

Caso de estudio

Zona de consolidación de pedidos





Flexibilidad y eficiencia

El cliente y su necesidad

Galderma tiene la sede central en Suecia y cuenta con más de 5000 empleados en 80 países. En las instalaciones de Uppsala se llevan a cabo las actividades de investigación, innovación, desarrollo y producción de los productos de tratamiento estético y correctivo.

Su cartera de productos es amplia y no deja de crecer, lo que cada vez complica más la cadena de suministro.

El objetivo era introducir un sistema de almacenamiento intermedio flexible y eficiente antes del proceso de montaje. Galderma quería mejorar la planificación de la producción y reducir las existencias de productos acabados.

La solución

Kardex instaló un sistema de almacenamiento totalmente automatizado para productos semiacabados con unidades Vertical Carousel Module Megamat RS, un carro automático de manipulación y un sistema transportador. En tan solo 40 m², esta solución posibilita una capacidad de almacenamiento de en torno a 392 m².

Para cumplir con las estrictas directrices del sector farmacéutico, la solución incluye un sistema de control e inventariado del almacenamiento intermedio mediante tecnología RFID de lectura y seguimiento. El sistema cuenta con un carro totalmente automático para la manipulación de los productos semiacabados, lo que evita que deba permanecer un operador delante de las unidades.

Cuando es necesario, Galderma utiliza esta zona de almacenamiento intermedio tanto como punto de almacenamiento como de picking. El resultado es una producción más eficiente, con lotes más grandes antes y más pequeños después.

Para garantizar la seguridad y fiabilidad de la maquinaria, se formalizó un contrato personalizado de servicio y mantenimiento.

Resumen del caso

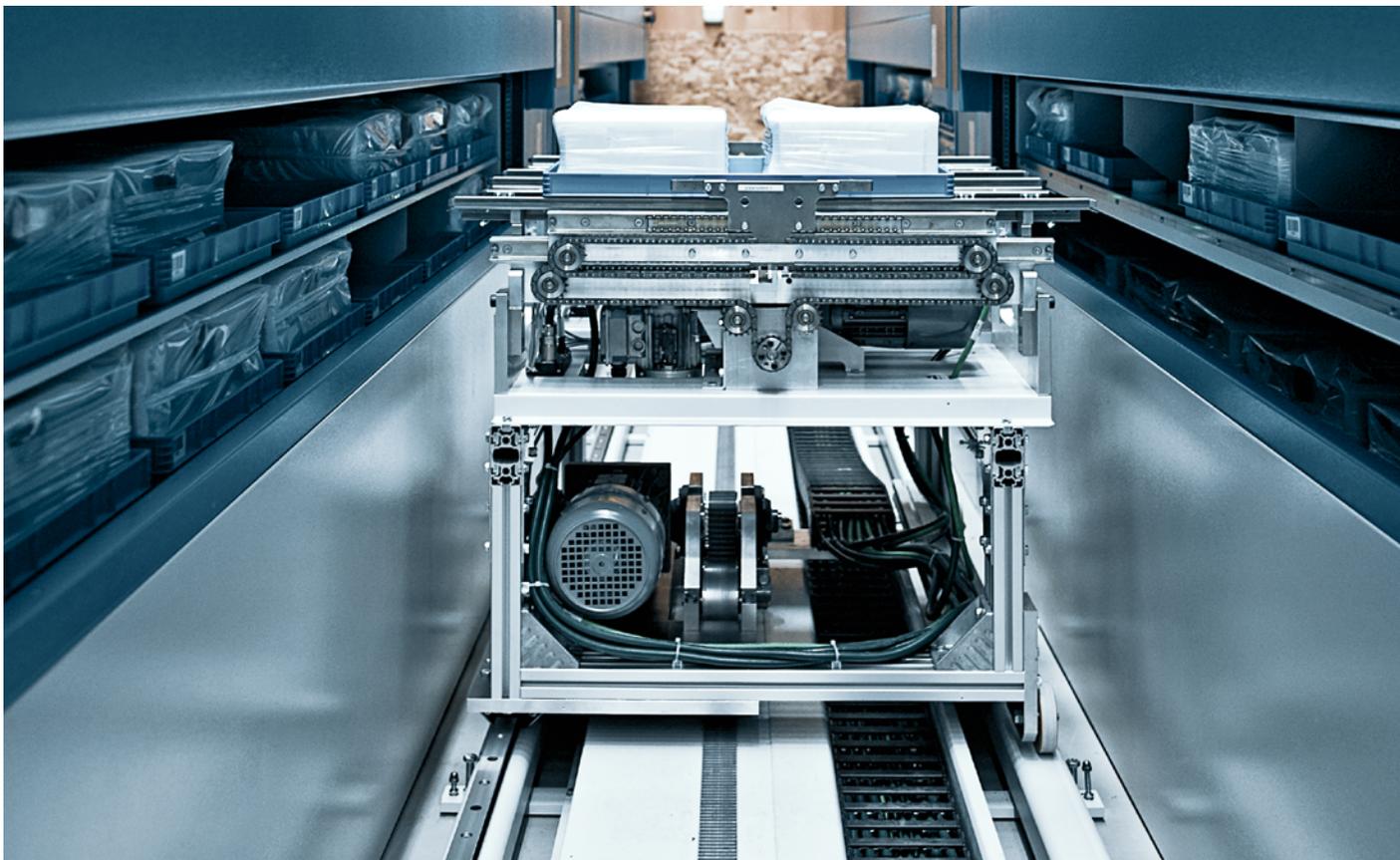
Cómo acompañamos al cliente desde la necesidad hasta la solución

Galderma es una compañía global de soluciones de tratamiento estético y correctivo. Su cartera incluye marcas como Restylane, Emervel, Macrolane, Azzalure, Metvis y Pliaglis. Por su gran complejidad, esta cartera de productos requiere procesos de producción eficientes. Gracias a una solución totalmente automatizada de Kardex Remstar, consiguieron reducir notablemente los plazos de entrega y los errores.

Reducción
de los
plazos de
entrega

Control
absoluto
de los niveles
de existencias

Trazabilidad
completa,
sin errores



Volumen de suministro



4 Megamat RS 650
Ancho: 3975 mm | Prof.: 1711 mm | Alto: 8085 mm
1 carro automático con un manipulador automático para
1700 cajas de transporte



Sistema transportador
Sistema WMS para el control del flujo de materiales y tecnología
RFID para la lectura y el seguimiento



Contrato de servicio y mantenimiento