

Studiu de caz

Gestionarea variației componentelor



kardexremstar



Trasabilitate maximă

Clientul și provocarea

În trecut, TCI s-a axat în principal pe producția de produse standard, însă contextul actual prezintă o variație ridicată a comenzilor, cu o creștere consecutivă a cererii de produse personalizate. Prin urmare, compania și-a adaptat producția și, în consecință, a crescut numărul de coduri gestionate în depozit de la un număr limitat de referințe la peste 6.000 de articole diferite. Provocarea TCI a constat în găsirea soluției optime pentru îmbunătățirea productivității, reducerea timpilor de manipulare și de preluare a referințelor, gestionarea volumelor de comenzi foarte fragmentate și reducerea erorilor de preluare datorate similitudinii estetice a componentelor.

Soluția

Pentru TCI, Kardex a conceput o soluție formată din 13 Vertical Lift Module Kardex Shuttle care deservesc atât producția, cât și logistica, gestionate de un software special conceput. Prioritatea TCI a fost ca operatorii să aprovizioneze depozitele și să ridice comenzile, minimizând în același timp eroarea umană, având în vedere similitudinea vizuală a majorității componentelor. Datorită integrării modului Display Led Navigator, operatorul este asistat în timpul preluării prin mesaje luminoase personalizate, îmbunătățind precizia și performanța. În ciuda scepticismului inițial, implementarea automatizării în TCI s-a dovedit a fi o alegere câștigătoare, personalul depășind rapid rezistența și contribuind activ la optimizarea utilizării depozitelor Kardex.

Automatizarea proceselor a condus la o reducere a timpilor de procesare, datorită unei mai bune trasabilități a materiilor prime și a produselor finite, precum și a capacității de a menține în permanență un nivel ridicat al stocurilor pentru a asigura continuitatea producției.

Cazul pe scurt

Gestionarea creșterii afacerii cu ajutorul soluțiilor automatizate de depozitare

TCI Telecomunicazioni Italia Srl, cu sediul în Saranno, proiectează, produce și distribuie la nivel mondial componente pentru industria iluminatului. Prin capacitatea sa de adaptabilitate și flexibilitate, a obținut o poziție de lider, devenind în Europa unul dintre cei mai importanți jucători din industrie. În ultimii patru ani, TCI a înregistrat o creștere a cifrei de afaceri cu peste 40%, ceea ce a dus la o creștere spectaculoasă a gamei de produse și, în același timp, la nevoia de gestionare optimă a proceselor de producție și logistică. Pentru a asigura o producție neîntreruptă, TCI a decis să mențină stocuri extrem de ridicate prin planificarea comenzilor cu mult timp înainte, uneori până la un an, pentru a asigura un flux continuu de materiale.

–90%
erori de
picking

+80%
din spațiul
de depozitare

Reducerea
timpilor
de producție



Soluțiile livrate



10 × Vertical Lift Module Kardex Shuttle 250



3 × Vertical Lift Module Kardex Shuttle 700
cu dimensiuni personalizate ale tăvii



Kardex Software Power Pick System & Kardex Display Led Navigator