

Caso de estudio

Mejora del rendimiento del almacén





Rapidez y precisión con entrada automática

El cliente y su necesidad

En 2019, ATS Group detectó ineficiencias y decidió sustituir las estanterías estáticas y el sistema tradicional de recogida por una solución intralogística avanzada. La organización necesitaba reestructurar su centro de distribución principal, centrado en suministrar componentes eléctricos a proyectos internos y clientes finales.

ATS Group encargó a Kardex la optimización de la gestión de pedidos, el aumento del rendimiento, la reducción del espacio en suelo y la mejora del rendimiento de los operarios. Tras un análisis inicial, el equipo de Kardex diseñó una solución con ocho VBM, tecnología pick-to-light y put-to-light, software Kardex JMIF, conexión automática con cintas transportadoras y elevadores entre zonas.

La solución

El VBM es un sistema mini-load económico que permite almacenar y manipular automáticamente cajas estándar tipo Euro. Se integra perfectamente con los sistemas de transporte y gestión existentes, conectando el flujo automático de materiales con el WMS/ERP mediante Kardex JMIF.

Durante la entrada automática, el sistema asigna los artículos a las cajas y los transfiere automáticamente a los VBM a través de las aperturas de acceso. El principio goods-to-person permite una recogida rápida y precisa. Las tecnologías pick-to-light y put-to-light guían a los operarios para seleccionar los artículos correctos y colocar las cajas en su lugar. Las cintas transportadoras trasladan los artículos recogidos a la zona de clasificación para su empaquetado.

La solución de Kardex tiene capacidad para 5.760 cajas y permite almacenar aproximadamente 5.000 artículos. La nueva solución redujo el espacio operativo de 950 m² a 400 m², aumentó el rendimiento de 500 a 900 pedidos y redujo el número de operarios de 6 a 2.



Resumen del caso

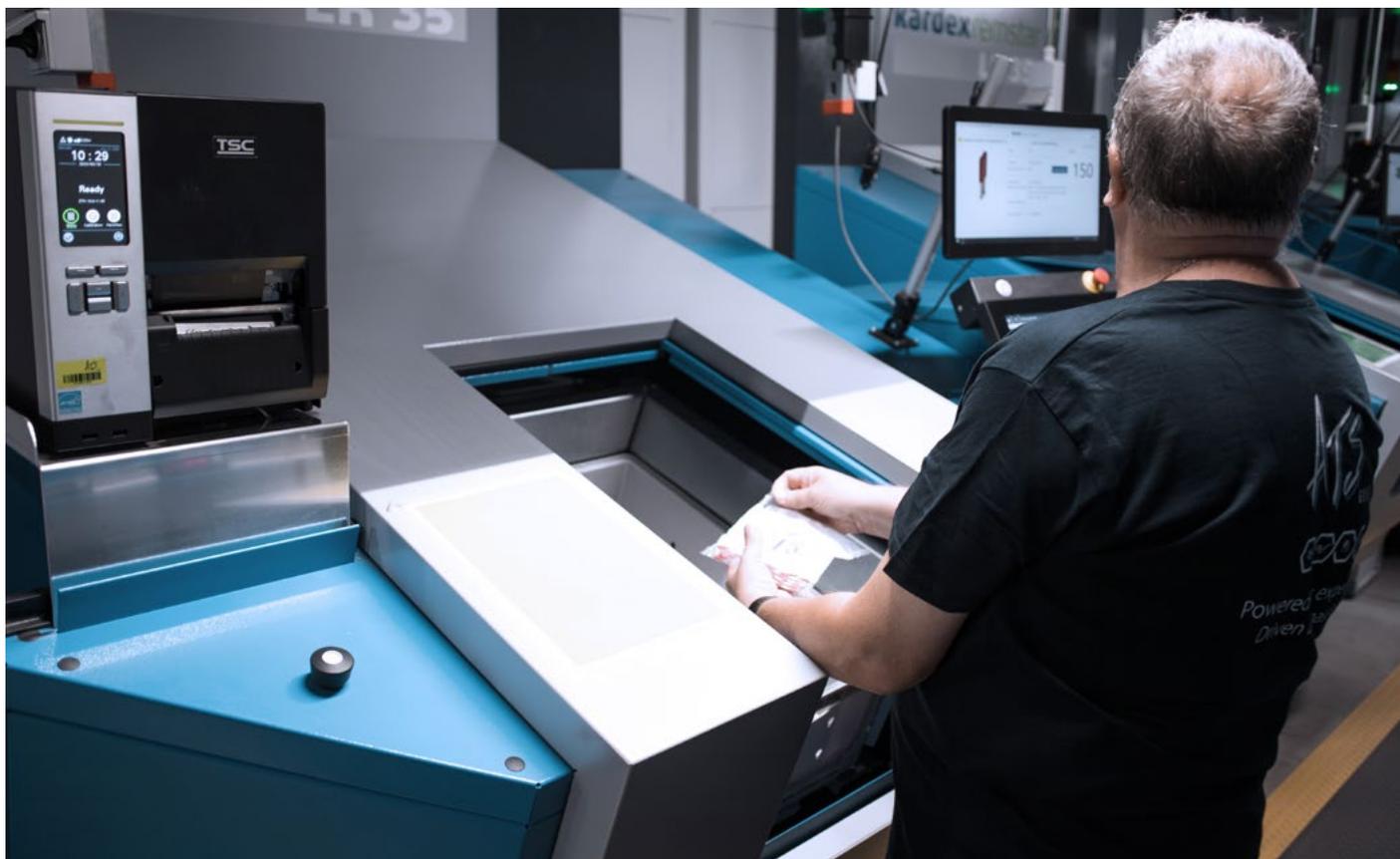
Máxima eficiencia para gestionar el aumento del volumen de pedidos

ATS Group (Bélgica) es un grupo tecnológico multidisciplinar especializado en proyectos eléctricos y de automatización, mecatrónica, soluciones HVAC y energéticas, y distribución de componentes eléctricos. Ante una rápida expansión, la empresa necesitaba una gestión eficiente de pedidos y mejorar el rendimiento, optimizando al mismo tiempo el espacio. Para lograrlo, Kardex diseñó un sistema con ocho Vertical Buffer Modules (VBM).

Rendimiento
casi duplicado

Ahorro de
más del 50%
de espacio en
el suelo

Reducción
del personal
en dos tercios



Volumen de suministro



8 Vertical Buffer Module Kardex Compact Buffers con mesa giratoria para recogida de pedidos y tecnología de cintas transportadoras automáticas para reposición
Ancho: 2.350 mm | Fondo: 10.450 mm | Altura: 6.500 mm



Tecnología pick-to-light y put-to-light



Software Kardex JMIF (middleware/pasarela hacia el WMS)

 Contactar con un especialista