

Étude de cas

# Utilisation optimale de l'espace





# Stockage de palettes à double profondeur

## Objectifs client

L'entrepôt d'ABB à Zurich/Oerlikon stocke 1 000 articles différents, soit un total de 8 000 références.

L'entreprise était satisfaite de ses tours de Vertical Lift Module et de ses Vertical Carousel Module qui stockent les outils individuels pour les kits de montage et les récupèrent par simple pression d'un bouton.

Des goulots d'étranglement apparaissaient avec les kits de montage qui n'étaient pas entièrement collectés. Ils étaient stockés jusqu'à présent sur des palettes dans des rayonnages statiques et ABB rencontrait d'énormes difficultés d'espace et de manœuvre. Le responsable de la ligne d'assemblage d'ABB a reçu la newsletter Kardex Remstar sur le stockage de palettes automatisé.

## Solution

Kardex a installé deux Vertical Lift Module Kardex Shuttle 1000. Ils permettent un stockage peu encombrant des palettes à double profondeur. Avec une hauteur de 9 mètres, l'espace est ainsi utilisé de façon optimale.

Jusqu'à ce que tous les articles pour compléter un kit soient disponibles, les palettes avec des jeux d'outils semi-collectés sont stockées dans une tour de stockage. Il s'agit de pièces essentiellement fournies sur la base d'un prêt comme des forets diamant, des équipements pour les traitements des défauts, des kits de réparation et des dispositifs de mesure de haute qualité. Après utilisation, les articles sont retournés et stockés temporairement dans le second Kardex Shuttle 1000. Une fois contrôlés, les articles sont retournés dans l'entrepôt de pièces. À l'aide de l'écran tactile de l'unité de commande, un employé exploite l'un des deux Kardex Shuttle 1000 entre 20 et 50 fois par jour.

Un dispositif d'extraction des plateaux déplace les palettes de manière ergonomique. Un chariot élévateur ou un transpalette électrique les prélève alors.

## Vue d'ensemble

### Accompagnement de notre client tout au long de son projet

ABB Switzerland emploie 6 500 personnes et fabrique sur son site de Zurich/Oerlikon des appareillages de commutation à isolation gazeuse pour la distribution d'énergie électrique. L'objectif de l'équipe d'assemblage est de récupérer des jeux d'outils utilisés pour construire des systèmes dans le monde entier. Partenaire de longue date de Kardex et utilisant déjà une vingtaine de solutions de stockage et de picking automatisées, l'entreprise a ajouté deux unités supplémentaires.

Assure un picking dans les délais

58 palettes sur un espace de 19m<sup>2</sup> seulement

Utilisation optimale de l'espace



## Fourniture



2 Kardex Shuttle 1000  
L : 1 850 mm – P : 1 270 mm – H : 8 850 mm



29 plateaux  
(hauteur des articles stockés : 950 mm)



Logicontrol OP (+ 20 Vertical Lift Module et Vertical Carousel  
Module Kardex Remstar différents)