

Caso de estudio

Almacenamiento higiénico





Más espacio para los pacientes

El cliente y su necesidad

En 2010, el hospital de Karlstad realizó una ampliación para mejorar la eficiencia y la inteligencia de la logística interna. Llegaron a la conclusión de que el personal de enfermería dedicaba unas cuatro horas por turno a recoger y repartir artículos como guantes, material para inyecciones o sábanas, entre otros, y que decidieron pedir ayuda a Kardex.

Querían reducir el número de artículos almacenados, es decir, el capital vinculado a las existencias.

La solución

En estrecha colaboración con Kardex Remstar, Karlstad instaló un Kardex Shuttle 500. La solución de almacenamiento, de 25 m de altura, se instaló en el centro del nuevo edificio y está equipada con 5 aberturas de acceso y punteros LED en cada una de las cinco plantas. Cuenta con 125 bandejas y divisores que, por motivos higiénicos, están hechos de acero inoxidable. Se definieron 10 ubicaciones para artículos de distintos tamaños y se asignó un tamaño de ubicación concreto a cada artículo.

Ahora, la misma cantidad de artículos ocupa tan solo un 10 % del espacio del suelo, lo que significa que caben 4 o 5 pacientes más en cada planta.

Karlstad también implantó dispositivos de mano y el sistema «pick-to-light» para acabar con los errores al recoger artículos.

Kardex proporcionó toda la infraestructura de TI y la integró en el ERP del hospital. Dos PC de respaldo/reserva redundantes se encargan de garantizar la máxima seguridad en las operaciones.

Resumen del caso

Cómo acompañamos al cliente desde la necesidad hasta la solución

Desde el hospital central de Karlstad se sirve a todo el condado de Värmland (Suecia). El hospital, que cuenta con 3200 empleados y 600 camas para pacientes, atiende a unos 350 000 pacientes al año (incluidas emergencias). En total, las instalaciones tienen una extensión aproximada de 147 000 m². Kardex ayudó a Karlstad a aumentar el espacio y el flujo de efectivo, reducir los errores y mejorar las funciones de seguridad.

Reducción del 75 %
en el tiempo de picking

Reducción del capital vinculado en un 90 %

Eliminación de los errores de picking



Volumen de suministro



1 Kardex Shuttle 500 con 125 bandejas y divisores higiénicos
Ancho: 2450 mm | Prof.: 813 mm | Alto: 25 000 mm



Dispositivos de mano
Punteros LED en todas las plantas



Integración del software de gestión del almacén en el ERP existente
Dos PC de respaldo/reserva