

Fallstudie

Mehr als ein Facelift





Mehr Leistung durch Automatisierung

Kunde und Herausforderung

Die Hirschvogel Automotive Group ist einer der größten Automobilzulieferer auf dem Gebiet der Massivumformung von Stahl und Aluminium. Im Bereich Werkzeug- und Prototypenbau im Stammwerk Denklingen wurden die Rüstsätze für die Umformpressen bislang gemischt in Gitterboxen und auf Paletten in einem halbautomatischen Hochregallager gelagert. Ein- und Auslagerungen erfolgte mit zwei manuellen Regalbediengeräten. Die Anlage und die damit verbundenen Prozesse entsprachen nicht mehr den Ansprüchen des Unternehmens an Transparenz, Effizienz und Zuverlässigkeit.

Lösung

Nach dem Rückbau der Anlage entstand im bisherigen Gebäude ein modernes System inkl. Regalbau und neuem Regalbediengerät für die mehrfachtiefe vollautomatische Ein- und Auslagerung der Gitterboxen. Nach nur 12 Monaten wurde der Umbau abgeschlossen. Gesteuert und überwacht wird das Lager durch das Kardex Control Center. Es umfasst u.a. die Anlagensvisualisierung Kardex MVisu, die Materialflusssteuerung Kardex MFlow sowie das Kommunikationsmodul Kardex MCom, das den Datentransfer zum SAP ERP ermöglicht.

Alle Einlagerungen und Entnahmen werden zentral über SAP gesteuert und kontrolliert. SAP übergibt beim Einlagern die Aufträge mit Ziellagerplätzen, die das Kardex Control Center in Nummern übersetzt und die Gitterbox in der Kommissionierung bereitstellt. Nach dem Befüllen werden diese wieder eingelagert. Analog verlaufen auch die Auslagerprozesse.

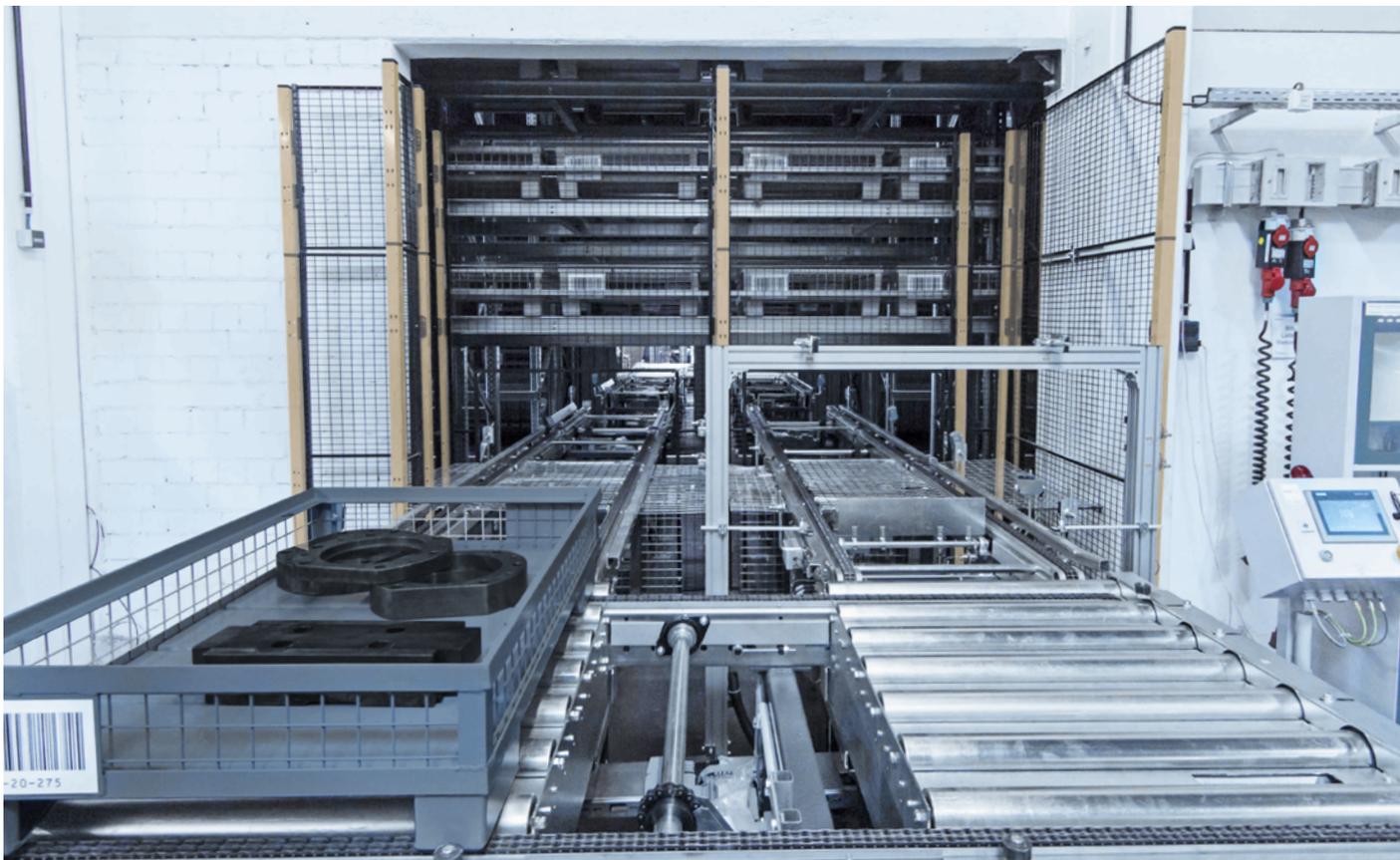
Auf einen Blick

Kardex Mlog hat bei der Hirschvogel Automotive Group ein manuelles Werkzeuglager durch ein vollautomatisches System mit Anbindung an SAP ersetzt. Durch die Automatisierung wurden Zuverlässigkeit, Transparenz und Leistung erheblich gesteigert. Die Komplettlösung von Kardex Mlog aus Regalbediengeräten, Fördertechnik und Software ließ sich schnell in die vorhandene Infrastruktur integrieren.

12 Monate
Projektlaufzeit

Mehr Leistung:
30 Doppelspiele/h

Eindeutige Lagerplatzvergabe



Lieferumfang



1 Regalbediengerät vom Typ Kardex MSingleA für die mehrfachtiefe Ein- und Auslagerung



Kompletter Regalbau für Hochregal mit 884 Stellplätzen



Kardex Control Center mit Kardex MVisu, Kardex MFlow und Kardex MCom