



Was unsere Kunden sagen

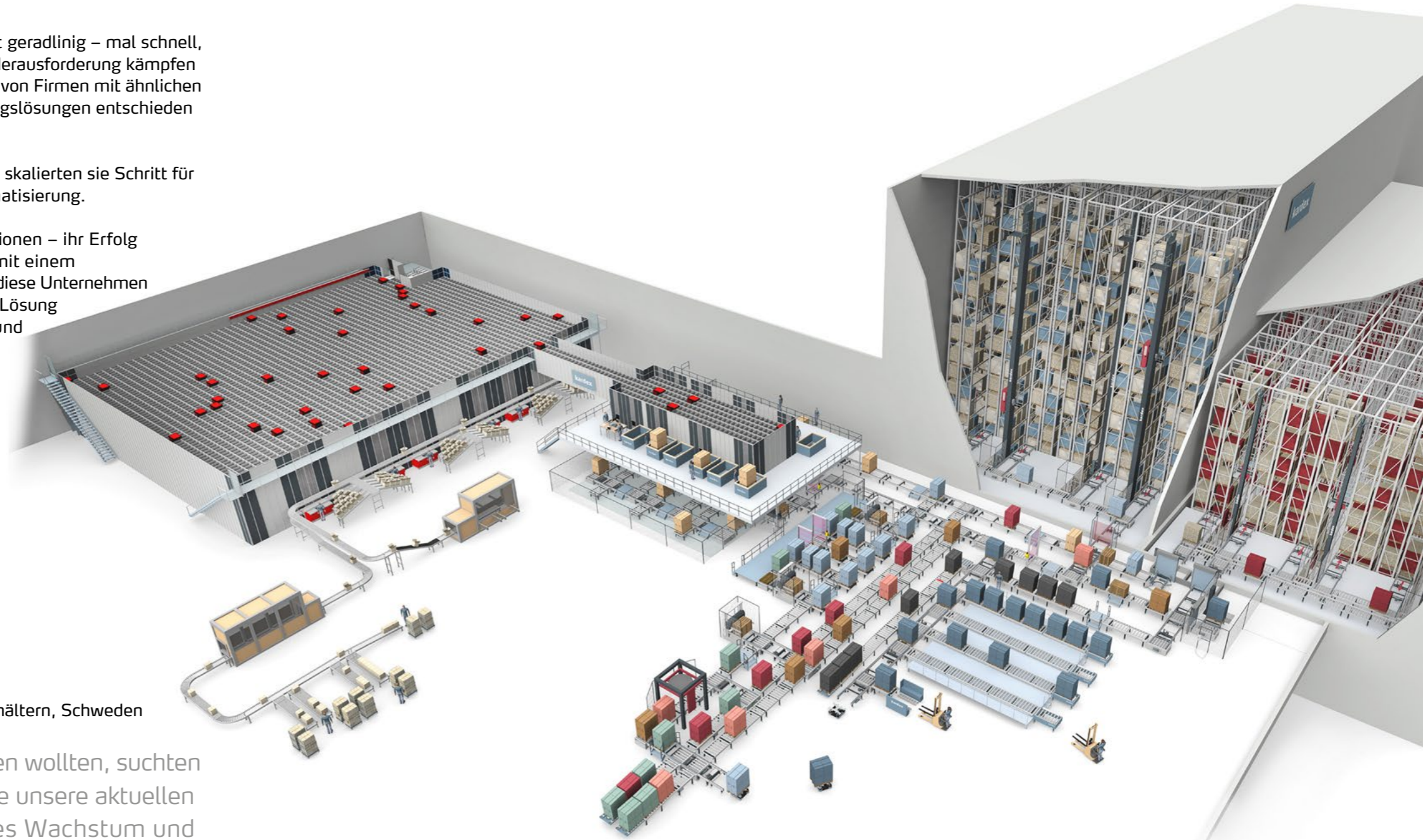
Über Wachstum mit skalierbarer Automatisierung

Wachstum mit skalierbarer Automatisierung

Ihr Unternehmenswachstum verlief wahrscheinlich nicht geradlinig – mal schnell, mal langsam oder in eine andere Richtung. Mit dieser Herausforderung kämpfen alle Unternehmen. Hier erhalten Sie Erfahrungsberichte von Firmen mit ähnlichen Herausforderungen, die sich für flexible Automatisierungslösungen entschieden haben um zu wachsen.

Einige begannen mit einer einzigen Einstiegslösung und skalierten sie Schritt für Schritt. Andere investierten von Anfang an in Vollautomatisierung.

Von modularen Upgrades bis hin zu nahtlosen Integrationen – ihr Erfolg und ihre Erfahrung zeigen, was möglich ist, wenn Sie mit einem Anbieter zusammenarbeiten, der mit Ihnen wächst. Wie diese Unternehmen muss Ihr Unternehmen nicht jedes Mal mit einer neuen Lösung von vorne beginnen – fangen Sie einfach intelligent an und wachsen Sie von dort aus.



Bucher Emhart Glass

Technologielieferant für die Herstellung von Glasbehältern, Schweden

„Da wir sicher und langfristig investieren wollten, suchten wir eine flexible All-in-One-Lösung, die unsere aktuellen Anforderungen erfüllt und zukünftiges Wachstum und Entwicklung ermöglicht.“

Andreas Strirdin, Produktions- und Fertigungsmanager, Bucher Emhart Glass

IKEA Components s.r.o

Automatisierung über 8 Jahre hinweg ausgebaut


IKEA Components s.r.o., mit Sitz in der Slowakei, liefert IKEA-Kunden auf der ganzen Welt Ersatzteile und Austauschbeschläge. Zu Beginn der Reise mit Kardex ließen sich Kollegen in Schweden inspirieren. Seit mehr als 10 Jahren besteht nun diese mehrstufige Automatisierungspartnerschaft.

Warum hat IKEA Components s.r.o. automatisiert?

- ⚠ Manuelle Kommissionierung war ineffizient und unorganisiert.
- ⚠ Artikel waren schwer in den Regalen zu finden.
- ⚠ Ein skalierbares und mitwachsendes System war nötig.

Welche Erfolge erzielte IKEA Components s.r.o. dank Automatisierung?

- ✓ Skalierbares System für 6.000 SKUs
- ✓ 8 Kommissionierer picken 11.000 Artikel pro Tag
- ✓ Flexible Systemskalierung seit über 8 Jahren

 Mehr entdecken



“ Seit 2014 arbeiten unsere Kollegen in Schweden mit Kardex zusammen. Aufgrund der guten Erfahrung entschieden wir uns in 2017, Kardex Megamat-Maschinen zu kaufen. Anschließend ergänzten wir 2019 zwei weitere Kardex Megamat sowie zwei Kardex Shuttle Maschinen.

Unsere Entscheidung fiel auf Kardex, weil Kardex umfassende Lagerverwaltungs-lösungen bietet – sowohl für die physische Lagerung als auch für die Systemanbindung.

Seit acht Jahren arbeiten wir mit Kardex zusammen und sind nach wie vor sehr zufrieden mit der umfassenden Lösung. Wir freuen uns, unser System kontinuierlich weiterentwickeln zu können.”

Michal Súrek
After-Sales-Spezialist, IKEA Components s.r.o.

Würth Industrie Service

Skalierung der Infrastruktur für langfristige Nachfrage


Würth Industrie Service betreibt eines der modernsten Logistikzentren für die Industriebelieferung mit Produktionsmitteln und Hilfs- und Betriebsstoffen in ganz Europa. Seit mehr als 20 Jahren ist das Unternehmen ein Partner von Kardex Mlog. Mit der Integration der Hochregallagererweiterung in die Bestandsanlage setzt Würth Industrie Service seine langfristige Automatisierungsstrategie fort.

Warum setzt Würth Industrie Service auf Automatisierung?

- ⚠ Die Lagerkapazität musste erweitert werden.
- ⚠ Die alte Infrastruktur stieß an ihre Grenzen.
- ⚠ Ein skalierbares System für zukünftige Erweiterungen war erforderlich.

Welche Erfolge erzielte Würth Industrie Service durch Automatisierung?

- ✓ 46 m hohe Regalbediengeräte sorgen für eine optimale Flächennutzung
- ✓ Integration in bestehendes Logistikzentrum
- ✓ Durchgängiger Materialfluss auf drei Ebenen

 Mehr entdecken

“Kardex Mlog hat mit seinen Regalbediengeräten über all die Jahre und von 2004 bis heute, 2024 über 20 Jahre hinweg mit der Technologie dazu beigetragen, dass wir unsere Ware-zu-Personen-Bewegungen automatisieren konnten. Auch eine Folge der Corona Pandemie ist natürlich, dass unsere Kunden möchten, dass mehr Ware bevorratet wird und dementsprechend wir auch den Raum dafür schaffen müssen.”

Helmut Eisenkolb
Geschäftsführer Logistik, Würth Industrie Service

“Die Firma Kardex ist auch noch ein Stück weit familiär, partnerschaftlich und wir diskutieren und kommunizieren auf Augenhöhe. Es ist stabil. Wir rufen an, wir haben Ansprechpartner, die sich sofort um uns kümmern. Es ist ein wesentlicher Mehrwert des Services bei Kardex Mlog und auch die Flexibilität der Mitarbeiter hier vor Ort muss man auch klar in den Fokus stellen.”

Andreas Schmidt
Leiter Betriebstechnik, Würth Industrie Service

Cutter & Buck

Blitzschnelle Abwicklung von E-Commerce-Bestellungen


Cutter & Buck, eine Premium-Bekleidungsmarke mit Wurzeln in Seattle, USA, expandierte mit einem schnell wachsenden E-Commerce-Kanal. Als die Kundenerwartungen hinsichtlich der Geschwindigkeit stiegen, wandte sich das Team an Kardex als globalen AutoStore™-Partner. Ziel war es, die Auftragsabwicklung neu zu gestalten und das globale Wachstum sicher voranzutreiben.


Warum setzt Cutter & Buck auf Automatisierung?

- ⚠️ Schnelles Wachstum im E-Commerce
- ⚠️ Lange Gehwege für manuelle Kommissionierung
- ⚠️ Bedarf an schnelleren Bearbeitungszeiten

Welche Erfolge erzielte Cutter & Buck dank Automatisierung?

- ✓ Vom Auftrag bis zum Versand in weniger als 10 Minuten
- ✓ Profitabelstes Quartal in der Unternehmensgeschichte
- ✓ Effizientes Fulfillment mit Wachstumsperspektive

 Mehr entdecken



“AutoStore verhalf uns zum profitabelsten vierten Quartal, das wir je in der Geschichte von Cutter und Buck hatten.

Die AutoStore-Kommissionierung erfolgt meist innerhalb weniger Minuten. Es bedarf weniger als 10 Minuten von der Bestellung über ein Pick-Ticket, Kommissionierung, Verpackung bis zum Versand. Dank Kardex und AutoStore konnten wir unsere Abläufe deutlich effizienter gestalten – dafür sind wir sehr dankbar.

Wir müssen in der Lage sein, uns je nach Saisonzeit und Jahreszeit nach oben und unten zu skalieren. Durch das AutoStore-System sind wir flexibler und agiler – und das ist einfach ein großer Gewinn.”

Joel Freet
CEO, Cutter & Buck

Danfoss

Skalierung zur Eliminierung von Engpässen


Danfoss ist ein weltweit führender Anbieter von energieeffizienten Lösungen und betreibt Hochfrequenz-Produktionslinien, bei denen die Verfügbarkeit entscheidend ist. Um Engpässe zu vermeiden und den Ablauf zu verbessern, integrierten sie Kardex-Automatisierung in wichtige Prozessbereiche. Mit über 50 Maschinen an drei dänischen Standorten gewährleistet die Zusammenarbeit zuverlässige Leistung in großem Maßstab.

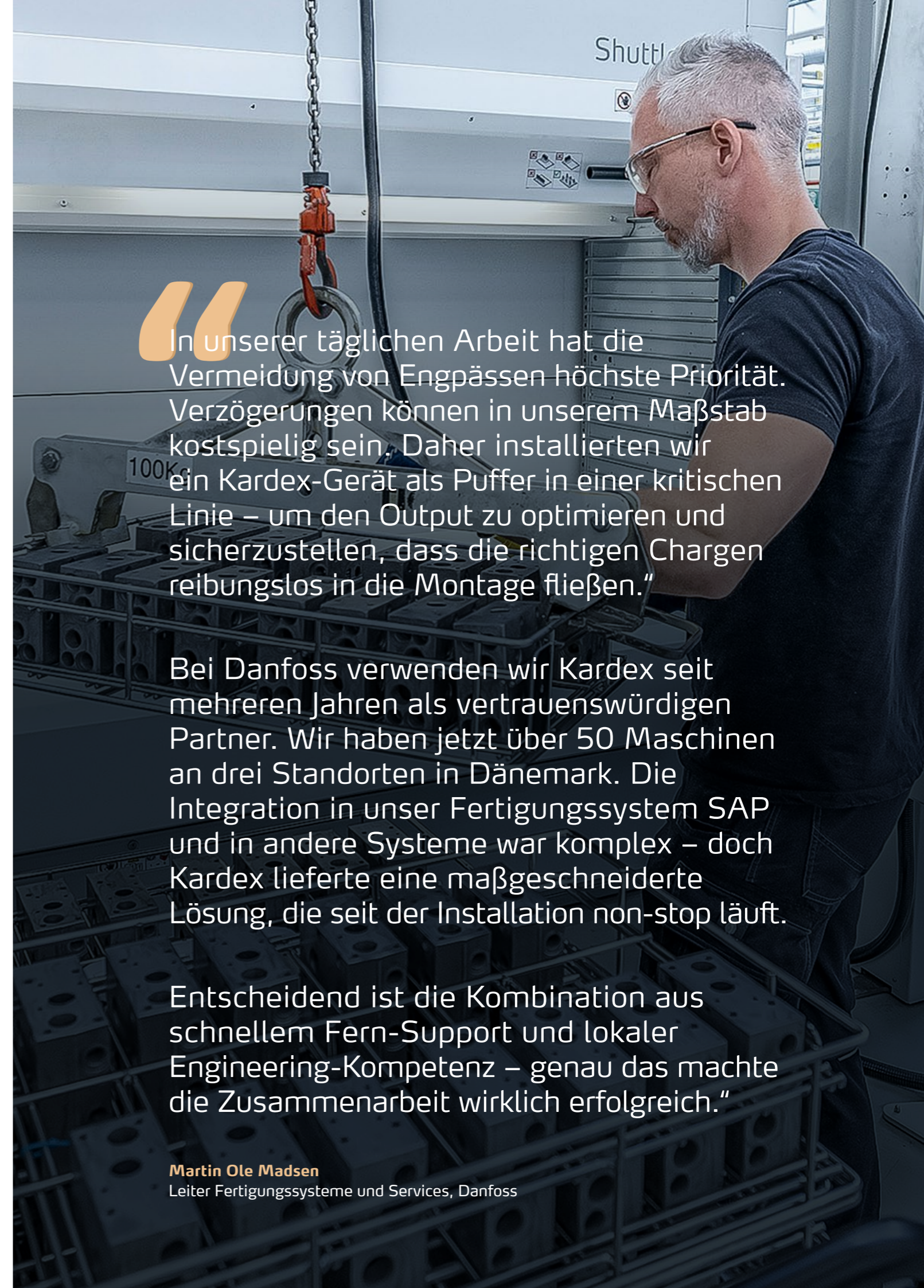
Warum entschied sich Danfoss für Automatisierung?

- ⚠ Hochfrequenzlieferungen erforderten ununterbrochene Leistung
- ⚠ Manuelle, arbeitsintensive Prozesse
- ⚠ Integrierte Pufferung für die Umschalteffizienz war nötig

Welche Erfolge verbucht Danfoss dank Automatisierung?

- ✓ Automatisierte Pufferung eliminiert Engpässe
- ✓ Weniger ergonomische Belastung
- ✓ 24/7-Produktion durch vollständige Systemintegration

 Mehr entdecken



“In unserer täglichen Arbeit hat die Vermeidung von Engpässen höchste Priorität. Verzögerungen können in unserem Maßstab kostspielig sein. Daher installierten wir ein Kardex-Gerät als Puffer in einer kritischen Linie – um den Output zu optimieren und sicherzustellen, dass die richtigen Chargen reibungslos in die Montage fließen.”

Bei Danfoss verwenden wir Kardex seit mehreren Jahren als vertrauenswürdigen Partner. Wir haben jetzt über 50 Maschinen an drei Standorten in Dänemark. Die Integration in unser Fertigungssystem SAP und in andere Systeme war komplex – doch Kardex lieferte eine maßgeschneiderte Lösung, die seit der Installation non-stop läuft.

Entscheidend ist die Kombination aus schnellem Fern-Support und lokaler Engineering-Kompetenz – genau das machte die Zusammenarbeit wirklich erfolgreich.”

Martin Ole Madsen
Leiter Fertigungssysteme und Services, Danfoss

Mönninghoff

Langfristige Partnerschaft für spezialisierte Automatisierung


Mönninghoff ist ein deutscher Hersteller hochspezialisierter Kupplungen und Bremsen und liefert weltweit maßgeschneiderte Antriebslösungen an Industrien. Sie setzen daher auf starke, kooperative Partnerschaften, um dauerhafte Werte zu schaffen.


Warum entschied sich Mönninghoff für die Automatisierung?

- ⚠ Die manuelle Werkzeuglagerung war ineffizient und platzaufwändig.
- ⚠ Mitarbeitende verbrachten zu viel Zeit mit Laufwegen und Materialhandling.
- ⚠ Das Team benötigte ergonomischen, automatisierten Support, um produktiv zu bleiben.

Welche Erfolge verbucht Mönninghoff dank Automatisierung?

- ✓ Automatisierte Pufferung eliminiert Engpässe
- ✓ Weniger ergonomische Belastung
- ✓ 24/7-Produktion durch vollständige Systemintegration

 Mehr entdecken



“Wir haben ein ganz besonderes Produkt und für unsere Kunden sind wir mehr als nur ein Lieferant – wir sind immer ein Technologiepartner. Das funktioniert nur, wenn unsere Lieferanten uns genauso behandeln.

Wir hatten viele Optionen und sprachen mit vielen Unternehmen. Wir prüften den Markt genau und waren der Meinung, dass wir mit Kardex genau eine solche Partnerschaft aufbauen können. Im Nachhinein bestätigt sich dies eindeutig.

Was wir an der Zusammenarbeit mit Kardex besonders schätzen, ist ihr Engagement und die offene und faire Art, wie sie mit uns arbeiten. Es ging nicht nur darum, etwas zu verkaufen und ein Projekt abzuschließen, sondern darum, weit darüber hinaus zusammenzuarbeiten.“

Charlotte Finger
Geschäftsführende Gesellschafterin, Mönninghoff

Kubota

Maschinen- und Gerätehersteller, Kanada

„Unser Bestand wächst jedes Jahr. Deshalb entschieden wir uns für ein automatisiertes Kommissioniersystem, das unser Wachstum für die nächsten 5 bis 8 Jahre unterstützt.“

Doug Ward, Logistikmanager, Kubota

 Mehr entdecken

ATS Group

Anbieter technologischer Lösungen, Belgien

„Wir arbeiten gut mit Kardex zusammen. Von Anfang an – von der Projektplanung über das Design bis zum Ende der Installation – hatten wir einen direkten Ansprechpartner, der uns immer zur Verfügung stand. Die Installationsteams lagen voll im Zeitplan.“

Sie arbeiteten sicher und sehr effektiv. Wir sind rundum zufrieden. Und jetzt haben wir ein sehr effektives Lager, das eine hohe Leistung bietet und in der Lage ist, die wachsende Anzahl an Aufträgen zu bewältigen.“

Kevin Mortier, Projektmanager, ATS Group

 Mehr entdecken


Park Industries

Hersteller von Industrieanlagen, USA

„Jeder unserer Kardex Shuttle verfügt über eine zusätzliche Kapazität. Sobald diese erreicht ist, fügt Park Industries einfach ein weiteres Gerät hinzu.“

Wir haben seit der Installation der ersten beiden Kardex Shuttle fünf neue Produktlinien eingeführt. Ohne diese Lösung hätten wir das nicht geschafft. Nur dank dieser Investition in moderne Technik war unser Wachstum möglich.“

Elaine Ohman, Managerin der Bestandskontrolle, Park Industries


 Mehr entdecken

ZOLLER

Anbieter von Präzisionstechnik, USA

„Beim Bau des neuen Standorts haben wir das Technologiezentrum so organisiert, dass wir bei steigendem Geschäftsvolumen einfach weitere Kardex Shuttles hinzufügen können.“

Alexander Zoller, Präsident, ZOLLER

 Mehr entdecken

Abey

Hersteller von Handelsprodukten, Australien

„Mit über 3.500 Produkten im Sortiment und wachsender Kundennachfrage benötigten wir eine Lagerlösung, die sowohl die aktuelle als auch die zukünftige Arbeitslast bewältigen kann. Dank des Kardex-Systems konnten wir unsere Lagerkapazität innerhalb der bestehenden Fläche erweitern und gleichzeitig den Auftragsdurchsatz für unsere Kunden steigern – auch für die Zukunft.“

Durch Analyse und Beratung bot Kardex die beste Lösung für unser vertikales Lager – deshalb fiel unsere Wahl auf sie.“

Aleks Joveski, Logistikmanager, Abey

 Mehr entdecken

Arbeitsschutz-Express

E-Commerce-Geschäft, Deutschland

„Nachdem wir die AutoStore-Lösung implementiert hatten, reduzierte sich die benötigte Lagerfläche von 3.000 auf 1.400 Quadratmeter. Jetzt haben wir eine Auslastung von 60 % und daher viel Raum für weiteres Wachstum.“

Gwen Lohr, Assistentin der Geschäftsleitung, Arbeitsschutz-Express

 Mehr entdecken


Delaval

Agritech-Hersteller und Lösungsanbieter, Schweden

„Wir bauen ein Lager für den aktuellen und zukünftigen Bedarf. Dank Kardex konnten wir die Flächennutzung verbessern, Platz sparen und ein zukunftsfähiges Lager realisieren.“

Die skalierbare Lösung unterstützt unser Wachstum, ohne mehr Ressourcen zu verbrauchen – bei konstant hoher Performance.“

Thomas Jaschob, Logistikmanager, Delaval

 Mehr entdecken

Böllhoff

Partner für Verbindungstechnik, Deutschland

„Gemeinsam mit Kardex, P.S. Cooperation und Bito haben wir eine vollständig automatisierte und digitale Lösung realisiert, die all unseren Anforderungen gerecht wird.“

Wir bei Böllhoff sind stolz, dieses innovative Projekt mit unseren Partnern umsetzen zu können. Für uns ist dies der richtige Weg, um digital zu werden. Zugleich zeigen wir unseren Mitarbeitenden, dass wir zukunftsorientiert und innovativ handeln.“

Andre Koring, Intralogistik-Manager, Böllhoff Production Ltd.

 Mehr entdecken

Fazit

Wachstum geht kontinuierlich weiter – und Ihre Systeme sollten den Weg mitgehen. Die hier vorgestellten Beispiele zeigen, dass skalierbare Automatisierung nicht nur ein technisches Upgrade ist. Mit dem richtigen Partner an Ihrer Seite ist sie ein strategischer Vorteil.

Mit Kardex meistern Sie die Herausforderungen von heute – und sind zugleich bestens auf die von morgen vorbereitet. Denn wenn Automatisierung auf Wachstum ausgelegt ist, wird sie zum Motor des Unternehmens. Von Einstiegslösungen bis hin zu vollständig integrierten Systemen – Sie skalieren mit Kardex flexibel nach Ihrem Bedarf.



Kontaktieren Sie uns