

Success Story

WEBER-HYDRAULIK

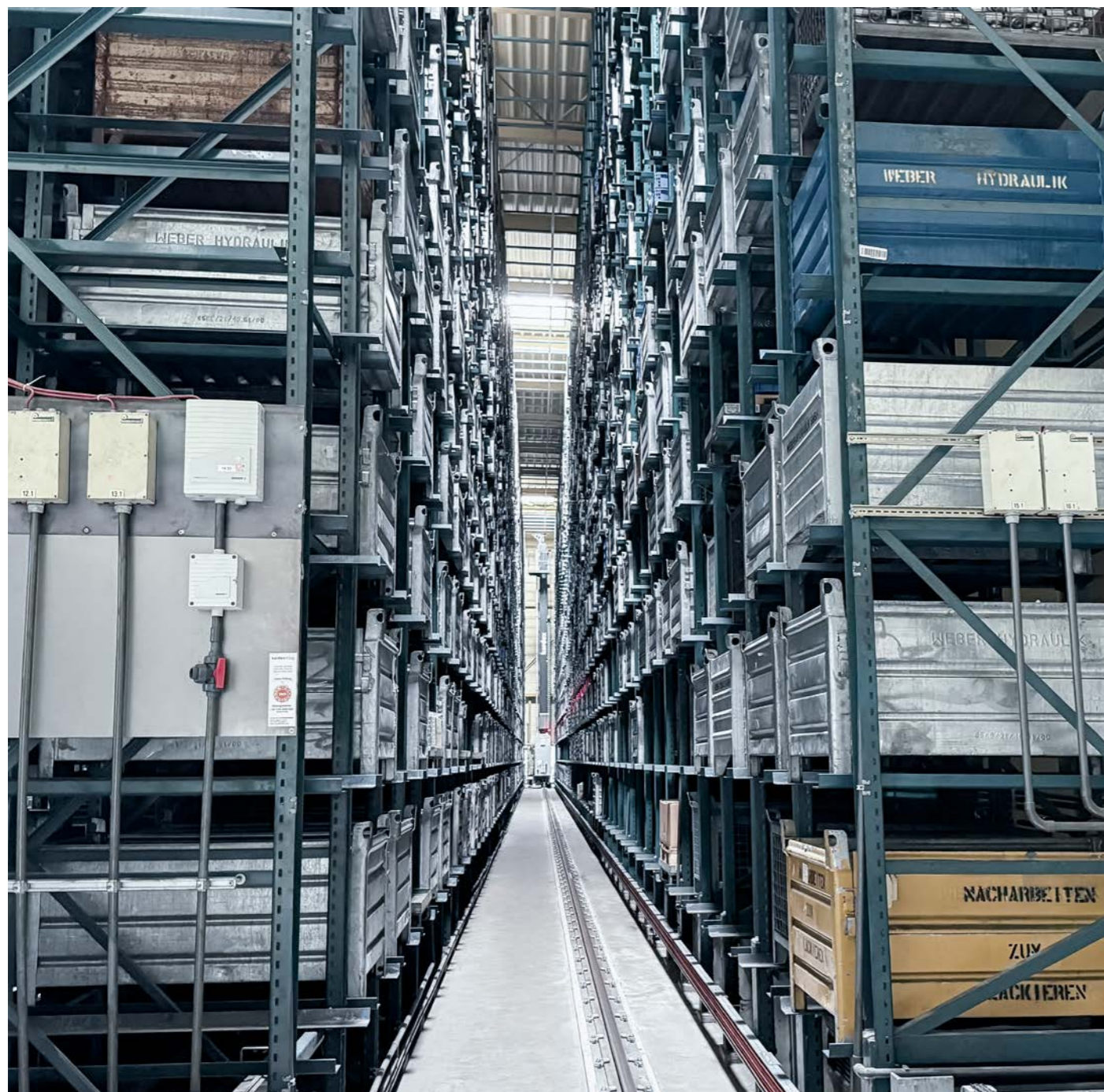
Modern in 3 Wochen



WEBER-HYDRAULIK



kardex



Ergonomie, Sicherheit und Transparenz

Kardex und Aufgabe

Das Pufferlager zur Produktionsversorgung der WEBER-HYDRAULIK GMBH am Stammsitz in Güglingen war in die Jahre gekommen. Der gesamte Prozess sollte völlig neu definiert werden. Das 2-gassige automatische Hochregallager eines Drittanbieters musste innerhalb von nur drei Wochen komplett modernisiert werden.

Das Projekt umfasste den Austausch von zwei Regalbediengeräten und das Erneuern der Förder-technik mit zwei Verschiebewägen sowie fünf höhenverstellbare Kommissionierplätze und zwei Wägeterminals. Hinzu kam der Aufbau einer Materialflusssteuerung mit individuellem Konzept.

Lösung

Neben dem Austausch der beiden Regalbediengeräte installierte Kardex im Wareneingang einen zusätzlichen Einlagerungsstich, einen weiteren Verschiebewagen mit Kamera sowie zwei zusätzliche Auslagerungsstrecken. Gewonnen hat auch die Kommissionierung: Dort wird jetzt an fünf ergonomischen, höhenverstellbaren Arbeitsplätzen mit hydraulischen Scherenhubtischen gepickt.

An den Auf- und Abnahmeplätzen macht sich das neue Konzept ebenfalls bemerkbar: Durch den Wegfall der Meisterkabine wurde Platz für Stellplätze geschaffen. Die Ware wird seitlich abgesetzt und mit dem Gabelstapler aufgenommen. Jetzt können elf verschiedene Ladungsträger ohne Um-Palettieren eingelagert werden.

Insgesamt profitiert WEBER-HYDRAULIK von mehr Anlagensicherheit und höherer Transparenz durch den Materialflussrechner Kardex MFlow mit SAP-Anbindung.

Auf einen Blick

Modernisiert und optimiert

Kardex hat für das Familienunternehmen WEBER-HYDRAULIK am Stammsitz in Güglingen ein 2-gassiges Hochregallager modernisiert, das als Pufferlager zur Produktionsversorgung dient. WEBER-HYDRAULIK fertigt hochwertige Zylinder, Steuerblöcke, Lenk- und Federungssysteme, Ventile und Aggregate für mobile Arbeitsmaschinen, Nutzfahrzeuge und Werkzeugmaschinen sowie Rettungsgeräte.

In 3 Wochen
komplett
modernisiert

Ergonomisches
Kommissionieren

Materialflusssteuerung
nach Maß



Effizienz, Erfahrung und Verlässlichkeit

Neben zahlreichen Referenzen und der hohen Fertigungstiefe am Standort Neuenstadt überzeugte Kardex Mlog mit einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Außerdem war Kardex Mlog der einzige Anbieter, der den Umbau in der geforderten Zeit durchführen konnte. Nicht zuletzt konnte WEBER-HYDRAULIK bereits in früheren Projekten gute Erfahrungen mit der Kardex Group sammeln. So kommen in der Produktionsversorgung am Standort Güglingen seit vielen Jahren sieben Kleinteile-Shuttlelager von Kardex Remstar zum Einsatz.

“Nicht nur die positiven Effekte durch die Modernisierung, auch die pünktliche und extrem zuverlässige Arbeitsweise von Kardex Mlog haben uns überzeugt. Das kompetente und erfahrene Projekt-Team von Kardex Mlog war zu jeder Zeit ansprechbar und wir fühlten uns bestens betreut.“

Chris Gulyasch, Projektleiter WEBER-HYDRAULIK

Lieferumfang



2 Regalbediengeräte vom Typ Kardex MSingle A mit Gangausrüstung und Automatiksteuerung



Zwei Verschiebewägen, fünf höhenverstellbare Kommissionierplätze und zwei Wägeterminals



Kardex Control Center mit der Anlagenvisualisierung Kardex MVisu, den Materialflussrechner Kardex MFlow und dem Warehouse Management Kardex WMS



Tauschaktion mit äußerster Präzision

Im ersten Schritt demontierte das Team von Kardex Mlog die nach 30 Jahren Betriebszeit verschlissenen Regalbediengeräte eines Drittanbieters. Anschließend wurden sie mit Hilfe eines Krans über eine Dachluke ausgebracht. Denselben Weg in anderer Richtung nahmen anschließend die zwei neuen Geräte vom Typ MSingle A mit Gangausrüstung und Automatiksteuerung. Lichtgitter und ein Zugangskonzept mit Schlüssel sorgen für eine hohe Anlagensicherheit. Die mit äußerster Präzision durchgeführte Tauschaktion konnte exakt nach den Vorgaben des engen Zeitplans abgeschlossen werden.

Wareneingang effizient ausgebaut

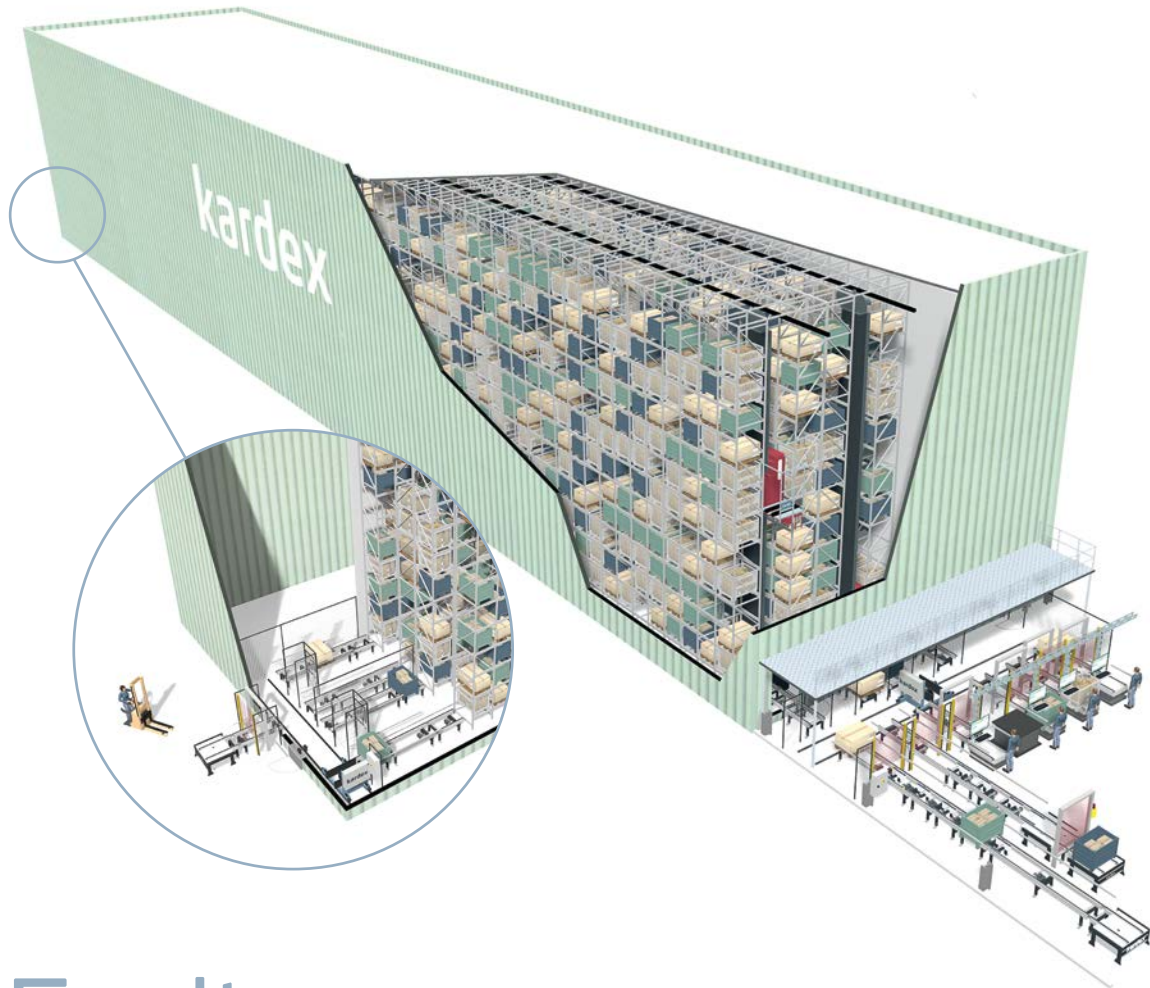
Im Wareneingang installierte Kardex Mlog einen zusätzlichen Einlagerungsstich, einen weiteren Verschiebewagen mit Kamera sowie zwei zusätzliche Auslagerungsstrecken.

Optimierung im Kommissionierbereich

In der Kommissionierung wird jetzt an fünf ergonomischen, höhenverstellbaren Arbeitsplätzen gepickt. An den zwei neu gestalteten Auf- und Abnahmeplätzen macht sich das neue Konzept gleichermaßen bemerkbar: Durch den Wegfall der Meisterkabine wurde Platz für Stellplätze geschaffen.



Kommissionierung vorher und nachher. Gewonnen hat auch die Kommissionierung: Dort wird jetzt an fünf ergonomischen, höhenverstellbaren Arbeitsplätzen gepickt.



Fazit

Durch die fristgerechte Modernisierung in rekordverdächtigen drei Wochen profitiert WEBER-HYDRAULIK in mehrfacher Hinsicht: Der Wareneingang wurde optimiert und die Anlagenverfügbarkeit erhöht. Außerdem haben Anlagensicherheit und Transparenz deutlich hinzugewonnen. Nicht zuletzt picken die Kommissionierer nun an wesentlich ergonomischeren Arbeitsplätzen. Kein Wunder, dass auch Projektleiter Chris Gulyasch von WEBER-HYDRAULIK ein positives Resümee zieht: „Nicht nur die positiven Effekte durch die Modernisierung, auch die pünktliche und extrem zuverlässige Arbeitsweise von Kardex Mlog haben uns überzeugt. Das kompetente und erfahrene Projekt-Team von Kardex Mlog war zu jeder Zeit ansprechbar und wir fühlten uns bestens betreut.“