

Catálogo

Intralogística Farmacêutica



Desafios do setor

O armazenamento de produtos farmacêuticos exige os mais elevados padrões e impõe requisitos extremos em termos de higiene e fiabilidade dos processos. A garantia de qualidade desempenha um papel central, pois qualquer erro tem impacto direto na saúde do consumidor.

As empresas farmacêuticas sempre enfrentaram diretrizes rigorosas e exigências específicas nas suas instalações, mas os desafios tornaram-se ainda mais complexos com as circunstâncias atuais. A exigência regulatória e a escassez de mão de obra, são apenas a ponta do icebergue num setor já exigente.

É essencial compreender e cumprir integralmente as diretrizes definidas pelo GXP, GDP, GAMP 5 e FDA. Erros de inventário, produtos fora de validade, temperaturas descontroladas e ergonomia deficiente para os operadores são inaceitáveis. No entanto, cumprir estes requisitos é mais fácil de dizer do que de fazer, e os gestores de armazém muitas vezes enfrentam dificuldades para interpretar as exigências específicas do armazenamento farmacêutico.



Como garantir rastreabilidade contínua ao longo de toda a cadeia de processos



Como cumprir as condições definidas para o ambiente de armazenamento



Como validar todas as etapas do processo, incluindo as dos fornecedores e dos equipamentos técnicos utilizados



Intralogística Inteligente

Com décadas de experiência prática em parceria com armazéns em todo o mundo, a Kardex sabe como utilizar a automação para reforçar a intralogística e ajudar as empresas a manterem-se um passo à frente da concorrência. As soluções automatizadas da Kardex são rápidas, fiáveis e desenvolvidas para responder aos desafios específicos da indústria farmacêutica.

Por que automatizar?

As soluções automatizadas da Kardex ajudam a superar os desafios específicos enfrentados pela indústria farmacêutica. Permitem economizar espaço, reduzir erros e garantir rastreabilidade total. Além disso, são compatíveis com ambientes especiais, como controlo de temperatura, controlo de humidade e normas de higiene para salas limpas.

É fundamental trabalhar com um parceiro de intralogística que conheça as regulamentações do setor e que possa oferecer soluções escaláveis e flexíveis na implementação da automação. Com a Kardex como parceira, a tecnologia e o software provêm de uma única fonte, o que simplifica significativamente os processos de validação. Um armazém pode necessitar de tecnologia de transporte, armazenamento intermédio ou acesso a uma unidade de congelamento profundo a partir de uma área com temperatura ambiente. A Kardex personaliza a solução conforme as necessidades individuais.

**Rastrea-
bilidade**
contínua

**Cumprimento
das normas
de higiene**

**Arma-
zenamento
compacto**
e otimização
do espaço

Merck – Uma solução personalizada economiza 60% de espaço no chão

A Merck é uma empresa líder em ciência e tecnologia nos setores farmacêutico e químico. Colaborou com a Kardex na construção de um novo centro de investigação na Alemanha. A Merck pretendia criar uma área de armazenamento refrigerado e de congelamento profundo com acesso direto a partir de uma zona com temperatura ambiente.

A Kardex instalou uma solução personalizada que inclui três unidades Vertical Lift Module Kardex Shuttle adaptadas para condições refrigeradas. Ponteiros laser e indicadores de posição mostram a localização exata dos artigos. A solução inclui ainda uma unidade de refrigeração, uma unidade de backup e um dispositivo de secagem para evitar a humidade.

Benefícios para o cliente



Redução de 60% no espaço ocupado no chão



Melhoria da ergonomia para os operadores



Fresenius Kabi – Nova tecnologia de transporte conecta três pisos

Para permitir o crescimento contínuo, a empresa global de cuidados de saúde Fresenius Kabi decidiu expandir o seu centro logístico em Friedberg, Alemanha. A empresa pretendia ligar vários pavilhões a uma nova área de picking e construir um piso adicional.

A Fresenius Kabi atribuiu à Kardex três tarefas principais: instalar um novo sistema de transporte capaz de alcançar todos os pisos e áreas, incluindo o sistema de controlo; adaptar o sistema de visualização existente; e integrar estas melhorias com o software de gestão de armazém e o sistema de fluxo de materiais já em funcionamento.

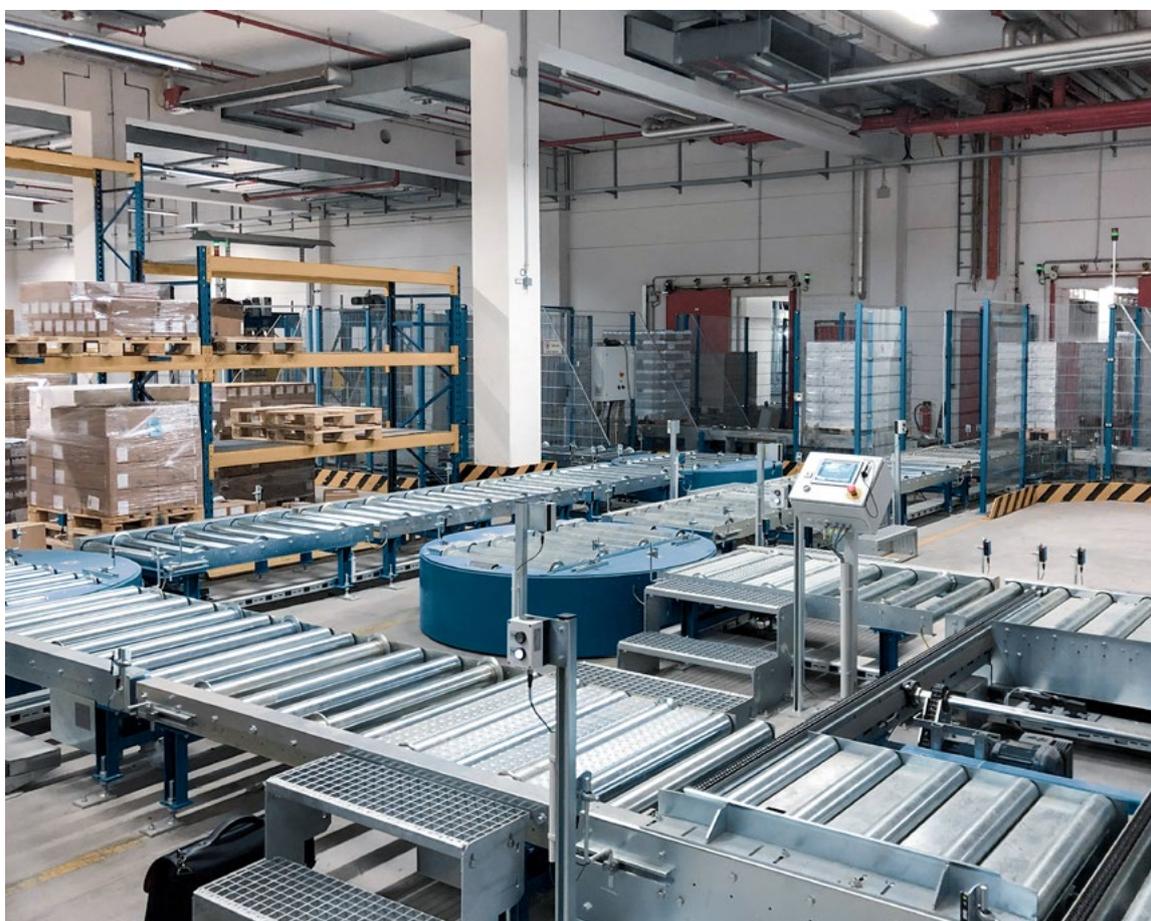
Benefícios para o cliente



Aumento significativo do desempenho



Fluxo de materiais automatizado



Böhringer Ingelheim – Armazenamento altamente eficiente em condições de sala limpa

A Boehringer Ingelheim MicroParts GmbH, fabricante alemã de dispositivos de inalação, contratou a Kardex para construir um armazém em sala limpa com cerca de 1.800 posições de armazenamento entre o seu centro de produção e o armazém de grande altura. No novo armazém Kardex MTower, o armazenamento e a recuperação são realizados por uma viga de transferência vertical, sobre a qual se desloca horizontalmente um carro shuttle. As unidades de carga são recolhidas por um garfo telescópico integrado no carro shuttle.

A nova tecnologia de transporte e estanteria é fácil de limpar, fabricada com materiais sem silicone e aço inoxidável, e apresenta superfícies lisas e afuniladas.

Benefícios para o cliente



Instalação em sala limpa com 1.800 posições de armazenamento



Armazenamento e recuperação automatizados altamente eficientes



Especialização no setor

A Kardex é uma parceira global do setor, oferecendo soluções de intralogística personalizadas para requisitos individuais em diversos setores. Com décadas de experiência junto de empresas de pequena a grande escala em todo o mundo, testemunhámos em primeira mão como cada setor apresenta desafios e exigências únicas no que diz respeito às operações de armazém e fábrica.



Automóvel
e Equipamento
de Transporte



Químicos



Saúde/
Hospitais



Grossistas/
Retailo/
Comércio
Eletrónico



Alimentação
e Bebidas



Cozinhas/
Madeira/
Mobiliário



Engenharia
Mecânica



Bens de
Consumo



Energia/
Mineração



Neumáticos



Eletrónica



Farmacêutica



Administração
e Serviços



Logística
Terceirizada/
Transporte



Administração
Pública e Governo