

Étude de cas

Distribution sans erreur de bobines CMS





Distribution simple et efficace

Objectifs client

Fondé il y a plus de 85 ans et basé à Munich, le groupe issu du secteur de l'électronique est présent dans plus de 70 pays et emploie environ 12 000 employés.

La mission de Kardex était d'améliorer son processus de configuration pour le montage de CMS sur des groupes d'assemblage électronique. En effet, le plus grand potentiel d'économie se situe dans l'optimisation du temps nécessaire afin d'assurer une moyenne de 200 processus par heure. La priorité a été accordée à la disponibilité des bobines CMS de façon à veiller à un bon approvisionnement sur les lignes de montage afin d'éviter les périodes tampons durant la production. Une nouvelle solution devait garantir la flexibilité du processus de production et la distribution sans erreur de bobines CMS.

Solution

Kardex Remstar a installé 12 stockeurs Kardex Megamat pour organiser la logistique des bobines CMS. Grâce à ces stockeurs, il est possible de configurer et de déplacer les groupes d'assemblage à tout moment au cours du processus de production. En moyenne, deux ou trois employés travaillent en même temps sur les stockeurs. Ils sont chargés de mettre les bobines CMS en stock, de les distribuer et de les replacer après utilisation. Grâce à un système de « picking by voice », l'ensemble du processus se déroule sans support papier. Chaque opérateur peut traiter les différents articles d'une commande à son propre rythme, étape par étape.

Les stockeurs Kardex Megamat ont un niveau de remplissage de 90 à 95 %. Ceci est dû au fait que les emplacements de stockage sont affectés de manière flexible, en fonction de leur disponibilité. Cette méthode de haute densité de stockage permet de fournir 10 000 bobines par jour sur quatre lignes de production et de monter près de 441 millions de composants par an.

Vue d'ensemble

Accompagnement de notre client tout au long de son projet

Rohde & Schwarz est un fournisseur occupant une position de leader sur le marché des technologies de test et de mesure, de radiocommunication, de surveillance radio, de localisation et de sécurisation des communications. Dans le domaine des solutions de mesure high-tech, il produit des « blocs de construction pour futurs dispositifs électroniques ». L'entreprise avait besoin d'une solution capable de réagir rapidement à l'évolution des besoins du marché et de garantir une distribution rapide, simple et sans erreur des bobines CMS (composants montés en surface).

Maintenir un
stock
permanent

Augmenter
le rendement
de 50 %

Distribution
sans erreur
de bobines CMS



Installations



12 Kardex Megamat L : 3 501 – P : 1 774 – H : 4 900 mm
Kardex JMIF (en lien avec le système pick-by-voice de Vocollect)



Le système de gestion de l'entrepôt se connecte à SAP et facilite la gestion des stocks de bobines CMS en temps réel, sans interruption.



Protection ESD