stück wurde Kardex Mlog mit dem Bau eines Hochregallagers und eines separaten Reinraumlagers beauftragt.

20% mehr
Leistung im
Reinraum

56 Stellplätze
im Reinraum

1.800
Stellplätze
im Hochregal



Lieferumfang



Vollautomatisches Hubbalkenlager vom Typ Kardex MTower mit 56 Palettenstellplätzen



Komplette Fördertechnik zwischen Warenannahme bis Ausschleusung



Vollautomatisches 2-gassiges Hochregallager mit 2 RBGs vom Typ Kardex MSingle B (29m hoch)