

Case Study

Duurzaam gemoderniseerd





10% meer opslagcapaciteit

Klant en Doelstellingen

nobilia is de grootste fabrikant van inbouwkeukens in Duitsland en een van de marktleiders in Europa. Elk jaar verlaten meer dan 727.000 keukens de twee fabrieken op de bedrijfslocatie in Verl bij Bielefeld.

Alle keukens van nobilia worden individueel ontworpen. Het orderpickingsysteem voor keukenfronten vormt de kern van de productie. Het werd in 1998 gebouwd en bestond uit twee apparaten van een andere fabrikant. In 2008 kwam daar nog een derde apparaat bij. Na jarenlang in gebruik te zijn geweest in tweeploegendienstvertoonden de apparaten, de rijrails en de sleepleidingen tekenen van slijtage.

Oplossing

Kardex Mlog verving de drie orderpicking-systemen, creëerde extra bufferruimte voor pallets in het transportsysteem en paste het beveiligings- en toegangsconcept aan de nieuwste eisen aan. De systemen werden eerst bij Kardex Mlog opgebouwd en getest. Door deze aanpak duurde de ombouwfase slechts drie weken.

Tegenwoordig worden speciale hefshuttles met meerrijdende shuttles gebruikt. De rijnelheid bedraagt 120 m/min, de hefsnelheid 0,5 m/s, elk bij een maximale acceleratie van 0,5 m/s.

De S7-besturing optimaliseert ook de meerrijdende shuttles. De shuttles met enkeldiepe uitschuifbare vork behalen snelheden van 60 m/min (rij-inrichting), 20 m/min (hefinrichting) en 60 m/min. De snelheid van de rollenbanen ligt 0,3 m/s hoger. De verwerkingscapaciteit van het totale systeem is met 10 procent gestegen.

In het kort

Efficiënte en zorgvuldige uitslag van keukenfronten

Met de complete vervanging van de orderpickingsystemen en een uitgebreide modernisering van de transportsystemen heeft Kardex Mlog het pickproces bij keukenfabrikant nobilia aan de technische eisen van deze tijd aangepast. In slechts drie weken werd de capaciteit verhoogd, het beveiligingsconcept geactualiseerd en de magazijnbeschikbaarheid voor de toekomst veiliggesteld.

10%
hogere
verwerkings-
capaciteit

Ombouw in
slechts drie
weken

Vooraf getest
in een
testom-
geving



Leveringsomvang



3 hefshuttles met meerrijdende shuttles



Aangepast beveiligingsconcept



Toekomstbestendige beschikbaarheid en
gegarandeerde reserveonderdelen