Fallstudie

Fehlerfreie Bereitstellung von SMD-Rollen

kardexremstar

Auf einen Blick

Wir begleiten unseren Kunden von der Problemstellung zur Lösung
Rohde & Schwarz ist ein führender Lösungsanbieter in den Arbeitsgebieten Messtechnik, Rundfunk, Funküberwachungs- und -ortungstechnik sowie sichere Kommunikation. In der Highend-Messtechnik werden die „Bausteine für die Geräte von morgen“ produziert. Das Unternehmen benötigte eine Lösung, die schnell auf sich ändernde Marktanforderungen reagieren und eine schnelle, einfache sowie fehlerfreie Bereitstellung von SMD-Rollen gewährleistet.

Einfache und strukturierte Bereitstellung

Kunde und Aufgabenstellung
Der vor über 85 Jahren gegründete Elektronikkonzern mit Sitz in München beschäftigt rund 12.000 Mitarbeiter und ist in mehr als 70 Ländern tätig.

Kardex hatte die Aufgabe, den Rüstprozess in der SMD-Bestückung von elektrischen Baugruppen zu verbessern, denn das Hauptoptimierungspotenzial liegt im Zeitbedarf für die durchschnittlich 200 Rüstvorgänge pro Stunde. Im Fokus stand die Verfügbarkeit der SMD-Rollen, damit das Umrüsten der Bestückungslinien reibungslos funktioniert und Pufferzeiten während der Produktion vermieden werden. Die neue Lösung sollte die Flexibilität des Fertigungsprozesses und die fehlerfreie Bereitstellung von SMD-Rollen sicherstellen.

Lösung
Kardex Remstar installierte zwölf Kardex Megamat, um die Logistik der SMD-Rollen und ein permanentes Auf- bzw. Abrüsten im Produktionsprozess der Baugruppen zu organisieren. Im Schnitt arbeiten zwei bis drei Mitarbeiter parallel an den Geräten. Die SMD-Rollen werden in den Geräten gelagert, bei Bedarf entnommen und danach wieder zurückgelegt. Durch den Einsatz eines Pick-by-Voice-Systems wird papierlos gearbeitet. Jeder Bediener kann, seinem Tempo entsprechend, die einzelnen Positionen eines Auftrags Schritt für Schritt abarbeiten.

Die Kardex Megamats sind zu insgesamt 90–95% gefüllt. Dies wird durch die flexible Lagerplatzvergabe je nach Lagerplatzverfügbarkeit erreicht. Die hohe Lagerdichte ermöglicht es, vier Produktionslinien mit 10.000 Rollen pro Tag zu versorgen und jährlich etwa 441 Millionen Bauteile zu bestücken.

Permanente Inventur

Durchsatzsteigerung um 50%

Fehlerfreie Bereitstellung von SMD-Rollen

Leistungsumfang

12 Kardex Megamats B: 3.501 I T: 1.774 I H: 4.900 mm
Kardex JMIF (Anbindung an Pick-by-Voice von Vocollect)

Lagerverwaltungssoftware mit Anbindung an SAP vereinfacht die Inventur von SMD-Rollen in Echtzeit ohne Ausfallzeiten

ESD-Ausstattung

kardex.com

1028-DE-0221