

Étude de cas

Gestion d'un stock de sécurité





Flexible et efficace

Objectifs client

Basée en Suède, Galderma emploie plus de 5 000 employés dans 80 pays. Son site à Uppsala gère la recherche, l'innovation, le développement et la fabrication de traitements esthétiques et correcteurs.

Sa gamme de produits est large et continue d'augmenter, ce qui implique une chaîne d'approvisionnement évolutive et complexe.

La tâche consistait à introduire un système de stockage tampon flexible et efficace en amont du processus d'assemblage. Galderma souhaite améliorer la planification de la production et réduire les niveaux de stock des produits finis.

Solution

Kardex a installé un système de stockage de produits semi-finis entièrement automatisé comprenant des Vertical Carousel Module Kardex Megamat, un chariot de manutention automatique et un système de convoyeurs. Ce système permet une capacité de stockage d'environ 392 m² sur 40 m².

Dans le respect des directives strictes de l'industrie pharmaceutique, la solution comprend un système de contrôle et d'inventaire pour le stockage intermédiaire utilisant la technologie RFID pour la lecture et le suivi. Le système est livré avec un chariot entièrement automatique pour la manutention automatisée des produits semi-finis, sans aucune manipulation de l'opérateur en face des unités.

Galderma stocke et prélève des produits dans ce stockage intermédiaire en cas de besoin. La production est ainsi plus efficace, avec de plus gros lots en amont et de plus petits lots en aval.

Un contrat de service et de maintenance sur mesure garantit une sécurité élevée et la fiabilité de l'installation.

Vue d'ensemble

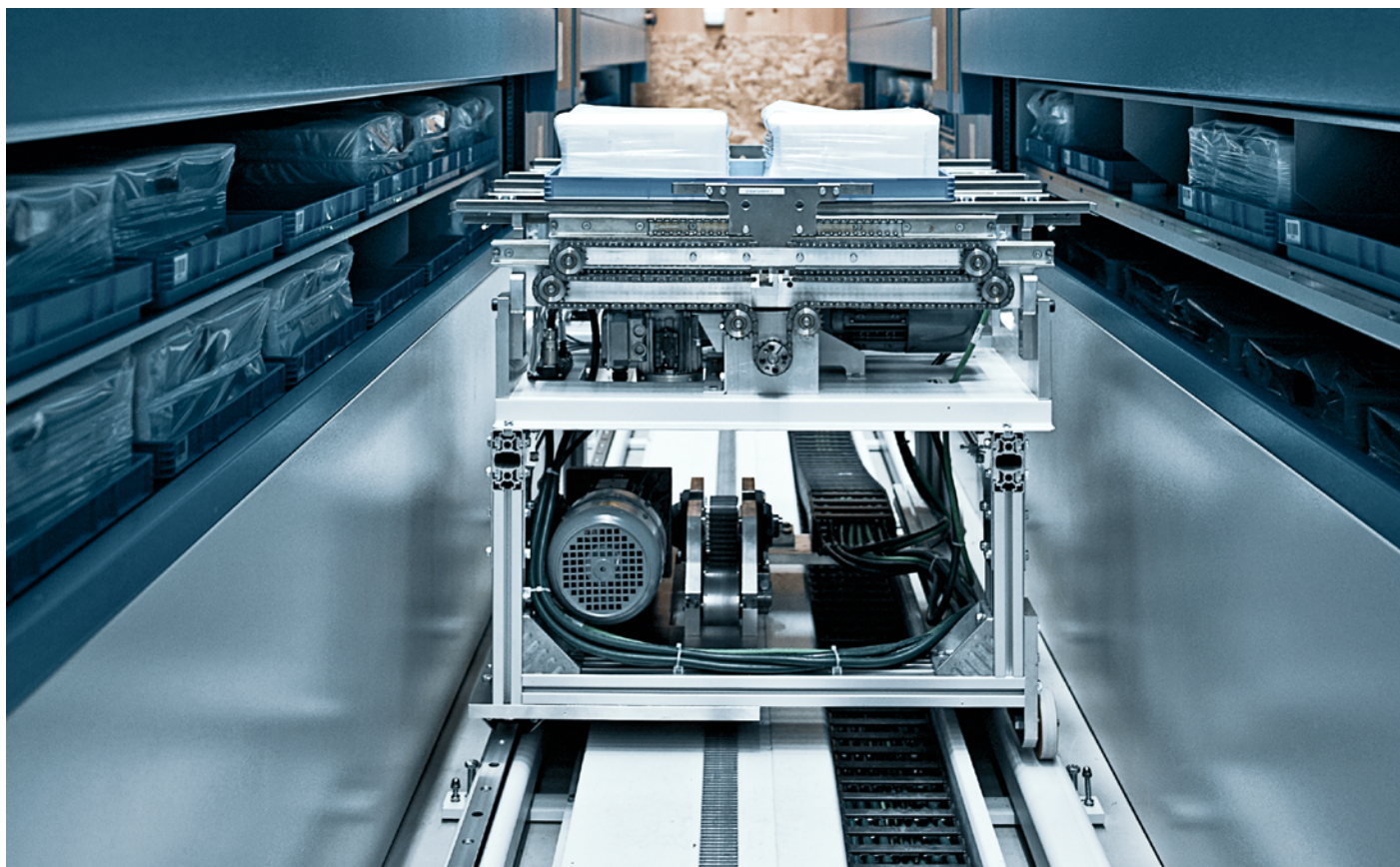
Accompagnement de notre client tout au long de son projet

Galderma est un acteur mondial de solutions de traitements esthétiques et correctifs. Leur portefeuille comprend les marques Restylane, Emervel, Macrolane, Azzalure, Metvis et Pliaglis. Le portefeuille de produits très complexe exige des processus de production efficaces. Avec une solution entièrement automatisée Kardex Remstar, le temps et les erreurs de picking ont été considérablement réduits.

Réduction
des délais de
production

Contrôle à
100% des
niveaux de
stockage

Traçabilité
complète,
donc
pas d'erreur



Fourniture



4 Kardex Megamat 650 L : 3 975 mm – P : 1 711 mm – H : 8 085 mm
1 chariot automatique avec un système de manutention automatisé
1 700 boîtes de transport



Système de convoyeur
Système de gestion d'entrepôt et de flux, matière et technologie RFID
pour la lecture et le suivi



Contrat de service et de maintenance