

Fallstudie

Präzises Kommissionieren





Platzsparende Lagerung

Kunde und Aufgabe

Chocolate World stellt Schokoladenformen und Maschinen für Kunden auf der ganzen Welt her und hat knapp 1.500 Formen und Spezialanfertigungen auf Lager.

Um sich für die Zukunft aufzustellen, verlagerte das Unternehmen seine Produktion mitsamt Lager an einen neuen Standort, der zwar eine kleinere Grundfläche, aber bedeutend mehr nutzbare Höhe bietet.

Chocolate World hatte vier grundlegende Ziele: 1) Reduzierung der Laufwege und körperlichen Anstrengung beim Kommissionieren aus 45 kg schweren Behältern und Regalen; 2) Optimierung der Produktivität und Kapazität; 3) Kunden-Lieferungen am selben Tag durch Steigerung der Geschwindigkeit und Genauigkeit; 4) Umstieg auf ein zuverlässigeres ERP-System mit präzisen Angaben zum Lagerbestand.

Lösung

Kardex installierte zwei an die Gebäudehöhe angepasste Kardex Miniload-in-a-Box. Sie ermöglichen eine maximale Raumausnutzung, hochverdichtete Lagerung, präzises Kommissionieren und schnelle, genaue Lieferungen. So können bis 15 Uhr eingehende Aufträge noch am selben Tag verschickt werden.

Die Lagerverwaltungssoftware Kardex Power Pick System ermöglicht außerdem einen reibungslosen Prozessablauf und einen permanenten Bestandsüberblick. Die Mitarbeiter wissen nun genau, welche Formen verfügbar sind und an welchen Lagerplätzen sie sich befinden.

Diese Lösung erfordert keine intensiven Schulungen oder zusätzliches Personal und ermöglicht weiteres Wachstum.

„Wir wollten 1.500 Artikel in Behältern lagern und 300 Auftragspositionen pro Tag kommissionieren. Das Kardex Miniload-in-a-Box schafft bis zu 500 Auftragspositionen und lagert 2.736 kundenspezifische Behälter. Unsere Erwartungen wurden also übertroffen!“
Hans Bruyndonx, Einkäufer, Chocolate World.

Auf einen Blick

Wir begleiten unsere Kunden von der Problemstellung bis zur Lösung

Steigende Umsätze brachten die Produktions- und Lagerkapazitäten des Unternehmens an ihre Grenzen, daher entschied sich der belgische Schokoladenformhersteller Chocolate World für den Umzug an einen neuen, modernen Standort. Für das effiziente Kommissionieren setzt Chocolate World nun auf das Kardex Miniload-in-a-Box* aus der Produktfamilie Vertical Buffer Module (VBM).

* früher Kardex Compact Buffer

Ergonomische Arbeitsbedingungen

Auftragsbearbeitung am selben Tag

Präzises Kommissionieren



Leistungsumfang



2 Kardex Miniload-in-a-Box
B: 2.430 mm | T: 10.755 mm | H: 8.500 mm



Lagerverwaltungssoftware Kardex Power Pick System