

Fallstudie

Sichere Lagerung von Rohstoffen





Innovativer Brandschutz

Kunde und Aufgabenstellung

Insgesamt gehören rund 15.000 Beschäftigte in 88 Ländern zur Gruppe, die acht Marken in ihrem Portfolio hat.

Im Labor von Yves Rocher in Paris arbeiten Spezialisten kontinuierlich an der Entwicklung von neuen und innovativen Produktformeln mit pflanzlichen Wirkstoffen. Die dazu notwendigen Rohstoffe müssen nach länderspezifischen Versicherungsrichtlinien gelagert werden.

Yves Rocher benötigte eine Lagerlösung mit mehreren Zugangspunkten und vorschriftsmäßigem Brandschutzsystem, das Rohstoffe und Lagergerät vor Brandschäden schützt.

Lösung

Für die sichere Lagerung von Rohstoffen in Behältern, Flaschen, Kartons oder Kanistern installierte Kardex zwei Vertical Lift Modules Kardex Shuttle 250 mit integriertem Brandschutzsystem.

Die Besonderheit der Anlage ist der Einsatz von Stickstoff, einem Inertgas. Es ist rückstandsfrei und reagiert kaum mit anderen Stoffen. Im Brandfall wird der Stickstoff über vertikal angebrachte Düsenrohre in das Innere des Lagergeräts eingeleitet, um die Sauerstoffkonzentration zu verringern und den Brand zu ersticken. Eine anschließende „Halteflutung“ des Geräts sorgt dafür, dass der Brand sich nicht erneut entzündet. Dabei wird das Gerät nochmals geflutet und die Sauerstoffkonzentration über mindestens zehn Minuten niedrig gehalten.

Ein Frühwarnsystem saugt über entlang des Lagergeräts angebrachte Kunststoffrohre kontinuierlich Luftproben an. Ergibt die Überprüfung eine zu hohe Konzentration an Rauchpartikeln, wird akustisch und optisch Alarm ausgelöst und die Stickstoffflutung eingeleitet.

Auf einen Blick

Wir begleiten unsere Kunden von der Problemstellung bis zur Lösung

Yves Rocher ist eine internationale Unternehmensgruppe, die seit 1959 Kosmetika und Körperpflegeprodukte herstellt und vertreibt. Für das Labor in Paris benötigte Yves Rocher ein Lagersystem, das über drei Stockwerke hinweg zugänglich ist und einen richtlinienkonformen Brandschutz sicherstellt.

Sofortige
**Rauch-
erkennung**

**Schutz von
Lagergut & -geräte
im Brandfall**

**Minimale
Ausfallzeiten in
der Produktion**



Leistungsumfang



2 Kardex Shuttle 250
B: 2.450 mm | T: 610 mm | H: 11.650 mm



6 Entnahmeöffnungen auf 3 Stockwerken
(2 Öffnungen pro Stockwerk)



Brandlöschanlage mit Inertgas Stickstoff