

Étude de cas

Modernisation durable





Vue d'ensemble

Déstockage efficace et sûr de façades de cuisine

Grâce au remplacement complet des appareils de préparation des commandes et à une modernisation étendue de la transitique, Kardex Mlog a mis à niveau la préparation des commandes chez le fabricant de cuisines nobilia. En seulement trois semaines, les performances ont été améliorées, le concept de sécurité a été actualisé et la disponibilité de l'installation a été garantie à long terme.

+10% de performances

Client et mission

Nobilia est le plus grand fabricant de cuisines intégrées d'Allemagne et l'un des leaders du marché en Europe. Chaque année, plus de 727 000 cuisines partent des deux usines de la maison mère de Verl, en Westphalie orientale.

Chaque cuisine nobilia est unique. Le système de préparation des commandes pour les façades de cuisine est le cœur de la production. Il se composait à partir de 1998 de deux appareils de préparation des commandes d'un fournisseur tiers, complété en 2008 par un troisième. Après des années d'utilisation en deux équipes, des signes d'usure sont apparus sur le matériel, les rails et les gaines électriques.

Solution

Kardex Mlog a remplacé les trois appareils de préparation des commandes, ajouté des emplacements tampons de palettes dans la transitique et mis à jour le concept de sécurité et d'accès. Les appareils avaient été préalablement montés et testés chez Kardex Mlog, ce qui a permis de réaliser la transformation en seulement trois semaines.

Le nouveau système inclut des navettes de distribution spéciales avec lift et des véhicules de stockage multiple profondeur embarqués. La vitesse de déplacement s'élève à 120 m/min, la vitesse de levage à 0,5 m/s, avec une accélération maximale de 0,5 m/s.

Les commandes S7 optimisent également les auxiliaires embarqués. Les véhicules de stockage multiple profondeur embarqués avec fourche télescopique simple profondeur atteignent des vitesses de 60 m/min (mécanisme de roulement), 20 m/min (mécanisme de levage) et 60 m/min. La vitesse des convoyeurs à rouleaux a été augmentée à 0,3 m/s. La cadence du système a augmenté de 10 pour cent.

+10 pour cent
de cadence

Transformation
réalisée
en seulement
3 semaines

Test
préliminaire sur
installation
d'essai



Contenu de la livraison



3 navettes de distribution avec lift et véhicules de stockage multiple profondeur embarqués



Concept de sécurité mis à jour



Disponibilité à long terme de l'installation et des pièces de rechange