

Case Study

Logistiek op een hoger niveau





Naadloos geïntegreerd

Klant en taakstelling

Kardex Mlog bouwde in 1996 al een volledig geautomatiseerd hoogbouwmagazijn voor Fresenius Kabi in het Hessische Friedberg. Op een terrein van 16.500 m² staan circa 75.000 pallet bufferlocaties ter beschikking.

Om te kunnen expanderen besloot de onderneming meerdere bestaande hallen middels een nieuwe orderverzamelzone en een extra verdieping met elkaar te verbinden.

Kardex Mlog kreeg de opdracht tot uitbreiding van de transporttechniek inclusief besturing, evenals de aanpassing van het bestaande visualisatiesysteem en de koppeling aan de bestaande WMS- en materiaalstroom-beheersingssystemen.

Oplossing

Na de bouw van de extra verdieping werden de verschillende hallen met de nieuwe orderverzamelzone verbonden. Het bestaande transportsysteem werd speciaal hiervoor door Kardex Mlog uitgebreid met nieuwe transporttechniek bestaande uit twee aan- en afvoerplekken, continu transporteurs, een palletshuttle en twee verticale liftsystemen.

Deze systemen verbinden alle verdiepingen met elkaar en transporteren met een hefsnelheid van 80 m/min circa 110 pallets per uur van de begane grond naar de tweede verdieping. De nieuwe palletshuttle heeft een snelheid van 100 m/min en een verwerkingscapaciteit van 120 pallets/uur.

Op de tweede verdieping installeerde Kardex Mlog compleet nieuwe transporttechniek achter de verticale liftsystemen. Op de eerste verdieping werd de reeds aanwezige palletshuttle door de verlenging van het gangpad met de twee verticale liftsystemen verbonden.

In het kort

Extra transporttechniek verbindt drie niveaus

Fresenius Kabi heeft zijn logistiek centrum in Duitsland uitgebreid en van een extra verdieping voorzien. Kardex Mlog kreeg de opdracht een nieuw transportsysteem te installeren om verschillende verdiepingen en zones met elkaar te verbinden. Door de optimalisatie van transportwegen en een versterkte automatisering van de materiaalstromen kon de verwerkingscapaciteit significant worden verhoogd.

**Geauto-
matiseerde
materiaal-
stromen**

**110
pallets/uur
tussen BG en
2e verdieping**

**Draaitafels
voor
verbinding
met hoogbouw-
magazijn**



Leveringsomvang



Nieuwe transporttechniek met 2 aan- en afvoerplekken, een palletshuttle en twee verticale liftsystemen



Palletshuttle met een max. snelheid van 100 m/min en een verwerkingscapaciteit van 120 pallets/uur



2 verticale liftsystemen met een max. hefsnelheid van 80 m/min en een verwerkingscapaciteit van ca. 110 pallets/uur