

Fallstudie

Automatisierung für Third Party Logistics





Auf einen Blick

Wir begleiten unsere Kunden von der Problemstellung bis zur Lösung

Das Third Party Logistics (3PL) Unternehmen Bonver Logistics ermöglicht E-Commerce-Firmen die Maximierung ihrer Betriebseffizienz. Zu diesem Zweck optimiert der Logistikanbieter jeden Aspekt der Lager- und Kommissionierprozesse durch eine moderne und zukunftsichere Lagerverwaltung. Gemeinsam mit Kardex hat Bonver Logistics eine skalierbare, automatisierte Lösung eingeführt und schrittweise mehrere Vertical Carousel Module installiert, um auf spezielle Kundenanforderungen und -erwartungen eingehen zu können.

Hohe Kommissioniergenauigkeit und –geschwindigkeit

Kunde und Aufgabenstellung

Angesichts eines stetigen Zugewinns an Neukunden, einer steigenden Anzahl an SKUs (+39%) und wachsender Auftragsvolumen (+78%) benötigte Bonver Logistics eine effiziente Intralogistik-Lösung, um weiterhin einen erstklassigen Kundenservice bieten zu können.

„Wir waren auf der Suche nach einer automatisierten Lösung, die unsere Kommissionierleistung verbessert und uns dabei helfen kann, mehr Aufträge pro Tag abzuwickeln. Gleichzeitig mussten wir Platz im Lager einsparen. Wir haben mehrere Lösungen geprüft und Kardex hat uns das angeboten, was wir gesucht haben – mit einer schnellen Kapitalrendite (ROI). Kardex ist ein wichtiger Akteur auf dem Markt und zeichnet sich durch bewährte Lösungen aus, was uns in unserer Entscheidung bestärkt hat“, sagt Paul Svanfeldt, CEO von Bonver Logistics.

Lösung

Kardex und Bonver Logistics arbeiteten gemeinsam an mehreren Projekten, die jeweils aus einer individuellen Lösung zur Einlagerung der Artikel eines bestimmten Kunden bestanden. Entscheidend war die Skalierbarkeit, denn jede Lösung sollte mit den Unternehmen mitwachsen und bei steigenden Auftragszahlen erweitert werden können. Kardex hat insgesamt 14 VLMs Kardex Megamat für zwei verschiedene Endkunden installiert. Die Lösung hat die Kommissioniergeschwindigkeit um 30% erhöht und die benötigte Grundfläche um 65% reduziert. Die automatisierten Lager- und Bereitstellungssysteme schaffen eine zentrale Automatisierungszone und verbessern die Kommissioniereffizienz durch die Verkürzung der Laufwege. Pick-to-Light-Technologie in Form von LED-Lichtpointer und Bildschirmanzeigegeräten dem Personal genau an, welcher Artikel von welcher Lagerposition kommissioniert werden soll. Dadurch werden Kommissionierfehler reduziert. Durch die Anbindung der Vertical Carousel Module an Bonvers vorhandene Lagerverwaltungssoftware von NYCE:LOGIC kann das Unternehmen den gesamten Lagerbetrieb im Blick behalten und hochwertige Prozesse gewährleisten.

Reduzierung
der Lagerfläche
um 65%

Erhöhung
der Pickgeschwindigkeit
um 30%

Verbesserung
der Pickgenauigkeit



Lieferumfang



14 Vertical Carousel Modules Kordex Megamat
B: 3.875 – 4.275 mm | T: 1.671 mm | H: 7.960 mm



Kordex VCM Boxen



Pick-to-Light-Technologie