

Fallstudie

# Logistik auf neuem Niveau





# Nahtlos integriert

## Kunde und Aufgabenstellung

Für Fresenius Kabi hatte Kardex Mlog in Friedberg schon 1996 ein vollautomatisches Hochregallager errichtet. Auf einer Fläche von 16.500 m<sup>2</sup> stehen rund 75.000 Palettenstellplätze zur Verfügung.

Für den weiteren Ausbau plante das Unternehmen, mehrere bestehende Hallenbereiche über einen neuen Kommissionierbereich und eine Gebäudeaufstockung miteinander zu verbinden.

Kardex Mlog erhielt den Auftrag zum Erweitern der Fördertechnik inklusive der Steuerung, der Anpassung des bestehenden Visualisierungssystems und der Ankopplung an die kundenseitige Lagerverwaltung und den Materialflussrechner.

## Lösung

Nach der Aufstockung wurden die unterschiedlichen Hallenbereiche mit dem neuen Kommissionierbereich verbunden. Dazu ergänzte Kardex Mlog die bestehende Anlage um neue Fördertechnik mit zwei Auf- und Abgabeplätzen, Stetigfördertechnik, einem Verteilerwagen und zwei Vertikalumsetzern.

Diese bedienen alle Stockwerke und können jeweils bei einer maximalen Hubgeschwindigkeit von 80 m/min rund 110 Paletten pro Stunde vom Erdgeschoss in das zweite Obergeschoss transportieren. Der neu installierte Verteilerwagen erreicht bei 100 m/min eine Leistung von 120 Pal/h.

Die den Vertikalumsetzern nachfolgende Fördertechnik baute Kardex Mlog im 2. OG komplett neu auf. Im 1. OG wurde der bestehende Verteilerwagen durch die Verlängerung des Fahrwegs an beide Umsetzer angeschlossen.

## Auf einen Blick

### Erweiterte Fördertechnik verbindet drei Ebenen

Für Fresenius Kabi realisierte Kardex Mlog im Zuge einer Aufstockung und Erweiterung des deutschen Logistikzentrums eine neue Förderanlage über mehrere Etagen und Bereiche. Durch die Optimierung der Förderstrecken und eine stärkere Automatisierung der Materialflüsse konnte der Durchsatz deutlich erhöht werden.

Auto-  
matisierte  
Materialflüsse

110 Pal/h  
zwischen EG  
und 2.OG

Drehtische  
verbinden  
mit HRL



## Lieferumfang



Neue Fördertechnik mit 2 Auf- und Abgabeplätzen, einem Verteilerwagen und zwei Vertikalumsetzern



Verteilerwagen mit einer max. Geschwindigkeit 100 m/min und einer Leistung von 120 Pal/h



2 Vertikalumsetzer mit einer max. Hubgeschwindigkeit von 80 m/min transportieren rund 110 Pal/h