

Fallstudie

Hygienisches Lagern





Mehr Platz für Patienten

Kunde und Aufgabenstellung

Das Krankenhaus in Karlstad erweiterte 2010 sein Gebäude, um seine Intralogistik intelligenter und effizienter zu gestalten. Bisher mussten die Krankenschwestern etwa vier Stunden pro Schicht aufwenden, um Krankenhausartikel wie Handschuhe, Injektionsmaterial, Wäsche usw. zu holen und zu verteilen.

Da auch die Menge der gelagerten Artikel kleiner werden sollte, um das gebundene Kapital zu reduzieren, bat das Krankenhaus Kardex um Unterstützung.

Lösung

In enger Zusammenarbeit mit Kardex Remstar installierte Karlstad ein Kardex Shuttle 500. Die in die Mitte des neuen Gebäudes integrierte, 25 Meter hohe Lagerlösung hat auf jedem der fünf Stockwerke eine Bedienöffnung mit LED-Lichtpointern. Sie ist mit 125 Tablaren und Teilerblechen ausgestattet, die aus hygienischen Gründen aus rostfreiem Stahl bestehen. Das Krankenhaus legte zehn verschiedene Lagerplatzgrößen fest und ordnete jeden eingelagerten Artikel einer bestimmten Lagerplatzgröße zu.

Da die gleiche Menge an Artikeln jetzt nur noch 10% der Bodenfläche einnimmt, wurde Platz für vier bis fünf weitere Patientenbetten pro Etage geschaffen.

Durch eine Bedienung mittels dem Kardex Pick-to-Light System und Handheld-Geräte eliminierte Karlstad zudem Kommissionierfehler.

Kardex lieferte ebenso die gesamte IT-Infrastruktur, die nun in das ERP-System des Krankenhauses integriert ist. Die beiden Standby-/Backup-PCs sorgen für 100%ige Betriebssicherheit.

Auf einen Blick

Wir begleiten unsere Kunden von der Problemstellung bis zur Lösung

Das Zentralkrankenhaus in Karlstad (Schweden) versorgt die gesamte Region von Värmland mit Gesundheitsleistungen. Das Krankenhaus verfügt über 600 Patientenbetten und 3.200 Angestellte behandeln ungefähr 350.000 Patienten pro Jahr, Notfallbehandlungen mit eingeschlossen. Das gesamte Klinikareal erstreckt sich über 147.000 m². Kardex half Karlstad, Raum zu schaffen, die Liquidität zu erhöhen, Fehler zu reduzieren und Sicherheitsfunktionen zu verbessern.

75%
schnellere
Artikelentnahme
& -verteilung

90%
weniger
gebundenes
Kapital

Keine
Kommissionier-
fehler



Leistungsumfang



1 Kardex Shuttle 500 mit 125 Tablaren und hygienischen Teilerblechen
B: 2.450 mm | T: 813 mm | H: 25.000 mm



Handheld-Geräte
LED-Lichtpointer auf jedem Stockwerk



Integration der Lagerverwaltungssoftware in das vorhandene ERP
Zwei Standby-/Backup-PCs