

Case Study

Yogurt no stop





Ammodernato e ampliato

Cliente e sfida

Nel 2018 il caseificio a conduzione familiare Ehrmann ha investito nell'ammodernamento e nell'ampliamento degli impianti di logistica presso la sede principale di Oberschöneck. L'ammodernamento degli impianti esistenti si era reso necessario perché la loro tecnologia di automazione era obsoleta e varie parti di ricambio non erano più disponibili. Nove trasloelevatori e i sistemi di automazione dell'impianto di trasporto dovevano essere completamente ammodernati. La commessa includeva anche un magazzino automatico a quattro corridoi con circa 6.000 posti pallet. Il progetto era completato da un nuovo sistema di sicurezza.

Soluzione

Nell'ambito dell'ammodernamento tutte le aree automatizzate sono passate in modo uniforme a controllori logici programmabili (PLC) del tipo Simatic S7-1500. Inoltre, i complessi già annunciati sono stati sostituiti da componenti moderni e nove trasloelevatori utilizzati già in precedenza sono stati dotati di un sistema di recupero di energia.

Un impianto di trasporto automatico è stato realizzato da zero per collegare il magazzino automatico anch'esso nuovo (magazzino 4) con il magazzino automatico direttamente adiacente (magazzino 3) e il magazzino 2 a comando manuale. Successivamente, è iniziata la costruzione del magazzino automatico a 4 corridoi. L'edificio lungo 70 m, largo 32 m e alto 20 m offre spazio per 6.000 pallet formato Euro o 3.980 pallet industriali che possono essere stoccati a doppia profondità e vengono movimentati da quattro trasloelevatori del tipo Kardex MSingle A-1200 che consentono rispettivamente 24 cicli combinati all'ora.

Il progetto in breve

Retrofit a funzionamento in corso

Nell'ambito di un ampio progetto di ammodernamento e ampliamento, Kardex Mlog ha esteso le capacità di stoccaggio del caseificio Ehrmann presso la sede principale di Oberschöneck, ha aumentato la disponibilità dell'impianto e ottimizzato il flusso materiale.

Circa
6.000
ubicazioni

Max.
24 cicli
combinati
all'ora

Automazione
uniforme **S7**



Volume di fornitura



Magazzino automatico a 4 corridoi, lungo 70 m, alto 20 m e largo 32 m



Impianto di trasporto: navetta, trasportatore verticale, tavoli elevatori a pantografo, trasportatore a catene e a rulli, trasferitore trasversale



Controllori logici programmabili (PLC) del tipo Simatic S7-1500