Case Study

Gesundheit & Sicherheit in der Intralogistik



kardexremstar



Das Kundenprojekt im Überblick

Von der Herausforderung zur passenden Lösung
Rubix ist ein weltweit führender Distributor von Industrieprodukten. Im nationalen Distributionszentrum in Wolverhampton, Großbritannien, kommissionieren und verwalten die Mitarbeitenden zahlreiche Komponenten und stellen die verfügbaren Artikel für ihre Kunden bereit. Rubix benötigte eine neue, sichere Lösung, um Gefahrstoffe fachgerecht und getrennt voneinander zu lagern. Da bereits mehr als 30 Kardex Geräte landesweit im Einsatz sind, setzte Rubix erneut auf die bewährten Technologien von Kardex.

Sichere Lagerung von Gefahrstoffen

Kunde und Herausforderung
Angesichts der Herausforderung, Gefahrstoffe wie entzündbare Flüssigkeiten sicher zu lagern, benötigte Rubix eine neue Lösung, die den strengen gesetzlichen Vorschriften entspricht. Nach einer Überprüfung beschloss das Unternehmen, zusätzliche Maßnahmen zu ergreifen, um die Anforderungen der britischen Arbeitsschutzbehörde HSE (Health and Safety Executive) zu erfüllen und Mitarbeitende, Kunden, Produkte sowie die Umwelt zu schützen. „Unser Ziel war es, eine Lagerlösung zu finden, die höchste Standards im Arbeits- und Gesundheitsschutz erfüllt und insbesondere den COSHH-Vorschriften (Control of Substances Hazardous to Health) für den Umgang mit gesundheitsgefährdenden Stoffen entspricht“, erklärt Alistair Yates, Programme Manager – Logistics Function bei Rubix UK.

Rubix benötigte eine Lösung, die eine sichere Lagerung gewährleistet und gleichzeitig den direkten Kontakt der Mitarbeitenden mit Gefahrstoffen auf ein Minimum reduziert.

Lösung
Um Gefahrstoffe wie Schmierfette und Aerosole gemäß den COSHH-Vorschriften sicher zu lagern, implementierte Rubix zwei Kardex Shuttle und zwei Kardex Miniload-in-a-Box.* Durch die Automatisierung konnte die Anzahl der am Lagerprozess beteiligten Mitarbeitenden auf ein kleines, speziell geschultes Team reduziert werden. Weniger direkte Berührungspunkte mit den Gefahrstoffen erhöhen zusätzlich die Arbeitssicherheit. Die modernen Lagergeräte bieten eine sichere, geschlossene Lagerumgebung und erfüllen strenge Sicherheitsvorschriften.

Das Kardex Miniload-in-a-Box wurde speziell für die Lagerung kleinerer Artikel entwickelt und bietet Platz für Artikel mit einem Gewicht von bis zu 35 kg pro Behälter bei einer Behältergröße von 640 × 440 mm. Das Kardex Shuttle übernimmt die Lagerung der übrigen Artikel. Um die verfügbare Lagerfläche optimal zu nutzen und eine strukturierte Lagerorganisation sicherzustellen, hat Rubix die Geräte mit Kardex VBM Boxes und Kardex VLM Boxes ausgestattet.

In Zukunft plant Rubix die Einführung des Kardex Frame Pick System, um die Effizienz um das Fünffache zu steigern, wie Matt Luke, Logistics Director bei Rubix UK, erläutert.

VIDEO ANSEHEN

Sichere Kommissionierung von Gefahrstoffen

Weniger Kontakt mit Gefahrstoffen

Präzise Prozesse

* Ehemals Kardex Compact Buffer



Lieferumfang

Zwei Kardex Miniload-in-a-Box aus der Produktfamilie
Vertical Buffer Module (VBM) zur Lagerung von Kleinteilen
B: 2.450 mm | T: 10.755 mm | H: 6.200 mm

Zwei Kardex Shuttle aus der Produktfamilie Vertical Lift Module (VLM)
zur Lagerung von Artikeln mit unregelmäßigen Formen
B: 3.980 mm | T: 2.921 mm | H: 6.250 mm

Kardex VBM & VLM Boxes zur optimalen Nutzung der Lagerkapazität
innerhalb der Geräte

Experten kontaktieren

kardex.com

1105-DE-1223