

Etude de cas

Performances intralogistiques optimales





Rapidité & précision grâce à un flux automatisé

Objectifs client

En 2019, le Groupe ATS faisait face à des inefficacités et a décidé de remplacer ses rayonnages et sa préparation de commandes traditionnelle par une solution intralogistique de pointe. L'objectif était de restructurer le centre de distribution principal, afin de livrer les composants électriques aux projets du groupe et aux clients finaux.

Le Groupe ATS a confié à Kardex la mission d'optimiser la préparation de commandes, augmenter le débit, réduire l'espace au sol et améliorer les performances des opérateurs. Après une première analyse, l'équipe Kardex a conçu une solution sur mesure intégrant 8 VBM (Vertical Buffer Modules), la technologie pick-to-light et put-to-light, le logiciel Kardex JMIF, une connexion automatisée par convoyeur, des plateformes élévatrices interzones.

Solution

Les VBM sont des systèmes mini-load compacts, conçus pour le stockage automatique de bacs Euro standards. Ils s'intègrent de manière transparente à l'infrastructure en place (WMS, ERP, convoyeurs), via le middleware Kardex JMIF.

Le processus d'entrée automatisé permet l'identification, le stockage et l'acheminement des articles vers les VBM via les ouvertures d'accès. Le principe goods-to-person assure une restitution rapide et précise. Les technologies pick-to-light / put-to-light guident l'opérateur tout au long de la préparation. Les articles prélevés sont ensuite transférés par convoyeur vers la zone de tri/expédition.

La solution Kardex offre une capacité de 5 760 bacs, permettant le stockage d'environ 5 000 références. Cette nouvelle configuration a permis de réduire la surface opérationnelle de 950 m² à 400 m², d'augmenter le débit de 500 à 900 commandes par jour, et de réduire les effectifs de 6 à 2 personnes.

Vue d'ensemble

Efficacité maximale face à l'augmentation du volume de commandes

ATS Group (Belgique) est un groupe technologique multidisciplinaire spécialisé dans les projets électriques et d'automatisation, la mécatronique, les solutions CVC & énergie, ainsi que la distribution de composants électriques. Avec une forte croissance de ses activités, l'entreprise avait besoin d'une gestion des commandes plus efficace et de meilleures performances, tout en réduisant l'espace utilisé. Pour répondre à cet objectif, Kardex a conçu un système basé sur huit Vertical Buffer Module (VBM).



Performance
quasi doublée

+ 50 %
d'espace au sol
économisé

Réduction
des effectifs
de deux tiers



Installation



8 avec plateaux rotatifs pour la préparation de commandes et technologie de convoyeurs automatisés pour l'approvisionnement
L : 2 350 mm | P : 10 450 mm | H : 6 500 mm



Technologie pick-to-light & put-to-light



Logiciel Kardex JMIF (middleware / passerelle vers le WMS)



Contactez un spécialiste