

Caso de estudio

Gestión eficiente y precisa de pedidos





Funcionamiento continuo durante todo el día

El cliente y su necesidad

El compromiso de Abey Australia con la innovación y la calidad ha generado una mayor demanda de sus productos para el sector profesional, cocina, lavandería y baño. Mantener un alto nivel de servicio al cliente y mejorar la eficiencia en la gestión de pedidos era una prioridad.

Los productos se almacenaban en un altillo, lo que dificultaba el acceso al inventario y ralentizaba el proceso. El uso de cajas de cartón en múltiples estanterías generaba errores en la recogida y reposición. Abey necesitaba una solución combinada que ofreciera mayor rapidez y precisión en la recogida de pedidos, reducción del espacio ocupado y conexión con su sistema de gestión de almacenes.

La solución

Kardex implementó dos unidades Vertical Lift Module Kardex Shuttle 250 capaces de almacenar más de 1.000 accesorios y repuestos para grifería. Estos módulos de 10 metros permitieron a Abey aumentar la capacidad de almacenamiento sin ampliar el espacio físico.

Las dos unidades Kardex permiten a Abey recoger, reponer y almacenar productos de forma simultánea, lo que mejora la eficiencia y permite un funcionamiento continuo durante todo el día.

Además, el software de gestión de almacenes Kardex Power Pick System se combina con sistemas intuitivos de pick-to-light/put-to-light y una mesa de clasificación de pedidos. Esto permite gestionar hasta diez pedidos simultáneamente de forma precisa y eficiente.

Resumen del caso

Cómo acompañamos al cliente desde la necesidad hasta la solución

Abey Australia es sinónimo de calidad e innovación en los sectores de cocina, lavandería y baño. Ante el aumento de la demanda de sus 3.500 productos, Abey necesitaba una solución de almacenamiento que respondiera a la carga de trabajo actual y futura. La empresa optó por implementar dos unidades Vertical Lift Module Kardex Shuttle 250 totalmente integradas en el sistema de gestión de almacenes para garantizar una gestión de pedidos rápida y precisa.

Mejora
de la eficiencia y
la precisión

Ahorro
del 70% de espacio
en el suelo

Aumento
del 50% en
la capacidad de
almacenamiento



Volumen de suministro



Dos unidades Vertical Lift Module Kardex Shuttle 250



Software de gestión de almacenes Kardex Power Pick System



Sistema put-to-light y puntero LED