

Case Study

# Affrontare il futuro con un gemello





# Per la stagione calda

## Cliente e attività

La capacità di stoccaggio e di movimentazione dell'azienda Eisbär Eis avevano raggiunto i propri limiti. Nella prospettiva di una crescita ulteriore, l'obiettivo era raddoppiare le prestazioni del centro di logistica. All'interno dell'impianto dominano temperature di  $-28^{\circ}\text{C}$ . I due trasloelevatori Kardex MSingle, che sono stati installati nelle due nuove corsie, possono affrontare il freddo senza difficoltà. Questi apparecchi alti trenta metri sono dotati già in fabbrica di cabine di comando riscaldate e isolate in modo speciale per garantire una doppia protezione dal freddo al sistema di controllo e all'impianto elettronico.

## Soluzione

I trasloelevatori Kardex MSingle sono dotati di forche telescopiche per deposito e prelievo dei pallet a profondità doppia, con un carico utile di 7,5 kN rispettivamente. La velocità di traslazione è pari a max. 180 m/min, mentre la velocità di sollevamento a 50 m/min. Senza riallocazione delle merci, è possibile realizzare un numero di cicli pari a 27 cicli doppi o 49 depositi all'ora. I comandi a frequenza variabile contribuiscono a raggiungere un elevato livello di efficacia.

Nell'area merce in uscita sono state realizzate quattro postazioni supplementari. L'area spedizioni è stata dotata di una baia di carico aggiuntiva e l'area per la predisposizione delle spedizioni di due ulteriori carrelli di trasferimento.

Tale misura ha consentito inoltre un "percorso rapido" su cui i pallet possono essere trasportati direttamente verso una baia senza carrello di trasferimento. Tutte le operazioni sono avvenute nei tempi di sosta dell'impianto durante i fine settimana, in modo da non intralciare le attività.

## In sintesi

### Raddoppio della superficie di stoccaggio per prodotti surgelati

Nel 2011 l'azienda Eisbär Eis GmbH ha realizzato ad Apensen, vicino ad Amburgo, un secondo magazzino automatico per prodotti surgelati. Con l'ampliamento di 7.000 posti pallet, la capacità è stata raddoppiata fino a un totale di 14.000 pallet. Il gemello del magazzino refrigerato già disponibile, alto 32 metri, è stato messo a punto in otto mesi soltanto. Il volume di investimento per l'ampliamento è stato pari a circa 4,5 milioni di Euro.

**7.000**  
nuovi posti  
pallet

**49 depositi**  
merci  
all'ora

Velocità di  
traslazione di  
**180 m/min**



### Descrizione della fornitura



2 nuove corsie con trasloelevatori per deposito e prelievo a profondità doppia, dotati di cabine di comando riscaldate e isolate



1 baia di carico aggiuntiva per l'area spedizioni e 2 ulteriori carrelli di trasferimento che consentono di dimezzare la distanza da percorrere



Realizzazione di un "percorso rapido" per il trasporto di pallet verso la baia senza carrello di trasferimento