

Fallstudie

# Mit dem Zwilling in die Zukunft





# Für heiße Zeiten

## Kunde und Aufgabenstellung

Die Lager- und Lieferkapazität von Eisbär Eis waren an ihre Grenzen gestoßen. Im Hinblick auf weiteres Wachstum sollte die Leistung des Logistikzentrums verdoppelt werden. Im Inneren der Anlage herrschen Temperaturen von  $-28^{\circ}\text{C}$ . Den beiden Kardex MSingle Regalbediengeräten, die in den zwei neu errichteten Gassen installiert wurden, kann die Kälte nichts anhaben. Die dreißig Meter hohen Geräte erhielten ab Werk speziell beheizte und isolierte Schaltschrankkabinen, um Steuerung und Elektronik doppelt gegen die Kälte zu schützen.

## Lösung

Die Kardex MSingle sind mit Teleskopgabeln für die zweifach tiefe Ein- und Auslagerung der Paletten ausgestattet, ihre Nutzlast beträgt jeweils 7,5 kN. Die Fahrgeschwindigkeit liegt bei max. 180 m/min, die Hubgeschwindigkeit bei 50 m/min. Ohne Umlagerung lassen sich Spielzahlen von 27 Doppelspielen resp. 49 Einlagerungen je Stunde realisieren. Die frequenzgeregelten Antriebe tragen zu einem hohen Wirkungsgrad bei.

Im Warenausgang wurden vier zusätzliche Plätze eingerichtet. Der Versand erhielt eine zusätzliche Verladeschleuse und die Versandbereitstellung zwei weitere Verschiebewagen.

Diese Maßnahme ermöglichte zudem eine „Expresstrecke“, auf der Paletten einer Schleuse ohne Verschiebewagen direkt zugeführt werden können. Sämtliche Arbeiten erfolgten in den arbeitsfreien Zeiten an Wochenenden, sodass der Betrieb nicht beeinträchtigt wurde.

## Auf einen Blick

### Verdoppelung der Tiefkühl-Lagerfläche

In Apensen nahe Hamburg hat die Eisbär Eis GmbH 2011 ein zweites Tiefkühlhochregallager errichtet. Mit der Erweiterung um 7.000 Palettenstellplätze wurde die Kapazität auf insgesamt 14.000 Paletten verdoppelt. Der Zwilling des vorhandenen, 32 Meter hohen Kühllagers wurde innerhalb von nur acht Monaten fertiggestellt. Das Investitionsvolumen für die Erweiterung betrug circa 4,5 Millionen Euro.

7.000  
neue Paletten-  
stellplätze

49 Einlager-  
ungen  
pro Stunde

Fahr-  
geschwindigkeit  
180 m/min



## Lieferumfang



2 neue Gassen mit Regalbediengeräten für die zweifach tiefe Ein- und Auslagerung und mit beheizten und isolierten Schaltschrankkabinen



1 zusätzliche Verladeschleuse für den Versand und 2 weitere Verschiebewagen, wodurch sich die Fahrtstrecke halbierte



Einrichten einer „Expressstrecke“ für den Palettentransport zur Schleuse ohne Verschiebewagen