

Fallstudie

# Weißer Ware hoch gestapelt





# Zukunftssicher, flexibel und nachhaltig

## Kunde und Aufgabenstellung

Die RHW Logistik GmbH ist eine Tochter der RHW Holding, die zum Firmenverbund der GGV Handelsgesellschaft gehört. Die GGV hat sich auf die Entwicklung, Beschaffung und Bereitstellung marktfähiger Produkte im Segment der Weißen Ware spezialisiert. Das Produktsortiment umfasst annähernd 600 Produkte, die für Technik und Qualität zu einem günstigen Preis stehen. Das kontinuierliche Wachstum und die steigenden Kundenerwartungen hinsichtlich Lieferbereitschaft erforderten eine Ausweitung der Lagerkapazitäten. Die Investitionsentscheidung wurde bereits im Jahr 2021 getroffen.

## Lösung

Das Logistikzentrum mit einer Gebäudefläche von 9.850 qm umfasst ein 42 m hohes, vollautomatisches Hochregallager mit 5 Gassen und Fördertechnik. Im angedockten Logistikbereich befinden sich die Anbindung von Wareneingang, Depalettierung und Warenausgang, eine zusätzliche Stahlbühne von 1.200 qm für die zukünftige Bearbeitung des Paketversandes, sowie zwei Mezzanine-Ebenen mit Büros und den Sozialbereichen auf insgesamt 1.250 qm. Die verbaute PV-Anlage deckt einen Großteil des Energiebedarfes der Kardex-Fördertechnik und versorgt darüber hinaus im Logistikbereich eine Fußbodenheizung.

Das Hochregallager bietet Platz für rund 30.000 Paletten. Das Lager-Konzept ermöglicht diverse Optionen für spätere Anpassungen. Die Prozesse zwischen Ein- und Auslagern, Kommissionieren und der Versandbereitstellung werden durch das Kardex Control Center gesteuert und visualisiert.

## Auf einen Blick

### Top-Invest in bester Lage

Kardex Mlog hat für RHW Logistik in Krefeld ein neues Logistikzentrum gebaut. Die erstklassige Lage in NRW in unmittelbarer Nähe zum Container-Terminal bietet kurze Wege zum dichten Autobahnnetz der Rhein-Ruhr-Region. Mit der Investition von mehr als 40 Mio. EUR hat RHW Logistik seine Lager- und Versandkapazitäten für bestehende und neue Kunden um rund 30.000 Palettenstellplätze erhöht.

30.000  
Palettenstellplätze

Flexibles  
Lagerkonzept

Nachhaltige  
Energiegewinnung



## Lieferumfang



5 Regalbediengeräte (RBG) Kardex MSingle B 1000/41-ZT mit Gangausrüstung und Automatiksteuerung.



Kardex Control Center, Kardex WMS, Materialflussrechner Kardex MFlow und Kardex MVisu



Anbindung von Wareneingang, Depalettierung und Warenausgang, Stahlbühne, 2 Mezzanine-Ebenen