

Caso de Sucesso

Ambiente Controlado





Resumo do caso

Como levámos o nosso cliente da necessidade à solução

A Merck é uma empresa líder em ciência e tecnologia nos setores farmacêutico e químico. A Merck KGaA solicitou apoio para o seu novo centro de pesquisa na Alemanha. Pretendiam aceder a zonas de armazenamento refrigerado e de ultra-congelação a partir de uma área com temperatura ambiente. A Kardex concebeu uma solução personalizada de armazenamento em ambiente controlado, com uma unidade de acesso com alçapão à frente da abertura de acesso.

Soluções personalizadas

O cliente e sua necessidade

A Merck tem como missão transformar o mundo através da ciência e da tecnologia. Com 50.000 colaboradores em 66 países, a Merck desenvolve e fornece produtos especializados na área da saúde.

O novo edifício de pesquisa exigia três zonas distintas para fornecer, preparar, gerir e armazenar substâncias farmacêuticas sob condições especiais de conservação. O pessoal de laboratório precisava de aceder ao armazém refrigerado a partir de uma área com temperatura ambiente, e era necessário um sistema de redundância para garantir a manutenção das condições controladas de armazenamento.

Solução

A Kardex implementou uma solução personalizada composta por três Vertical Lift Modules padrão Kardex Shuttle XP, adaptados para funcionamento em ambiente refrigerado. Chapas metálicas nas prateleiras dos Kardex Shuttle permitem subdivisões internas. Laser pointers e indicadores de posição assinalam exatamente a posição dos itens e identificam o produto correto a retirar. Uma unidade de refrigeração mantém os Kardex Shuttle à temperatura adequada e, em caso de falha, uma unidade de refrigeração redundante com sensores de reserva assegura o funcionamento. O ar é desumidificado por um sistema de secagem, evitando a condensação e formação de gelo no interior dos Kardex Shuttle.

O acesso aos materiais armazenados é agora mais simples e os Kardex Shuttle estão revestidos com painéis isolantes, o que permite aos operadores acederem diretamente às unidades climatizadas a partir do laboratório com temperatura ambiente.

66% de economia
de espaço

Melhoria da
ergonomia

Criação
de zonas
refrigeradas e
de ultra-congelação



Âmbito de fornecimento



3 Kardex Shuttle com extensão automática da prateleira termicamente desacoplada
L: 3.650 mm | P: 813 mm | A: 7.950 mm



Software de gestão de armazém Kardex Power Pick System com laser pointer



3 sistemas de refrigeração (incluindo sistema de redundância) com tecnologia de desumidificação