

Success Story

groninger

Smarte Kombi wächst mit



 groninger

kardex



Gesamtlösung für Paletten und Behälter

Kardex und Aufgabe

Das früher überwiegend manuell betriebene Flächenlager von groninger war 2021 an seine Grenzen gestoßen und sollte durch ein hochautomatisiertes neues Logistikzentrum mit einem Bereich für Paletten und einem weiteren Bereich für Kleinteile ersetzt werden. Das Logistikzentrum dient dem Lagern von Ersatzteilen sowie der Nachschubsicherung mit Teilen und Baugruppen für die Montage und Fertigung der Füll- und Verschleißanlagen. Hier werden Kleinstteile wie Schrauben, Ventile oder Schalter bis hin zu großflächigen Edelstahlbauteilen gelagert.

Lösung

Das von Kardex Mlog erstellte Hochregallager ist 20 Meter hoch und wird von drei Regalbediengeräten vollautomatisch bedient. Die hier gelagerten Paletten sind bis zu 800 kg schwer. Auf dieses Gewicht ist auch die vor- und nachgelagerte Palettenförderertechnik ausgelegt, die ebenfalls von Kardex Mlog geliefert wurde.

Im automatischen Behälter Shuttle System powered by ROCKETSOLUTION werden Kommissionieraufträge verarbeitet. Bei einer Höhe von 18 m verfügt es über 34 Ebenen und bietet rund 17.900 Behälterstellplätze. An den Kommissionierplätzen erhalten die Mitarbeitenden klare, grafisch visualisierte Arbeitsanweisungen über ein großes Display, was minimale Fehlerquoten bei maximaler Ergonomie ermöglicht.

Der gesamte Materialfluss des Lagerlogistikzentrums wird vom Kardex Control Center mit dem Modul Kardex MFlow gesteuert.

Auf einen Blick

Nachhaltig geplant

Kardex Mlog hat in Crailsheim für das Lagerlogistikzentrum des Maschinenbauunternehmens groninger ein Paletten- und Kleinteilelager für die Produktions- und Ersatzteilelogistik realisiert. Das Hochregallager mit über 3.000 Palettenstellplätzen harmonisiert mit einem Behälter Shuttle System powered by ROCKETSOLUTION. Die nachhaltig geplante Lösung kann wesentlich erweitert werden.

17.900
Behälter-
stellplätze

Über 3.000
Paletten-
stellplätze

Alles aus
einer Hand



Lieferumfang



3 Regalbediengeräte vom Typ Kardex MSingle A-800/20-ET mit Gangausrüstung und Automatiksteuerung



Behälter Shuttle System powered by ROCKETSOLUTION mit 34 Shuttle-Fahrzeugen, Fördertechnik, 4 Pick-Plätze



Kardex Control Center mit der Anlagenvisualisierung Kardex MVisu und dem Materialflussrechner Kardex MFlow