

Case Study

Orderverzameling en -consolidatie





Optimalisatie van pick- en put away

Klant en probleemstelling

Het 11.000 m² grote logistieke centrum van Tescoma in Italië beheert een voorraad van ongeveer 2.600 SKU's. Tescoma gaf Kardex de opdracht haar processen voor zowel order voorbereiding als uitvoering te optimaliseren. Ze wilden de e-commerce en retail-kanalen snellere leveringsmogelijkheden bieden. Dit zou uiteindelijk resulteren in toegevoegde waarde voor Tescoma-klanten.

Tescoma verwerkt verschillende soorten orders, variërend van één tot 150 orderregels, met ongeveer 15.500 orders per jaar.

Door het integreren van geautomatiseerde oplossingen heeft Kardex Tescoma geholpen bij het optimaliseren van alle order fulfillment processen.

Oplossing

De orders worden verzameld met behulp van vijf Kardex horizontale carousels en één Kardex Shuttle. Put-to-light technologie zorgt voor het gelijktijdige verwerken van meerdere orders. De Kardex Miniload-in-a-Box met geautomatiseerde conveyor uitgang maakt de consolidatie en sequencing van orders via drie uitgangslijnen mogelijk.

Door deze oplossing kunnen gebruikers het orderverzamelen versnellen. De Kardex Miniload-in-a-Box voegt orders samen, bespaart vloerruimte en wordt gebruikt als tijdelijke buffer voor ongeveer 500 dozen in afwachting van verzending.

Het Kardex-systeem is gekoppeld met het ERP-systeem van Tescoma en het Warehouse Management System (WMS) stuurt een geïntegreerd proces voor zowel het order verzamelen als tijdelijke opslag aan. Tijdens het verzendproces worden de orderbakken via drie uitgangslijnen bij de operators aangeleverd.

In één oogopslag

Hoe wij onze klant van probleemstelling naar oplossing hielpen

Tescoma produceert zijn eigen merk keukengerei dat wereldwijd in 130 landen wordt verkocht. In 1996 verwerkte Tescoma, vanuit een logistiek centrum in Italië van 11.000 m² groot, orders van verschillende omvang voor zowel groothandel als e-commerce. Voor het optimaliseren van de afhandeling van orders creëerde Kardex een oplossing op maat voor Tescoma. Dit omvatte vijf Kardex horizontale carousels, één Kardex Shuttle en één Kardex Miniload-in-a-Box*.

* voorheen Kardex Compact Buffer

Optimaliseren
van order picking
en replenishment

Beheren
van verzamelde
orders

Maximaliseren
van de ruimte



Leveringsomvang



5 Kardex horizontale carrousels met meer dan 250 opslaglocaties
1 Kardex Shuttle met pick-to-light technologie
1 Kardex Miniload-in-a-Box voor order consolidatie met 1 ingang en 3 uitgangen naar onafhankelijke stations voor in totaal 589 bakken



Kardex Power Pick Systeem voor voorraadbeheer
Kardex JMIF voor het beheer van bakken met verzamelde producten



2 put-to-light verzamelstations voor het verzamelen van maximaal 16 orders
1 transportsysteem met een automatische transportband