

Success Story

Mönninghoff

Schnelle & effiziente Auftragsabwicklung



Mönninghoff



kardex



Schnelle Auftragsabwicklung

Kunde und Aufgabe

Mönninghoff liefert wichtige Komponenten für Branchen wie Medizinrobotik, Luft- und Raumfahrt sowie Verpackung. Um die Lagerkapazitäten zu erweitern und die Auftragsabwicklung zu beschleunigen - ohne Kompromisse bei Präzision und Sicherheit einzugehen - suchte das Unternehmen einen zuverlässigen Partner für die Prozessautomatisierung.

Für den Umzug in ein neues Gebäude suchte die Maschinenfabrik Mönninghoff einen Partner, der die Planung der intralogistischen Abläufe unterstützt und langfristig mit dem Unternehmen wächst.

Lösung

Kardex lieferte eine maßgeschneiderte Lösung, mit der die Maschinenfabrik Mönninghoff seine Ziele erreichte. Neun Kardex Shuttle mit Display LED-Navigator nutzen die vertikale Raumhöhe maximal aus und steigern die Lagerkapazität um 60%.

Ein Kardex Shuttle verfügt über zwei Bedienöffnungen, die eine effiziente Entnahme von Werkzeugen aus dem Lager sowie aus der Werkzeugausgabe ermöglichen.

Die Kardex JMIF-Software Lösung optimiert den gesamten Prozess durch nahtlose Synchronisation mit dem Lagerverwaltungssystem. Automatisierte Abrufprozesse halbieren die Kommissionierzeit, sodass sich Mitarbeiter auf anspruchsvollere Aufgaben konzentrieren können – bei gleichzeitiger Verbesserung von Genauigkeit und Sicherheit durch ergonomisches Design und Präzisionstechnologie.



Auf einen Blick

Wir begleiten unsere Kunden von der Problemstellung bis zur Lösung

Die Maschinenfabrik Mönninghoff, ein führender Hersteller hochpräziser Antriebselemente aus Bochum, suchte eine effiziente Lager- und Bereitstellungslösung. Mit innovativen Maschinen und intelligenter Software half Kardex, die Effizienz zu steigern, Kosten zu senken und die Lagerkapazität optimal zu nutzen. Mit neun Kardex Shuttle meistert die Maschinenfabrik Mönninghoff logistische Herausforderungen und setzt seine 100-jährige Erfolgsgeschichte fort.

Energieeffiziente
Fabrik

Lagerkapazität
**um 60 %
erhöht**

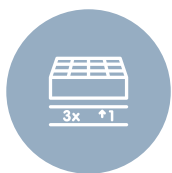
Logistikkosten
**um 30 %
reduziert**



Lieferumfang



9 Kardex Shuttles, aus der Produktfamilie Vertical Lift Module (VLM)
B: 2,780 mm | T: 2,312 mm | H: 7,450mm



Einsatz von Display LED-Navigatoren zur Verbesserung der Kommissioniergenauigkeit durch die Anzeige von Artikelnummer, Beschreibung, Abmessungen, Lagerort, Bestellmenge etc.



Kardex JMIF Software zur nahtlosen Synchronisierung mit dem Warenwirtschaftssystem von der Maschinenfabrik Mönninghoff