

Caso de Sucesso

ASRS para Fabricante de Alta Precisão





Resumo do caso

Como levamos o nosso cliente da necessidade à solução

A Park Industries, sediada em St. Cloud, MN, fabrica máquinas para trabalhar pedra, utilizadas para cortar, polir e dar acabamento a placas de pedra para uso comercial e doméstico. O crescimento impulsionado pela tendência de bancadas em granito e pela introdução de máquinas CNC plasma apertou, literalmente, o espaço no armazém. Para acompanhar esse crescimento, a empresa instalou quatro Vertical Lift Modules Kardex Shuttle com o software de gestão de inventário Kardex Power Pick System.

ASRS para fabricante de alta precisão

O cliente e sua necessidade

Ciente da necessidade de melhorar a eficiência para apoiar o crescimento, a Park Industries apostou na automatização. Precisavam de uma solução que: 1 – utilizasse a altura do armazém para criar capacidade adicional; 2 – entregasse as peças diretamente ao operador, eliminando deslocamentos desnecessários; 3 – fosse facilmente escalável para acomodar crescimento futuro; 4 – integrasse e comunicasse com o ERP existente; 5 – fornecesse acesso fácil a dados para relatórios; 6 – fosse intuitiva e fácil de utilizar.

Solução

Atualmente, o armazém conta com quatro Kardex Shuttles com tecnologia pick-to-light integrada ao software de gestão de inventário Kardex Power Pick System. A solução de manuseamento automatizado foi implementada por fases — inicialmente com dois Kardex Shuttles, ao qual se juntou um terceiro dois anos depois, seguido de um quarto. Com a mesma área e os mesmos recursos humanos, o armazém agora processa o dobro dos pedidos e duplicou a capacidade de inventário.

A Park Industries tem em stock mais de 5.000 peças únicas para máquinas, com garantia de entrega no dia seguinte. Este nível de compromisso exige um armazém altamente organizado e eficiente. “É fundamental gerirmos todas as peças com eficiência — desde as de rotação rápida às de rotação lenta. Quando um cliente precisa, temos de conseguir localizar a peça,” afirmou Mark Shankey, Supervisor de Armazém e Formação, “e ela tem de estar em boas condições: limpa, funcional e pronta a usar.”

Aumento
do throughput

Capacidade
de inventário
duplicada

Precisão
umentada
para 98%



Âmbito de fornecimento



4 Kardex Shuttles



Software de gestão de inventário Kardex Power Pick System



Tecnologia pick-to-light